



303238

303238

PATENTE DE INVENCIÓN

por 20 años

por "Un perfeccionamiento en los elementos de soporte para usar con bastidores para soportar pesos." - - - - -

a favor de PIRELLI LIMITED, Pirelli House, 343-345, Euston Road, LONDON N.W.1. (Gran Bretaña).

- - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta invención se refiere a los elementos de soporte para usar con bastidores para soportar pesos.

Los elementos de soporte pueden ser empleados para soportar rollos de alfombras en cuyo caso tales elementos
5 toman la forma de cintas o tiras de material elástico (elastómeros naturales o sintéticos solos o material textil impregnado con tales elastómeros), estando las extremidades de dichas cintas o tiras sujetas en bastidores hechos de hierros angulares acanalados. Los elementos de
10 soporte son también muy extensamente empleados en las industrias de accesorios y motores de vehículos para el soporte de tapicerías y cuerpos humanos y en estas aplicaciones dichos elementos de soporte tienen sus cintas o tiras o plataformas laminares de material elástico como



se ha dicho. Las cintas o tiras por una parte y las plataformas por la otra se extienden a través del área confinada por el bastidor para suministrar un soporte adecuado al peso que debe ser soportado. Tales elementos de soporte son conocidos y serán a continuación denominados "elementos de soporte del tipo descrito".

El fin principal de la presente invención es el de suministrar elementos de soporte del tipo descrito que tienen medios por los cuales dichos elementos pueden ser fácil y prontamente fijados en los bastidores, estando tales medios unidos a los elementos de soporte de una manera que dá gran firmeza de unión y de este modo se elimina la posibilidad de que dichos medios puedan separarse de dichos soportes o a lo menos se reduce tal posibilidad.

La presente invención consiste en un elemento de soporte del tipo descrito que comprende en una extremidad libre un brazo soporte integral, estando por lo menos las extremidades del mismo incorporadas en un elastómero natural y/o sintético.

De preferencia, una porción central de dicho brazo soporte es dejada al descubierto para permitir el encaje de la misma por una extremidad del brazo de fijación.

Alternativamente una extremidad de un brazo de fijación encaja una porción central de dicho brazo soporte, estando la totalidad de dicho brazo soporte y a lo menos dicha extremidad del brazo de fijación incorporados en dicho elastómero.

El término "incorporado en" como se emplea en esta memoria descriptiva y en las anexas reivindicaciones debe ser interpretado por cubierto.



(a) el material (generalmente metal) del brazo de soporte y brazo de fijación, mutatis mutandis, habiendo sido tratado de manera que se asegure que habrá una unión química entre dicho material y dicho elastómero después de la vulcanización o curado del elastómero; y

(b) el brazo de soporte y dicha extremidad del brazo de fijación, mutatis mutandis, estando solamente físicamente unidos al elastómero en virtud de estar rodeados por el mismo.

La presente invención será ahora particularmente descrita con referencia al dibujo adjunto, en el cual;

las figuras 1 y 2 ilustran una extremidad libre de una cinta o tira en perspectiva y en perspectiva parcialmente recortada, respectivamente, de acuerdo con una forma de la invención.

la figura 3 ilustra una variante de forma de la extremidad de la cinta o tira;

la figura 4 ilustra una cinta completa;

las figuras 5 y 6 ilustran una extremidad libre de una cinta o tira en perspectiva y en perspectiva parcialmente recortada, respectivamente, de acuerdo con una segunda forma de la invención; y

la figura 7 ilustra la aplicación de la realización de las figuras 1 y 2 como aplicada en las extremidades libres de una plataforma laminar, estando representada solamente una parte de dicha plataforma.

Refiriéndonos a las figuras 1 a 4, a una extremidad libre de una cinta o tira 1 le ha sido incorporada durante el moldeo un elemento de fijación que consiste de un brazo de soporte 2 y un brazo de fijación 3. Se verá que una extremi-



dad del brazo de fijación 3 está rodeando la porción central del brazo de soporte 2 y que el material de que está hecha la cinta o del cual dicha extremidad está hecha debe rodear no solamente la totalidad del brazo de soporte 2 sino también dicha extremidad del brazo 3.

