

S/Ref.: DEP/JV/23

OG. 10.077.- MI.



23

CERTIFICADO DE ADICION

**302 367**

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL  
Nº 298.153, POR: ENCENDIDO ELECTRONICO SIN BATERIA "

-----

Solicitante: FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S. A., entidad espa-  
ñola, domiciliada en Madrid, calle Hnos. Gar-  
cia Noblejas nº 19.

-----



302367

La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional, de acuerdo con la legislación vigente, de

5. un primer Certificado de Adición de la Patente de Invención nº 298.153, correspondiente a "Un encendido electrónico sin batería".

En la Patente de Invención primitiva se reivindicaba un sistema electrónico de encendido sin batería especialmente concebido para ser aplicado a motocicletas. Este sistema comprendía tres conjuntos fundamentales: un conmutador electrónico, una resistencia de regulación y un alimentador.

10.

El conmutador electrónico es el generador de chispa y agrupa los elementos semiconductores, el condensador y la bobina de alta; la resistencia de regulación es un elemento susceptible de ser sustituido según una variante del invento por un arrollamiento en cortocircuito dispuesto en la bobina generadora del alimentador o sobre un núcleo independiente adicional; el alimentador está constituido por un

15.

20. plato magnético con los correspondientes elementos magnéticos y bobinas generadoras, estando los tres citados elementos fundamentales unidos por cables convenientemente aislados, preferentemente de neopreno.

La finalidad del presente Certificado de Adición,

25. es la de reivindicar para el presente invento la disposición y realizaciones prácticas más convenientes de los tres elementos fundamentales.

302367



El conmutador electrónico fija todos sus elementos componentes en un bloque de "araldit" o materia plástica similar, que les protege de los agentes atmosféricos resultando un conjunto perfectamente estanco y de gran rigidez dieléctrica.

La resistencia de regulación está montada sobre un núcleo de lana de vidrio estando sus extremos sujetos por medio de abrazaderas elásticas. Un extremo de dicha resistencia se une directamente a masa mientras que el otro se une a un cable de "neopreo" sujeto mediante un brida.


El alimentador se compone de un volante magnético con una plaquita metálica para cerrar el circuito magnético en el "pick-up", el cual está compuesto por un soporte moldeado en "araldit" u otra materia plástica.

Dicho alimentador comprende además, una bobina generadora de la corriente de carga, sobre la cual, en caso de eliminar la resistencia, están arrolladas unas espiras en cortocircuito.

Por último el alimentador comprende un núcleo de chapa magnética para cerrar el circuito magnético, cuyo núcleo puede sustituirse por una bobina de alumbrado.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el privilegio solicitado, en los dibujos adjuntos complementarios de la presente exposición se representa una forma práctica para su realización industrial, que se incluye únicamente con carácter meramente informativo y, por consiguiente no exhaustivo del invento.

23 JUN 1954  
302367



La figura 1 es una vista frontal del generador de chispa.

La figura 2 es una vista lateral del generador de chispa.

5. La figura 3 es una vista frontal de la resistencia de regulación.

La figura 4 es una vista lateral de la misma resistencia de regulación.

10. La figura 5 es una vista lateral, parcialmente seccionada del conjunto alimentador.

La figura 6 es una vista lateral del mismo conjunto alimentador.

15. El conmutador electrónico, representado en las figuras 1 y 2, está constituido por un bloque de "araldit" 1 que aloja en su interior los elementos semiconductores, condensador y bobina de alta, conectado según se reivindica en la patente principal. Dicho bloque está unido al soporte 2, dotado de orificios para su fijación. Del bloque de "araldit" parten los cables 3 y 4, de neopreno, de los cuales los indicados con la referencia 4 se unen al alimentador y el 3 a la bujía directamente.

