

302 438

27



MEMORIA DESCRIPTIVA.

PATENTE DE INTRODUCCION.

PAIS : ESPAÑA.

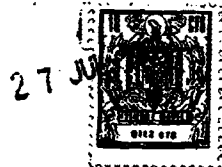
DURACION : 10 AÑOS.

OBJETO : "UN CONECTADOR PARA EL EMPALME ELEC-
"TRICO DE APARATOS AMOVIBLES".

A nombre de : COMPAGNIE GENERALE D'ENTREPRISES
ELECTRIQUES.

Residente en : PARIS, 48, Rue La Boétie.

Nacionalidad : FRANCESA.



302438

El presente invento se refiere a conectadores de empalme eléctrico del tipo de clavija.

Los aparatos eléctricos de medida, de protección, de mando y de señalización, montados en cuadros de distribución, suelen estar equipadas con un cordón de conexiones que les es propio y que termina en un conectador de clavijas, que se enchufan en la placa de bornes del empalme.

El conjunto formado por el aparato, el cordón y el conectador, es fácilmente amovible, lo que facilita la instalación y los posibles desplazamientos ulteriores de los aparatos.

El invento tiene por objeto la realización de un conectador de este tipo, pero que pueda ser utilizado, bien sea por elementos individuales, o bien por elementos agrupados, correspondientes a los circuitos eléctricos de un aparato o de un grupo de aparatos.

El conectador que constituye el objeto del presente invento, se caracteriza por el hecho de comprender una caja y una tapa hechas de tal modo, que al ser colocada la tapa sobre la caja, la clavija que automáticamente bloqueada en la caja del conectador. La caja y la tapa estén hechas de un material fundido y tienen un almohadillado, que forma un estribo para la clavija.

Otras características del invento se desprenden de la descripción hecha a continuación a base de las figuras del



dibujo adjunto, que representan, a manera de ejemplo, varias formas de realización del conector de acuerdo con el invento.

30.- La figura 1 representa, por separado y en sección, los elementos constituyentes del conector.

La figura 2 representa el mismo conector ya montado, dispuesto a recibir la conexión.

La figura 3 representa el mismo conector, con la conexión montada.

35.- Las figuras 4, 5 y 6, representan diversas formas de utilización.

La figura 7 representa dos vistas exteriores de un elemento montado.

La figura 8 representa un grupo de elementos montado.

40.- Tal como se desprende de las figuras, el conector está constituido por una caja o cuerpo 1 de material fundido, provisto de un alveolo 2 para la fijación de varios elementos reunidos, de una ranura 3 destinada a recibir una etiqueta distintiva 7, de dos agujeros 4 y 5 que sirven para la fijación de una tapa 6, de material fundido, sobre el cuerpo 1

45.- del conector. Los agujeros 4 sirven para la articulación de la tapa, y los agujeros 5 sirven para enclavar dicha tapa sobre el cuerpo del conector. La tapa está provista de dos ranuras 8, destinadas a recibir contactores distintivos 9 de

50.- material plástico. Estos contactores distintivos 9 se encajan a presión. El cuerpo 1 del conector posee asimismo tres estampaciones desfondables, designadas con 10 (figura 6), 14 (figura 7) y 22 (figura 6). La tapa 6 está dotada de cuatro pezones 19 - 20, que encajan respectivamente en los agujeros

55.- 4 y 5 del cuerpo 1.



La combinación de varios elementos se realiza con la ayuda de una barrita 23, que encaja en el alveolo 2 de los diversos elementos y que se sujeta mediante uno o varios tornillos 17, que atraviesan uno o varios agujeros 18.

60.- El cuerpo I posee un almohadillado 24 y la tapa un almohadillado 25, almohadillos que enclavan la cabeza de la clavija 11 en el cuerpo I, en cuanto dicha clavija se encuentra en su sitio dentro del cuerpo I.

