



302718

302718

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE INVENCION, POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA, A FAVOR DE RAMIREZ Y MARHUENDA, S.R.C., DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN ELCHE (Alicante) C/Aurelio Coquillat Pascual s/nº

s o b r e:

"MAQUINA PARA LA FABRICACION DE MOSAICO AGLOMERADO CON INCORPORACION DE PRENSA HIDRAULICA Y DISPOSITIVO VIBRADOR".-----

Con la presente solicitud se trata de proteger una máquina para la fabricación de mosaico aglomerado con incorporación de prensa hidráulica y dispositivo vibrador, con la cual se consiguen grandes ventajas y beneficios industriales como se podrá apreciar a lo largo de la presente descripción.

Por lo que se refiere a materiales se emplearán todos aquellos que resulten aptos para el fin a que son destinados.

La parte más esencial de la invención radica en el conjunto vibrador sobre la uña y sobre los ejes de bolas, que sin ningún esfuerzo giran para introducirse en la prensa y prensar, a la vez que salir fuera para desmoldear, sacar el mosaico, cargar el molde y volver a entrar de nuevo en la prensa.

302718



La máquina esencialmente esté formada por un puente en el que se acondiciona la prensa hidráulica, cuyo puente va dotado de la correspondiente bancada para su instalación en un punto determinado de trabajo, a la vez que en la parte baja de dicho puente va instalado un vaso o camisa de acero torneado interiormente donde actúa un pistón hidráulico.

Lateralmente en el puente de la prensa se han dispuesto unos barrones verticales acondicionados sobre rodamientos a bolas, de los que en su mitad aproximadamente surgen adyacentemente unos brazos soportes con su correspondiente plataforma en la que se lleva a cabo el montaje del elemento molde con sus correspondientes puntos de vibración en los que se acondiciona.

Al hacer girar los brazos hacia el hueco del puente de la máquina en tal momento y una vez debajo se sitúa el molde es sometido a la acción de la prensa, la cual se pone en funcionamiento inmediatamente, y así sucesivamente con el otro brazo se repetirá la operación.

Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

La figura 1ª es una vista frontal de la máquina donde se aprecia el molde introducido en el hueco de la prensa sobre el brazo que lo introdujo.

La figura 2ª, es una vista lateral en alzado donde se ven los dos barrones que soportan los brazos o plataforma del elemento molde-vibrador.

La figura 3ª y 4ª representan sendas vistas en planta y en alzado de los soportes del molde-vibrador que van acoplados a los barrones verticales para introducción dentro del puente de la prensa.

La figura 5ª es una vista en perspectiva donde se aprecia el montaje y abisagrado del marco del molde.

Consiste la presente invención en una máquina para la fabri-

302718 31



5 cación de mosaico aglomerado con incorporación de prensa hidráulica y dispositivo vibrador, caracterizada porque consta de un puente (1) o cuerpo de acero fundido que sirve de base de prensado y donde van montados todos los elementos prácticamente de la máquina.

10 Inferiormente del cuerpo citado va acondicionado un vaso o camisa (2) de acero torneado interior donde actúa un pistón hidráulico (3) con su correspondiente collarín de caucho para formar cierre a los líquidos que efectúan el prensado, dotándole además de unos muelles helicoidales (4) que por medio de un tensor (5) sirven para ayuda en el descenso del pistón una vez se abre la llave o grifo de descompresión (6).

15 En uno de los laterales del cuerpo de prensa (1) se han dispuesto dos barras (7 y 8) montadas sobre rodamientos a bolas en sus correspondientes cajas (9), tanto superior como inferiormente, yendo en tales barras aproximadamente en su mitad unos brazos-soporte (10) por medio de un manguito solidario (11) que son los que al girar o empujar tienden a introducirse hacia el puente de la máquina, constando tales brazos-soporte de unos bulones (12) para permitir el acondicionamiento de la mesa vibradora, la cual está formada por un cajón con base plana (13) en donde se encuentra incorporado el correspondiente vibrador constituido por un electromotor (14) dotado interiormente de excéntrica, constando tal cajón superiormente de una plataforma (15), la cual en uno de sus lados salen unas piezas (16) con unas muescas (17) en las que se introducen unos casquillos (18) con su correspondiente eje (19) quedando retenidos dichos casquillos por unas ballestas (20) que cierran la referida muesca, a la vez que dicho eje (19) por medio de apliques (21) se monta en el marco (22) del molde, permitiendo dada la elasticidad y antagonismo de tales ballestas el ejercer una mayor presión y acoplamiento del marco sobre la plancha de caucho correspondiente.

35 De la parte inferior de la superficie (15) surgen unos pivotes (23) que se introducirán en los resortes helicoida-



302718

les (24) acondicionados en los bulones (12) de los brazos soporte, dotados tales muelles del correspondiente manguito de goma (25) como medio silenciador, y una vez acoplados el cajón quedará apuntado sobre cuatro puntos de amortiguación con los que se transmite la vibración producida por el electromotor.

En el lado opuesto a donde abisagra el marco (22), mediante cartabones basculará la plaqueta de aluminio y la plancha de caucho, constando de un pivote de basculación propiamente dicho.

El cajón va suspendido sobre los referidos soportes mediante los puntos helicoidales y acondicionado en un hueco que a tales efectos llevan los brazos soporte (10).

El cierre del molde se realiza mediante el correspondiente mando con media luna que actúa y se desliza sobre una plaqueta, una vez el marco presiona o cae sobre la plancha de caucho y aluminio.

