

302433



MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a una solicitud de patente de invención por veinte años, para España y sus Posesiones, por PROCEDIMIENTO DE REALIZACIÓN DE UN BIGUDI, a favor de don Serge SIMON, de nacionalidad francesa, residente en París, rue de Ponthieu n.º 7, Francia.

Se conocen ya unos procedimientos para la realización de bigudíes constituidos por dos elementos concéntricos de los que uno sirve de soporte y puede estar constituido por un resorte, por un tubo de madera o material plástico, o inclusive de rejilla metálica.

El revestimiento que recibe las púas o las asperidades, se halla constituido generalmente de un tejido de hilos de material plástico en el que se encuentran intercalados los hilos que constituyen dichas asperezas.

Estos bigudíes ya conocidos, presentan numerosos inconvenientes:

a - Los bigudíes provistos de ganchillo tienen que ir necesariamente provistos de soportes rígidos evitando el hundimiento o deformación de la envoltura externa.

b - Los bigudías realizados en materia plástica rígida no

302433



poséen ningún medio de autofijación sino solamente unas puntas destinadas a atusar la mecha de cabello. Por lo tanto, para sostener estos bigudíes es necesario recurrir a agujas que los atraviesen de parte a parte.

20

La colocación de estos bigudíes es evidentemente molesta y fastidiosa, y la presente invención tiene especialmente por finalidad remediar esos inconvenientes, y se refiere, a tal efecto, a un procedimiento de fabricación de bigudíes del tipo de los que van provistos de medios que aseguren su autofijación inmediata y rápida; caracterizándose porque están realizados a partir de una banda continua en la cual la plantilla, después de la formación, está destinada a constituir el cuerpo del bigudí, presentando dicha banda un módulo de elasticidad tal, que pueda sufrir, sin deformación notable, los cambios de temperatura necesarios en el tratamiento de los cabellos.

25

30

A título de producto industrial nuevo, la invención se extiende al bigudí del tipo de los que llevan medios de autofijación, caracterizado por contar con una plantilla realizada por un sólo elemento que constituye el cuerpo, cuyo elemento tiene la rigidez suficiente para resistir las presiones en el curso de su utilización, así como las deformaciones debidas al calor.

35

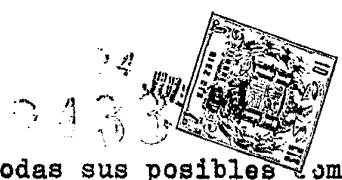
40

De acuerdo con una de las características de la invención, el bigudí está realizado a partir de una forma cónica truncada, permitiendo así matizar el grado de ondulación del mechón a tratar.

45

La invención se extiende igualmente a los bigudíes obtenidos por el procedimiento de esta invención u otro similar dentro de la esencia general de la misma.

Asimismo, la invención se extiende a las característi-



ticas que aquí se describen y a todas sus posibles combinaciones.

50 El procedimiento según la invención es ilustrado en los dibujos adjuntos en los que:

La fig. 1 muestra en perspectiva, un bigudí obtenido por el procedimiento de la invención.

55 La fig. 2 muestra una banda en la que se implantan los ganchillos, siendo ésta la banda que ulteriormente constituye el bigudí.

La fig. 3 muestra una vista en perspectiva, de un bigudí según la invención, pero de forma troncocónica.

60 La fig. 4 muestra un bigudí formado y apto para ser soldado.

El fin principal de la invención es el de realizar bigudíes sin elementos adicionales de soporte, presentando la consistencia de la plantilla medios de autofijación, y dotándose de un medio de elasticidad que confiera al bigudí una resistencia que permita su colocación en los cabellos del usuario sin ninguna deformación del citado bigudí.

65 La plantilla del mismo puede ser realizada totalmente en cualquier materia sintética de consistencia rígida, semirrígida o flexible.

70 La invención se refiere igualmente al procedimiento seguido para la obtención del bigudí, de tipo de los que comportan medios para asegurar una autofijación inmediata y rápida, caracterizándose dicho procedimiento por el hecho de que se obtiene primeramente una banda (1) continua que sirve de soporte a los medios de autofijación (2) como se representa en la fig. I.

