

24



302 388

PATENTE DE INTRODUCCION

por Diez años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de:

Dn. Jorge MIRO HERNANDEZ y

D. Juan ROSES BERGADA,

ambos de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle Rosendo Novas nº 25, por:

"MEJORAS EN LOS MEDIOS SUJETADORES PARA GRANDES PIEZAS, DE ACCIONAMIENTO RAPIDO".

=====

302383

JUL



MEMORIA DESCRIPTIVA

Esta Patente hace referencia, conforme indica su enunciado, a unas mejoras introducidas en la fabricación de medios sujetadores para fijar eventualmente grandes piezas de accionamiento rápido, que como es sabido actúan comprimiendo por solo un punto a la pieza que se trata de sujetar, en general estos medios sujetadores son accionados o gobernados, por una palanca de accionamiento manual que se enlaza por una bieleta con la palanca compresora, todo ello instalado en una armadura o soporte y realizado de tal manera que cuando la palanca compresora alcanza su posición operante, los ejes de las articulaciones correspondientes a dicho sistema de palancas han sobrepasado ligeramente su posición de alineados para que la posición operante sea estable, y el tope sujetador que va instalado en la palanca compresora queda sujetando fuertemente a la pieza.

Evidentemente que cuando la pieza es pequeña, estos medios sujetadores producen buenos resultados, pero cuando la pieza es grande también se han de sujetar varias piezas en determinada posición para su mecanización o soldadura, es necesario emplear varios medios sujetadores que debenser accionados por separado y esto representa una gran pérdida de tiempo y también una elevación en el coste del utillaje y en la preparación del equipo.

302388



35 Estos inconvenientes encuentran adecuada solución gracias a las mejoras a que se refiere esta Patente, ya que permiten fabricar tantos medios sujetadores aptos para sujetar por dos o más puntos que son regulables en altura y/o posición y así permiten, con una sola manipulación del medio sujetador, fijar dos o más piezas de igual o diferentes gruesos y también permiten -
40 fijar piezas de gran extensión, todo ello mediante dispositivos sencillos convenientemente enlazados formando una sola unidad.

Estas mejoras se caracterizan principalmente en dotar al extremo de la palanca compresora de un apéndice en el que se fija una armadura ramificada, preferentemente en forma de -H-, produciéndose tal fijación sobre un lugar de tal armadura equidistante de los extremos de todas y cada una de las ramificaciones, las que se dotan de unos vástagos sujetadores o compresores que son los que se han de aplicar sobre la
45 o las piezas a sujetar.
50

Es también característica de las mismas mejoras que los vástagos sujetadores se instalan sobre los correspondientes extremos de las ramificaciones en forma regulable, para lo que en dichos extremos se producen unos orificios -
55 que son atravesados por los vástagos los cuales se fijan en ellos, preferentemente mediante tuercas, en cuyo caso los vástagos son roscados en sus extremos superiores, completándose tales vástagos con la disposición en su extremo operante
60



3022

de un platillo orientable para garantizar la adecuada aplicación sobre la o las piezas a sujetar.

65 Es otra característica de las mismas mejoras que la armadura ramificada se realiza preferentemente con las ramas ajustables mediante roscas y tuercas, para variar la posición de los puntos sujetadores con relación al emplazamiento del medio sujetador.

70 Para que se comprendan mejor las características enumeradas, se describen seguidamente las figuras de la adjunta hoja de dibujos en las que se han representado varias vistas relacionadas con un caso de posible realización, el cual
75 debe ser considerado como ejemplo ilustrativo sin caracter limitativo.

80 La figura primera representa el medio sujetador en vista lateral, en posición operante con líneas continuas y en posición inoperante con líneas de puntos; la segunda lo representa visto a noventa grados de la anterior desde la parte posterior; y la tercera lo representa visto desde arriba.

