



302268

PATENTE DE INVENCION

por veinte años

a favor de

D. Fernando FOLET BARCELO y

D. Rafael CARBONELL LAGUNA

de nacionalidad española

residentes en MADRID, C/ Buen Suceso, nº 8

P O R

“MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE VIGUETAS”
))

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Tiene por objeto la presente Patente de Invención, reivindicar la novedad y propiedad de ciertas mejoras introducidas en los forjados de viguetas, diferenciándolo de los sistemas ya existentes,



302268

5. por su forma y estriado, que origina eminentes ventajas de índole técnica y económica, como se desprende de la descripción que efectuaremos a continuación:

10. Hasta la fecha, las viguetas para la construcción que se han venido fabricando, han sido de doble ala; posteriormente en forma de "T", como si se cortaran una pieza de doble ala por su línea neutra (caso de viguetas simétricas). Este sistema de vigueta, es distinto a los ya existentes, mediante un ensanchamiento trapezoidal en la zona comprimida, como se verá en los planos adjuntos.

15. La sección trapezoidal de ésta vigueta, termina con estribos salientes que favorecen un buen anclaje en el hormigón de la capa de compresión.

La vigueta, en su colocación, antes de echar la capa de compresión queda en la forma que se representa en el plano junto a su bovedilla.

20. Su fabricación se efectuará entre moldes metálicos, con plantillas de separación que den la medida y forma deseada; en su parte baja, queda una llanta, que determina la equidistancia en toda su longitud.

25. El conjunto de dichas piezas, pueden fabricarse en bastidores vibrantes ó en masas rígidas con vibradores para el asentado del hormigón, la armadura podrá ser pretensada, empleando aceros de alta resistencia ó armadas con los distintos redondos que existen en el mercado.

A título de ejemplo, no limitativo en el plano adjunto se aprecia:

30. En la figura «A», una vista de la sección de la vigueta con la bovedilla.

En la figura «B», la disposición de los moldes metálicos y llan-



302268

ta.

La figura -C-, presenta una vista lateral de la vigueta.

35. Con la referencia de los mentados dibujos, se apreciará que, la vigueta consta de una armadura en la zona de esfuerzos de tracción -4- y en la zona comprimida, otra armadura -3-, éstas varillas -3- y -4- corren longitudinalmente a toda la pieza, como se apreciará en la figura -C-.
40. Para unificar los esfuerzos cortantes de la vigueta y para favorecer el anclaje al hormigón nuevo, vá prevista de unos estribos -6- y -7- que entran en el hormigón -1- -2- y -5-, saliendo de la vigueta con la forma -9-, terminando en la garrota -3-; la parte inferior del hormigón, tiene la forma que se indica en la figura -A-, forma trapezoidal y rectangular -2-; continua el hormigón de la pieza su forma trapezoidal a medida que se aproxima a la zona comprimida, favoreciendo y ayudando a obtener una buena comprensión -1- al final de la zona comprimida, es de forma rectangular -5-.
- El conjunto de toda la vigueta, forma un cuerpo rígido resistente, capaz de soportar al peso propio del forjado; al terminar la capa de comprensión, la vigueta es capaz de soportar las sobrecargas admitidas oficialmente, porque se consigue elevar la fibra neutra hacia la zona comprimida y dar mayor momento flector.
50. Se mejora notablemente las viguetas conocidas hasta la fecha, por las expresadas razones y función de su realización.
55. Descrito suficientemente el objeto de la presente Patente de Invención, solamente cabá hacerse constar que, podrá ser objeto de mejoras, siempre y cuando no se altere su esencialidad, no desvirtuándola el cambio de forma ni los materiales a emplear en su fabricación.
- 60.



REIVINDICACIONES

302268

Reivindican los recurrentes la propiedad y el derecho exclusivo de fabricación en España y sus Dominios del objeto de la presente Patente de Invención, caracterizada en las siguientes reivindicaciones:

65. 1ª.- Mejoras introducidas en la construcción de viguetas, caracterizadas esencialmente, porque la vigueta consta de una armadura en la zona de esfuerzos de tracción y en la zona comprimida, otra armadura formada por varillas metálicas que corren longitudinalmente toda la pieza.

70. 2ª.- Mejoras introducidas en la construcción de viguetas, caracterizadas esencialmente porque para unificar los esfuerzos cortantes de la vigueta y para favorecer el anclaje al hormigón nuevo, vá provista la vigueta de unos estribos que entran en el hormigón saliendo de la misma con una determinada forma terminando en una garrota, continuando el hormigón su forma a medida que se aproxima a la zona comprimida, favoreciendo y ayudando a obtener una buena comprensión del conjunto.

75. 3ª.- por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE VIGUETAS"
Sean cuales fueren las circunstancias que concurran en la esencialidad de la presente Patente de Invención, caracterizada en el
80. cuerpo de ésta memoria descriptiva.