75 De acuerdo con un modo de realización, se corta la banda (1) mediante guillotina, corte por aire caliente, etc.,

30240



80 o por cualquier medio adecuado, en trozos de longitud igual a la anchura de la circunferencia del bigudí que se desea realizar.

Seguidamente se curvan los dos extremos, yuxtaponiéndolos. Se sueldan entre sí, de tal manera que se obtenga un cuerpo cilíndrico que porme ensí el propio bigudí. (ver 85 fig. 1 y 2)

De acuerdo con otra forma ejecutiva, tal como se representa en la fig. 3 se obtiene un bigudí de forma troncocónica (3) estampando por matriz la citada banda continua provista de los medios de autofijación (2) de tal manera 90 que se obtenga una pieza que tiene por tamaño la superficie de desarrollo de un bigudí de sección troncocónica.

Debe quedar entendido que las piezas descritas pueden ser realizadas por cualquier otro medio; después de la obtención de las piezas estampadas, se aproximan sus dos bordes extremos (4-5) y se procede a su soldadura por un medio apropiado. 95

Este modo de realización aporta numerosas ventajas, y especialmente, el bigudí es de realización sencilla, y se basta por sí mismo para el tratamiento de los cabellos, ya que no es necesario unirlo a un elemento de refuerzo, ni se precisa introducir agujas de fijación. 100

Por otra parte, el bigudí troncocónico permite graduar el punto de ondulación deseado en el mechón de cabellos tratados. 105

De acuerdo con una variante ejecutiva según se ve en la fig. 1, la banda (1) que constituye el bigudí, se halla dotada de pluralidad de perforaciones (6) que tienen por finalidad crear una corriente de circulación de aire en el interior del bigudí, cuando se utiliza sobre cabellos en curso de secado. 110

3 24324 JUN



115 Los ganchitos que constituyen los medios de autofijación son implantados de forma sensiblemente perpendicular a la superficie exterior de la banda que forma el bigudí, antes del corte de la misma, y la polimerización de dicha banda asegura la fijación de dichos ganchitos de manera sólida y segura.

120 La banda está realizada, por ejemplo, en material semirrígido, rígido o blando y flexible, pudiendo ser constituida en material plástico, en un tipo de nylon o similares.

La banda así constituida se utiliza sin soporte adicional ninguno y constituye ella sola el bigudí completo.

125 Debe entenderse que la invención no se limita a los ejemplos de realización mencionados y representados; a partir de los cuales se pueden proveer otros modos y formas de realización sobre lo descrito, sin salir por ello del cuadro general de la invención.

- - - - -

130 NOTA - Descrito suficientemente lo que antecede sólo resta señalar que lo que se declara propio y nuevo del solicitante es lo contenido en las siguientes:

REIVINDICACIONES

135 1 - Procedimiento de realización de un bigudí, que va dotado de medios que aseguran su autofijación inmediata y rápida, constituidos por ganchillos; caracterizado por el hecho de que se realiza a partir de una banda continua, cuya plantilla, después de su formación, está destinada a constituir el cuerpo del bigudí; presentando la banda men-

302433



140

cionada un módulo de elasticidad tal que el bigudí puede sufrir, sin deformaciones perceptibles, las variaciones de temperatura necesarias en el tratamiento del cabello.

145

2 - Procedimiento, según reivindicación 1ª caracterizado por el hecho de que una plantilla realizada por un sólo elemento que constituye el cuerpo, va provista, en éste, de ganchillos en su superficie, teniendo el grado de rigidez necesario para resistir las presiones a que se haya de someter en el curso de su utilización, así como también las deformaciones debidas al efecto del calor.

150

3 - Procedimiento, según reivindicaciones 1 y 2 caracterizado por el hecho de que el bigudí se halla realizado a partir de una sección troncocónica, lo que permite graduar el punto de ondulación del mechón de cabellos a tratar.