El grifo (6) combinado por medio de una excéntrica (6a) acciona un contactor eléctrico (26) arrancando así el motor del compresor que mandará la presión, y al abrir el citado grifo para efectuar el descenso del pistón (3), en sentido inverso la excéntrica y en virtud de tal contactor parará el motor del expresado compresor.

Los bulones (12) van dotados de tuerca y contratuerca con el fin de poder subir o bajar el cajón (13) a efectos de que se pueda graduar y pase rozando por la base del pistón sin llegar a tocarla para no ejercer entorpecimiento alguno al tratar de sacar la mesa vibradora fuera del puente de prensa.

Al subir el pistón (3) tiende a contactar el molde contra un cabezal (27) dispuesto en el centro del puente de la prensa, consiguiéndose así la operación de prensado del material que se ha de laborear.

Dado que la máquina consta de dos mesas vibradoras es continuo el trabajo, pues mientras que una sale ya prensada, la otra entra para la misma operación y así sucesivamente.

302718



Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.-Máquina para la fabricación de mosaico aglomerado con incorporación de prensa hidráulica y dispositivo vibrador, caracterizada porque consta de un puente o cuerpo de acero fundido que sirve de base de prensado y donde van montados todos los elementos de la máquina, existiendo en la parte inferior del mismo un vaso con su correspondiente collarín de caucho para formar cierre a los líquidos que han de desarrollar la función hidráulica y dotado del necesario pistón hidráulico, además de unos muelles helicoidales exteriores acoplados a éste y a un tensor sirviendo los mismos para el descenso del pistón una vez se abre la llave o grifo de descompresión.

20 2ª.-Máquina para la fabricación de mosaico aglomerado con incorporación de prensa hidráulica y dispositivo vibrador, según la reivindicación anterior, caracterizada porque en uno de los laterales del cuerpo de prensa se han dispuesto dos barras montadas sobre rodamientos a bolas en sus correspondientes cajas, tanto superior como inferiormente, yendo en tales barras aproximadamente en su mitad unos brazos-soporte por medio de un manguito solidario que son los que al girar o empujar tienden a introducirse hacia el puente de la máquina, constando tales brazos-soporte de unos bulones para permitir el acondicionamiento de la mesa vibradora, la cual está formada por un cajón con base plana en donde se encuentra incorporado un vibrador constituido por un electromotor dotado interiormente de excéntricas, a la vez que tal cajón superiormente lleva una plataforma de la que de uno de sus



302718

lados salen unas piezas con unas muescas en las que se introducen unos casquillos con su correspondiente eje quedando retenidos dichos casquillos por unas ballestas que cierran la referida muesca, a la vez que dicho eje por medio de apliques se monta en el marco del molde, permitiendo dada la elasticidad y antagonismo de las ballestas el ejercer una mayor presión y acoplamiento del marco sobre la plancha de caucho.

3ª.-Máquina para la fabricación de mosaíco aglomerado con incorporación de prensa hidráulica y dispositivo vibrador, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque de la parte inferior de la plataforma del cajón surgen unos pivotes que se introducirán en los resortes helicoidales acondicionados en los bulones de los brazos-soporte, dotados tales muelles del correspondiente manguito de goma como medio silenciador, y una vez acoplados el cajón quedará apuntado sobre cuatro puntos con los que se transmite la vibración producida por el electromotor.

4ª.-Máquina para la fabricación de mosaíco aglomerado con incorporación de prensa hidráulica y dispositivo vibrador, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque consta de un grifo combinado con una excéntrica que acciona un contactor eléctrico arrancando así el motor del compresor que mandará la presión, y al abrir el citado grifo para efectuar el descenso del pistón, en sentido inverso la excéntrica y en virtud de tal contactor parará el motor del expresado compresor.

5ª.-Máquina para la fabricación de mosaíco aglomerado con incorporación de prensa hidráulica y dispositivo vibrador, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque los bulones de apoyo de la mesa vibradora tienen la primordialidad de ser graduables para su aproximación a la base del pistón, y así empezar éste su labor de empuje de la mesa-vibradora contra el cabezal tope de la prensa hidráulica, y puesto que la máquina consta de dos mesas de tal índole es continuo el trabajo, pues mientras que una sale ya prensada, la otra entra para la misma operación y así sucesivamente.



3027.81

6ª.-MAQUINA PARA LA FABRICACION DE MOSAICO AGLOMERADO  
CON INCORPORACION DE PRENSA HIDRAULICA Y DISPOSITIVO VIBRA-  
DOR.

Según se describe en la presente memoria que consta de  
5 siete hojas escritas a máquina y dibujos.

