



10 Las mejoras introducidas no representan una complicación para la fabricación de este tipo de maquinaria. Se trata de una aportación sencilla en su realización, pero muy notable en los resultados obtenidos, como así lo ha de indicar la fácil comprensión de la presente Memoria, cuya claridad será debida exclusivamente a la sencilla realización de que hemos hablado.

15 Con pocos cambios, y no difíciles, ya que no se precisa la contribución de ningún complicado dispositivo especial, se ha logrado duplicar el rendimiento de las máquinas regruesadoras equipadas con nuestras mejoras. No exageramos lo más mínimo al hablar de duplicación de rendimiento, ya que lo hacemos con la completa seguridad de la eficacia de dichas mejoras que naturalmente, han sido comprobadas y se ponen de manifiesto, sin gran esfuerzo, con la sola lectura de esta Memoria Descriptiva, y a poco que se conozca el trabajo desempeñado por las máquinas regruesadoras.

25 Hasta ahora, cuando se procedía a dotar de un grosor uniforme a una partida de tablillas, listones, etc. había que pasar uno por uno todos estos elementos bajo el rodillo fregador. Terminada esta operación volviase a regular la altura de la mesa y todas las piezas eran nuevamente pasadas para conseguir su otra dimensión. Solamente cuando se trataba de listones de sección cuadrada quedaba simplificado el trabajo.

35 Con las mejoras ideadas por el titular del presente expediente se ha conseguido un notable descenso en el tiempo de mecanizado de piezas de madera, a la par que una facilidad de maniobra altamente elogiabile por su acierto y el sentido práctico que ha acompañado su realización.

Para mayor claridad en la interpretación de las mejoras expuestas, se ha considerado conveniente la aportación de un



40 plano que, al mismo tiempo que nos ayuda en nuestra explicación,
sirve para dejar constancia de que nuestras mejoras introduci-
das en máquinas regruesadoras, no representan ninguna compli-
cación y sí un verdadero avance en la fabricación de este tipo
de máquina para el laboreo de la madera, que rápidamente habrá
de imponerse por sus características fuera de serie, y su ren-
45 dimiento a todas luces convincente.

Ahora bien, hemos de dejar sentado que la representación
adjunta, solo tiene carácter de ejemplo, y como tal deberá de
ser considerada en el sentido más amplio y bajo ningún concepto
como límite del alcance de la presente Patente de Invención. Por
50 este motivo y en favor de un mayor entendimiento, hemos creído
interesante representar en el plano adjunto, de una forma casi
esquemática, un tipo de máquina regruesadora provista de nuestras
mejoras, prescindiendo de toda clase de tallas, como sistema
de reglaje, transmisión de movimiento, avances, etc. que presen-
55 tan poca variación de una a otra máquina y no afectan para nada
el rendimiento y utilidad del objeto de la presente Patente.

La figura 1ª de la adjunta ilustración, corresponde a una
vista lateral de una máquina regruesadora con nuestras mejoras
incorporadas y en posición de reposo. La figura 2ª es un detalle
60 de la misma vista anterior en una fase de su trabajo. Finalmente
la fig. 3ª corresponde a otro detalle, en el que se represen-
tan las dos mesas.

Haciendo referencia a las precitadas figuras, vemos
señalado con -1-, el pié de una máquina regruesadora, que natu-
65 ralmente tendrá la necesaria robustez para el trabajo a que se
destina. Lateralmente este pié se prolonga en las paredes -2-,
donde se disponen las pertinentes guías, que en colaboración con
las dispuestas a cada lado interior de las mesas -4- y -5-, se-
ñaladas con -3-, coincidentes con el eje de simetría vertical de
70 la máquina, permiten a estas mesas de trabajo -4- y -5-, su ele-



75 vación o descenso independientes entre si. Cada una de estas mesas dispone en la zona central de su cara inferior, del correspondiente cono de fundición -6-, a los cuales se solidarizan los vástagos -7-, en una de cuyas caras se han practicado las cremalleras que facilitan el movimiento de ascenso y descenso de cada mesa independientemente, puesto que cada cremallera de los vástagos -7-, engrana con sus respectivos mecanismos que, repetimos, con total independencia, son accionados exteriormente mediante los volantes -8-.

80 En la parte superior de las paredes laterales -2- se monta en posición horizontal el cilindro fresador -9-, sobre el correspondiente eje, que en uno de los laterales queda alojado en el cojinete -10- y por el opuesto se solidariza a los órganos de transmisión, cubiertos en nuestro plano por el guardapolvos -11- y cuyos órganos no presentan ninguna particularidad.

85 Queda pues expuesto que la regruesadora que describimos no tiene una mesa de trabajo, como ocurre con las máquinas corrientes de este tipo. La nuestra va provisto de dos mesas de iguales o diferentes magnitudes que ascienden y descienden en sus guías por medio de mecanismos totalmente separados, de tal manera que según se muestra en el detalle representado en la figura 2ª adjunta, puede disponerse cada mesa a diferente altura con respecto al cilindro fresador -9-, regladas según las dos medidas del tablón -12- que va a ser sometido a la operación de regruesado, o en caso necesario situarse ambas a la misma altura, formando una sola mesa.