Refiriéndonos a las figuras 5 y 6, un brazo de soporte 10 tiene las extremidades incorporadas en el material de que la cinta 11 o de que la extremidad libre de dicha cinta está hecha, habiendo sido dejada al descubierto una porción central 12 de dicho brazo 10. Esta realización es para satisfacer la demanda de usuarios que desean ellos mismos ajustar dicha porción central 12 con una extremidad convenientemente curvada de un brazo de fijación 13, siendo los brazos de fijación 13 vendidos separadamente para este propósito.

Refiriéndonos a la figura 7, cuatro extremidades libres 20 han sido ilustradas de una plataforma laminar 21. La configuración y tratamiento de dichas extremidades libres 20 está de acuerdo con las ilustradas en las figuras 1 y 2, pero las modificaciones de las figuras 3, 5 y 6 pueden también adoptarse.

En las referencias que se han hecho de los diversos brazos de soporte, éstos están incorporados en el material del cual la cinta (o plataforma) está hecha o en el material del cual la extremidad libre está hecha. Esto es así a causa de que la cinta puede estar hecha, por ejemplo, de tela engomada, excepto las extremidades libres que pueden ser de goma pura; o a causa de que las extremidades libres pueden estar hechas de un primer material elastómero y el resto de la cinta (o plataforma) puede estar hecho de un segundo material



- 5 - 303238

elastómero (con o sin tela de refuerzo). Así, el elastómero en las extremidades libres puede ser curado o vulcanizado a grados de mayor dureza que los del curado o vulcanizado elastómero del resto de la cinta (o plataforma). Dichos mayores
5 grados de dureza deben preferiblemente ser de 95 grados a 100 grados Shore.

El elastómero del cual la cinta o la plataforma está formada o los que forman una parte de ella deben de preferencia ser ligadas. Ejemplos de elastómeros convenientes son la goma natural, caucho de estireno butadieno, poliisopreno, cis-
10 polibutadieno, trans-polibutadieno, goma butyl, un poliuretano, poliestireno, polietileno y copolímeros etileno propileno, que pueden ser isotácticos.

Una cinta o plataforma según la presente invención puede estar convenientemente formada por un procedimiento de moldeado. Cuando esto ocurre es posible emplear un elastómero que es capaz de ser vulcanizado a dos grados. Durante el proceso de
15 moldeado la totalidad de la cinta puede ser ligada o vulcanizada al primer grado mientras las porciones duras son formadas ligando o vulcanizando las extremidades libres a un mayor grado que el primer grado. Un ejemplo de elastómeros convenientes para este procedimiento es un polímero tal como un poliuretano insaturado que puede ser formado de la forma convencional, y que puede ser, además vulcanizado mediante ligazón
20 térmica por medio de las dobles uniones del polímero.

Es preferido, no obstante, por razones comerciales, formar las cintas o plataformas de dos elastómeros distintos. Un primer elastómero que puede ser moderadamente ligado para ser usado en el centro de la cinta o plataforma, mientras un segundo elastómero que puede ser altamente ligado puede ser usado para las
30



- 6 - 303238

áreas duras. Estos elastómeros son colocados en un molde y vulcanizados de modo que, durante el proceso de vulcanización el segundo elastómero forma las áreas endurecidas. Las áreas endurecidas son entonces unidas a las áreas más elásticas por unión química. Elastómeros convenientes para las áreas endurecidas son los copolímeros estireno butadieno elevados, poliestireno, polietileno y ebonita.

Cuando se emplea el método de vulcanización descrito en el último párrafo, el brazo de soporte (figuras 5 y 6) o el brazo de soporte ajustado y el brazo de fijación pueden ser incorporados en las áreas endurecidas por el método siguiente. El elastómero de que el área endurecida ha de ser formada es colocado en el molde en forma de dos delgadas planchas con el brazo o los brazos emparedados entre ellas. Durante el proceso de vulcanización dicho brazo o brazos vienen a resultar incorporados en las áreas endurecidas.

Nuevamente refiriéndonos a la figura 7, puede ser conveniente desde un punto de vista práctico proveer unos nervios que se extienden entre las diversas extremidades a manera de, efectivamente, llenar el espacio existente entre estas extremidades libres. Esto podría darse en los casos en que a los usuarios les interesara la posibilidad de proyectar hacia abajo a través de los espacios cojines u otro material de tapicería.