Consta ésta memoria descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas por una sola cara, numeradas, foliadas y acompañadas de una hoja de planos a título de ejemplo, no limitativo.

Madrid seis de Noviembre de 1.964

P. A.

3220-8

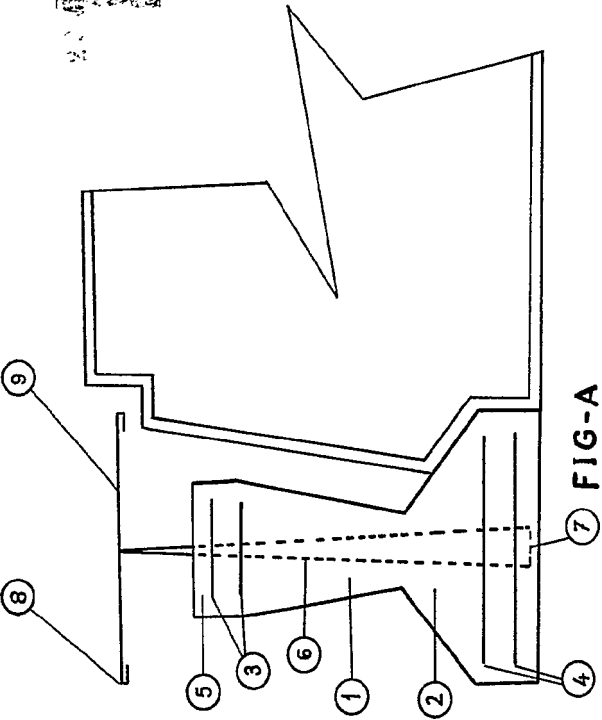


FIG-A

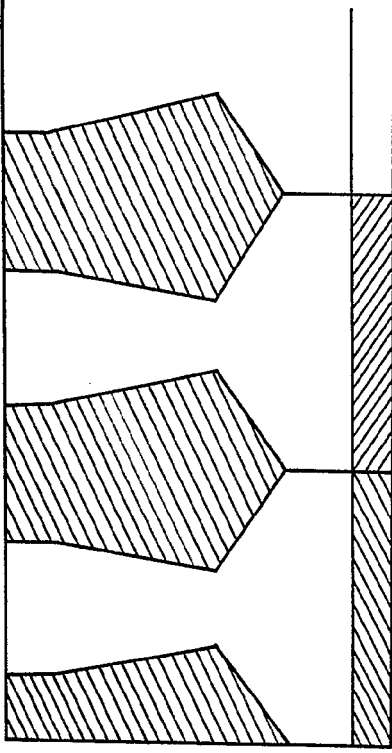


FIG-B

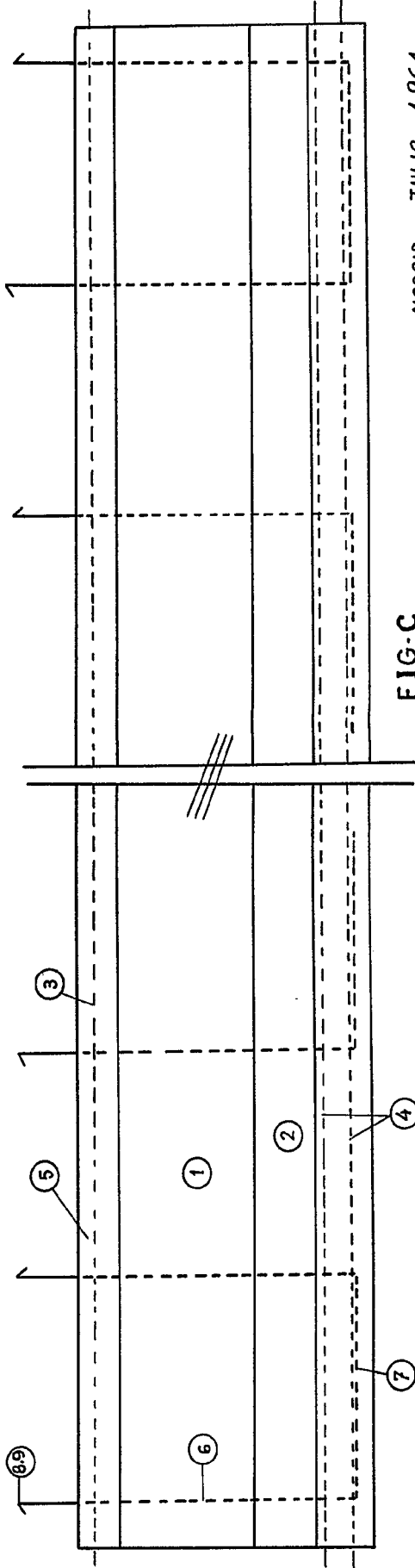


FIG-C

MADRID 22.º JULIO, 1.964

P.A.

