

21.187



3 02 282

## memoria descriptiva

CLASE DE  
REGISTRO

PATENTE DE INVENCION,

NOMBRE Y  
NACIONA-  
LIDAD DEL  
SOLICITANTE

TALLERES IBERICOS, S.A. "TAIBESA",  
sociedad española,

RESIDENCIA  
Y DOMICILIO

REPILADO -Huelva-

OBJETO

Mejoras en la construcción de dispositivos limpiadores  
de impurezas para frutos diversos.

Inventor: Antonio DIAZ DIAZ, nacionalidad española.

Bat.-



1964

1

302282

1

La presente patente de Invención se refiere a mejoras en la construcción de dispositivos limpiadores de impurezas para frutos diversos, como por ejemplo las bellotas, de las que separa la cáscara moliéndose perfectamente la pulpa, constituyendo un aparato que puede hacer las veces de cernedor, con el doble fin de convertir las pulpas en harina.

5

10

Esencialmente el dispositivo que se reivindica está constituido por un ventilador, que gira en sentido inverso al de la salida, y por cuyo oído se introduce el producto a limpiar.

15

Como es sabido, en todo ventilador centrífugo, que gira en sentido inverso, se disminuye el caudal de aire al entrechase, el espacio determinado por su curva en espiral, que se ve obligado en parte a entrar en los álabes del rotor. Así al quedarle una abertura en el oído, se establece una corriente de aire sobrante, de sentido inverso, al de giro que sale al exterior,

20

En tales condiciones, si se introduce un producto dentro del ventilador, por una abertura dispuesta al efecto en el oído, por ejemplo orujo de aceituna, éste se ve obligado, por el empuje de los álabes, a girar en el mismo sentido, con lo que sufre rozos contra las paredes, y la masa entre sí, dando lugar a que la pulpa se convierta en harina.

25

Por la velocidad que lleva el producto, atraviesa en sentido contrario la corriente de aire producida por



302282

1

el ventilador, y éste arrastra la harina al exterior. En cambio el hueso de orujo de aceituna, en el ejemplo considerado, y la pulpa aún no molida, por tener mas peso que el aire, no puede hacerlos retroceder, y continúan su recorrido, hasta que se hacen totalmente harina, mientras que el hueso sigue su camino hasta salir por la abertura dispuesta en el lado opuesto a por donde entró.

5

La esencialidad de la disposición que se reivindica, consiste en que el aspirador de las harinas, va conectado a un conducto en el que, la boca de su extremo está enfrentada con la salida de las mismas procedentes del cilindro, y ese mismo conducto, lateralmente, está unido a otro conducto, que por su otro extremo entra en el ciclón de impurezas. Cuando el aspirador funciona, las harinas, tanto procedentes de la salida de las mismas, como las que se hayan podido absorber de las contenidas entre las impurezas, son dirigidas al ciclón, que por la parte inferior se conecta al envase.

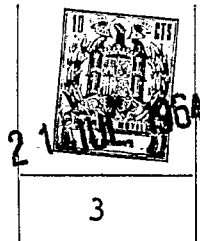
10

15

20

25

Para mayor claridad concretaremos las características de la disposición que se reivindica, con referencia a las adjuntas figuras que corresponden unicamente a una forma de ejecución, sin carácter alguno limitativo, que se presenta a título de ejemplo de realización, con el fin indicado, ya que la forma, dimensiones y materiales con que se fabriquen sus distintas partes serán en cada caso las que se estimen pertinentes para la aplicación concreta de que se trate, sin que tales variaciones, así como las que



302282

1

se hagan en detalles de presentación u organización, afec -  
ten a la esencialidad reivindicada, por lo que los dispo-  
sitivos que se fabriquen dentro de la idea general reseña-  
da, con cualquiera de esas modificaciones, no serán sino  
5 variantes igualmente comprendidas y protegidas por el pre-  
sente registro.

La figura 1 esquematiza, en proyección en alza-  
do, el conjunto de un dispositivo establecido de acuerdo  
con lo que se reivindica,

10

Las figuras 2 y 4 ilustran un detalle transver -  
sal y otro longitudinal del rotor.

La figura 3 muestra la vista en sección diametral  
y alzado del cilindro.