Madrid, 31 de julio de 1.964

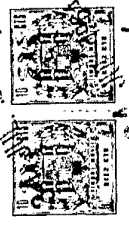


FIG.1

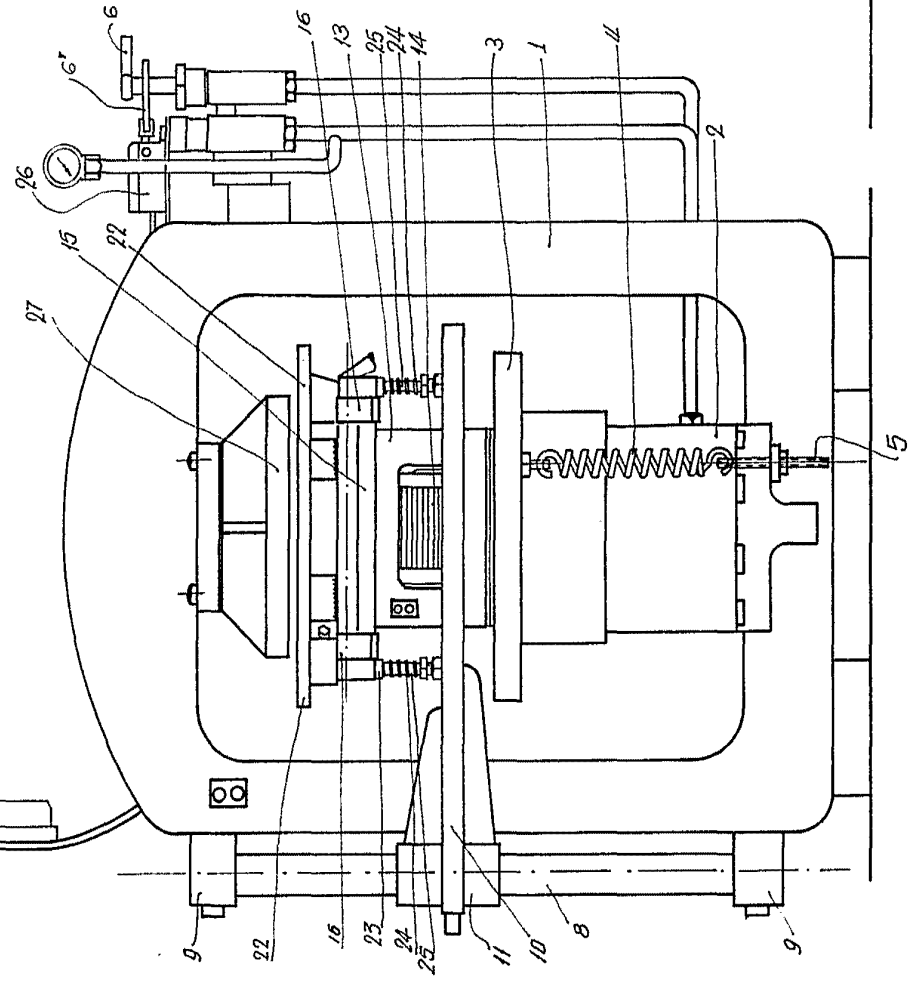
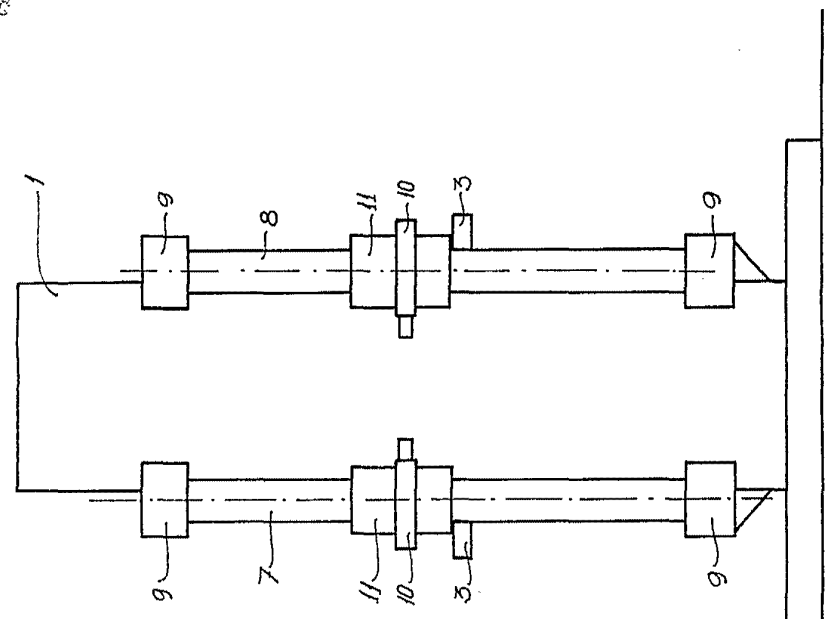


FIG.2



Ramirez y Marhuenda S.L.