155

4 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 3 caracterizado por el hecho de que en el cuerpo del bigudí se practican unas perforaciones, que permiten crear, en el curso de su utilización, una circulación interior del aire.

160

5 - Procedimiento, según reivindicaciones de 1 a 4 caracterizado por el hecho de que los ganchillos, antes citados, son implantados sobre la banda continua a partir de la cual se realiza el bigudí, antes de ser ésta cortada en trozos, para asegurar mejor una fijación eficaz.

6 - PROCEDIMIENTO DE REALIZACION DE UN BIGUDI.

- - - - -

165

Todo según va descrito en esta memoria que consta de seis hojas escritas y foliadas por una cara con ciento sesenta y siete líneas y dibujo anexo.

Madrid 24 julio 1964

p.a.

Handwritten scribbles and text at the top of the page.

ESCALA VARIABLE

MADRID 24 Junio 1964

FIG.4

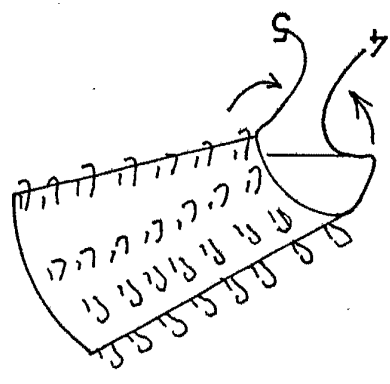


FIG.3

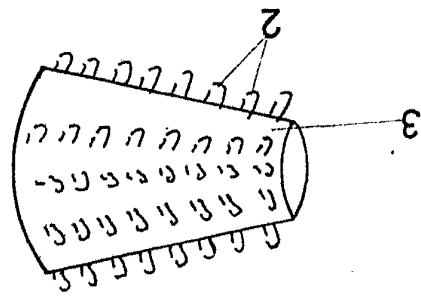


FIG.2

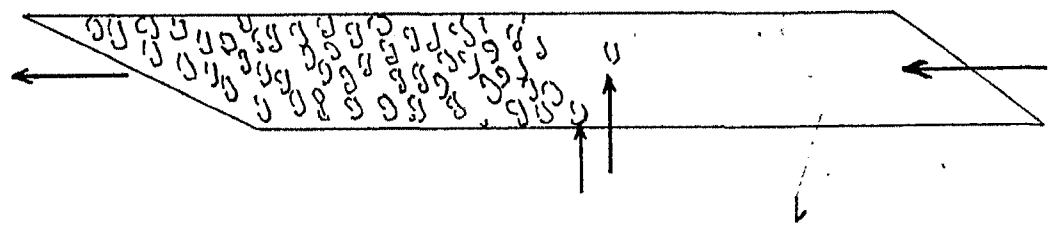
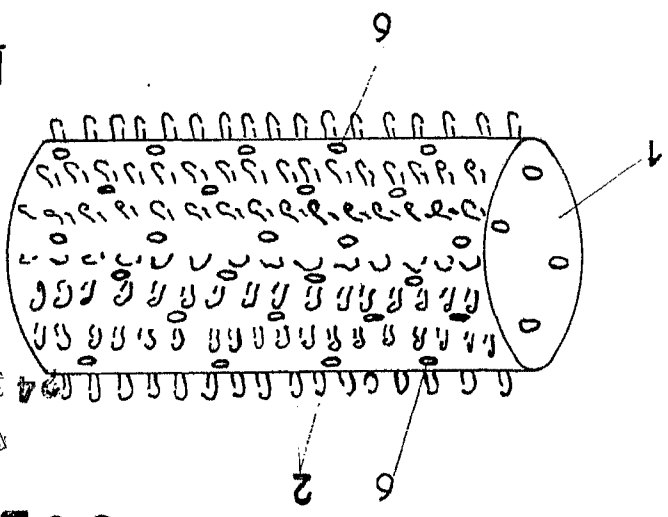


FIG.1



302433

Johan Linich

Serge SIMON