



302709

Nº 302.709

7 79

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

..... PATENTE DE INVENCION

por VEINTE años en España, por : "MEJORAS INTRO-

DUCIDAS EN UTENSILIOS DE COCINA, TALES COMO SARTENES,

CACEROLAS Y SIMILARES DE DOBLE FONDO"

.....
a favor de

.....
Marius GROSSO

domiciliado en 183 rue de Crimée MARSEILLE, FRANCIA

PRIORIDAD: de la solicitud de patente francesa No.
20.246-Marseille del 3 de Agosto de -
1.963.

INVENTOR: El señor solicitante.

302709

10 DIC



El presente invento tiene por objeto un utensilio de cocina que forma un recipiente, como por ejemplo una sartén, cacerola o similar, de doble fondo, y su procedimiento de fabricación industrial.

El utensilio tiene las características siguientes, que se pueden tomar separadamente, en conjunto o en combinaciones:

El utensilio comprende dos partes aproximadamente parecidas, de manera que están encajadas una en otra, siendo sus dimensiones y conformaciones de formas que las cuales, por el hecho de, y como consecuencia a, este encaje:- a) los dos flancos o paredes laterales están contiguos sobre una altura mayor o menor, por lo menos sobre la altura que forma el lado superior;-b) la parte interior y superior comprende el límite de su borde libre el cual rebasa el límite del borde libre de la parte exterior é inferior, de manera que este borde libre de la parte interior y superior pueda volverse hacia el exterior sobre el borde libre de la parte exterior é inferior, y pueda encajarse a presión sobre él para asegurar una unión, por ejemplo encajarse a presión mediante rebordeado a presión completamente mecánico;-c) el fondo de la parte interior y superior se encuentra a una distancia apropiada del fondo de la parte exterior á inferior, por ejemplo a un centímetro, cuando se efectúa el encaje de las dos partes y la vuelta-encaje-a presión, y se ha completado o nó, por remaches ú otros medios de unión de los dos bordes libres.

El utensilio de doble fondo tiene de este modo aproximadamente el mismo aspecto exterior é interior, y ofrece las mismas posibilidades de utilización que el utensilio corriente de fondo sencillo; la vuelta-encaje-a presión efectuada en su borde superior lo refuerza sin causar molestia, y hasta forma un reborde exterior útil en el momento de su utilización.

Si el utensilio debe comprender un medio de agarre por ejemplo un mango o asa, o asas, etc, puede hacerse su fijación sobre el lado



-en el cual estan contiguos los dos flancos como ocurre con un utensilio corriente de fondo sencillo y de flanco sencillo, fijación por ejemplo mediante remaches de soldadura u otro medio.

5 El fondo inferior está taladrado con uno o varios pequeños orificios, en su parte periférica preferentemente, por ejemplo en la línea de unión del citado fondo y de su flanco; éste o estos orificios permiten las dilataciones y contracciones del aire comprendido entre los dos fondos, y forman salidas de gases; practicándose éste o estos orificios sobre la periferia del fondo por lo que se encuentran de este modo colocados fuera de la zona de acción sobre este fondo de la fuente de calor utilizada para caldear el utensilio.

10 El límite del borde superior libre de la parte inferior y exterior no puede alcanzar por contacto la parte curva de la vuelta hacia el exterior del borde libre superior de la parte interior y superior, asegurando la unión perfecta el encaje a presión, en todas las direcciones, de las dos partes constitutivas, utilíncense o nó los medios complementarios mecánicos de unión como por ejemplo los remaches, puntas de soldadura ú otros.

15 El procedimiento de fabricación industrial, de costo relativamente bajo, es el siguiente:

20 - Se rebordea (o estampa) la parte inferior y superior, en una chapa, y se rebordea (o estampa) la parte exterior é inferior en la misma chapa o en otra chapa de materia similar o diferente.

25 - Se rebordea las dos partes una en otra, colocándose evidentemente la superior en la parte alta como lo indica su nombre.

30 Simultáneamente o ulteriormente, se efectúa la vuelta encaje a presión del borde superior libre rebasante que pertenece a la parte interior y superior, haciéndose esta operación mecánica hacia el exterior, y terminando por recubrir por el "lado-rebasante" el "borde libre rebasado" de la parte exterior é inferior.

