

3 02 864



302864

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LOS APARATOS DISTRIBUIDORES-DOSIFICADORES DE MATERIAL EN PASTA JABONOSA", a favor de DON ALBERTO GRATACOS HORTAL, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Calle Santaló 114.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada con éxito en el extranjero se refiere a unos perfeccionamientos en los aparatos distribuidores dosificadores de material en pasta jabonosa.

Los perfeccionamientos objeto de la presente invención, hacen referencia de una manera especial a los medios internos del aparato previstos para la remoción y transporte del material pastoso hacia la zona de vertido, de manera que dicho trans-



302864

porte y remoción den como resultado un vaciado racional del depósito contenedor de la masa.

5. Dichos medios de remoción y transporte estan constituidos por un mecanismo ubicado en el depósito de la masa pastosa, y en organización tal, que el mecanismo de transporte de la masa, el de remoción, y la apertura y cierre de la boquilla dosificadora esten en dependencia de un mando único formado por un manubrio exterior de maniobra, cuya vuelta completa corresponde a una porción de pasta vertida.

10. Los medios de transporte estan integrados por un tornillo transportador, cuyo accionado se realiza merced al manubrio precitado, derivandose el giro del tornillo en un avance de la masa hacia la boquilla de vertido, cuya apertura y cierre está regulado por el final de la hélice del tornillo, actuando este final de hélice como medio obturador de la boquilla durante media vuelta del manubrio, quedando en la media vuelta restante el orificio libre para permitir la salida del chorro continuo de pasta.

20. El dispositivo de remoción de la masa pastosa, esta constituido por un doble fondo móvil del receptáculo de pasta que comporta una horquilla solidaria al mismo, entre cuyos brazos elevados queda comprendido un extremo en cigüeñal del tornillo transportador, que accionado a dicho fondo imprimiendole un movimiento de vaivén alrededor de su eje central, para que todo el conjunto de la masa pastosa almacenada quede al alcance del tornillo de transporte y poder realizar así un vaciado integral del depósito.

25. Este receptáculo de la masa queda cerrado por una tapa substancialmente transparente, a través de cuyas paredes se

302864



aprecia el desgaste progresivo de la substancia almacenada, comprendiendo a su vez dicho receptáculo un lateral con pestañas marginales para fijación del conjunto en paramento o pared adecuada.

5. Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10. La figura 1, representa una vista en perspectiva del dispositivo transportador y de remoción de la pasta.

La figura 2, es una sección detallada en alzado de la boquilla vertedora y dosificadora de la pasta.

La figura 3, muestra una vista en perspectiva del conjunto.

15. Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un aparato constituido por el depósito 1 y tapa 2, provista de entrada de aire 3 en su base. El depósito 1 comprende una placa moldeada 4 con pestañas marginales 5 para fijación del conjunto.

20. En el interior del depósito se ha previsto el tornillo de transporte 6 cuyos terminales forman respectivamente un cigüeñal 7 y un manubrio de maniobra 8. El cigüeñal presenta la espiga 9 pasante a través de la pared del recipiente 1 y que forma el extremo de apoyo del eje del tornillo. El manubrio 8 pasa a través del orificio 10, del cajetín 11, portador del orificio de vertido 12, que es obturado por la expansión 13 correspondiente al final de la hélice del tornillo, cuya expansión forma una

25.



302864

semicircunferencia que durante media vuelta del manubrio obtura el orificio 12, presionandose contra dicha zona el material pastoso, para que la media vuelta restante en que el orificio queda libre, se produzca el vertido de la porción de masa a suficiente presión para constituir un chorro extrusio-
5. nado continuo.

El extremo en cigüeñal 7 queda comprendido entre los brazos 14, de una horquilla 15, solidaria mediante las prolongaciones 16 al fondo móvil 17, giratorio sobre su
10. eje 18, lográndose un movimiento en vaivén de dicho fondo con respecto al tornillo transportador, y en consecuencia el acercamiento de la mesa al tornillo para realizar un vaciado completo del depósito.

La invención, dentro de su esencialidad puede ser
15. llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por
20. quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



302804

N O T A

Hecha la descripción del presente invento, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en los aparatos distribuidores-
-dosificadores de material en pasta jabonosa, caracterizados
esencialmente por el hecho de haberse previsto en los mismos,
medios de remoción y transporte de la masa pastosa hacia la
10. zona dosificadora de vertido en combinación con medios de
accionado de un doble fondo móvil sobre el que descansa la
masa citada, cuyo movimiento permite realizar un vaciado
uniforme del depósito, estando este conjunto de mecanismos
comandados de manera simultánea por un dispositivo accionador
único integrado por un manubrio coaxial al eje del dispositivo
15. de transporte y remoción.

20. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindi-
cación, en los que el dispositivo de remoción y transporte
esta integrado por tornillo transportador horizontal y dia-
metralmente dispuesto en el interior del depósito de la masa,
uno de cuyos extremos forma un cigüeñal, mientras que el
opuesto, correspondiente a la vuelta final de la hélice del
tornillo, da lugar a una expansión semicircular que queda
25. alojada en un cajetín portador del orificio de vertido, y
que constituye un medio obturador para dicho orificio durante



302804

media vuelta del manubrio, mientras que en la media vuelta restante deja libre la salida a través de la cual vierte la dosis correspondiente de pasta extrusionada.

5. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que el mecanismo accionador del fondo móvil esta constituido por una horquilla entre cuyos brazos verticales queda dispuesto el cigüeñal citado, prolongándose estos brazos según tramos en U solidarios al doble fondo anterior, para que al producirse el accionamiento del tornillo de transporte y en consecuencia el movimiento del cigüeñal, imprima éste a través de la horquilla un desplazamiento en vaivén al fondo móvil a fin de que todo el volumen de la masa pastosa quede sometida a la acción de remoción y transporte del tornillo.
- 10.
- 15.

4. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 3, en los que el depósito de la masa queda cerrado por una tapa provista de entrada de aire en su parte superior.

20.

5. Perfeccionamientos, según la reivindicación 4, en los que en una alternativa de realización la tapa de cierre del depósito se ha previsto en material substancialmente transparente para permitir la visión a su través del consumo progresivo de la masa.

25.

6. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 5, en los que en la superficie lateral externa del depósito de la masa se ha previsto una plancha moldeada con



3028.4

pestañas marginales perforadas para paso de los medios de fijación del conjunto en el paramento adecuado.

5. 7. Perfeccionamientos en los aparatos distribuidores dosificadores de material en pasta.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una lámina de dibujos.

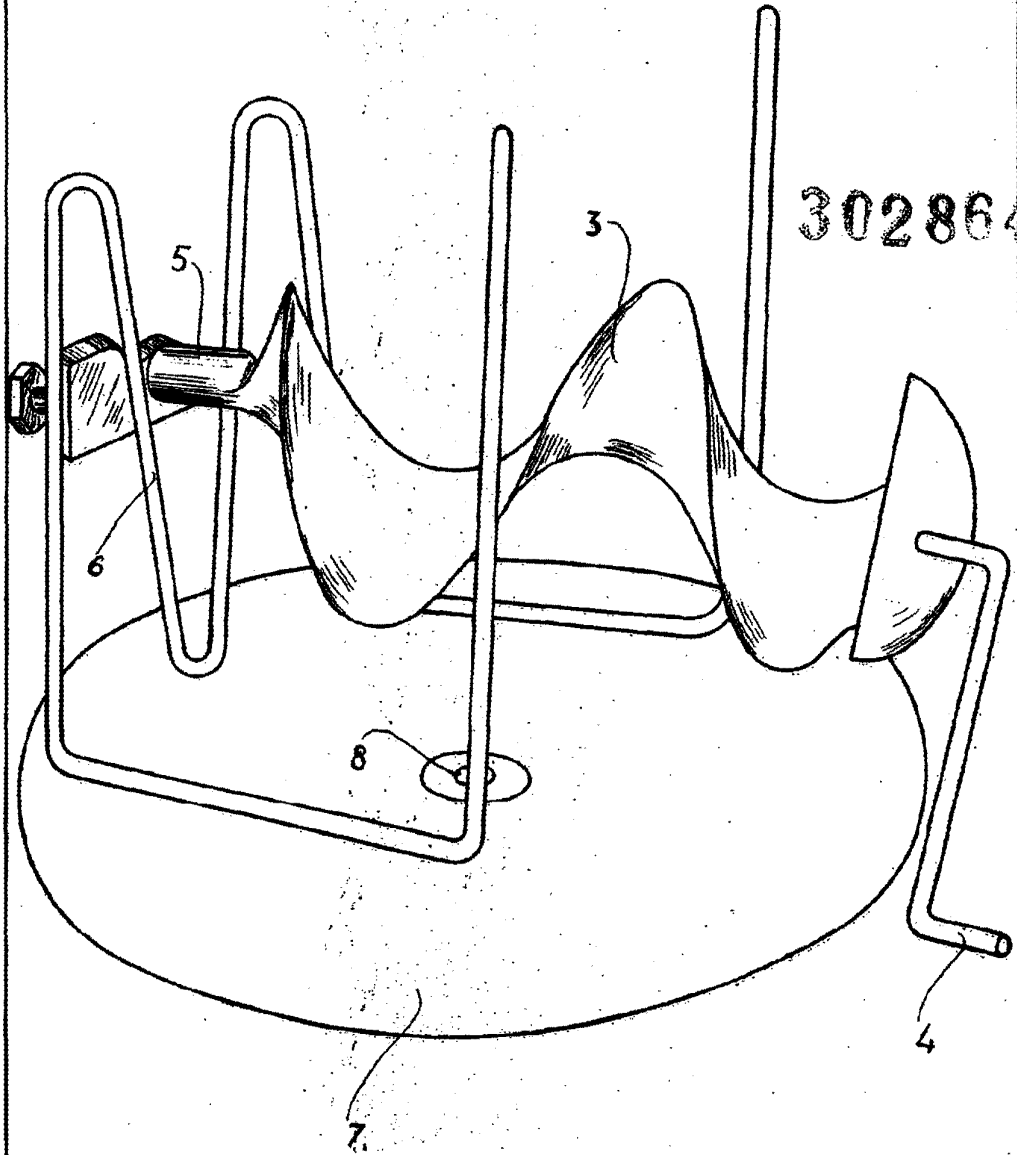
Madrid, a -6 AGO. 1964
p. a.

