

302299

21 JUL



302299

PATENTE DE INVENCION

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON LUIS LATORRE GLAUSER Y DON JOSE CONTARINI GASCA, ambos de nacionalidad española, residente en CORDOBA (ESPAÑA), calle Fuente de la Salud, s/n. por: "UNA INSTALACION DE BATERIAS PARA AVES MONTADA A BASE DE PIEZAS PREFABRICADAS".

Memoria Descriptiva

El montaje de baterias en las granjas avicolas trae consigo el transporte de ellas al lugar de su montaje. La bateria como es sabido es un cuerpo que ocupa mucho sitio y tiene muy poco peso, ofreciendo por lo tanto muchas dificultades su traslado.

5 Estos inconvenientes se han salvados con un nuevo proceso de fabricación de las baterias que consiste, en la construcción de piezas prefabricadas dispuestas de manera que sea fácil su montaje y acoplamiento consiguiendose de este modo una enorme rapidez en el montaje y gran facilidad y economia en el transporte.

10 El montaje de esta bateria, se efectua mediante una serie de fases de trabajos, siendo la primera el acoplamiento entre



la rejilla trasera (1-fig.1-2-3) con el piso (2-figs.1-2-3-4), cuyo acoplamiento se realiza por medio de un amarre con alambres galvanizados (3-fig.1) incluidos en los accesorios de la batería, dando-
15 sele a estos alambres unas vueltas con unos alicates.

La segunda fase es el montaje de los mamparos divisorios (4-figs.2-3-4) que se realiza primeramente sobre los enganches (5-figs.2-3-4-5) del piso, procediéndose, despues de enganchado el conjunto, al amarre (6-figs.2-3) sobre el mamparo o rejilla posterior (1-figs.1-2-3).
20

La tercera fase es la del enlace de baterias, cuyo enlace entre tramos de baterias se realiza enganchando sobre la divisoria lateral los dos pisos (2 y 7-Fig.3) y los dos mamparos traseros, cuyos alambres vueltos (5-fig.3) de los pisos se cruzan sobre los alambres vueltos de la parte inferior de la divisoria, atandose en este caso los alambres de union entre las divisorias (4-figs.2-3-4) y los mamparos traseros correspondientes.
25

La cuarta fase es la del montaje de techo y frente.

El techo (8-figs.4-5) se monta sobre la divisoria (4-figs.2-3-4) haciendose la unión por medio de 14 ataduras de alambre (9-figs.4-5) que lleva dispuestas por cada tramo, montandose los frentes (10-figs.4-5) sobre la parte delantera de las divisorias (4-figs.2-3-4) mediante unas ataduras (11-fig. 4) de alambres.
30

La quinta fase es el montaje de las puertas, soportes correderas, bebederos, y arquillos separadores de huevos, bastando solamente para el montaje de las puertas (12-fig.5) introducir los alambres vueltos (13-fig.5) sobre el alambre frontal del techo (8-fig.4-5) encajando la horquilla central en el alambre intermedio del techo, apretándose posteriormente las partes vueltas de las puntas con unos alicates.
35
40

Los soportes de bebederos (14-fig.5) y comederos (15-figs.5-6) se cuelgan del frente por el ojal del soporte de la jaula procu-



rando que el gancho de la parte superior del comedero quede introducido por la parte de adentro del frente.

45 El bebedero va montado en el alojamiento especial (16-fig. 5) dispuesto para ello, mediante un movimiento de giro.

El comedero (15-fig.5) se coloca sobre el soporte (17-fig. 5) encajando primeramente la parte interior y presionandolo ligeramente para alojar la parte exterior en el reborde del gancho.

50 Los arquillos o alambres (17-fig.5) separadores de huevos, se colocan enganchando el piso (2-figs.1-2-3-4-5) con cada divisoria lateral y presionandolo por el otro extremo sobre el alambre.

La sexta fase trata del enlace de comederos, realizandose el montaje de los mismos disponiendo en cada extremo de la unidad de jaula a montar un comedero de 2 mts. de longitud con lateral de cierre en el final.

60 El montaje se realiza comenzando por la derecha con el comedero dotado del extremo cerrado (18-fig.6) con rebaje de acoplamiento, montandose a continuación los comederos abiertos (19-fig.6) necesarios, atornillandose todos, montandose a continuación el ultimo comedero que es el que va dotado de extremos cerrados sin rebaje.

