

302865
302865



P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN MAQUINAS ENGOMADORAS DE CAJAS DE
CARTÓN", a favor de DON JOSE VILA DAVIU, de nacionalidad española,
domiciliado en Barcelona, Calle Onésimo Redondo, 63, bajos.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en máquinas engomadoras de cajas de cartón.

- Más concretamente, se ha previsto en la invención unos perfeccionamientos relativos a las máquinas engomadoras de
5. troqueles para cajas de cartón, mediante los cuales se simplifica notablemente el proceso de engomado, obteniéndose una producción más elevada y a un precio sumamente económico.

Los perfeccionamientos comprenden en esencia un conjunto general o bastidor, en el cual se hallan integrados los mecanismos

302865



propiamente dichos, tales como dispositivos de centraje y bascu-
lado del apilamiento de troqueles, rodillos y bandas transpor-
tadoras de los mismos, dispositivo engomador y mecanismo de
suministro unitario de láminas hacia un tablero receptor de
5. las mismas y a partir del cual se procede al armado de las
cajas.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a
la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la
que se ha representado un caso de realización que se cita a
10. título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista en perspectiva general
15. del conjunto de la máquina.

La figura 2, es un detalle esquemático del mecanismo
suministrador de troqueles.

20. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su
realización un bastidor general 1, en el que se aprecian
barras basculantes 2 sobre su eje transversal 3, las cuales
comprenden tramos a escuadra 4 de soporte de apilamiento de
troqueles 5, que quedan retenidos por sus cantos anteriores por
25. el soporte 6, provisto de talón inferior 7, para mejor
disposición de las láminas en su punto de salida, comprendiendo
este soporte 6 una varilla axial 8, cuya punta 9 sobresale
en una cuantía correspondiente al espesor de la lámina, siendo
dicha varilla atraída en elevación por un electroimán para
permitir el arrastre de la lámina más inferior del apilamiento

3098



por el efecto de las bandas elásticas de transporte 10 al entrar en funcionamiento los rodillos 11. Este electroimán está conectado a una bomba de aceite que proporciona un intervalo de tiempo regulable a voluntad mediante válvula, para salida espaciada de las láminas.

Las barras basculantes 2, presentan su brazo de palanca variable según las proporciones de las láminas. El movimiento basculante de los brazos 2 esta regido por un mecanismo de excéntrica 12.

10. El dispositivo engomador está formado por una rueda estriada, giratoria sobre eje transversal y ubicada en una cubeta 13 contenedora del pegamento líquido y en la cual se ha previsto un rastrillo móvil en U, transportador de dicho pegamento en cantidad adecuada hasta el perímetro de la rueda, 15. la cual lo depósita posteriormente en la zona adecuada de la lámina.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

= . =

332865



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como nuevo y de propia invención, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en máquinas engomadoras de cajas de cartón, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender sobre el bastidor general de la máquina medios de centraje móviles para un apilamiento de láminas troqueladas de forma arbitraria, medios basculantes para un ordenamiento previo del apilamiento
10. citado, un dispositivo regulable para el suministro unitario de láminas provenientes de dicho apilamiento, y medios para el engomado y transporte de dichas láminas hasta un tablero receptor.

15. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que los medios basculantes están integrados por barras oscilantes sobre eje transversal, las cuales comprenden tramos extremos de soporte del apilamiento, siendo el brazo de palanca de las anteriores barras, variable según las proporciones de las láminas, y estando comandado el citado movimiento basculante
20. por un mecanismo de excéntrica en el cual roza una rueda de tope de posición graduable que es parte integral del brazo de palanca.

25. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que el dispositivo de suministro está constituido por una varilla alojada axialmente en el soporte de centraje más

302,865



5. anterior a la caja, y sobresaliente del mismo por su extremo inferior en una cuantía correspondiente al espesor de la lámina, siendo dicha varilla atraída en elevación por un electroimán, para permitir el arrastre de la lámina inferior del apilamiento, la cual se hallaba en contacto directo con las bandas elásticas de transporte.

10. 4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, en los que el funcionamiento de la varilla antedicha esta regulado como anteriormente se ha indicado por un electroimán conectado a una bomba de aceite proporcionando un intervalo de tiempo, regulable a voluntad mediante válvula, para salida espaciada de las láminas.

15. 5. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 4, en los que el dispositivo engomador está formado por una rueda estriada transversalmente y giratoria sobre eje transversal, ubicada en una cubeta contenedora del pegamento líquido, y en la cual se ha previsto un rastrillo móvil en U, transportador de dicho pegamento en cantidad adecuada hasta 20. el perímetro de la rueda, la cual lo deposita posteriormente sobre la lámina.