302718

FIG. 1

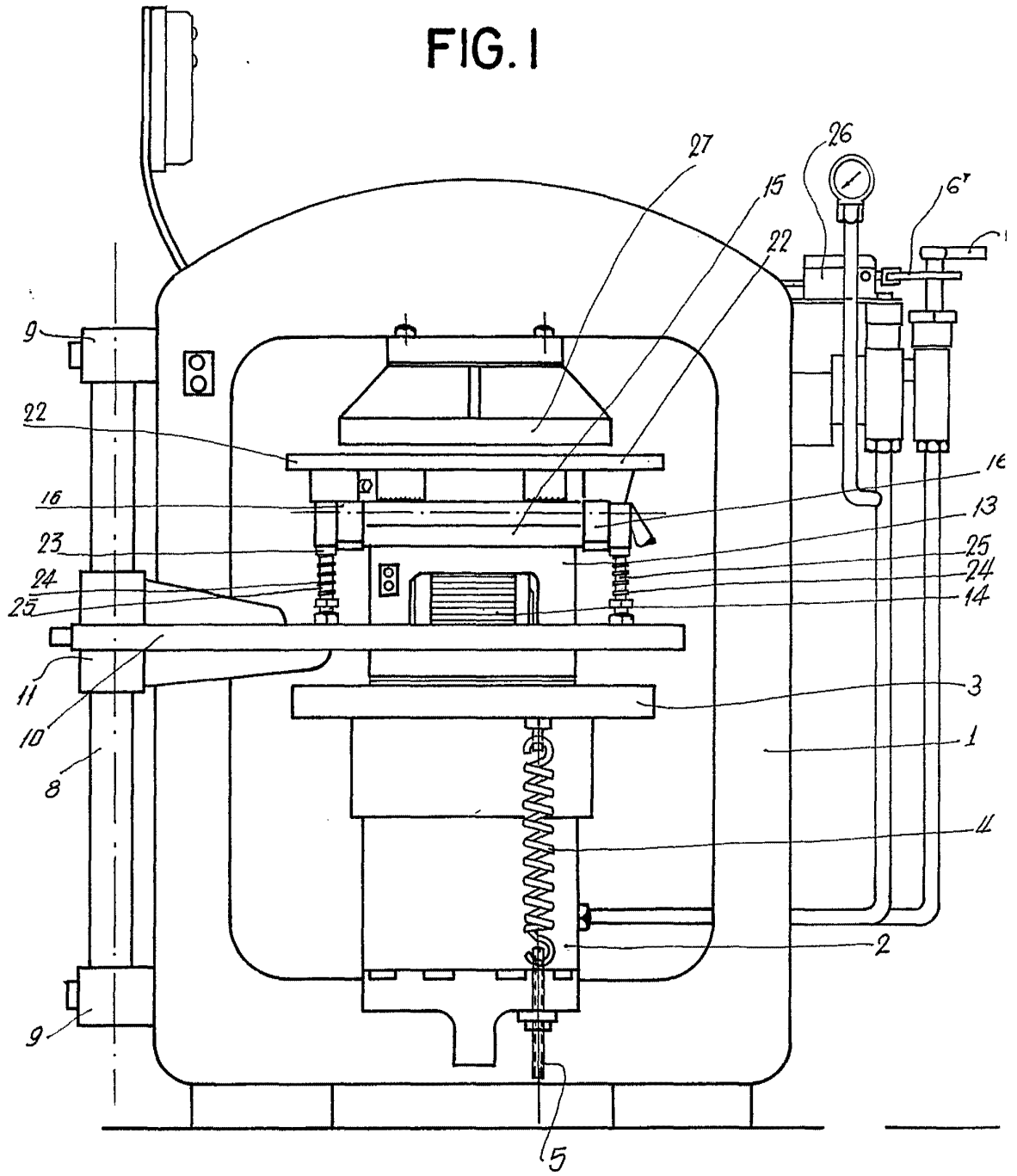
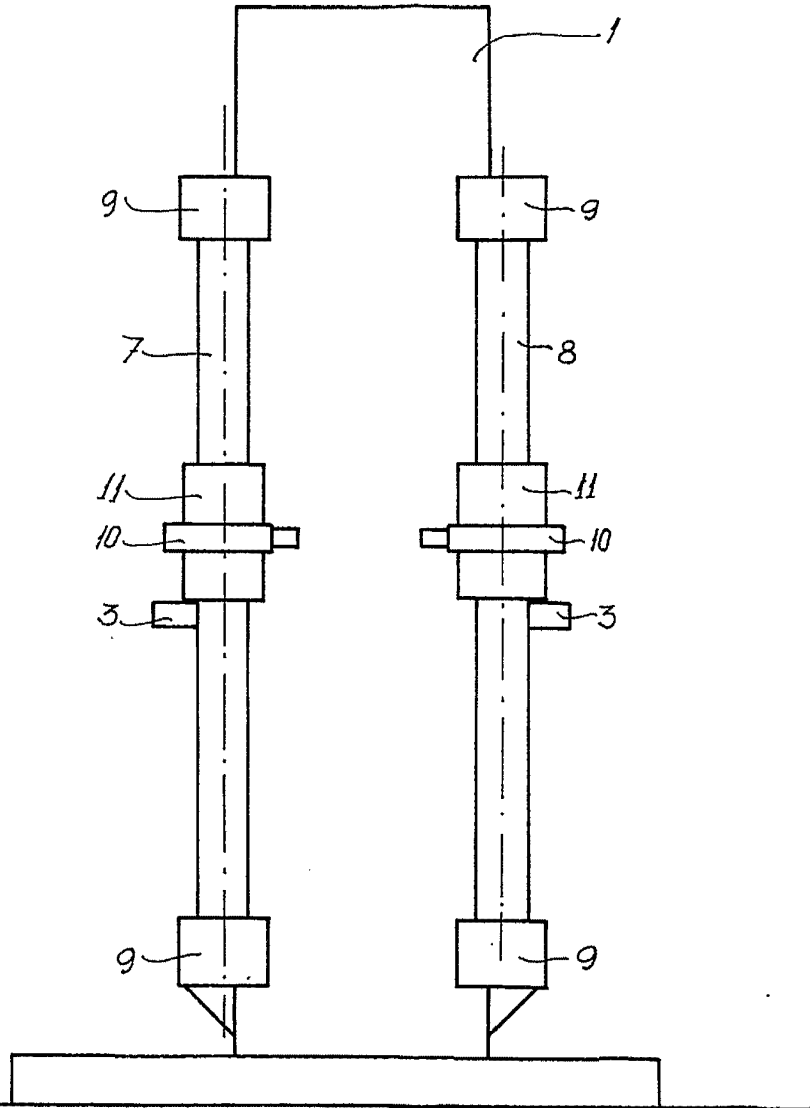
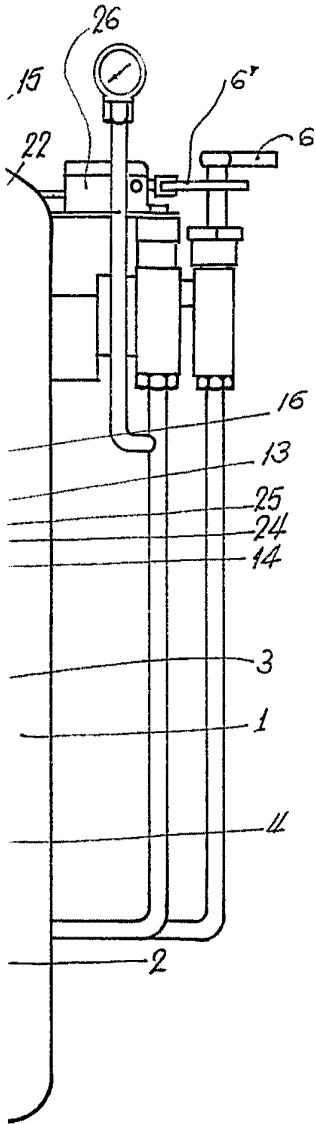
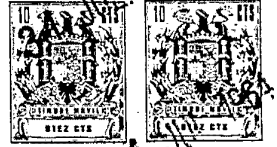