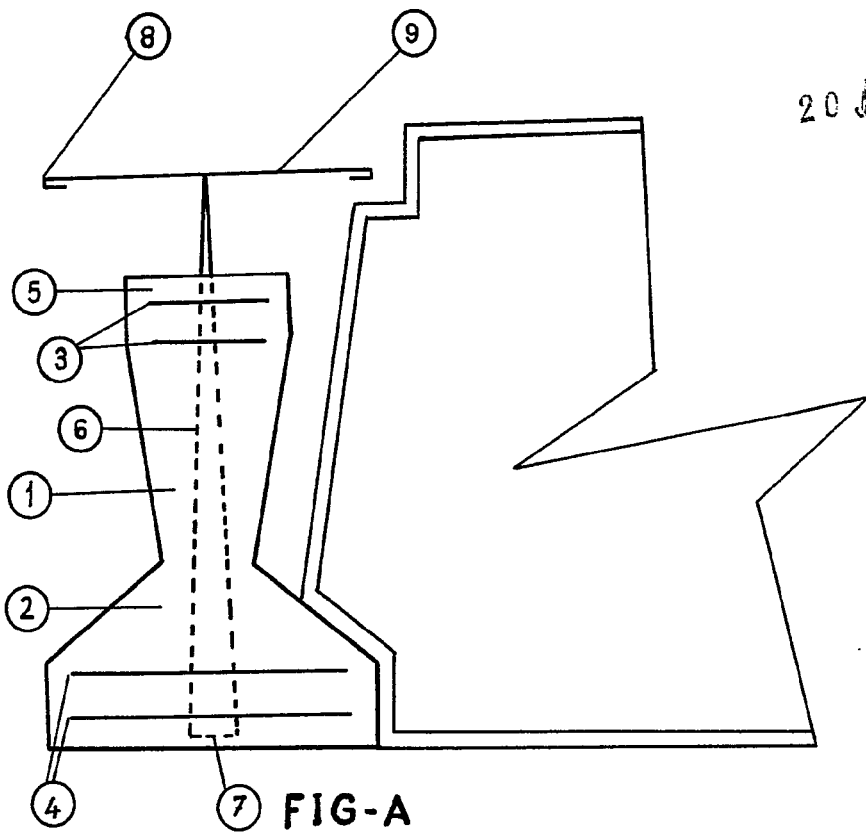
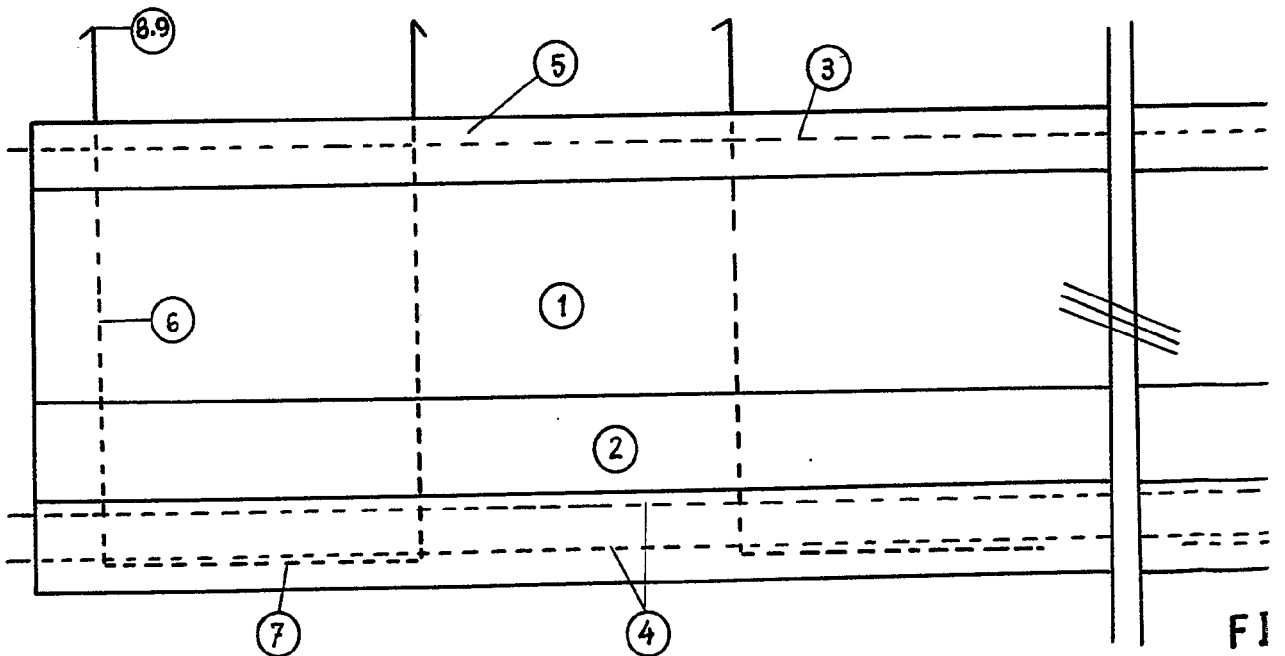


