

302106



MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE  
PATENTE DE INVENCION  
EN  
ESPAÑA

por veinte años

a favor de REXALL DRUG AND CHEMICAL COMPANY

con domicilio en 8480 Beverly Boulevard- LOS ANGELES 54  
California.

de nacionalidad Norteamericana

por "PERFECCIONAMIENTOS EN BANDEJAS DE SERVICIO Y  
ACCESORIO".

de la que es inventor, elSr. James Baldwin Swett

Reivindicandose la prioridad de la Patente depositada  
en Estados Unidos el 15 de Julio de 1.963 - Ser.Nº  
295.623.

302106

14 JUN



Este invento se refiere a una combinación de cuenco o recipiente y bandeja de servicio, para utilizarse preferentemente para servir distintos aperitivos y similares, tales como patatas fritas, gambas, etc. Tales aperitivos se sirven frecuentemente con una sustancia en la que mojarlos, tales como salsas de tomate o queso en las cuales los aperitivos se bañan antes de su consumo. Las combinaciones conocidas de bandeja y cuenco para este uso, son unidades separadas sin medios adecuados para unir las entre sí, formando una sola estructura con objeto de evitar la rotación y oscilación del cuenco durante su uso. Este invento se refiere a una nueva y única combinación de un cuenco y bandeja de servicio en la que el cuenco va fijo amoviblemente a la bandeja de manera que impide las deficiencias de los dispositivos usuales.

La combinación de cuenco y bandeja de este invento permite la preparación de la salsa en el cuenco con bastante anterioridad al momento deseado para su empleo. A continuación el cuenco se cierra y se refrigera y, cuando se desea se retira de la refrigeración y se fija a la bandeja que contiene los aperitivos.

Este invento se refiere además a medios únicos de conexión que proporcionan una fijación susceptible de soltarse entre el cuenco y la bandeja, de manera que aquel no oscila ni puede volverse o girar con relación a la bandeja.

En los dibujos se ha descrito la presente for-

302106



ma preferida de construcción del invento, y en ellos:

La fig. 1 es una perspectiva del cuenco y la bandeja.

5 § La fig. 2 es una sección transversal por la línea II-II de la fig. 1.

La fig. 3 es una vista en alzado lateral y en despiece del cuenco y la bandeja.

10 La fig. 4, es una sección transversal por la línea IV-IV de la Fig. 2.

La Fig. 5 es una sección transversal, a mayor escala de los medios de conexión entre el cuenco y la bandeja, y

15 La fig. 6, es una vista similar a la de la Figura 5 y muestra una forma modificada de los medios de conexión entre el cuenco y la bandeja.

En esencia, el presente invento comprende una combinación de cuenco y bandeja en la que esta última es prácticamente plana y tiene una pestaña periférica dirigida hacia arriba y unas patas dirigidas hacia abajo y que forman cuerpo con la bandeja, por el lado inferior de la misma; en la citada bandeja se dispone una depresión en forma de copa, abierta hacia arriba; y un cuenco provisto de una parte saliente hacia abajo susceptible de colocarse en el interior de la depresión en forma de copa de la bandeja y de conectarse con ésta de manera que el citado cuenco quede amoviblemente fijo a la bandeja. Con preferencia, la depresión de la bandeja está radialmente estrangulada y la parte saliente del cuen-

20

25

30

302108



co tiene extensiones radiales que acoplan en la estrangulación de la depresión o rebajo, proporcionando así medios de conexión por presión entre el cuenco y la bandeja. Con preferencia dichos medios de conexión entre el cuenco y la bandeja tienen, por lo menos, dos puntos (o planos) de apoyo o de contacto para asegurar que el cuenco no oscila con relación a la bandeja. La superficie de la zona de contacto entre la parte saliente del cuenco y la depresión de la bandeja es lo suficientemente grande para evitar o impedir la rotación del cuenco con relación a la bandeja.

La fig. 1. muestra una bandeja 10 prácticamente plana con una pestaña periférica 11 dirigida hacia arriba y patas 12, dirigidas hacia abajo y fijadas a la cara inferior de la bandeja. Esta última puede ser de cualquier forma deseada como por ejemplo: redonda, cuadrada, ovalada, rectangular, en forma de plato y con la pestaña periférica o sin ella. Las patas 12 deben ser estéticamente atractivas y suficientes en número para asegurar la estabilidad de la bandeja cuando se coloca en una superficie de apoyo.