JAIME ISERN

P. P.



Fig. 1



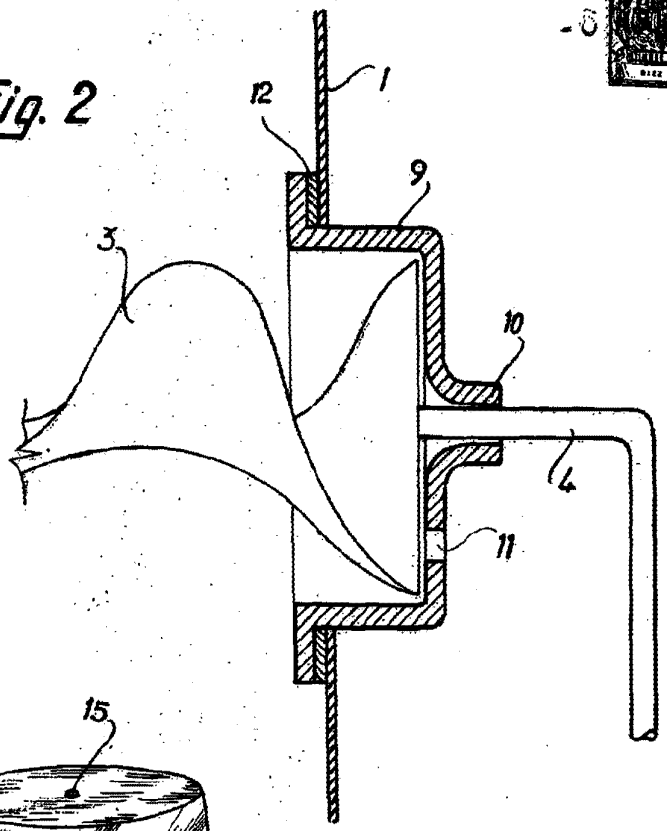
302864

Madrid, 6 AGO. 1964

p.p. Jaime Isern

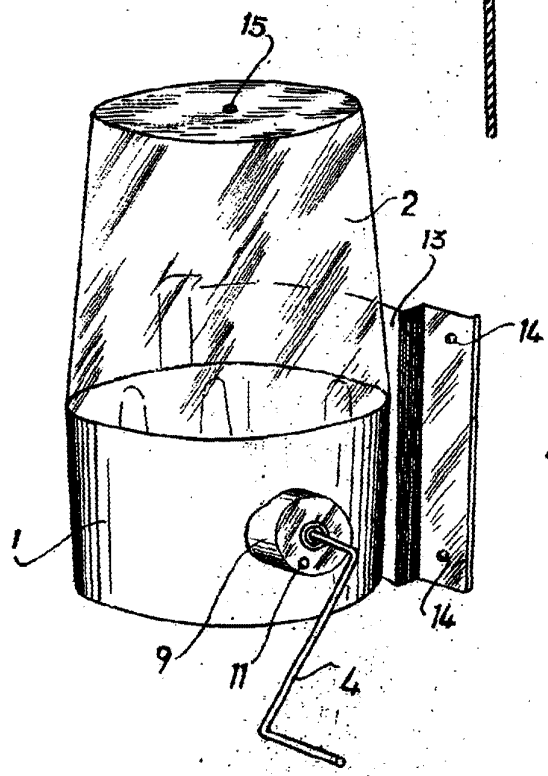


Fig. 2



3 2864

Fig. 3



Madrid, 6 AGO. 1964
p.p. Jaime Isern
[Signature]