25

N O T A

Por la patente de invención a que se refiere la presente memoria descriptiva se REIVINDICA la propiedad y la explotación exclusiva de:

1.- Un perfeccionamiento en los elementos de soporte



- 7 - 303238

para usar con bastidores para soportar pesos, del tipo que están constituidos por cintas o tiras o plataformas laminares, que consiste en disponer en las extremidades libres que presentan dichos soportes un brazo de soporte integral el cual, a lo menos por sus extremidades, está incorporado en un elastómero natural y/o sintético.

2.- Un perfeccionamiento, tal como el especificado en 1, en el cual una porción central de dicho brazo soporte es dejada al descubierto para permitir el encaje de la misma por una extremidad de un brazo de fijación.

3.- Un perfeccionamiento, tal como el especificado en 1, en el cual a lo menos una extremidad del brazo de fijación encajada en la porción central del brazo de soporte y dicho brazo de soporte están incorporados en el elastómero.

4.- Un perfeccionamiento, tal como el especificado en una cualquiera de las reivindicaciones precedentes en el cual el elastómero en dichas extremidades libres es el mismo o es distinto que el empleado en la parte restante de dicho soporte.

5.- "Un perfeccionamiento en los elementos de soporte para usar con bastidores para soportar pesos".

Consta la presente memoria descriptiva de siete hojas foliadas escritas por una sola cara.

Barcelona, 7 de Agosto de 1964.

P. P. de PIRELLI LIMITED,

J. BONET DEL RÍO
P. P.

303238

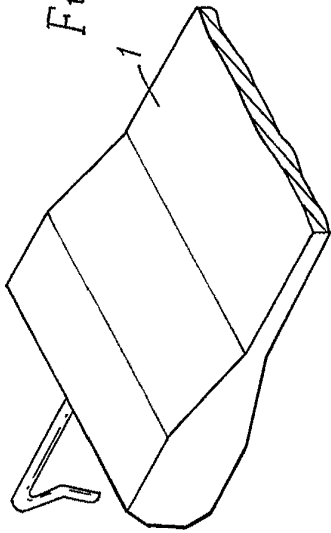
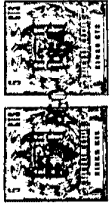


Fig. 1.

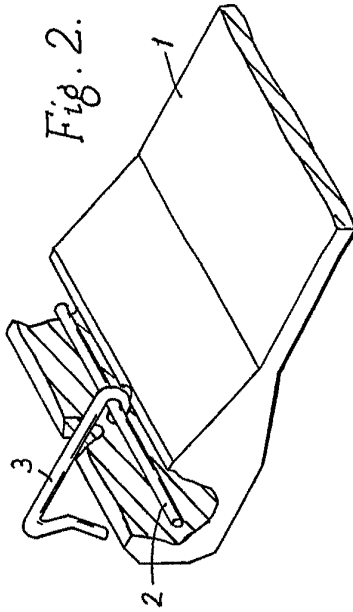


Fig. 2.

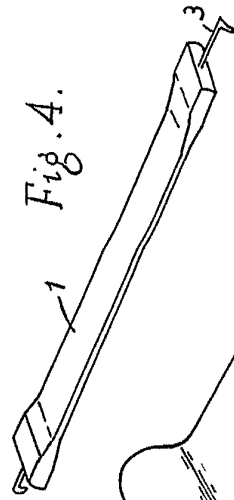


Fig. 4.

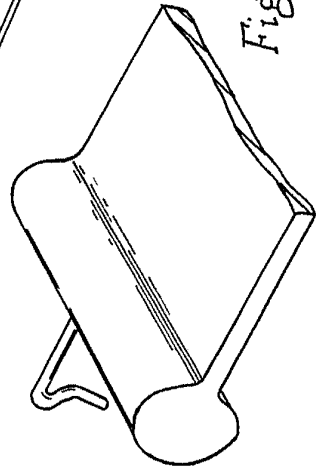


Fig. 3.

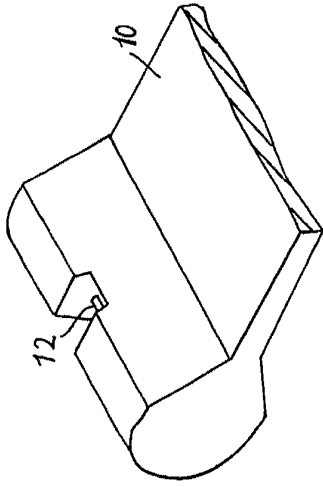


Fig. 5.