Un cuenco, designado de manera general con la referencia 13, comprende un recipiente 14 con la parte superior abierta. El recipiente 14, debe ser impermeable a los fluidos y su forma puede ser cualquiera que se desee, como por ejemplo: cuadrada, redonda, ovalada, rectangular, etc. El extremo superior abierto del recipiente 14 se cierra con una ta-

302100

14



pa 15 de construcción perfectamente conocida tal como la representada ilustrativamente en la Patente Norteamericana nº 2.487.400. La tapa comprende una pared central 16 que cubre la abertura superior del recipiente 14 y paredes periféricas 17, dirigidas hacia arriba y formando cuerpo con la pared central, una pared de conexión 18 y paredes exteriores 19 dirigidas hacia abajo. Las paredes 17, 18 y 19, forman un reborde de cierre, en forma de U invertida para el extremo superior de las paredes del recipiente 14.

La superficie exterior del recipiente 14 comprende con preferencia una pestaña periférica 20 para darle mayor rigidez y para utilizarse al tirar hacia arriba del cuenco.

Con preferencia situada en la parte central de la bandeja 10, aunque puede colocarse en cualquier otro punto de la bandeja, se dispone una depresión circular en forma de copa con paredes laterales 21 y una pared inferior o de base 22. En las figuras 2 y 5, se representan secciones transversales de dicha depresión. El extremo mas inferior de la depresión en forma de copa se halla rebajado en 23 de manera que la parte mas baja de la depresión tiene un diámetro interno mayor que la parte superior, en la unión de la depresión con la bandeja 10. La depresión es una continuación de la bandeja proporcionándose una unión suave y redondeada entre la bandeja y las paredes laterales 21 de la depresión.

302106

94 JA



Formando cuerpo con la parte inferior del  
recipiente 14, existe una proyección o parte salien-  
te cilíndrica 24, cerrada por su extremo superior  
por la base del recipiente 14, y abierta por su  
5 extremo inferior. El extremo inferior de la proyec-  
ción 24 tiene un diámetro exterior mayor que el diá-  
metro exterior de dicha proyección en su punto de  
unión con el recipiente 14. Así, el extremo infe-  
rior de la proyección presenta una extensión perifé-  
10 rica. Como se representa en la fig. 5, la exten-  
sión o ampliación de la proyección 24 se ajusta en  
la parte rebajada 23 de la depresión en la bandeja.  
Sin embargo, como se representa en la Fig. 5, la  
extensión de la proyección, no hace asiento en la  
15 parte rebajada de la depresión si no más bien forma  
un puente sobre dicha parte rebajada. La proyec-  
ción 24 se ajusta con la depresión en dos puntos se-  
parados 25 y 26. Cada uno de estos puntos separados  
se extiende en un plano en torno a toda la perife-  
20 ria de la proyección 24, proporcionando así una zona  
de contacto de gran superficie entre la proyección  
o parte saliente y la depresión de la bandeja pa-  
ra reducir al mínimo la rotación del cuenco con re-  
lación a la bandeja. Los dos puntos de contacto  
25 25 y 26 evitan el giro y la inclinación del cuenco  
con relacion a la bandeja. Estos medios de conexión  
proporcionan también una compresión del extremo in-  
ferior de la parte sa iente 24, entre los puntos  
25 y 26. Dado que tanto el cuenco como la bandeja se  
30 fabrican preferentemente con material plástico tal

302106



como polietileno regular o lineal, la compresión del extremo inferior de la parte saliente 24 asegura una fijación positiva del cuenco a la bandeja sin posibilidad de giro ni de oscilación.