FIG. 2



ESCALA YAPUBLE  
Madrid, 31 JUL 1964

3 0 2 2 2 3

3 0 2 2 2 3



FIG.3

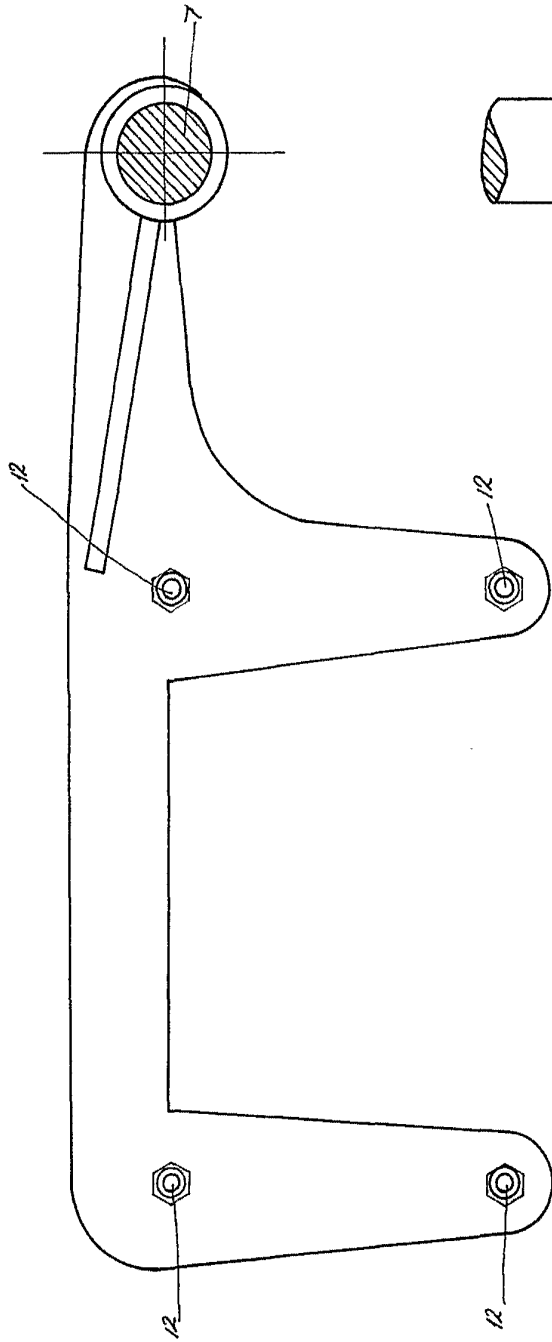
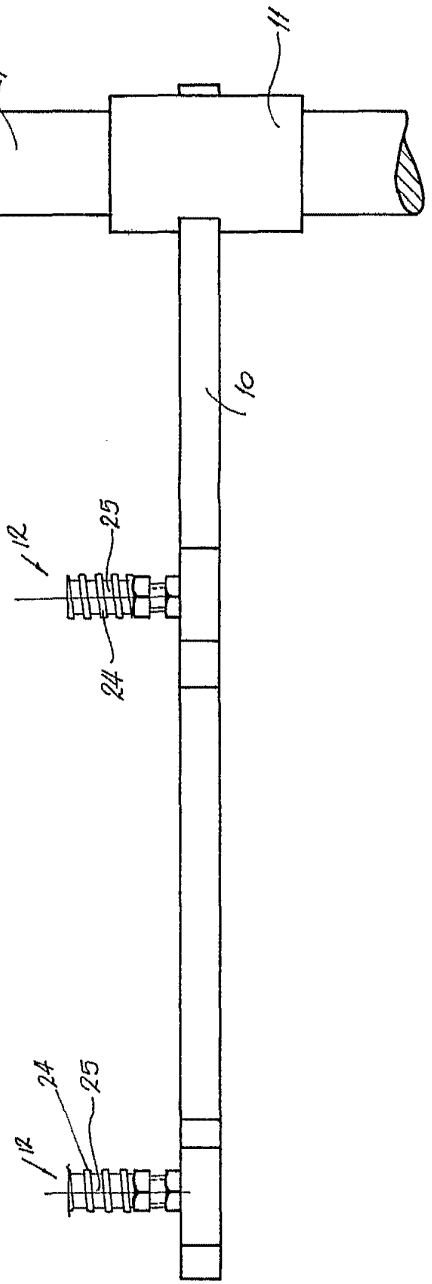