85 En estas figuras se ha señalado por - (1) la plataforma en que se instala el aparato por su placa base (2) en la que van fijadas dos piezas en -L- (3) cuyas alas (4) quedan paralelas y entre ellas se instala el eje (5) en el que articula el extremo inferior de la palanca de gobierno (6), la cual se prolonga y como se aprecia en las figuras segunda y tercera se doblan
90 por (7) para ser unidas en (8) y formar el mane-

2388₂₃ JU



95 ral. En esta palanca (6), o sea entre sus dos
ramas, se instala el eje (9) en el que van aco-
pladas dos bieletas (10) que por sus extremos in-
feriores se acoplan en el eje (11) instalado en
la palanca compresora (12) que por (13) va arti-
culada sobre la misma armadura base (4). En el
100 extremo (14) de la palanca (13) se produce el -
apéndice roscado (15) que atraviesa el travesaño
central (16) de la armadura ramificada, que en
este caso es en forma de -H- con cuatro puntos -
sujetadores, para lo que en dicho apéndice (15)
se han instalado las tuercas (17) y (18) que per-
105 miten la sólida fijación de (16) y asimismo per-
mite también poder variar la posición de su aco-
plamiento. El travesaño (16) lleva fijados en sus
extremos las piezas (19), preferentemente en for-
ma ajustable y variable, y en cada extremo de ta-
110 les piezas (19) se produce la parte ensanchada
(20) con orificio por el que atraviesan los vás-
tagos sujetadores (23), que son fijados a la al-
tura que convenga por las tuercas (21) y (22),
dotándose a tales vástagos, en su extremo infe-
115 rior (24), de la cabeza esférica (25) por la que
se acopla el casquillo (26) del tope (27) para
que este quede orientable.

120 Todo el sistema de palancas descrito,
se realiza de tal manera que al ocupar la posi-
ción trazada con línea continua en la figura pri-
mera, queden los ejes (9) (11) y (5) alineados
en un mismo plano, instalándose en la palanca -
compresora (12), el tope (28) en tal posición -



2389

125 que la palanca de gobierno (6) tropiece con el
algo después de haber ocupado dicha posición de
alineación de los ejes, con lo que la posición
operativa es estable e irreversible sea cual fue
re la compresión que los topes (27) ejerzan so-
bre las pieza que esté colocada sobre la plata-
130 forma (1), pudiendo ajustarse la situación y po-
sición de dichos topes desplazando (16) sobre -
(15) y sujetándolo solidamente por (17) y (18) y
desplazando los vástagos (23) hasta la altura con-
veniente, en la que son nuevamente sujetos por
135 las tuercas (21) y (22) sobre (20). Con todo ello
se logra establecer cuatro puntos de fijación -
(que pueden tener alturas diferentes) con un so-
lo dispositivo y con una sola operación manual, lo
que no se puede lograr empleando los conocidos -
140 dispositivos.

Descritas suficientemente las caracte-
rísticas fundamentales de las mejoras a que se re-
fiere esta Patente, se hace constar que en las -
mismas se podrán introducir todas aquellas modi-
145 ficaciones que la experiencia, la práctica y la
técnica pudieran aconsejar, siempre que con ellas
no se cambie, altere o modifique su idea fundamen-
tal que es la que se resume y concreta en la si-
guiente:

150

N O T A

Se declaran de novedad y propiedad pa-
ra todo el territorio nacional las siguientes:

3 2388



REIVINDICACIONES

155 1ª.- Mejoras en los medios sujetado-
res para grandes piezas, de accionamiento rápido
que se caracterizan en dotar al extremo de la pa-
lanca compresora de un apéndice en el que se fija
una armadura ramificada, preferentemente en forma
de -H-, produciéndose tal fijación sobre un lu-
160 gar de tal armadura equidistante de los extremos
de todas y cada una de las ramificaciones, las -
que en sus extremos se dotan de unos vástagos su-
jetadores o compresores a posición variable en -
altura que son los destinados a aplicarse sobre
165 la o las piezas a sujetar.

2ª.- Mejoras en los medios sujetadores
de grandes piezas, de acción rápida según la no-
ta anterior que se caracterizan también en que -
los vástagos sujetadores se instalan sobre los -
170 correspondientes extremos de las ramificaciones
en forma regulable, para lo que en dichos extre-
mos se producen unos orificios que son atravesa-
dos por los vástagos los cuales se fijan en ellos,
preferentemente mediante tuercas, en cuyo caso -
175 los vástagos son roscados, completándose tales -
vástagos con la disposición en su extremo operan-
te de un platillo orientable que actua como lu-
gar de contacto y compresión con la o las piezas
a sujetar.

180 3ª.- Mejoras en los medios sujetadores
de grandes piezas, de acción rápida según las -
notas anteriores que se caracterizan también en

302388 Jc



185 que la armadura ramificada se realiza preferente-
mente con las ramas ajustables mediante roscas y
tuercas, para variar la posición de los puntos su-
jetadores con relación al emplazamiento del medio
sujetador.

