

30 JUL 1964

P. 26.968.-

0545 Pt Spanien



302 606

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

e n

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de VEREINIGTE SCHMIRGEL-UND MASCHINEN-FABRIKEN  
AKTIENGESELLSCHAFT, entidad alemana, establecida en  
Siegmundstrasse 17, Hannover-Hainholz, República Federal  
Alemana, por:

"SISTEMA DE UNION DE DOS CINTAS DE ESMERIL"

Hasta ahora se ha intentado por los métodos más diversos lograr la producción de la unión de dos cintas de esmeril. Pero todas estas soluciones no han resultado satisfactorias por diversas causas.

5            Así se ha pegado debajo de dos trozos de cinta de esmeril en el lugar de contacto un tejido, una lamina o elemento similar. Tampoco es ya nuevo hacer una escotadura en el cuerpo de soporte de los dos trozos de cinta de esmeril en el lugar de contacto a tope y encolar en esta escotadura una  
10            pieza intermedia en la forma de un refuerzo. A continuación



es recubierto el lugar de contacto a tope por detrás con tejido o similar.

Finalmente ya es conocido el realizar uno de los trozos de cinta de esmeril o ambos en el lugar de junta sin grano y solapar el extremo o los extremos libres de grano y encolarlos entre sí.

Todas estas disposiciones de por sí conocidas tienen en común el que el espesor en el lugar de unión no es uniforme. Esto da lugar a golpes y percusiones al deslizar las cintas de esmeril sobre rodillos y cilindros. El movimiento no uniforme tiene también la consecuencia de que sobre las piezas a trabajar se produzcan señales de la vibración.

El invento se basa en el problema de determinar una unión de dos trozos de cinta de esmeril, que sea idéntica a las partes que se encuentren fuera de la unión de ambos trozos de cinta de esmeril, respecto a la resistencia a la rotura, la uniformidad del espesor de cinta y a la elasticidad. De acuerdo con el invento se resuelve este problema por el hecho de que en la capa abrasiva se prevé en el punto de contacto de ambos trozos de cinta de esmeril una escotadura, en la cual esté introducida una lengüeta y unida firmemente con los cuerpos de soporte de ambos trozos de cinta de esmeril.

De acuerdo con otra característica del invento el espesor de la cinta de esmeril en el lugar de unión es igual al espesor de ambos trozos de cinta de esmeril.

Según una forma de realización del objeto del invento, la lengüeta consiste en cinta de esmeril. En este caso, la granulación de la lengüeta es igual a la de ambos trozos de cinta de esmeril. Cae dentro del marco del invento, hacer

302606



la granulación de la lengüeta distinta de la de los dos trozos de cinta de esmeril, De acuerdo con el invento también es posible, aplicar el grano posteriormente a la lengüeta.

5 De acuerdo con otra forma práctica de realización del invento consiste la lengüeta en una lamina, en un tejido o elemento similar.

10 Un ejemplo de realización del objeto del invento se explica a continuación todavía algo más detalladamente, en relación con el dibujo. En éste representan de manera puramente esquemática:

La figura 1, una vista en planta sobre una primera forma de realización de la unión según el invento de dos trozos de cinta de esmeril,

15 la figura 2, una sección vertical según la línea II-II de la figura 1,

la figura 3, una vista en planta sobre una segunda forma de realización de la unión de acuerdo con el invento,

20 la figura 4 una vista en planta sobre una tercera forma de realización de la unión de acuerdo con el invento,

la figura 5, una vista en planta sobre una cuarta forma de realización de la unión de acuerdo con el invento,

25 Cada trozo de cinta de esmeril consiste, de manera en sí conocida, en un cuerpo de soporte 1 y una capa abrasiva 2. De acuerdo con el invento está previsto en la capa abrasiva 2 en el lugar de la junta de ambos trozos de cinta de esmeril un rebajo 2a, en el cual está alojada una lengüeta 3 y está unida firmemente a los cuerpos de soporte de ambos trozos de cinta de esmeril, de manera adecuada, por ejemplo, por encolado. De esta forma se realiza una unión duradera, que respecto a la uniformidad del espesor de pared, a la re-

30



sistencia a la rotura y a la elasticidad es idéntica a las partes de ambos trozos de cinta de esmeril que están fuera de la unión.