FIG.4



3 0 2 2 2 3

35.713

FIG.3

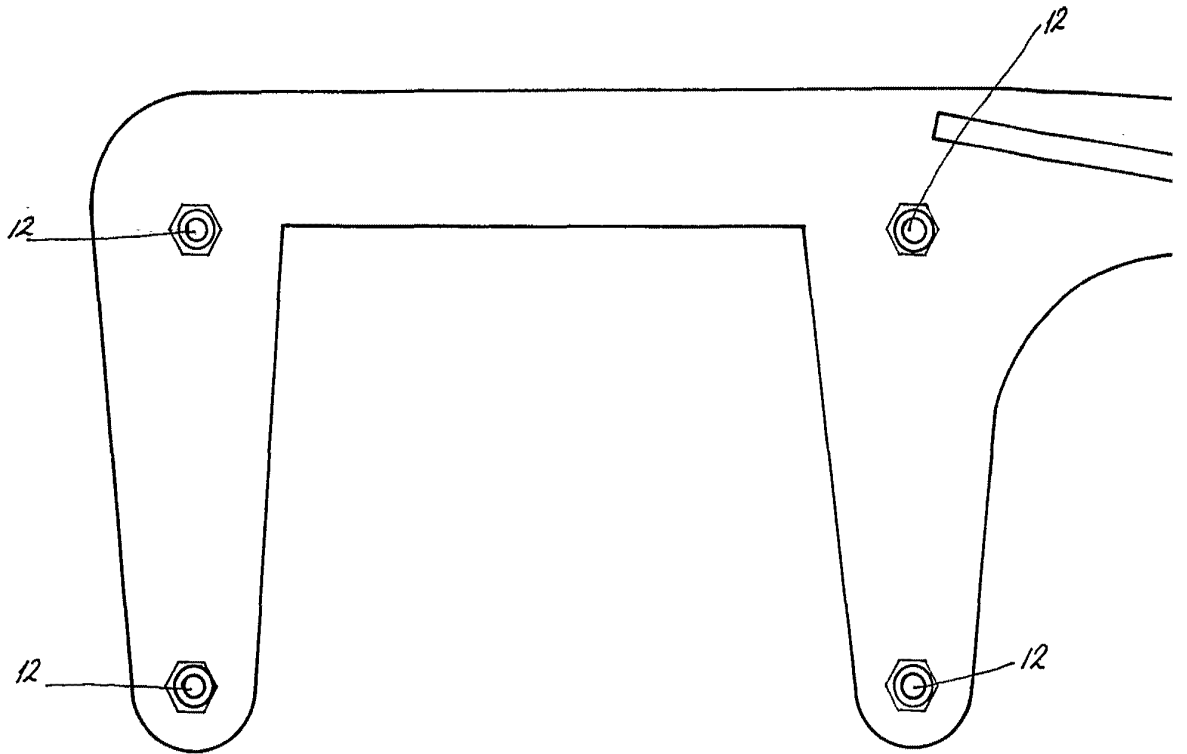
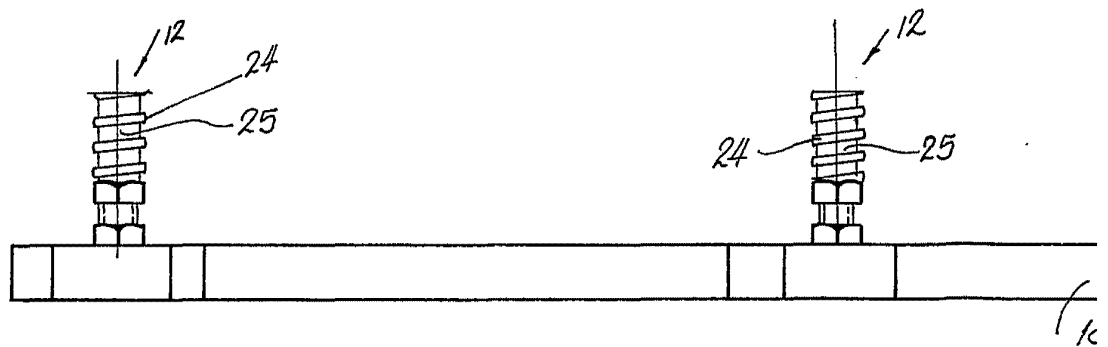
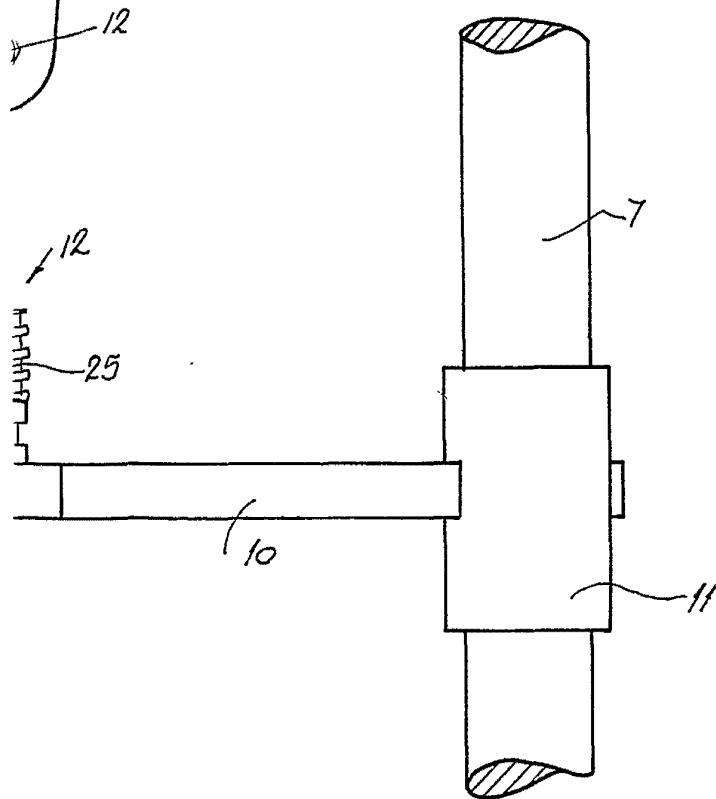
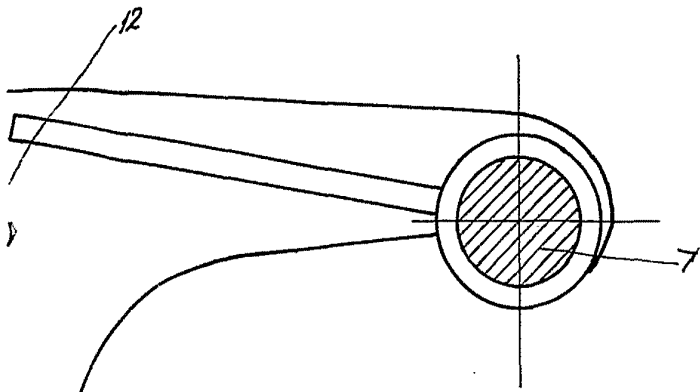