20. La resistencia de regulación se intercala entre el bloque alimentador y el generador de chispa, en una de las formas de realización, como ya se ha indicado. Esta  
25. constituida por un soporte 5, dotado de ranuras para su fijación, sobre el cual se sitúa la resistencia 6, montada sobre un núcleo de lana de vidrio y fijada a dicho soporte mediante los apoyos 10 y 11. El apoyo 10 conecta



302367

directamente la resistencia a masa mientras que el apoyo 11 tiene soldado en su terminal 7 el extremo del cable 8 conectado simultáneamente al alimentador y al generador de chispa, y sujeto por medio de la abrazadera 9.

5. El alimentador, presentado en las figuras 5 y 6, está constituido por un volante magnético 13, dotado con una plaquita metálica para cerrar el circuito magnético en el "pick-up" 14 el cual se encuentra incorporado en una masa moldeada en "araldit" montada en el mismo soporte 12.

10. Del "pick-up" parten los cables de neopreno 15 y 16 para su conexión al bloque alimentador, para lo cual presentan en sus extremos los correspondientes terminales.

15. Descrita suficientemente la naturaleza del presente Certificado de Adición así como ejemplos prácticos para la realización industrial del mismo solo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma materia y disposición siempre que tales alteraciones no supongan variación sustancial.

N O T A

20. El Certificado de Adición, que se solicita, para España, de acuerdo con la vigente legislación, deberá recaer: sobre: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 298.153, POR: ENCENDIDO ELECTRONICO SIN BATERIA", según las características esenciales de las siguientes:

25. R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 298.153, por: Encendido electrónico sin



23

302367

bateria, caracterizadas esencialmente por el hecho de que el alimentador esté formado por un soporte de aluminio que lleva los núcleos de las bobinas de generación de corriente para carga del condensador y de alumbrado.

5. 2ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 298.153, por: Encendido electrónico sin batería, caracterizadas esencialmente por el hecho de que en el soporte va sujeto un "pick-up" electromagnético.

10. 3ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 298.153, por: Encendido electrónico sin batería, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas esencialmente por el hecho de que asociado con el soporte y para producir la variación de flujo requerida lleva un volante magnético fundido en aluminio con expansiones e imanes.

15. 4ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 298.153, por: Encendido electrónico sin batería, según las reivindicaciones 1ª, 2ª y 3ª, caracterizadas esencialmente por la disposición de una resistencia de regulación de alma de vidrio que esta montada en una placa soporte, siendo el conjunto resistente a las vibraciones.

20. 5ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 298.153, por: Encendido electrónico sin batería, según las reivindicaciones 1ª, 2ª, 3ª y 4ª, caracterizadas esencialmente porque la resistencia es susceptible de ser suprimida por un arrollamiento regulador en cortocircuito que se dispone sobre el propio núcleo de la bo-



302367

23

bina generadora o sobre otro especialmente destinado para ella, resultando un conjunto estanco.

- 6ª.- Mejoras introducidas en el objeto de la Patente principal nº 298.153, por: Encendido electrónico sin
5. batería, según las reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizadas esencialmente porque el conmutador generador de alta tensión está formado por el conjunto de elementos semiconductores, condensador, bobina y filtro, todo ello moldeado en "araldit" u otro material plástico similar resultando estanco a las condiciones atmosféricas de humedad desfavorables.
- 10.

7ª.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN EL OBJETO DE LA PATENTE PRINCIPAL Nº 298.153, POR: ENCENDIDO ELECTRONICO SIN BATERIA.

- Según queda sustancialmente descrito en la memoria
15. que antecede, que consta de siete hojas, escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid, 23 JUL. 1964

FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S. A.  
P. P.

FRANCISCO GARCIA CABERIZO  
P. P.