5 En la forma de realización representada en el dibujo, la lengüeta 3 está realizada en forma de cinta de esmeril. Cae dentro del marco del invento emplear en caso necesario una lámina, un tejido o un elemento similar. Igualmente es posible que la granulación de la lengüeta 3, en el caso de que ésta esté realizada en forma de cinta de esmeril, coincida con la de ambos trozos de cinta de esmeril o no.

10 En la forma de realización según la figura 3 los bordes de la lengüeta se extienden en forma ondulada, siendo por el contrario el cuerpo de soporte 1 recto en el lugar de contacto.

15 La disposición según la figura 4 se diferencia de la realización según la figura 3 meramente por el hecho, de que el cuerpo de soporte 1 tiene forma de línea ondulada en el lugar de la junta.

20 En la forma de realización según la figura 5 los bordes laterales de la lengüeta 3 son rectos. Por el contrario el cuerpo de soporte 1 está conformado con líneas onduladas en el lugar de la junta.

25 Esta solicitud que corresponde a la presentada en la República Federal Alemana el 4 de Abril de 1964, bajo el número V 16.164/67c G<sup>tm</sup>, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.



+ N O T A +

5 Los puntos de invención propia y nueva que se presenten para que sean objeto de esta solicitud de Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10 1º.- Sistema de unión de dos cintas de esmeril, que se componen de un cuerpo de soporte y una capa abrasiva, caracterizado por un rebajo previsto en la capa abrasiva en el lugar de junta de ambos trozos de cinta de esmeril, en el cual esté introducida una lengüeta, que está unida fijamente con el cuerpo de soporte de ambos trozos de cinta de esmeril.

15 2º.- Sistema de unión de acuerdo con el punto 1, caracterizado porque el espesor de la cinta de esmeril en el lugar de unión es igual al espesor de ambos trozos de cinta de esmeril.

20 3º.- Sistema de unión de acuerdo con los puntos 1 y 2, en el cual la lengüeta consiste en una cinta de esmeril, caracterizado por que la granulación de la lengüeta es igual a la de ambos trozos de cinta de esmeril.

25 4º.- Sistema de unión de acuerdo con los puntos 1 y 2, en el cual la lengüeta consiste en una cinta de esmeril, caracterizado porque la granulación de la lengüeta difiere de la de ambos trozos de cinta de esmeril.

5º.- Sistema de unión de acuerdo con los puntos 1 y 2, caracterizado porque la lengüeta consiste en una lámina, un tejido o elemento similar.

6º.- Sistema de unión de acuerdo con los puntos 1 has-

3026 50



ta 5, con bordes laterales rectos de la lengüeta, caracterizado porque los cuerpos de soporte están realizados en el lugar de junta con forma de líneas onduladas.

5 7º.- Sistema de unión de acuerdo con los puntos 1 hasta 5, con bordes laterales de la lengüeta que se extienden en forma ondulada, caracterizado porque el cuerpo de soporte está realizado en el lugar de junta en forma de línea recta.

10 8º.- Sistema de unión de acuerdo con el punto 7, caracterizado porque el cuerpo de soporte está realizado en el lugar de junta en forma de línea ondulada.

9º.- Sistema de unión de dos cintas de esmeril.

15 Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 30 JUL 1964

P.A.

Alberto de Elizaburu  
Por Poder.