15

Con referencia a dichas figuras y a los números  
que sobre ellas designan las partes y detalles del dispo-  
sitivo representado, que interesan a los fines de esta me-  
moria, la descripción del mismo es como sigue:

20

Está constituido por el cilindro 1, cortado en  
el centro y descentrado, que presenta en la parte superior  
la tolva 2, de entrada de los productos, y la salida 3 de  
harinas, constituida por una abertura dispuesta a todo lo  
largo del cilindro. Este va movido mediante el motor y  
transmisión 12.

25

En la parte inferior del cilindro existe el con-  
ducto 10, de salida de impurezas a depresión por el ciclón  
11, mientras que la salida 3 desemboca en el conducto as -  
pirador 4 de harinas, conectado por su otro extremo al as-



1961

4

302282

1 pirador 8 de las mismas, y que, mediante el conducto 7, se une al ciclón 5, que lleva en la parte inferior el dispositivo 6 de fijación de los sacos, para envasar y recoger las harinas.

5 El conducto 9 está dispuesto entre el ciclón de impurezas y el aspirador 8 de harinas, que recoge algunas de éstas que pueden ser arrastradas con las impurezas.

10 En el detalle del rotor que se presenta en la figura 2, se indica en 14 el sentido de giro del mismo, en 15 los elementos giratorios, en 13 la salida de las harinas, y en 16 la de las impurezas; y en el detalle de la figura 4, se señala, en 21 el eje de dicho rotor y en 20 sus paletas.

15 En la vista longitudinal del cilindro (figura 3) se señala en 18 la entrada de productos a limpiar, en 17 la salida de las harinas, y en 19 la de las impurezas.

N o t a.

20 Este registro consta de las siguientes reivindicaciones:

25 1.- Mejoras en la construcción de dispositivos limpiadores de impurezas para frutos diversos, caracterizadas porque el dispositivo está constituido por un ventilador que gira en sentido inverso al de la salida, y en cuyo orificio se introduce el producto a limpiar; yendo conectado ese aspirador a un conducto, del que la boca de su extremo es -



1964

5

302282

1

tá enfrentada con la salida de los productos procedentes del cilindro, y el mismo conducto va lateralmente unido a otro, que por su extremo inferior entra en el ciclón al que van a parar las impurezas; pasando las harinas procedentes de la salida de las mismas del cilindro, y las que se absorban de las contenidas entre las impurezas, a un ciclón que en su parte inferior se conecta a los envases de recogida.

5

10

2.- Mejoras según la reivindicación anterior, caracterizadas porque el cilindro presenta, tangencialmente al giro de las paletas del rotor, y en posiciones diametralmente opuestas, en la parte superior la salida de las harinas, y en la inferior la de las impurezas; estando constituidos esos elementos giratorios por paletas longitudinales periféricas unidas radialmente al eje de giro.

15

20

3.- Mejoras según las reivindicaciones anteriores, caracterizadas porque el cilindro presenta en la parte superior, en uno de sus extremos, la tolva de entrada de los productos a limpiar, y debajo de ella las poleas solidarias del eje del rotor, accionadas mediante transmisión por un motor dispuesto debajo del cilindro.

4.- Mejoras en la construcción de dispositivos limpiadores de impurezas para frutos diversos.

25

Según se describe y reivindica en esta memoria descriptiva. Se detalla e ilustra con el plano que a la misma se acompaña.

Y cuya memoria descriptiva consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Bat.-

Madrid, a 21 JUL. 1964

CARLOS ROEB  
P. P.