Si es necesario se completa (a opción) mediante remaches o sol-



daduras u otros medios complementarios de unión de las dos partes;

Si es necesario, se coloca el medio de agarre, suspensión o adorno, por ejemplo mediante remaches, soldadura u otro medio de fijación pudiendo ser éstos algunos de los medios complementarios mencionados anteriormente.

Las materias primas que constituyen las dos partes pueden ser similares ó diferentes.

Pueden deducirse otras características por la memoria descriptiva que damos a continuación, con referencia a los dibujos anexos, los cuales muestran esquemáticamente y a título de ejemplo no limitativo una forma de realización del invento para el caso en el cual el utensilio es una sartén para freír provista con un mango.

La fig. 1 muestra en alzado, conforme a un corte vertical axial que sigue la línea aa de la fig. 2 la sartén cuyo flanco derecho y el flanco izquierdo son los únicos que se muestran, estando levantada la parte central para que se pueda dibujar la vista de los dos flancos, a escala ampliada, en un formato de poca anchura.

La fig. 2 es la vista de perfil de la sartén que se muestra en la fig. 1, vista que corresponde al flanco de la derecha que sustenta el mango.

La fig. 3 muestra, a una escala mayor, una parte de la fig. 1 con diversas posiciones tomadas, en punteado, en el momento de la fabricación, por el "borde-superior-libre-y-rebasante" de la parte interior y superior.

En estos dibujos, los flancos 1 y 1' de la parte interior y superior están contiguos a los flancos 2 y 2' de la parte exterior é inferior, existiendo esta contigüedad desde el borde superior de la sartén hasta un nivel 3 que está situado aproximadamente en la unión de los flancos 1 y 1' con el fondo superior 4.

Esta unión de los flancos 1 y 1' con el fondo 4 puede hacerse en



5

ángulo agudo o en curva de transición más o menos pronunciadamente; pueden ser rectos o curvos o de otras formas los citados flancos; y ser verticales ú oblicuos. El fondo inferior 5 puede estar unido a los flancos respectivos 2 y 2' en ángulo agudo o en curva de transmisión más o menos pronunciada, teniendo formas y direcciones similares los citados flancos a las de los flancos 1 y 1' para el lado en el cual deben estar contiguas las dos partes que constituyen la sartén.

10

En la fig. 1, se señala por 6, el, o uno de los orificios, que tiene una forma cualquiera y poca dimensión, que forman salidas, de gases y se practican en el citado fondo 5, inmediato a su periferia.

15

El límite 7' del borde libre 7 de los flancos 2 y 2' se vé en la fig. 1 y 3; una parte del borde libre 8 de los otros flancos 1 y 1' de los cuales, en el momento del encaje de las dos partes una en otra en la fase 1^a de la fabricación, el límite alcanzaba el nivel 8' (fig. 3) es, por ejemplo, mediante rebordeado por presión, plegado - (o vuelto) hacia el exterior (flecha 9 de la fig. 3) sobre el borde libre 7, para que su límite anteriormente en 8', alcance el nivel 8" (figura 3); haciéndose ésto hasta el contacto del límite 8" con la zona superior de la parte exterior é inferior, se efectúa un fuerte encaje por presión (flechas 10 de la pag. 3).

20

Del mismo modo se ha dibujado en la fig. 3 unas acanaladuras cuya importancia puede ser exagerada, pero que podrían hacerse con esta importancia; estan formadas estas acanaladuras 11, en ciertos casos, por el medio mecánico y la fuerza de la presión del acoplamiento de las dos partes a sus bordes superiores, sin embargo, pueden no existir, o substituirse por manifestaciones diferentes de la acción de la presión, o por ranuras de formas y direcciones diferentes.

25

30

El acoplamiento de las dos partes, en la forma mostrada en los dibujos, se podría completar por medios complementarios de unión como por ejemplo, remaches, soldaduras y otros. No se ha juzgado conveniente

302709



ilustrar esta variante.

5 Sobre una parte del flanco de la sartén en el cual los dos flancos 1' y 2' están contiguos, se ha fijado un mango 12 por medio de remaches 13 cuyo número es apropiado y cuya posición está por debajo del borde 8". Pero pueden variar el número, el tipo y la posición.