65 La séptima y última fase trata del enlace de los bebederos, cuyo montaje de dichos bebederos (14-fig.5) se realiza montandole en el extremo por donde se suministra el agua una canal dotada de tapa de plástico.-

70 Los enlaces se realizarán colocando las tiras de burlate auto-adhesivo (20-fig.7), cuyas tiras de plástico protectoras una vez retiradas según se indica en la posición (21-fig.7), se quedan unidos los enlaces por medio de una brida (22-fig.7), montandose en el extremo de descarga una compuerta de desagüe (23-fig.7) presionando los acoplamientos a los nervios de la canal del bebedero, llevando una de las piezas para facilitar el acoplamiento entre bebe-

302299² 1 JUL



- 4 -

deros, un rebaje (24-fig.7).

75

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma, podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.

80

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.

85

Todo según se detalla en el dibujo adjunto que a título de ejemplo acompaña a la presente memoria descriptiva en el que representa:

La figura 1 la 1ª fase de montaje en la que se ve la unión del mamparo o rejilla trasera con el piso;

La figura 2 la fase 2ª en la que se ve el montaje de las divisorias laterales;

90

La figura 3 la 3ª fase viendose el enlace entre dos baterías;

La figura 4 la fase 4ª viendose el montaje de techo y frente;

95

La figura 5 la 5ª fase en la que se ve el montaje de soportes puertas, comederos, bebederos y arquillos separadores de huevos;

La figura 6 la 6ª fase en la que se ve el detalle de enlace de los comederos; y

La figura 7 la 7ª fase en la que se ve una serie de piezas y detalles para la unión de los bebederos.

REIVINDICACIONES

100

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusivas de:

1.- Una instalación de baterías para aves montada a base de piezas prefabricadas, caracterizada por constituir una serie de piezas pre-



105 fabricadas con las que se hace un acoplamiento entre el mamparo posterior y el piso de la batería, quedando unidas entre si por medio de unos amarres con alambre galvanizado, manteniendose estas piezas formando un angulo de 90°, una con respecto a la otra.

110 2.- Una instalación de baterías para aves montada a base de piezas prefabricadas, según reivindicación 1ª, caracterizada por llevar montados una serie de mamparos divisorios dispuestos en forma paralelos entre si y fijados por amarres de alambre al mamparo posterior y al piso de la batería.

115 3.- Una instalación de baterías para aves montada a base de piezas prefabricadas, según reivindicación 1ª y 2ª, caracterizada por llevar montado el techo sobre los mamparos divisorios y el mamparo posterior, sujeto igualmente todo entre si, con alambre galvanizado, - llevando tambien esta batería montado por el mismo procedimiento el mamparo frontal.

120 4.- Una instalación de baterías para aves montada a base de piezas prefabricadas, según reivindicaciones 1ª a 3ª, caracterizada por - llevar montada sobre la parte superior delantera una serie de puertas abatibles y a continuación de ellas el bebedero, llevando acoplado en la parte inferior, pero sin llegar al piso el comedero, siendo tanto el comedero como el bebedero facilmente desmontables.

125 5.- Una instalación de baterías para aves montada a base de piezas prefabricadas, según reivindicaciones 1ª a 4ª, caracterizada por llevar el comedero los tramos para su enlace y los extremos previstos de una tapa lateral.

130 6.- Una instalación de baterías para aves montada a base de piezas prefabricadas, según reivindicaciones 1ª a 5ª, caracterizada por - llevar los bebederos empalmados a tramos, por los que uno de estos tramos lleva un rebaje para facilitar su acoplamiento y entre ellos un burlate de material adhesivo, presionado por medio de una brida metálica de ajuste, llevando los bebederos para su desagüe, una com



302299

135

puerta abatible.

7.- " UNA INSTALACION DE BATERIAS PARA AVES MONTADA A BASE DE PIEZAS PREFABRICADAS " .

Consta la presente memoria descriptiva de seis hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se les acompaña un plano para su mejor comprensión.

MADRID, 21 JUNIO DE 1.964.-

Procedente de la Comis
[Handwritten signature]

302299

Figura 1.

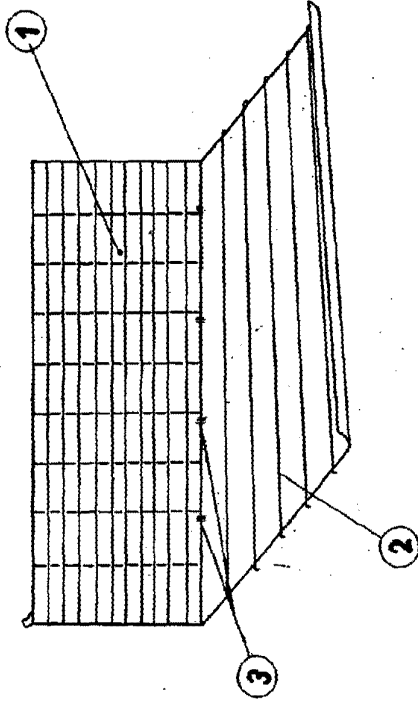


Figura 2.