30067

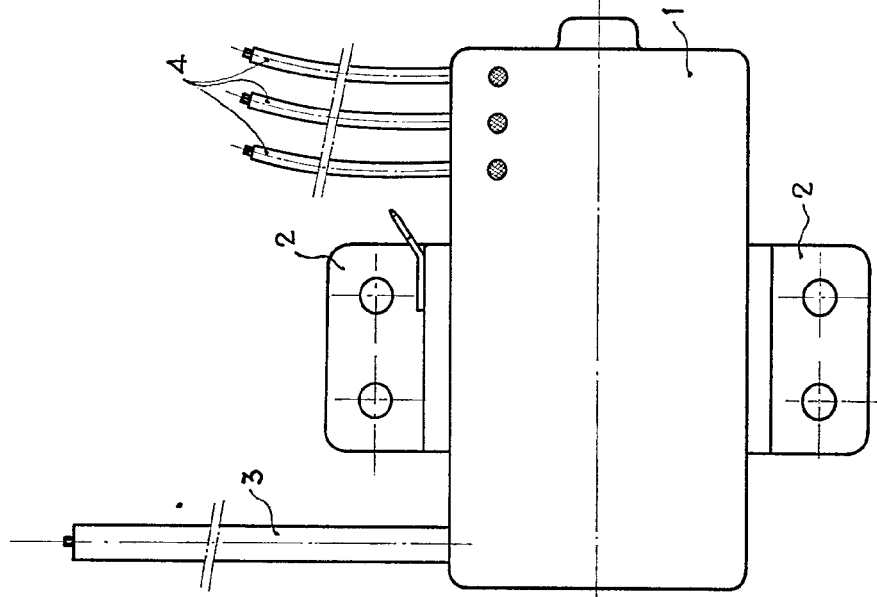


Fig. 1

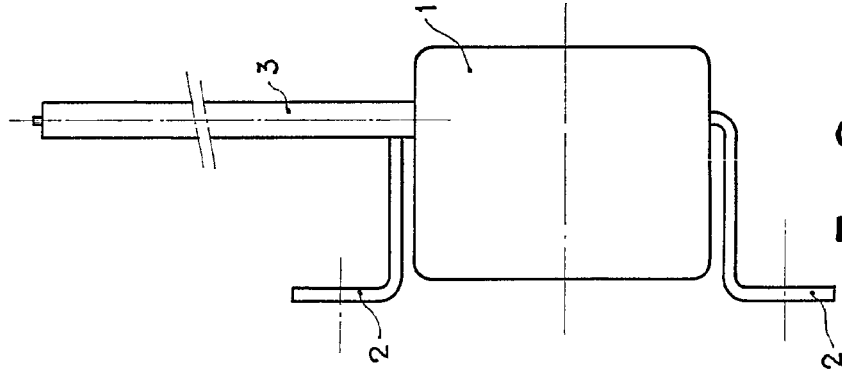


Fig. 2

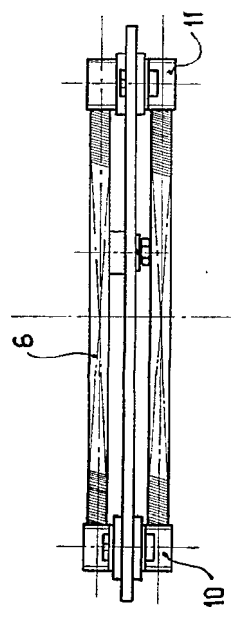


Fig. 3

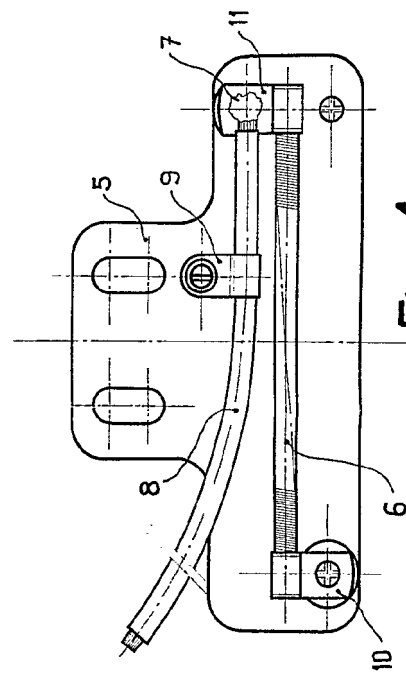


Fig. 4

28 JUN

MADRID,  
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.  
P. P.