65.- La conexión de enlace pueda estar dotada en su extremidad:

- con una clavija engastada y maciza 11, tal como la representada en las figuras 1, 2 y

- con una clavija elástica 12, de acuerdo con la figura 4, atornillada a una pieza intermedia 13, engastada en su extremidad;

70.- - con una clavija elástica 12, según la figura 5, atornillada a una pieza metálica 21, que permite el enlace de la conexión, bien sea por un extremo, o bien lateralmente a través del agujero que deja la estampación 22 una vez desfondada;

75.- - con una clavija elástica 12, según la figura 6, atornillada a una pieza metálica 15, que permite recibir una barrita 15, que cortocircuita varios elementos reunidos. Esta barrita pasa a través de la abertura que dejan las estampaciones 10 y 14 una vez desfondadas.

80.- El montaje de un elemento se realiza de la manera siguiente:

La tapa 6 se encaja desde arriba (figura 2), de modo que las dos pezones superiores 19 vienen a alojarse en los dos agujeros superiores 4. Queda de este modo articulada en torno de un eje. El conductor, provisto de su clavija 11, se

85.-

302438²⁷



90.- introduce en el conector. La tapa, al pivotar en torno de su eje superior, se cierra y sus dos pezones inferiores vienen a alojarse en los dos agujeros inferiores 5 del cuerpo 1. La tapa, al cerrarse, bloquea a la clavija 11, que se encuentra aprisionada entre los almechadillos 24 y 25. Si es necesario, se reúnen varios elementos con ayuda de la barrita 23 y de los tornillos 17. Seguidamente se colocan los conectores distintivos 9 y la etiqueta distintiva 7.

95.- El conjunto terminado, ha sido representado en las figuras 7 y 8. Se obtiene de este modo un conector, en el que las clavijas y sus conductores se colocan de manera simple y rápida, debido a que no lleva tornillos, bastando el cierre de la tapa de la caja para dejar la clavija enclavada en su sitio. La unión de varios elementos se consigue, en 100.- el ejemplo descrito, con ayuda de una barrita y de tornillos, pero como variante de la invención, también puede realizarse la unión de varios elementos por otros medios cualesquiera.

NOTA.-

105.- Los puntos de invención que se reivindican para que sean objeto de esta Patente de Introducción en España, por diez años, son los siguientes:

110.- 1º.- Un conector para el empalme eléctrico de aparatos amovibles, constituido por uno o varios elementos semejantes, combinados para formar una clavija de una o más espigas, caracterizado porque un elemento consiste en una caja y una tapa, hechas de tal modo, que al ser encajada la tapa sobre la caja, el elemento de contacto queda bloqueado automáticamente en la caja del conector.

2º.- Un conector de acuerdo con el punto 1º., caracte-

302438^{27 JUL}



115.- rizado porque la caja y la tapa son de material fundido y poseen un almechadillo que forma un estribo para el elemento de contacto.

32.- Un conector según los puntos 12. ó 22., caracterizado porque la tapa se fija sobre la caja mediante cuatro
120.- pezones que penetran en los agujeros correspondientes de la caja.

42.- Un conector de acuerdo con cualquiera de los puntos 12. a 32., caracterizado porque cada elemento posee un alveolo, en el que encaja una barrita para unir entre sí
125.- varios elementos.

52.- Un conector de acuerdo con cualquiera de los puntos 12. a 42., caracterizado por haberse previsto ranuras en la caja y en la tapa, destinadas a recibir señales de referencia.

130.- 62.- "UN CONECTOR PARA EL EMPALME ELECTRICO DE APARATOS AMOVIBLES", todo tal y conforme se describe en la presente Memoria, la cual consta de 133 líneas y a título de ejemplo se representa en los adjuntos dibujos.

Madrid, 27 JUL 1964

COMPAGNIE GENERALE D'ENTREPRISES ELECTRIQUES.

P. A.
JULIO DE PABLOS
EIA

302438

FIG. 1

ESCALA VARIABLE.