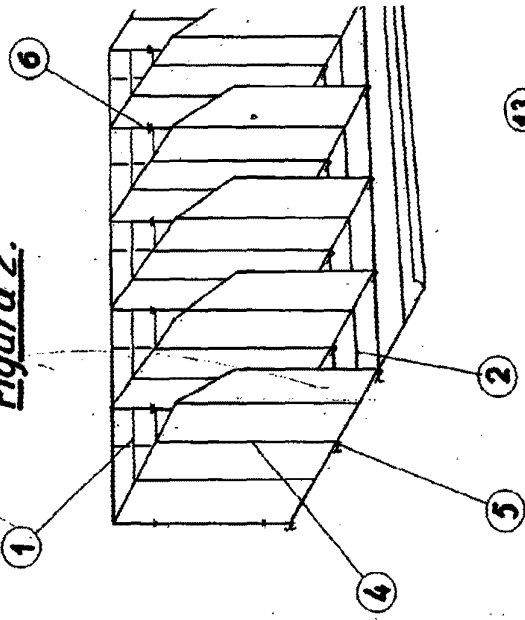


Figura 4.

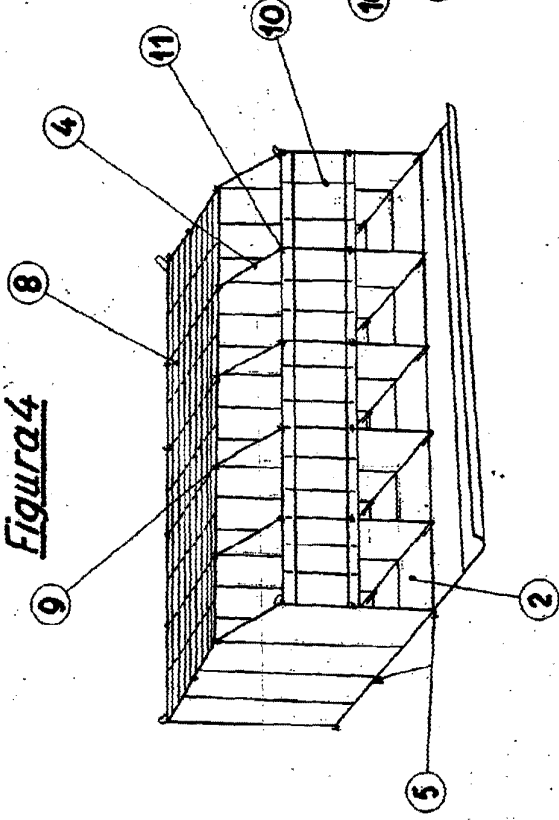
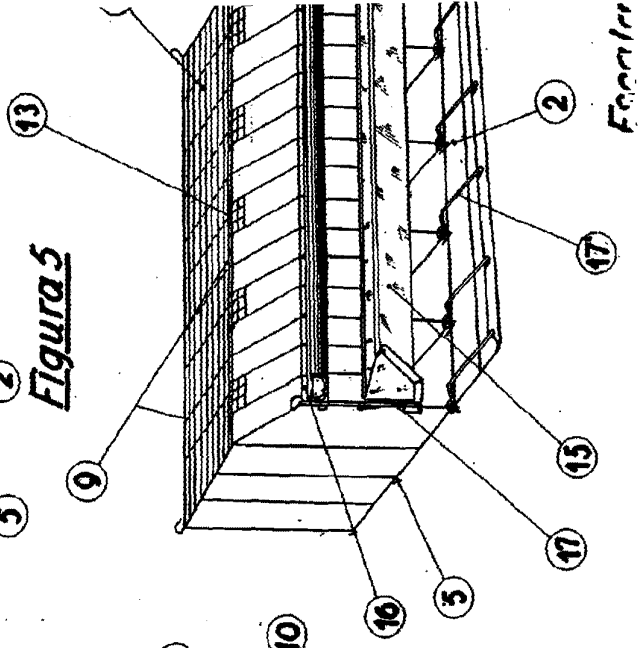


Figura 5.



302299

Figura 2.