5           En la fig. 6 se ha representado una forma modificada de los medios de conexión entre el cuenco y la bandeja en la que la extensión o ampliación de la parte saliente 24 se acopla con la parte rebajada de la pared 21 de la depresión en el punto 27,  
10 y la parte inferior del cuenco 14 se acopla con la superficie de la bandeja 10 en el punto 28. Aquí nuevamente, debido al material con que están fabricados los artículos, existe una acción de compresión entre los puntos 27 y 28 de manera que la unión entre la bandeja 10 y la depresión tiende a ser comprimida y deformada manteniendo con ello el cuenco en una posición en la que no puede oscilar ni girar sobre la bandeja. Los dos puntos 27 y 28 de contacto en la forma modificada representada en la fig. 6  
15 funcionan en esencia lo mismo que se ha descrito anteriormente con referencia a la fig. 5.

Aunque se ha descrito la proyección o parte saliente 24 y la depresión de la bandeja como de forma circular, debe comprenderse que estas partes  
25 pueden ser rectangulares, cuadradas. o de cualquier otra forma deseada siempre que los medios de conexión entre la bandeja y el cuenco proporcionen las características de imposibilidad de giro y oscilación en la forma en que se han descrito. Debe comprenderse además que el rebajo o estrangulación en  
30

302106



la depresión y las extensiones en la proyección o parte saliente 24 no necesitan ser continuas a lo largo de las superficies respectivas.

5 La proyección 24 es preferentemente hueca sin pared inferior cerrando el extremo más bajo de la misma. Así, la proyección, fabricada con polietileno, es semiflexible y deformable, de manera que "se encoge" lo suficiente para permitir una fácil entrada y salida, por presión, de la misma en y de la depresión.  
10

Aunque se ha descrito una forma preferida de construcción del invento, éste puede construirse de manera distinta dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones.

15 N O T A

Se reivindican como propios y nuevos para que sean objeto de una Patente de Invención en España, por veinte años, reivindicandose la prioridad de la Patente depositada en Estados Unidos el 15 de Julio de 1.963 bajo el N° Ser. 295.623 los puntos siguientes:  
20

1.- Perfeccionamientos en bandejas de servicio y accesorio, que comprende una bandeja deformable de plástico y un cuenco facilmente desprendible que comprenden: una parte central de bandeja  
25 con una superficie superior prácticamente plana; una pestaña dirigida hacia arriba en torno a la parte central de la bandeja; una depresión en forma de copa, en dicha parte de bandeja, y situada inmediatamente por debajo de la citada superficie plana; di-  
30

3021064 J



cha depresión tiene partes de pared lateral y pared inferior; las partes de pared lateral, están rebajadas en una adyacente a la parte de pared inferior; una parte saliente tubular que forma cuerpo con el cuenco y se extiende hacia abajo desde la superficie inferior del mismo, para acoplar dicho cuenco a la bandeja; la parte saliente tiene partes de pared lateral correspondientes a las partes de pared lateral de la depresión de la bandeja y tiene una pestaña o borde que se extiende radialmente y se acopla en las zonas rebajadas de la depresión de la bandeja; las citadas partes salientes y depresión están fabricadas con un plástico deformable para permitir un fácil acoplamiento y desacoplamiento, del tipo de presión, de la parte saliente en y fuera de la depresión; la citada parte de pared inferior está por debajo del borde inferior citado de la parte saliente cuando ésta se halla colocada en la depresión, y la superficie inferior del cuenco se halla ajustada con la parte plana superior de la parte central de la bandeja que rodea inmediatamente a la depresión.

2.- Perfeccionamientos en bandejas de servicio y accesorio, según la reivindicación 1, caracterizado porque el cuenco citado se fija rigidamente a la bandeja por una acción de compresión entre la citada pestaña que se extiende radialmente en la parte saliente del cuenco y la zona de acoplamiento de la superficie interior del cuenco con la superficie plana superior de la parte de bandeja.



14 JUL 1964  
302106

3.- PERFECCIONAMIENTOS EN BANDEJAS DE SERVICIO Y ACCESORIO.

5 Todo conforme se describe en la memoria que antecede, se ilustra como ejemplo de ejecución en los planos unidos a ella y se reivindica en su Nota.

Esta memoria consta de diez hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara y planos que la acompañan.