302606

30

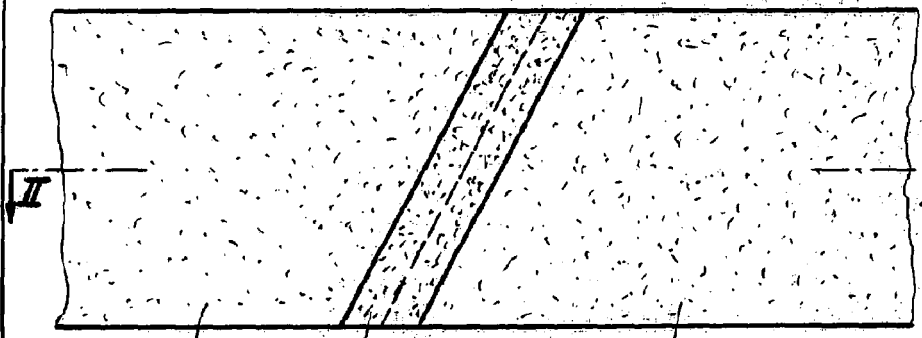


Fig. 1

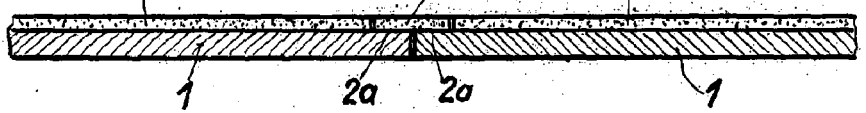


Fig. 2

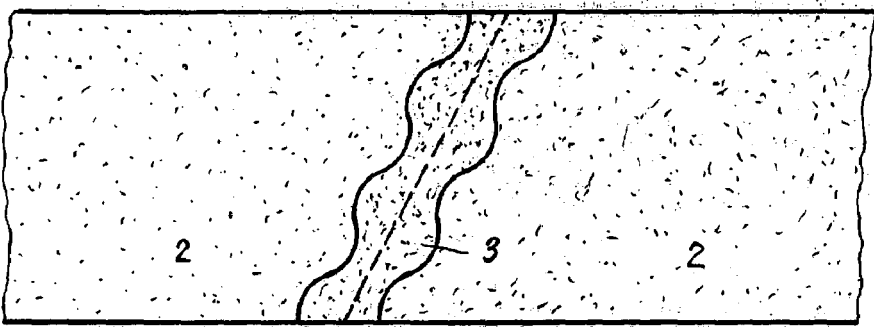


Fig. 3

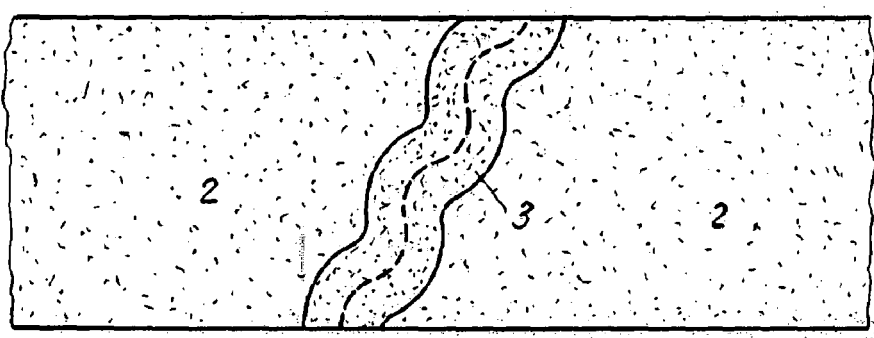


Fig. 4

302015

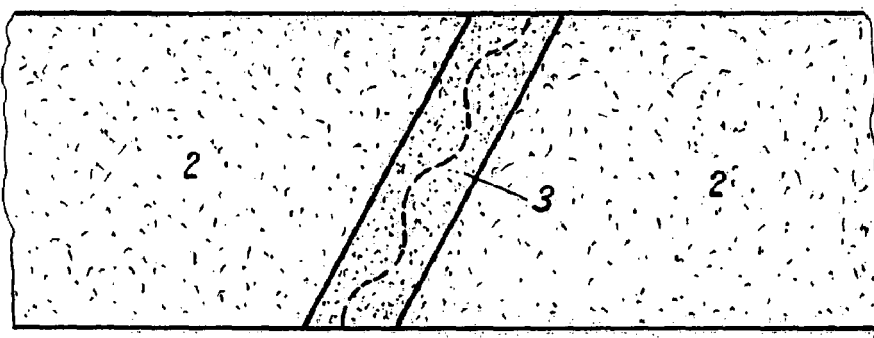


Fig. 5

Alberto G. Elizaburu  
Fis. Patentes