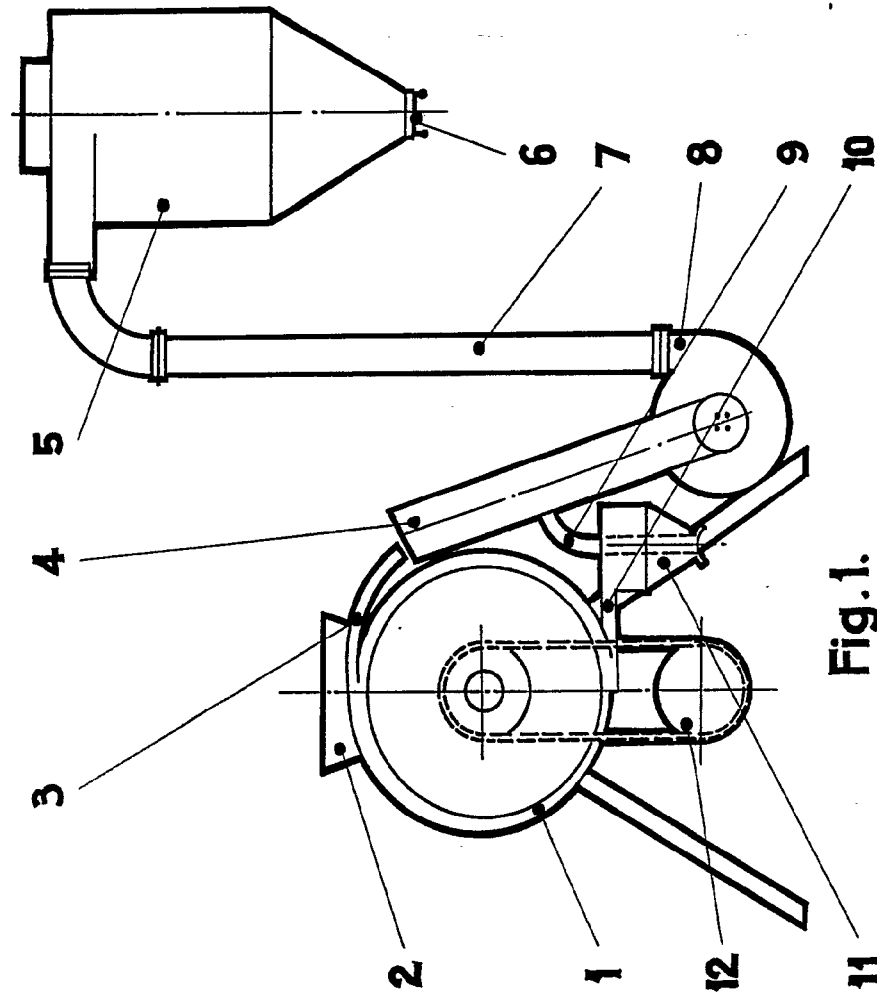


Fig. 1.

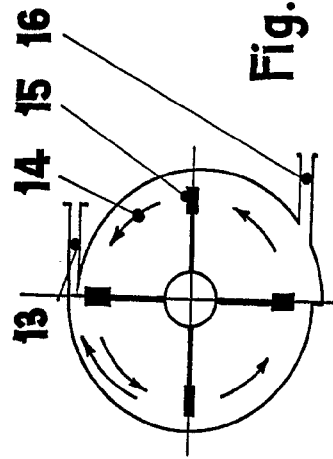


Fig. 2.

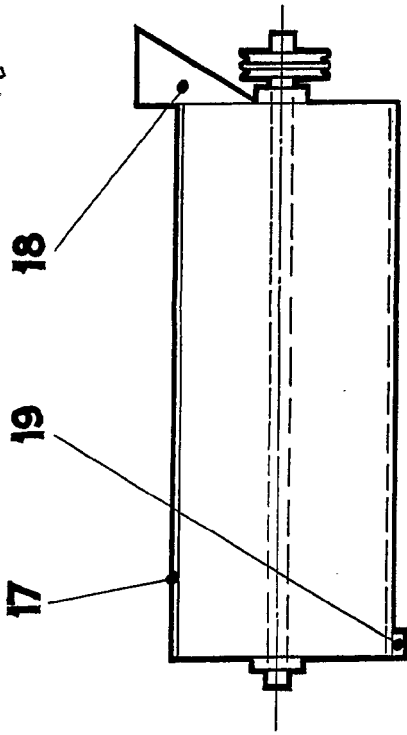


Fig. 3.

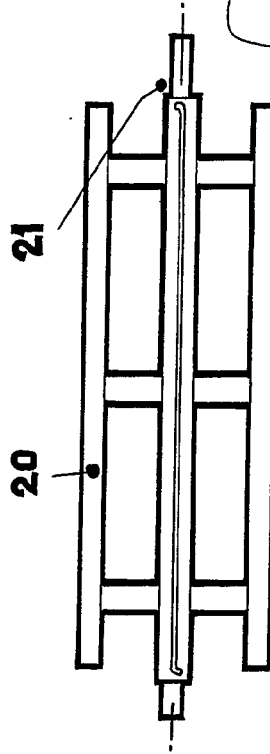


Fig. 4.