10

Madrid, 14 de Julio de 1.964

REXALL DRUG AND CHEMICAL COMPANY

P. A.

302106

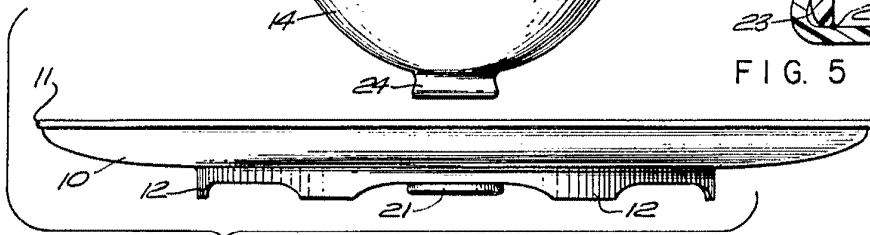
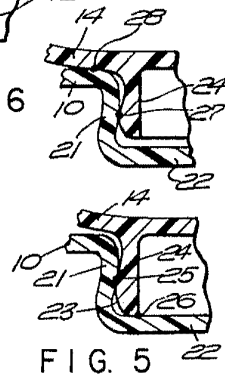
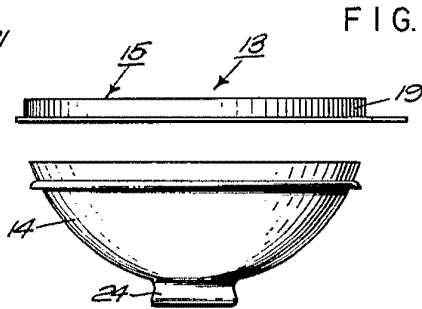
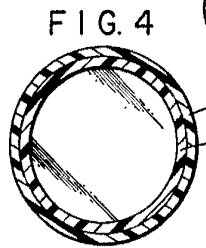
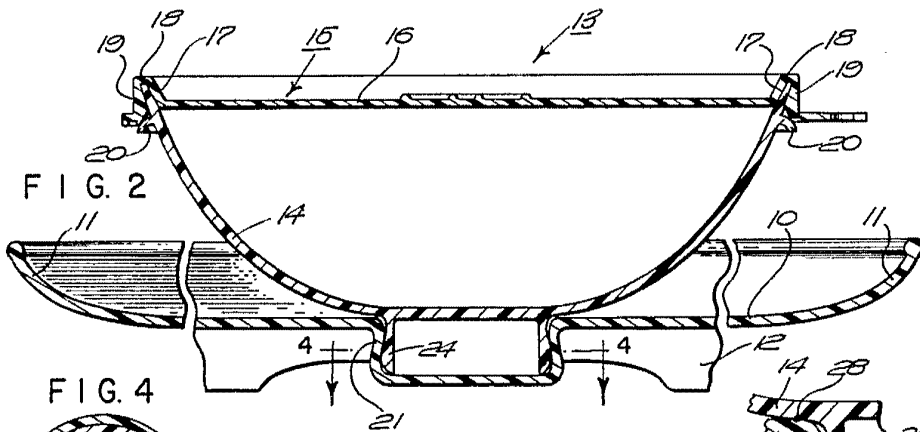
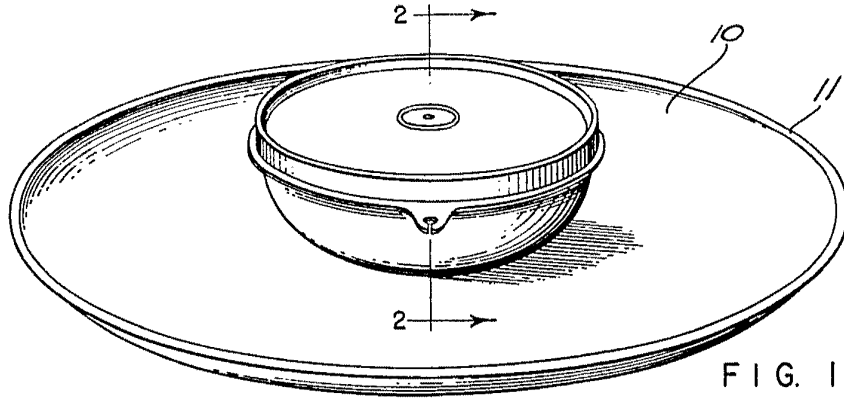


FIG. 3

ESCALA VARIABLE

Madrid 14 JUL. 1964

*Emilio Kollbe*