95 Es a todas luces evidente que con esta especial configuración se habrá de conseguir una mayor utilidad en las máquinas regruesadoras con un ahorro de gran importancia, en cuanto se refiere a tiempo de mecanizado y personal.



Suficientemente descrita la naturaleza de las mejoras in-
troducidas en máquinas regruesadoras que nos ocupan, solo nos
resta manifestar que serán variables las circunstancias de mate-
105 riales, tamaños y formas de sus diferentes parte, siempre y
cuando no se vean alteradas sus características esenciales que
quedan reflejadas en la siguiente

N O T A
= = = =

110 Los puntos que se reivindicán en la presente Patente
de Invención son los siguientes:

115 1º.-Mejoras introducidas en los accesorios de máquinas
regruesadoras, caracterizadas porque sobre una máquina regruesa-
dora de características corrientes se ha dispuesto el montaje
de dos mesas de trabajo en vez de una, pero ocupando el mismo
espacio que ocuparía una sola, cuyas mesas comportan, completa-
mente independientes, sus mecanismos de reglaje con respectº al
120 correspondiente cilindro fresador, por cuya razón se puede dis-
poner cada mesa a diferente altura, según las dos medidas del
tabloncillo a trabajar, quedando en una sola operación de regla-
je realizado el regruesado de aquél con evidente mayor rapidez.Y

125 2º.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LOS ACCESORIOS DE MAQUINAS
REGRUESADORAS", de conformidad en un todo en lo esencial y fines
industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva
y gráficamente representado en los adjuntos planos para su me-
jor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecano-
grafiadas por una sola cara a doble espacio en 125 líneas.

Valencia, 2 Octubre 1964

Por autorización del interesado.

301 919

Don José Rovira PATENTE DE INVENCION Hoja única

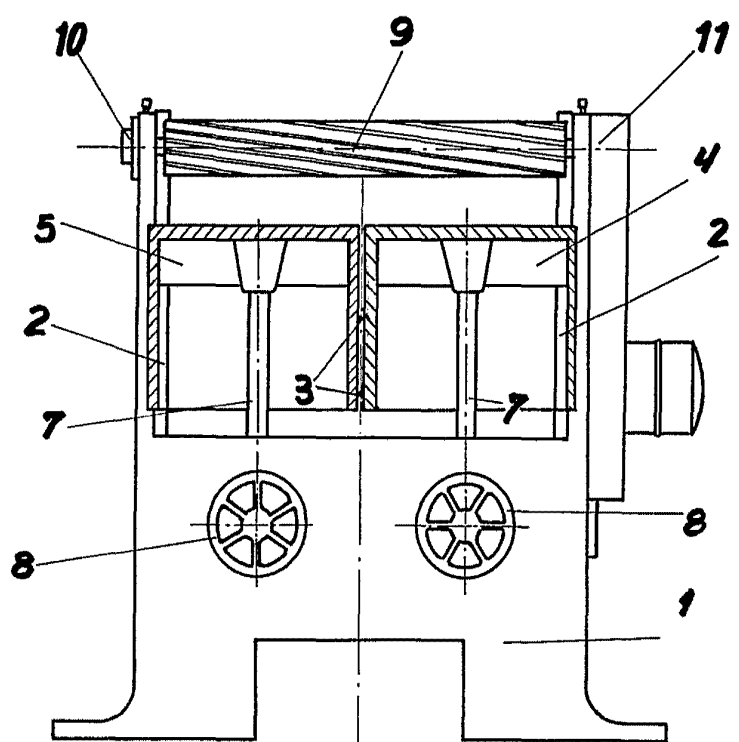


Fig. 1

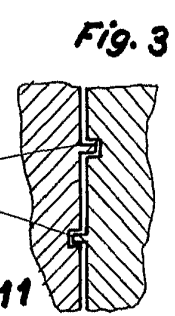


Fig. 3

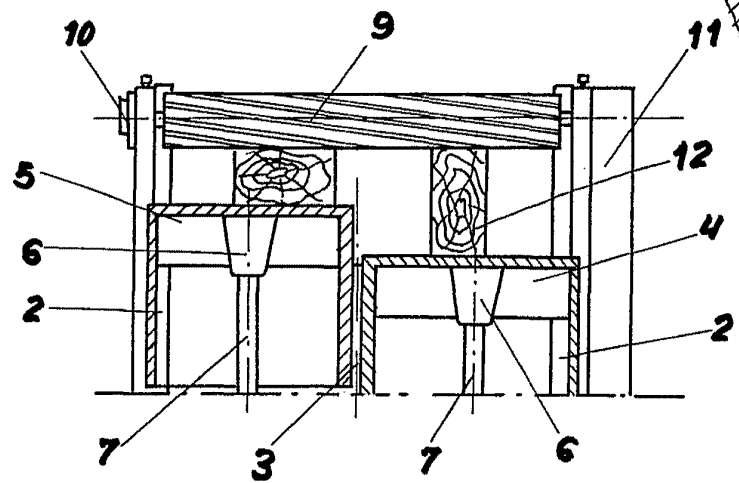


Fig. 2

Escala variable
Valencia, Junio 1964
P.A.

M^o Genesis Hernandez