302282

ESCALA VARIABLE  
CARLOS ROEB  
P.P.

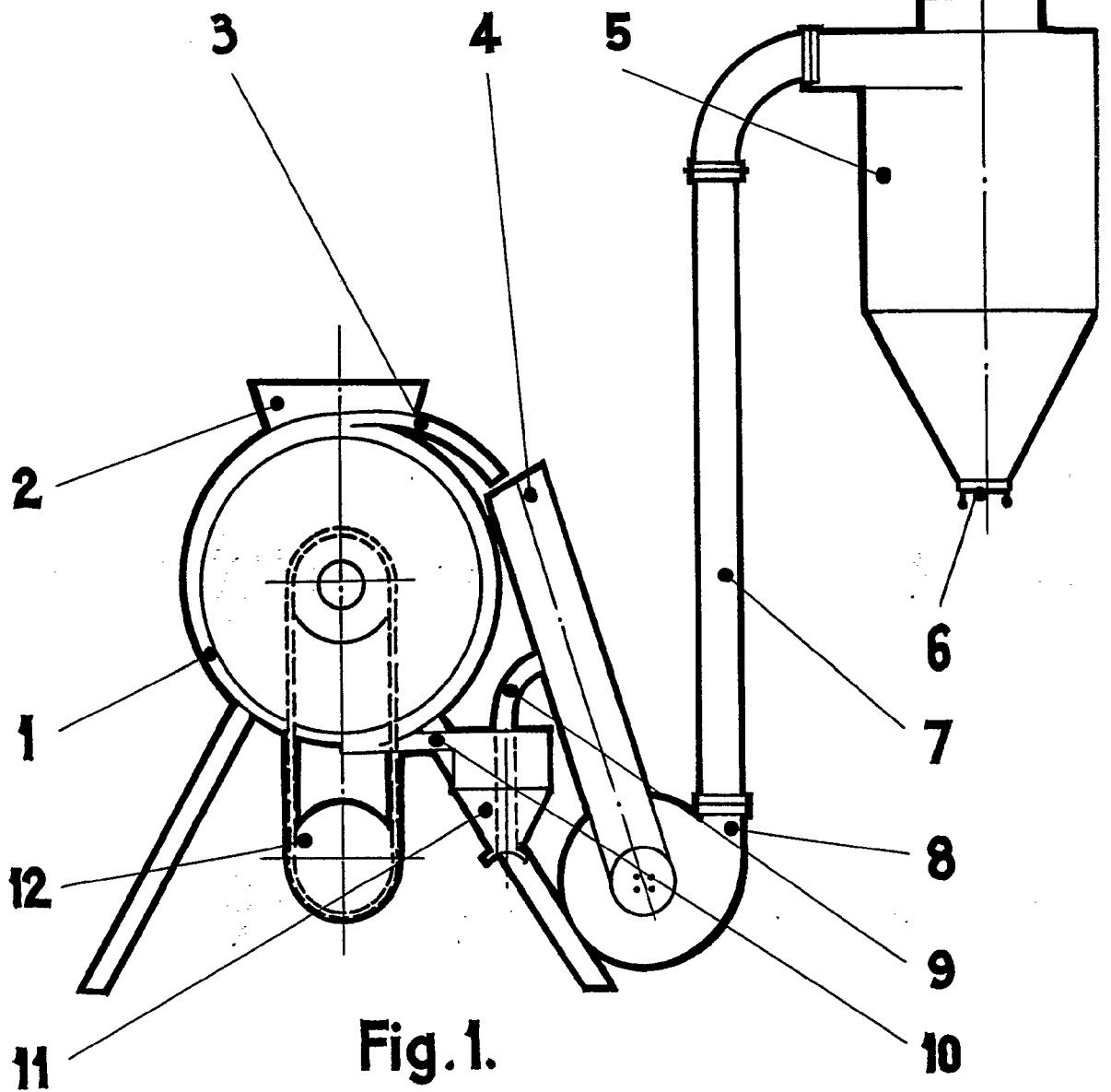


Fig. 1.

