

302281

P - 27.247

Case 2
Nr. 08464
Rehecha I



302281

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

en

E S P A Ñ A

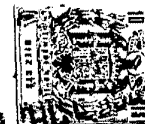
por VEINTE años

a nombre de ERLING VIKSJO, de nacionalidad noruega, residente en Akersgaten 64, Oslo, Noruega, por:

"UN METODO DE PRODUCIR CUERPOS MOLDEADOS POR FUSION"

El presente invento se refiere a un método para producir cuerpos moldeados por fusión, que tienen una superficie similar a la de un metal.

5 Es previamente conocido el hacer que el material de relleno aparezca en la superficie de cuerpos de hormigón moldeados por fusión, tratando y acabando dicha superficie después de moldear por fusión los cuerpos, por grabado, cepillado o chorro de arena, para que el relleno especial elegido
10 aparezca de una manera decorativa. Sin embargo, en este método, la masa aglutinante apropiada, consistente por ejemplo en cemento y arena, ocupará partes de la superficie relativamente grandes, dependiendo de la carga del relleno.



El objeto del presente invento es el de proporcionar un nuevo método de producir cuerpos moldeados por fusión, que darán una apariencia similar a un metal a la superficie del cuerpo.

5 De acuerdo con el invento esto se logra de manera que se mezclan granos de metal o de compuestos de metal con un aglutinante, por ejemplo, cemento y agua, y se moldean por fusión en cuerpos de forma deseada y seguidamente se frotran y/o se pulen o se someten a chorro de arena o se
10 tratan con ácido.

En una realización ventajosa de este método la masa granular es previamente tamizada, y el material granular fino es mezclado con cemento y agua, después de lo cual se
15 añade el material granular más grueso. Omitiendo la arena del método usual y sustituyendo a ésta por metal o compuesto de metal finamente granulados, los espacios entre el relleno más grueso, y la superficie del cuerpo moldeado por fusión, están ocupados sustancialmente por dichos metales o combinaciones de metales más finamente granulados, por
20 frotamiento, y, posiblemente pulido o tratamiento por chorro de arena de la superficie, ésta última recibirá una gran semejanza a una superficie metálica.

Como ejemplos de material granular para utilizar en el método del invento se pueden mencionar: ferrosilicio,
25 pirita de hierro y similares.

Como ejemplo de relaciones de mezcla entre cemento y material granular se puede mencionar: 1/4 de cemento y 3/4 de material granular.

302281

21 OCT 1964



N O T A

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Invención en España, por VEINTE años, son los siguientes:

1. - Un método de producir cuerpos moldeados por fusión que tienen una superficie similar a la de un metal, caracterizado, por que se mezclan granos de un metal o de compuestos de metal con un aglutinante, por ejemplo cemento y agua, y se moldean por fusión en cuerpos de forma deseada y seguidamente se frotan y/o se pulen o se someten a chorro de arena o se tratan con ácido.

2. - Un método de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado por que la masa granular es tamizada y el material de grano fino se mezcla con cemento y agua después de lo cual se añade el material de grano más grueso.

3. - Un método de acuerdo con las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado por que los granos consisten en ferrosilicio o pirita de hierro.

4. - Un método de producir cuerpos moldeados por fusión.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

P. A.

21 OCT. 1964

302281

Director de Estudios
de Patentes

DG/

M. M.