ESCALA VARIABLE

*[Handwritten signature]*

2 767

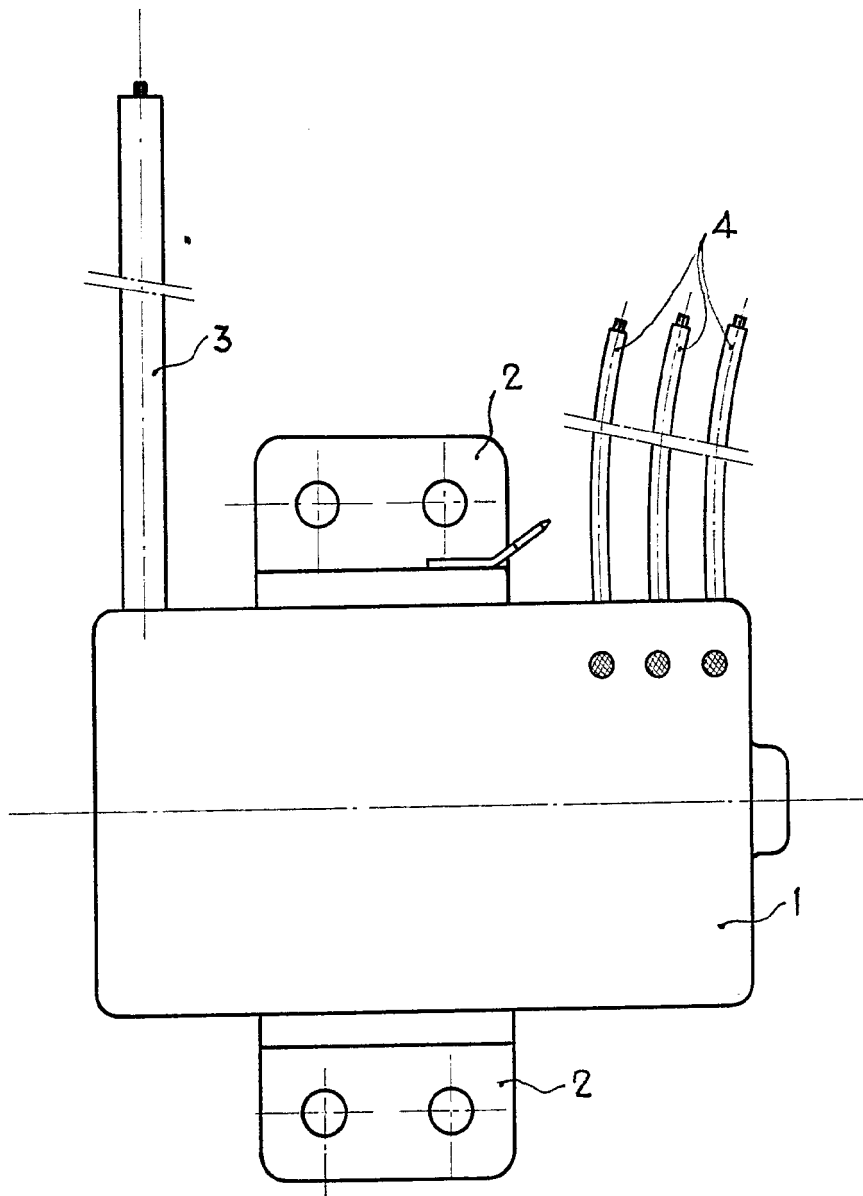


Fig. 1

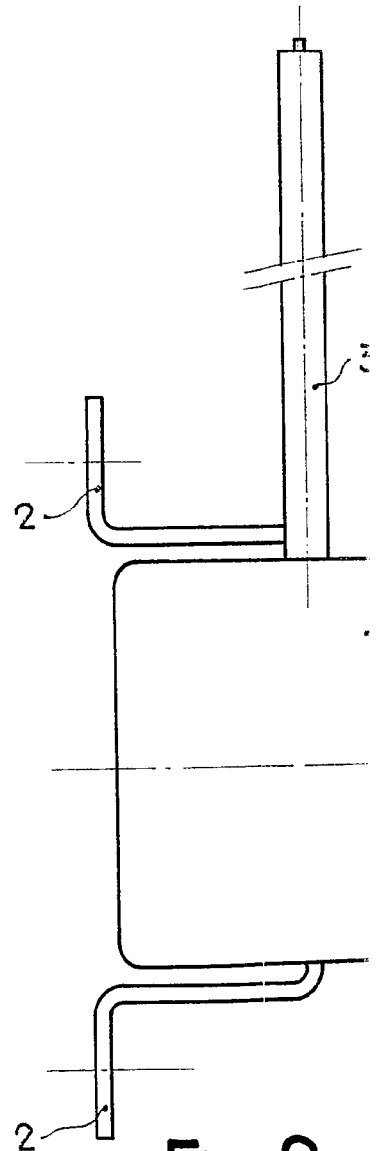


Fig. 2

ESCALA VARIABLE

302367

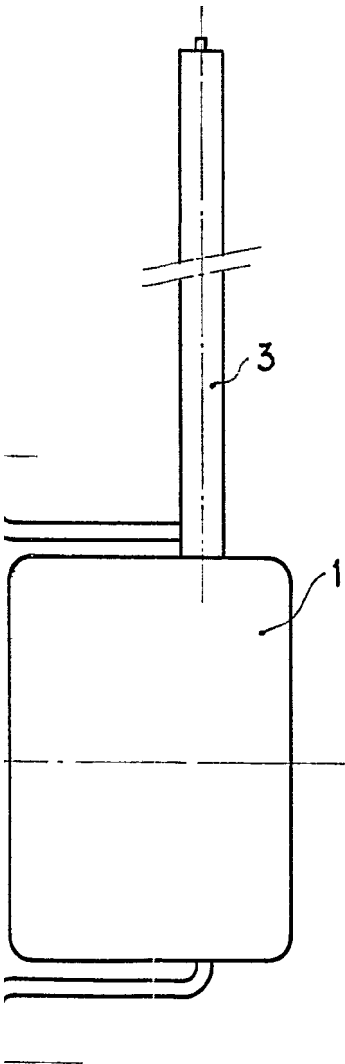