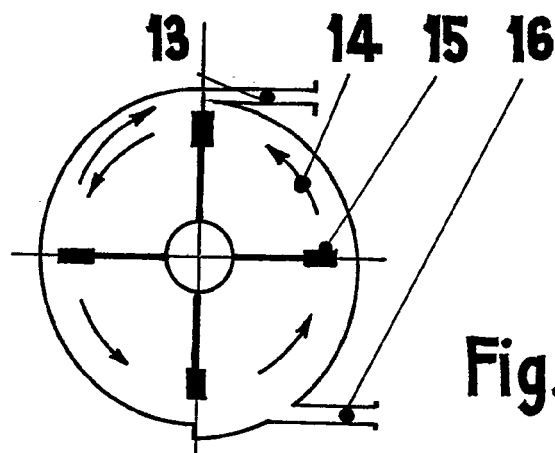
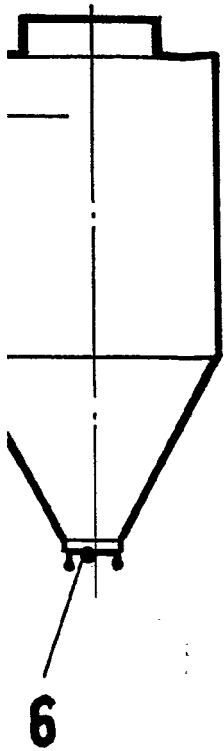
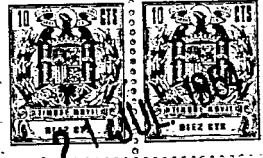


Fig. 2.



6

7

8

9

10

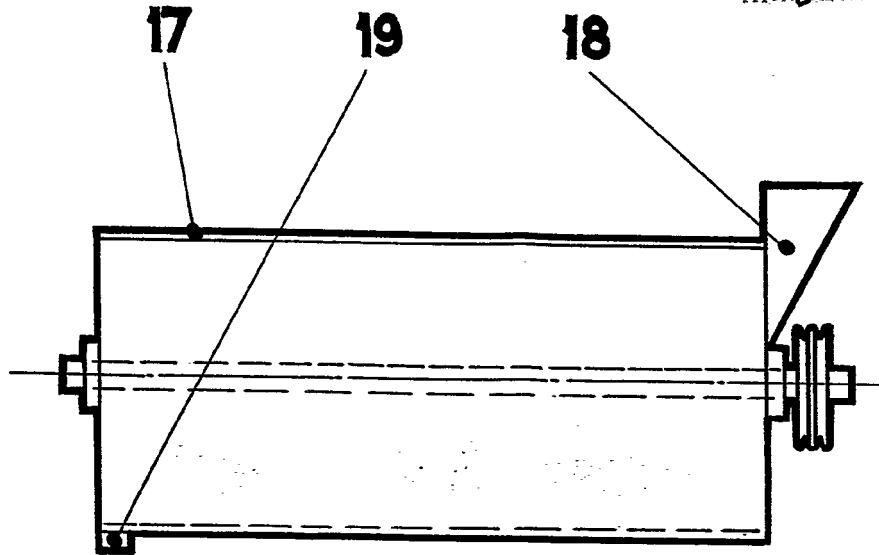


Fig. 3.

302282

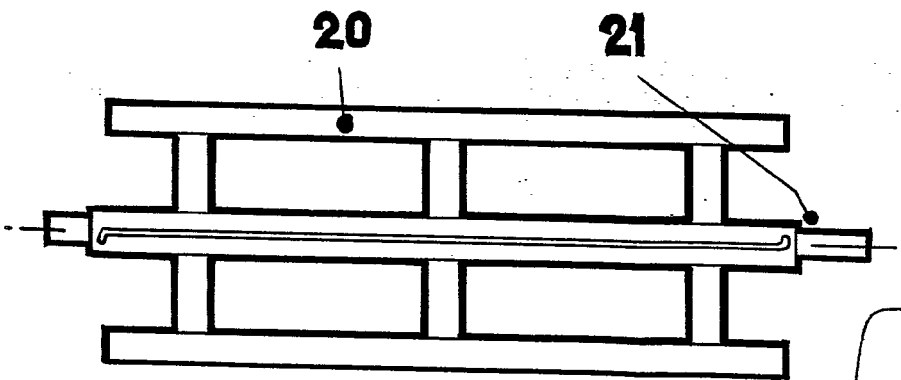


Fig. 4.

**ESCALA VARIABLE**  
CARLOS ROEB  
P. R.