Ni que decir tiene que, en general, las formas, los detalles, materias primas y dimensiones pueden variar sin salirse del alcance del invento.

10 La anchura del lado rebordeado por 8' y que está vuelta hacia el exterior y ajustada sobre el borde 7 y su zona inmediata, puede ser más o menos grande; la vuelta hacia el exterior puede tener un resultado formando un relieve plano; o un relieve enrollado cilíndrico, o un relieve en forma de anillo con o sin alma de refuerzo interior, o un relieve cilíndrico cuya sección muestra que está formado en espiral, o un relieve doble o múltiple, etc.,

15 La terminación de la contigüedad de los flancos de las dos partes puede hacerse al nivel 3 como en los dibujos, o a un nivel completamente diferente situado por encima del nivel 3.

20 La forma del utensilio, tanto vista en plano como vista en alzado o de perfil, puede variar; del mismo modo pueden variar la forma y los revestimiento interior y exterior de los fondos 4 y 5; por ejemplo, el fondo 5 inferior puede tener unas ondulaciones circulares concéntricas de refuerzo de la rigidez, para el retraso de las deformaciones, y el aumento de superficie de los intercambios térmicos.

25 El doble fondo, por la distancia que provee entre los dos fondos 4 y 5, da por resultado impedir que se consuman demasiado los alimentos puestos a cocer, o "de que se paguen" como se dice en el lenguaje culinario. Pero el utensilio constituido y fabricado como se dice en el presente invento se utiliza como un utensilio de la misma clase que el de fondo sencillo, y se comporta como el de fondo sencillo;

30

- 7 - 3 2709

100



-su precio de costo es poco elevado en relación al utensilio de la misma clase de fondo sencillo.

En resumen: La Patente de Invención cuyo registro se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

REIVINDICACIONES

5
10
15
20
25
30

1ª.- Mejoras introducidas en utensilios de cocina, tales como sartenes, cacerolas y similares de doble fondo, caracterizados porque están formados de dos partes aproximadamente parecidas de forma, que se disponen por encaje una en otra, de manera que los flancos son contiguos por lo menos sobre un lado superior en el fondo superior, porque el límite del borde de la parte interior y superior rebasa con un lado apreciable, por encima del borde de la parte exterior e inferior, y porque este lado rebasante, puede ser vuelto hacia el exterior del borde rebasado y, encajarse a presión contra la zona inmediata del citado borde rebasado, para asegurar mediante esta sencilla vuelta y presión la unión de las dos partes entre sí;

2ª.- Mejoras introducidas en utensilios de cocina según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que el fondo inferior está taladrado con uno o varios pequeños orificios de salida de gas, colocados inmediatos a la periferia del citado fondo;

3ª.- Mejoras introducidas en utensilios de cocina, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que el medio de unión formado por la vuelta-a-presión de los bordes libres es reforzada mediante otros complementos como los citados remachos, o soldadura u otros;

4ª.- Mejoras introducidas en utensilios de cocina, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que un medio de presión (o de agarre) o de suspensión o de adorno está fijado a un punto de su flanco en el cual es perfecta la contigüedad de las dos partes, es decir, en la que es doble el flanco; siendo similar la fijación a la



que se practica en un utensilio de fondo sencillo: atravesada con remaches, o puntos de soldadura u otros medios;

5 5ª.- Mejoras introducidas en utensilios de cocina según las reivindicaciones 3 y 4, caracterizados por el hecho de que algunos de los medios complementarios de unión de las dos partes se utilizan para la fijación del mecanismo de agarre o de suspensión de adorno;

10 6ª.- Mejoras introducidas en utensilios de cocina, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que el fondo inferior del doble fondo está ondulado circularmente y concéntricamente para aumentar su solidez y su superficie de intercambio térmico;

7ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Invención cuyo registro se solicita: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN UTENSILIOS DE COCINA, TALES COMO SARTENES, CACEROLAS Y SIMILARES DE DOBLE FONDO.

15 Todo tal y como se describe en la presente memoria, que consta de ocho páginas escritas a máquina y dibujos que la acompañan.

Madrid 31 de Julio, 1964

ALFONSO UNGRIA

P.P.

20

25

30