FIG-A



Escala variable.-

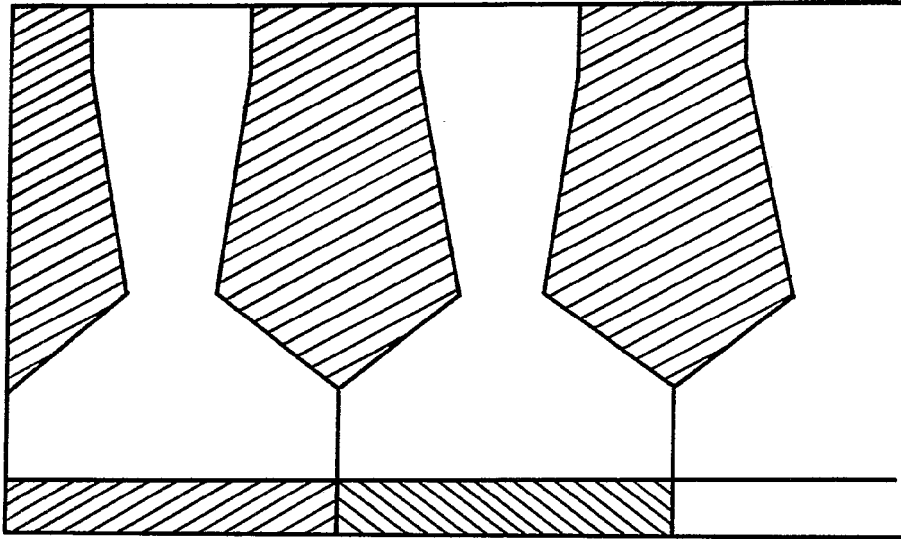


FIG-B

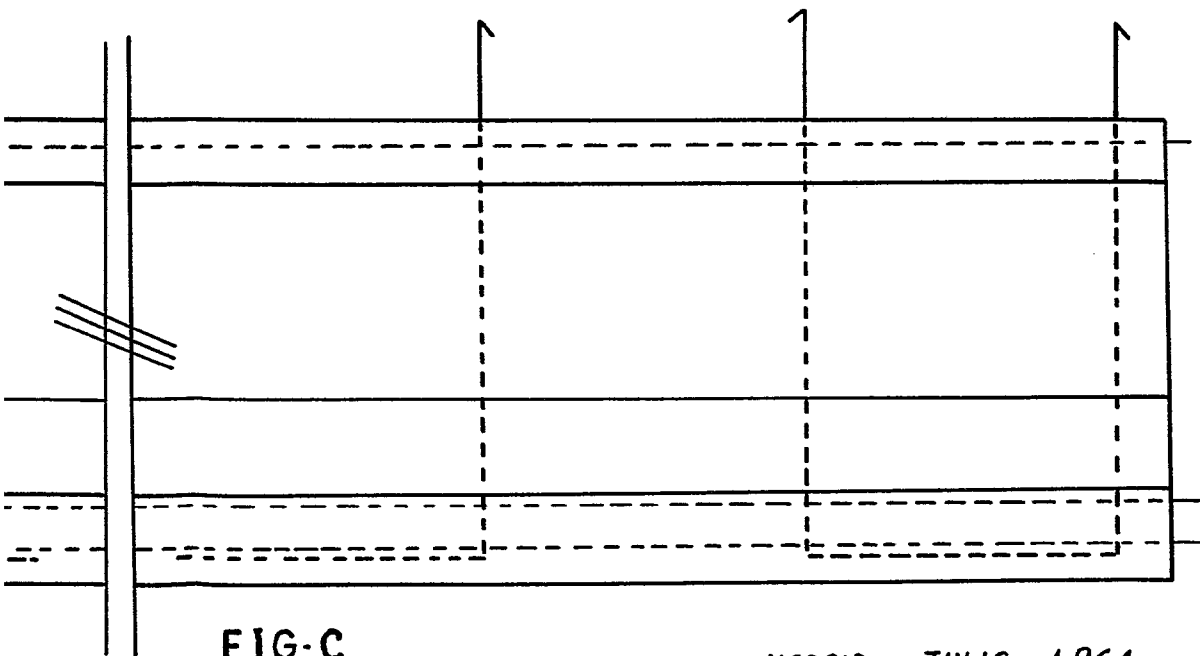


FIG-C

MADRID 20 JULIO, 1.964
P.A.