25. 6. Perfeccionamientos en máquinas engomadoras de cajas de cartón.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 6 páginas foliadas y escritas a

302855



a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

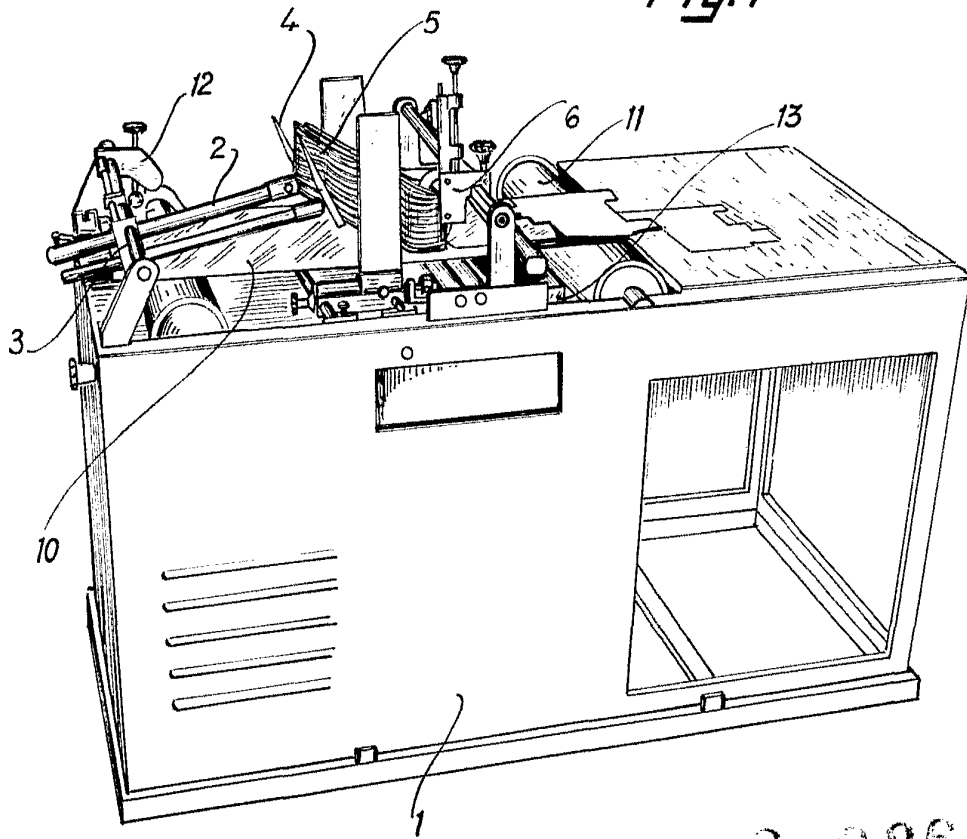
Madrid, a 6 de agosto de 1.964.

p. e.

JAIMESERN
P. P.
do

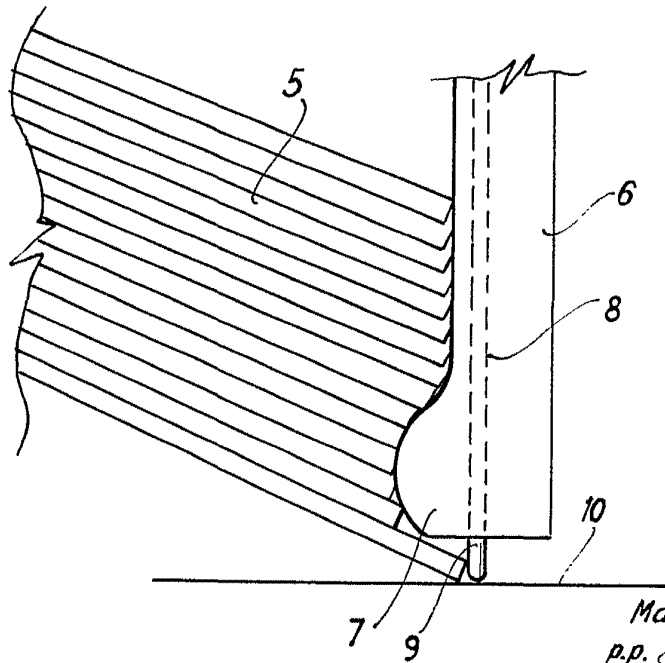


Fig. 1



3 286

Fig. 2



Madrid,
p.p. Jaime Isern