FIG.4



(3 Hojas - 2)

302718



MADE IN U.S.A. JULY 1964

3018

3018

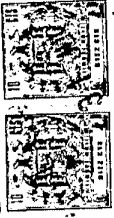
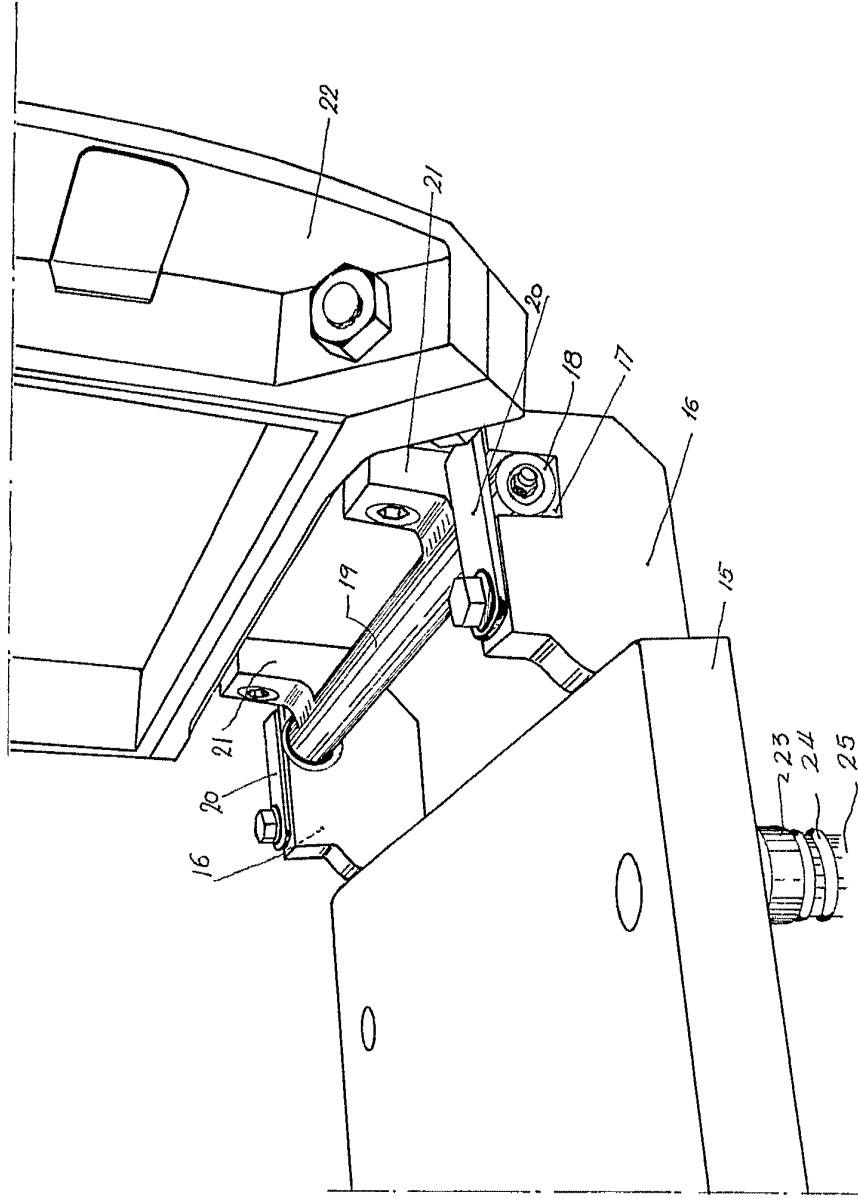
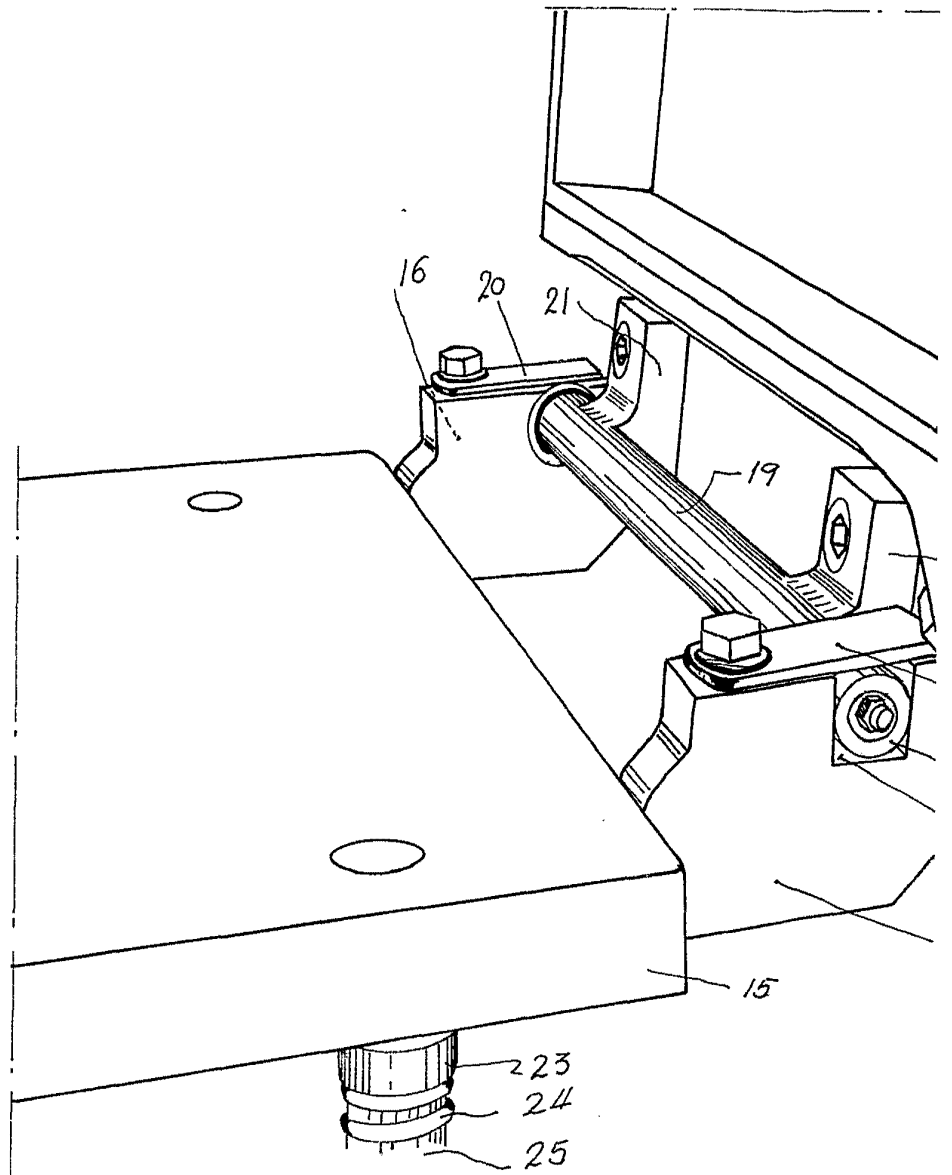