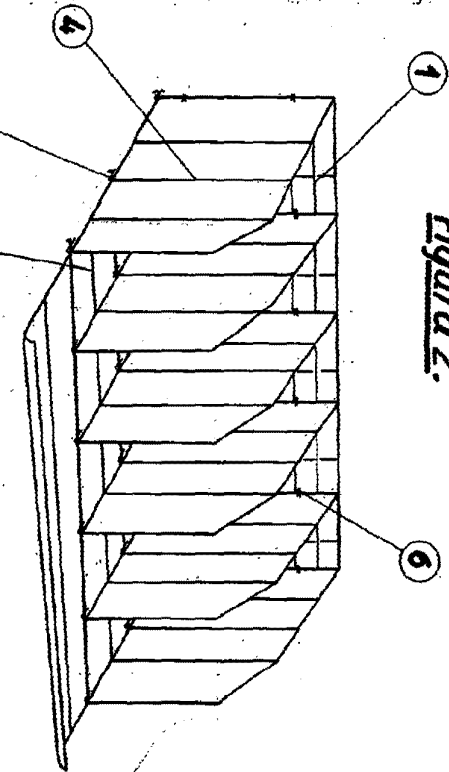
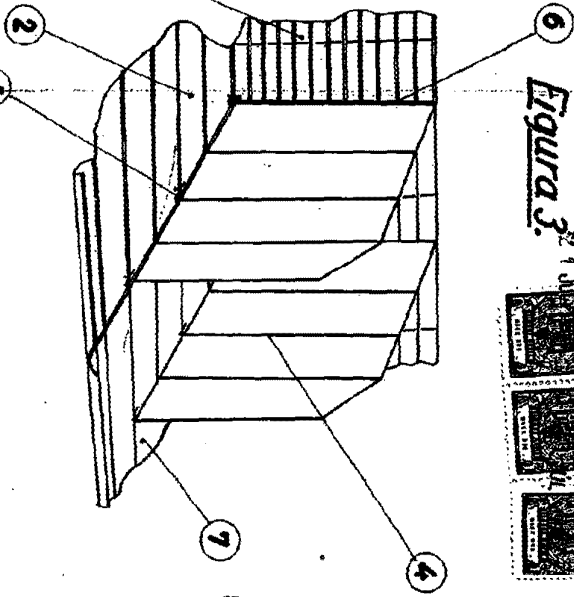


Figura 3.



Figuras 5

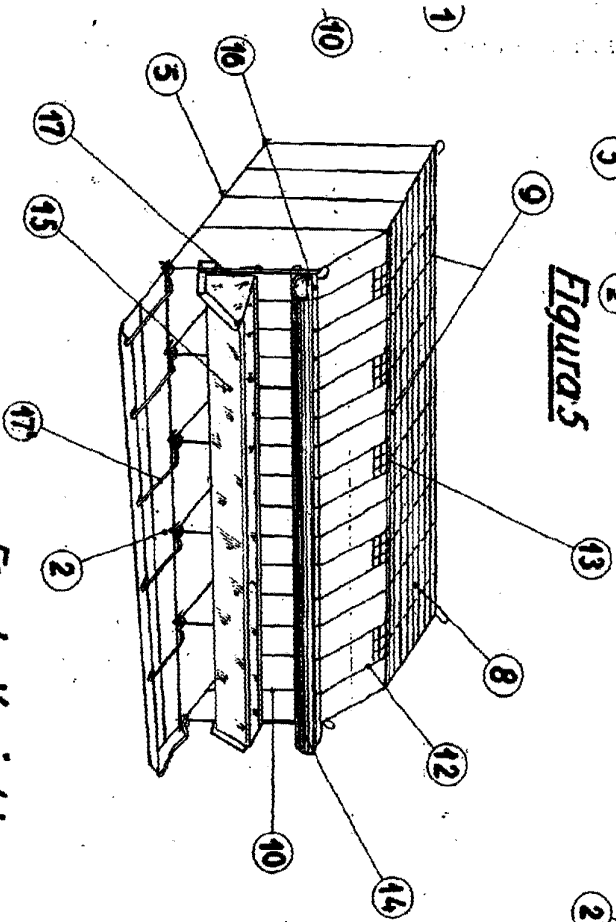


Figura 6

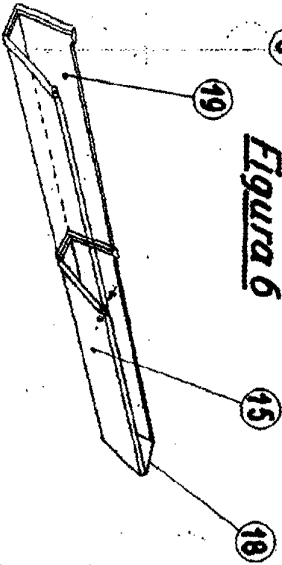
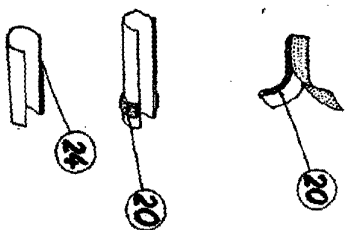


Figura 7.



Escala: Variable

1978