

28 JUL 1964

P - 27.108

23861



302 467

28 JUL 1964

302467

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

por VEINTE años

a nombre de Z.R.C. - ZUCCOLO ROCHET & CIE., entidad francesa, establecida en 5 rue Louis Revon, Annecy, (Alta Savoya), Francia, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE MONTURAS PARA RELOJ".

El presente invento se refiere a una montura de reloj, más particularmente, pero no exclusivamente a una de estas monturas para relojes estancos al polvo y al agua, y más especialmente a los relojes de inmersión o buceo.

5

Habitualmente, se fabrica la montura de un reloj por un procedimiento habitual, y se perfora en su pared lateral un agujero para la colocación en su sitio de la "chimenea" que es un tubo de pequeño tamaño que sirve para el paso del vástago de la cuerda. La fijación de este tubo a la montura se hace por medios ahora clásicos de soldadu-

10

98 III



ra dura o de soldadura blanda, o incluso por engaste.

5 Aunque estas técnicas de soldadura dura, de soldadura blanda o de engaste estén muy a punto y permitan conseguir una fijación estanca de la chimenea a la montura, la estanqueidad en esta fijación, que puede ser muy buena durante la fabricación, pierde su eficacia con el tiempo.

10 Así, por ejemplo, en el caso de la soldadura dura o de la soldadura blanda, aparecen fisuras que con frecuencia se deben a una modificación de la estructura cristalina de los materiales de aportación utilizados para la ejecución de la soldadura dura o de la soldadura blanda, y estas fisuras, incluso muy finas, quitan al reloj fabricado con tal montura su caracter de estanqueidad, más particularmente cuando se trata de un reloj de inmersión, porque el agua
15 penetra por estas fisuras directamente dentro del mecanismo. Por lo demás, tales fisuras puede proceder igualmente de una cierta corrosión que puede tener su origen a causa de las características diferentes de los materiales con los cuales han sido fabricados la montura y la chimenea, y también con los cuales ha sido realizada la soldadura dura o la
20 soldadura blanda, y que pueden dar origen a un par eléctrico iniciador de tales ataques.

25 La chimenea engastada en la montura es frágil cuando este último sirve para recibir un mecanismo para constituir un reloj para la práctica de deportes violentos y de una manera general la chimenea engastada puede deteriorarse en la zona de engaste bajo el efecto de choques.

30 El invento se propone remediar todos estos inconvenientes. Se refiere a una montura caracterizada por el hecho de que la chimenea viene de una pieza con la montura



misma.

5 Tal montura, que no presenta ninguno de los inconvenientes citados más arriba, puede ser fabricada por cualquier procedimiento deseado, por ejemplo por mecanización, por moldeo y otros procedimientos conocidos, siendo la mecanización por el momento el modo de fabricación preferido.

La figura aneja es un corte diametral parcial de una montura según el invento que pasa por el eje de la chimenea.

10 La montura está designada por la referencia 1 e incluye la abertura 2 para la esfera, el alojamiento 3 para el mecanismo, no estando representado el fondo roscado del reloj.

15 La montura 1 tiene un apéndice radial grueso 4 en el cual está perforado un agujero 5 que afecta a toda la parte adyacente de la montura que termina en el alojamiento 3 del mecanismo y constituye el peso para el vástago de la cuerda. La referencia 6 designa una garganta circular que sirve para recibir una junta tórica, y si se desea la parte perifé-
20 ca de la parte gruesa 4 está fileteada exteriormente para recibir una corona conocida unida de manera apropiada a dicho vástago de la cuerda.

Viniendo la chimenea en una pieza con la montura, ésta no tiene ninguno de los inconvenientes inherentes a las
25 chimeneas clásicas fijadas a la montura, como se ha mencionado más arriba.

Esta solicitud, que corresponde a la presentada en Francia el 29 de julio de 1963, bajo el Nº PV 943.013, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto
30 sobre Propiedad Industrial.

302467

N O T A



5 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

10 1º. - Mejoras introducidas en la fabricación de monturas para reloj, más particularmente, pero no exclusivamente, para relojes de inmersión submarina y otra actividad deportiva violenta, caracterizadas porque la chimenea para el paso del vástago de la cuerda viene de una pieza con dicha montura, y forma con esta última un conjunto monobloque.

15 2º. - Mejoras introducidas en la fabricación de monturas para reloj.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 JUL. 1964

P.A.
Bertho de Ezaburo
Por Poderes

302467

DG/

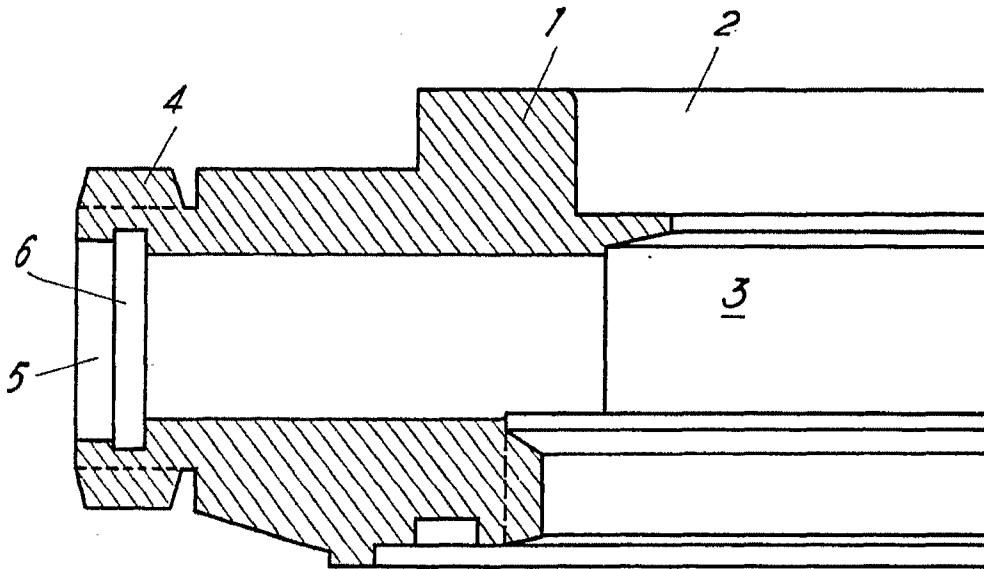
- 4 -

M. Jm



28 JUL

302467



Alberto de Elzabun
Por Poderes