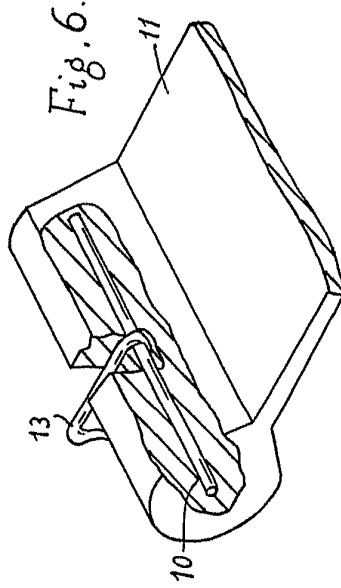


Fig. 6.



Fig. 7.

PIRELLI S.p.A. MILANO
Brevetto n. 1.100.000 del 1914

PIRELLI

303238

353238

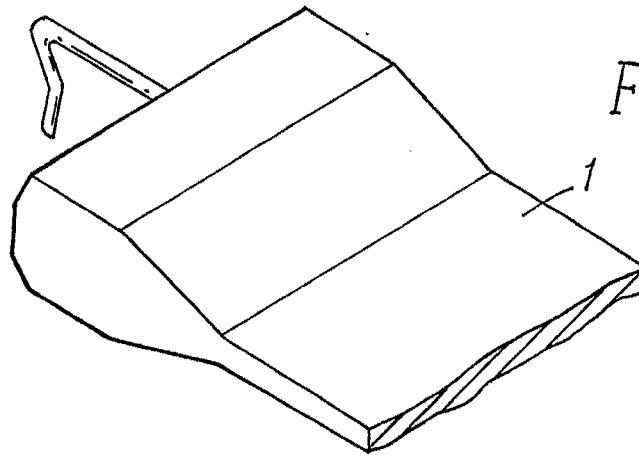


Fig. 1.

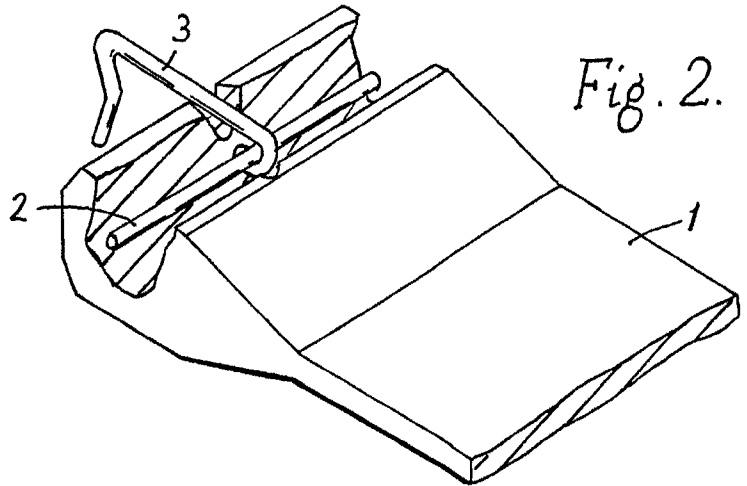


Fig. 2.

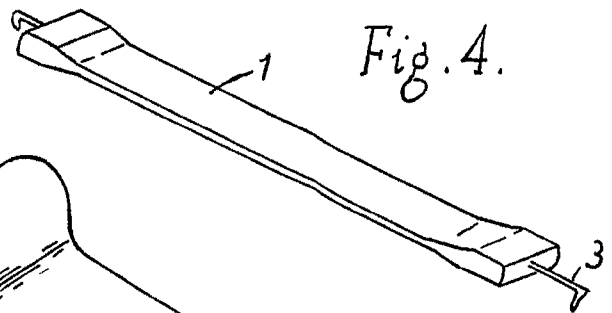


Fig. 4.