Fig. 2

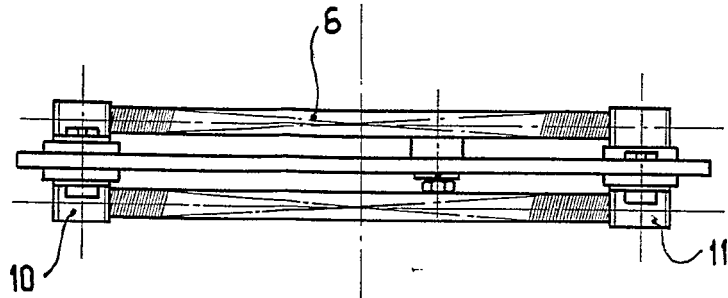


Fig. 3

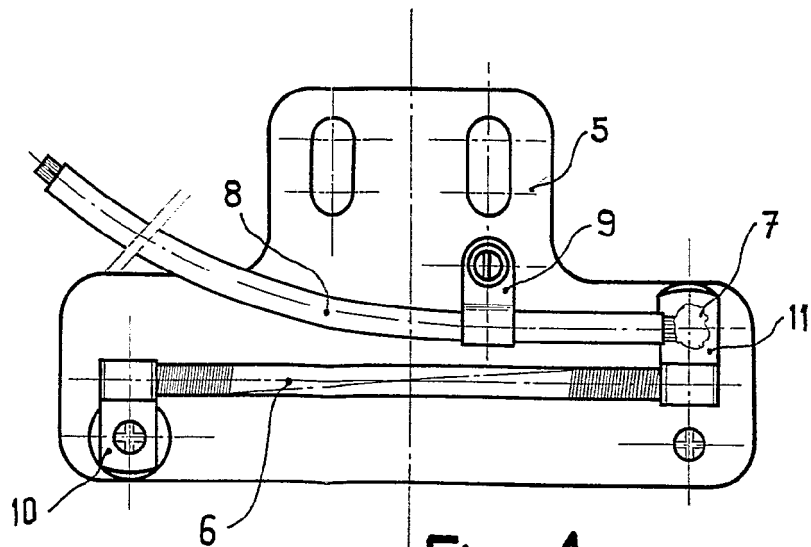


Fig. 4

23 JUN 1967

Madrid,  
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.  
P. P.