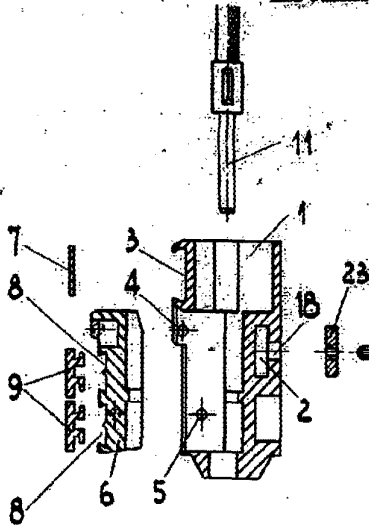


FIG. 2

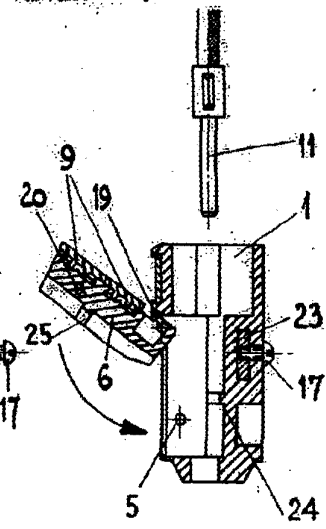


FIG. 3

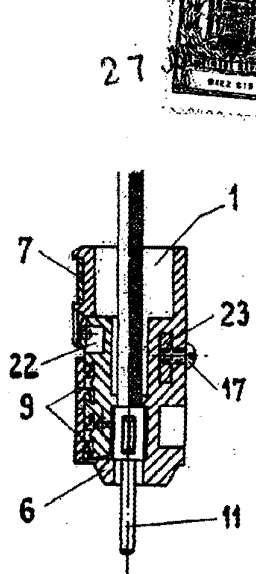


FIG. 4

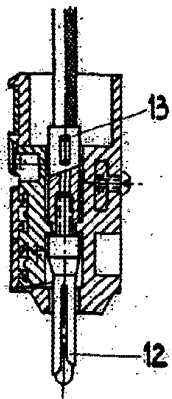


FIG. 5

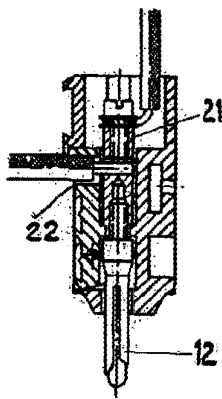


FIG. 6

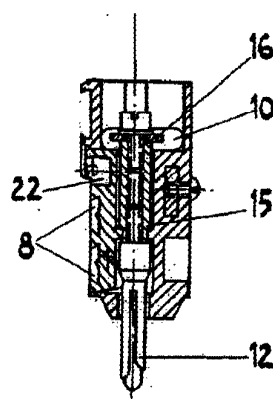


FIG. 7

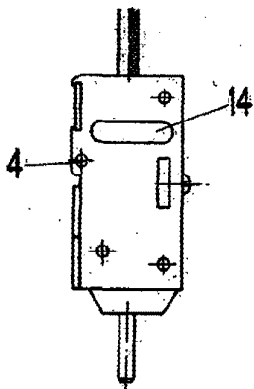
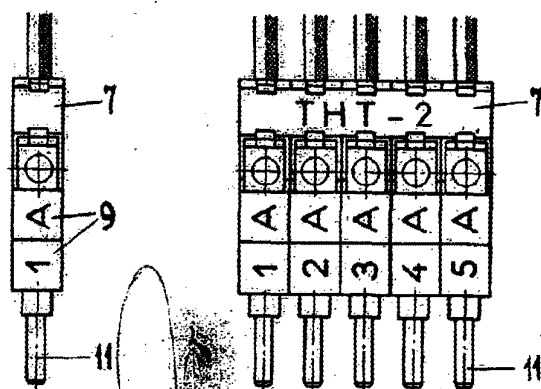


FIG. 8



Madrid 27 JUL 1964

JULIUS PABLOS