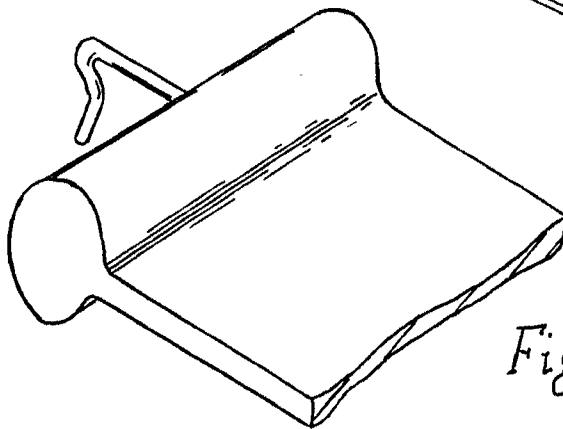


Fig. 3.

303238

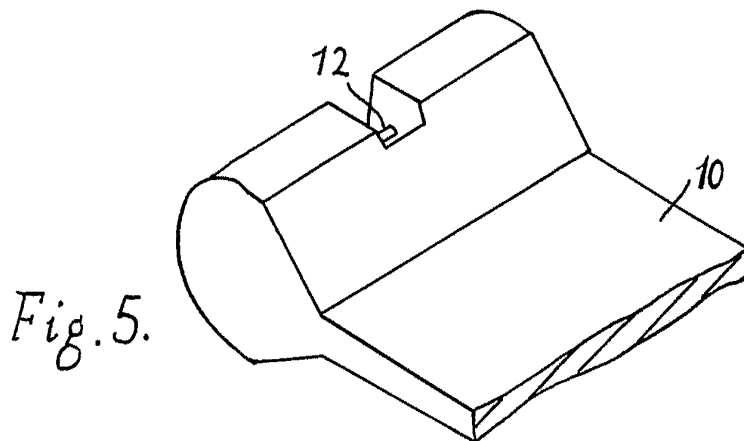
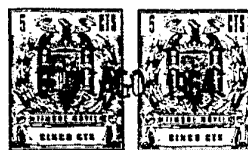


Fig. 2.

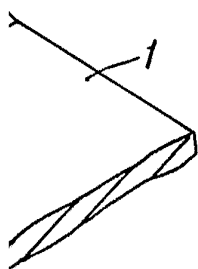


Fig. 6.

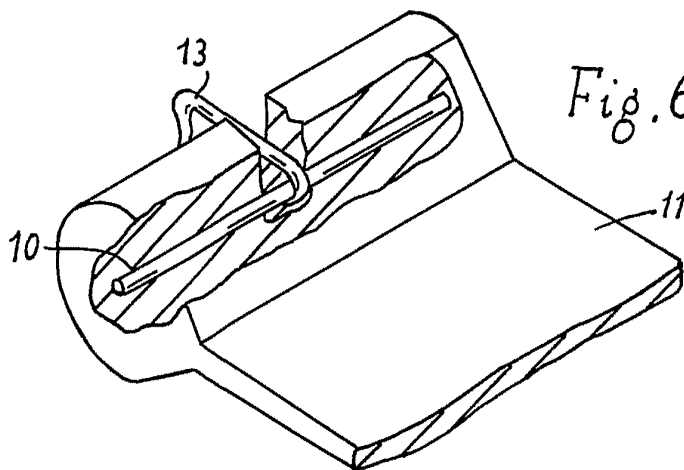


Fig. 4.

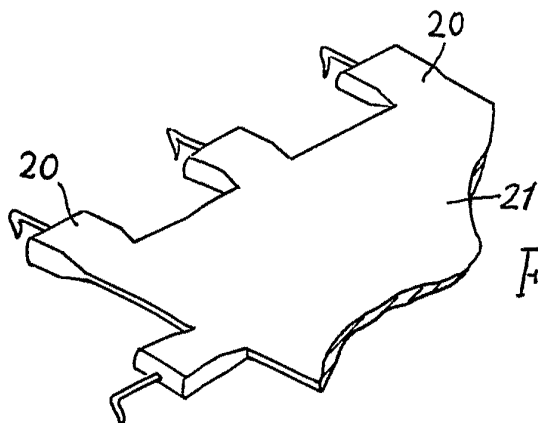
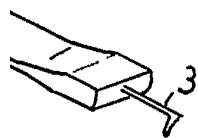


Fig. 7.

ESCALA DE RIPIANLA
 Barcelona 7 Nov. 1894
 EL BOQUE DEL RIO

Ed. B...