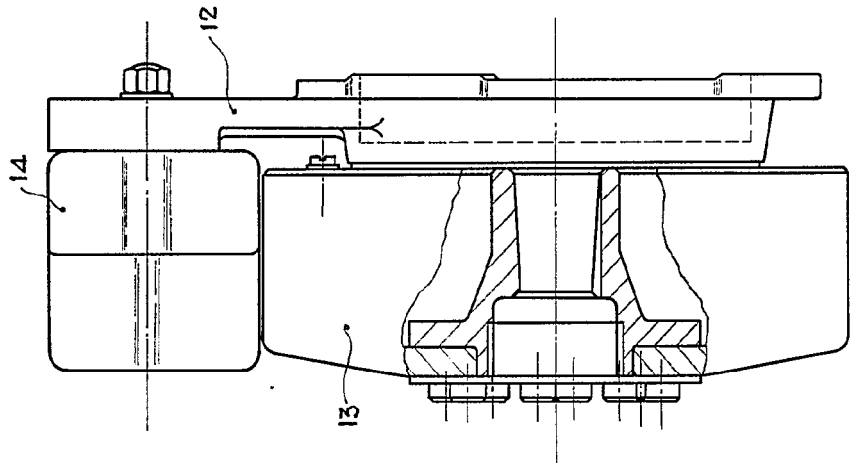


Fig. 5

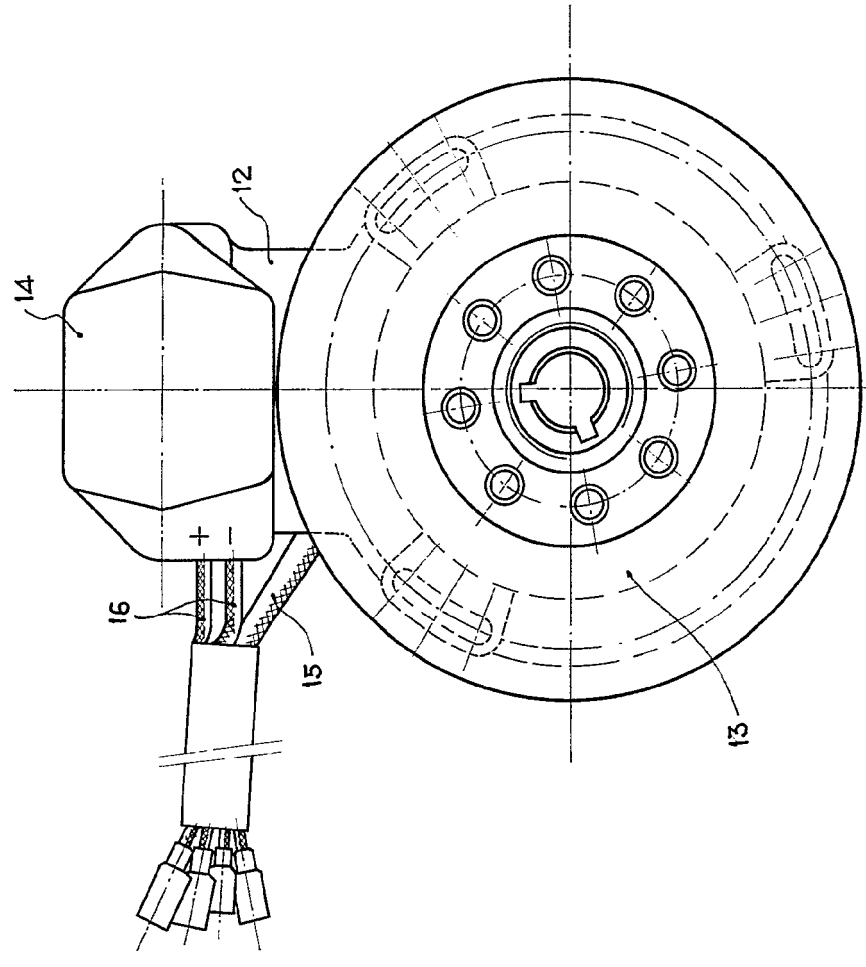


Fig. 6

Madrid,  