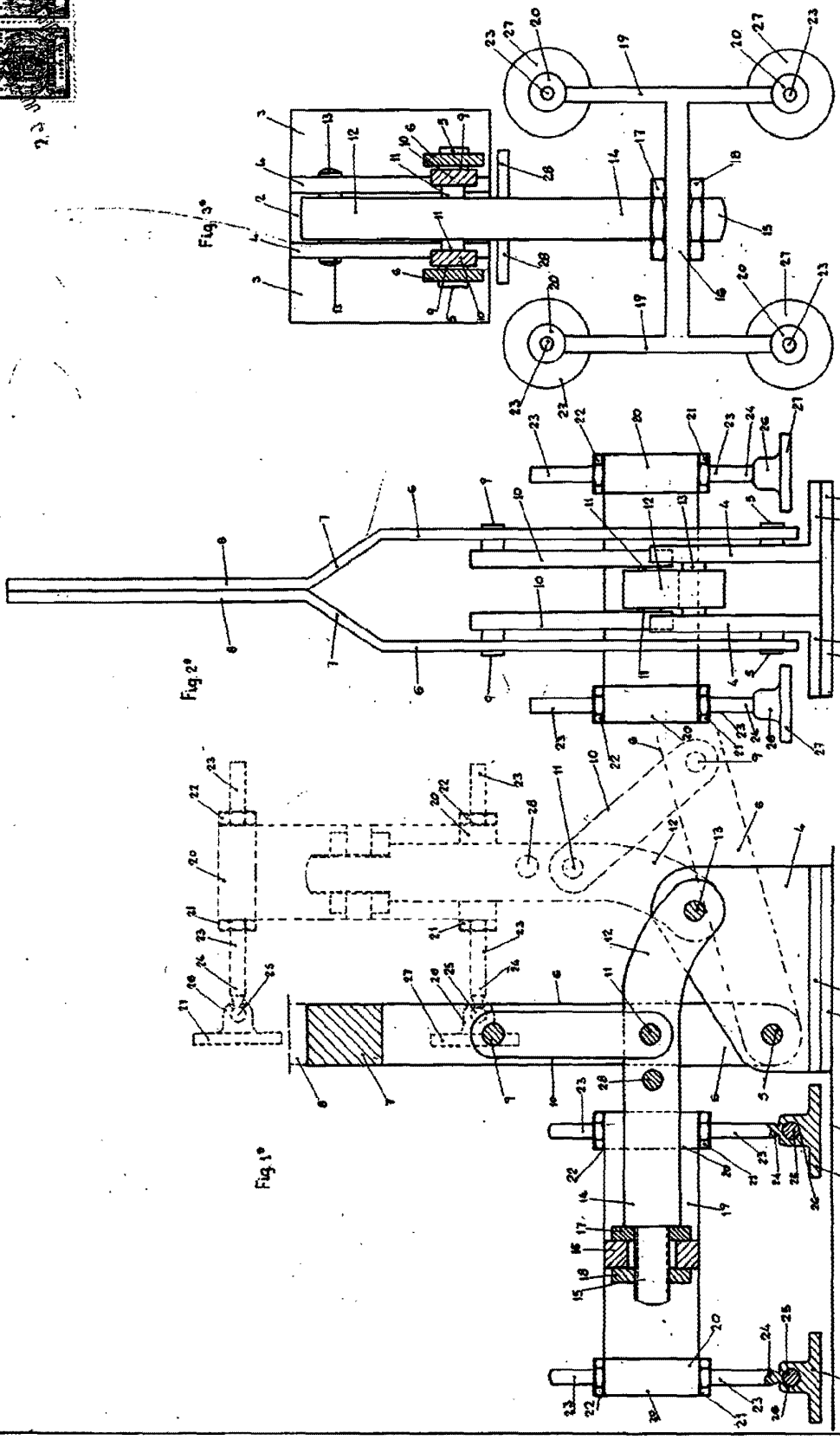
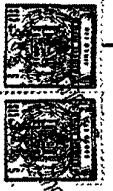
4ª.- "MEJORAS EN LOS MEDIOS SUJETADORES
DE GRANDES PIEZAS, DE ACCION RAPIDA".

190 Todo ello tal y como ha quedado descri-
to y reivindicado en la presente memoria que cons-
ta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por -
una sola de sus caras y una hoja de dibujos que
la ilustra.

195

Madrid, 24 de Julio de 1.964.

PASCUAL CIVANTO
P.P.



Ladocó, 24 de Julio de 1.964.
 PASCUAL C. NÚÑEZ
 P. R.

Escala variable