FIG. 5



Handwritten signature or initials.

FIG



302718

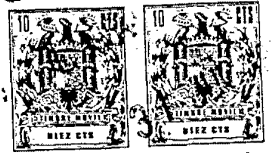
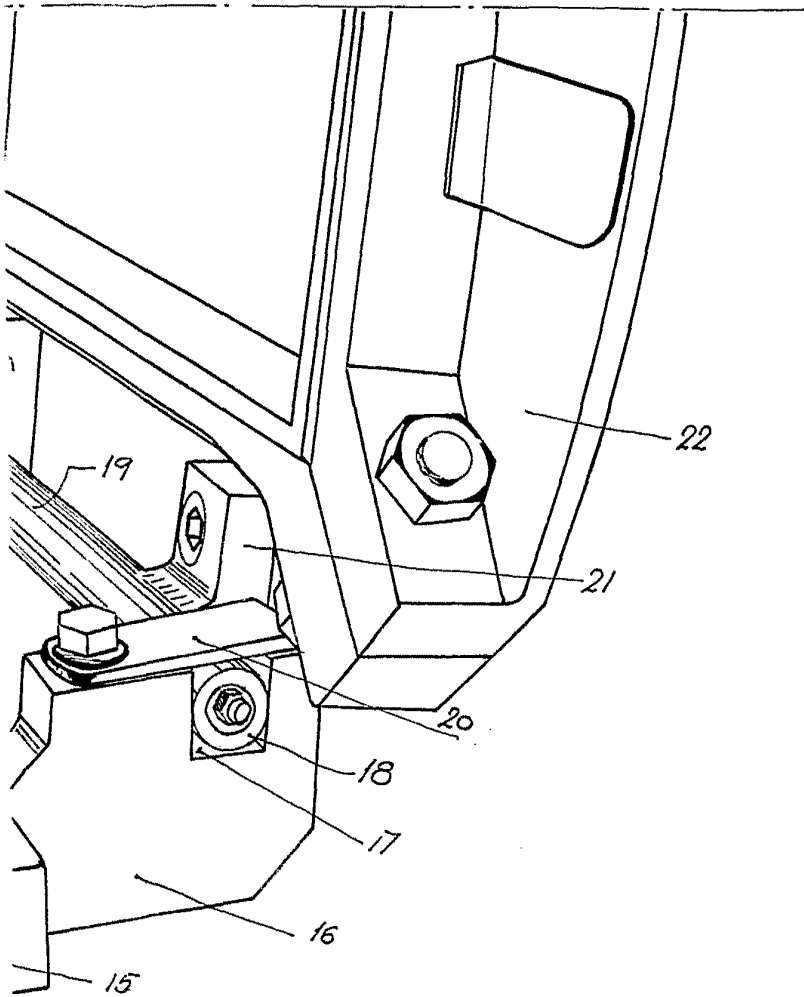


FIG. 5



ESCALA VARIABLE  
Madrid, ..... de 31 JUL 1964 de 12.....

*[Handwritten signature]*