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.  
P. P.

ESCALA VARIABLE

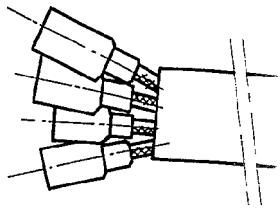
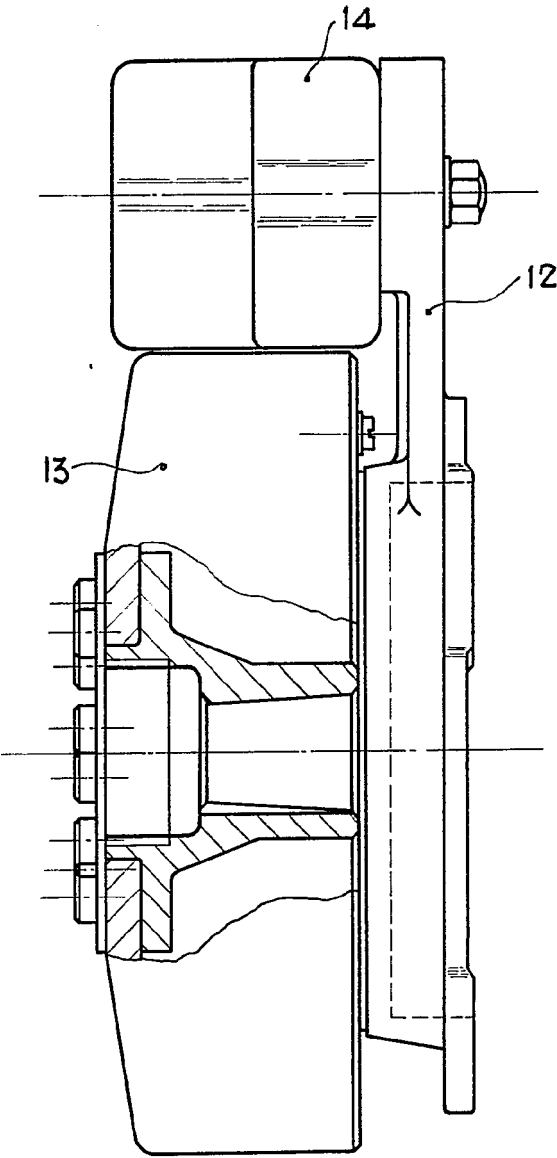


Fig. 5

ESCALA VARIABLE

302367

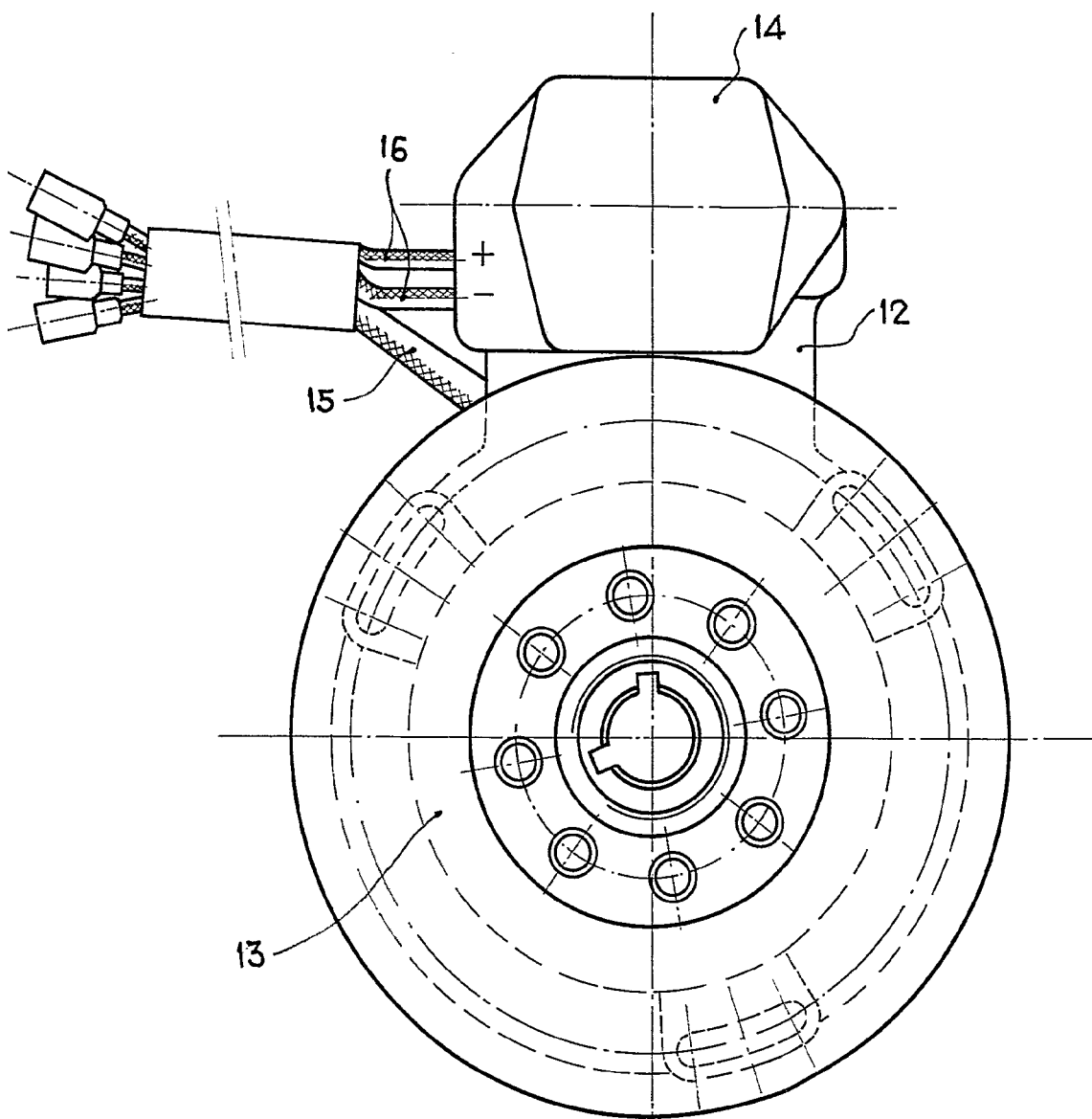


Fig. 6

Madrid.  
FABRICA ESPAÑOLA MAGNETOS, S.A.  
P. P.