



301901

301901

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de SOCIEDAD ANÓNIMA SANPERE DE PARACÁIDAS, entidad española, domiciliada en Barcelona, calle Amigó, 22, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PARACAIDAS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos especialmente estudiados para su aplicación a la fabricación de paracaídas.

- Debido a los últimos perfeccionamientos técnicos
5. aportados a la fabricación de paracaídas, ha resultado ser que en las características mecánicas y funcionales de los mismos intervienen de manera predominante las calidades y otras características de las materias de que son tejidas las piezas principales y secundarias que componen las campanas de paracaídas. Así, no sólo se están haciendo
 - 10.

= 2 JUL



301901

paracaídas de seda natural, sino que se están tejiendo telas especiales para paracaídas a base de algodón, lino y otras materias naturales, o bien, asimismo con perlón, nylon, seda artificial, celanese, etc. Con todas estas fibras se pueden obtener telas que cumplan con las características prescritas.

5.

Unas de estas telas serán más pesadas que otras, y unas tendrán un precio más elevado que otras, pero técnicamente y bajo el punto de vista aerodinámico, cumplirán todas ellas, con las funciones previstas.

10.

Algo semejante sucede con los cosidos, pues no solamente se emplean torzales de seda natural, sino que también se cosen actualmente los paracaídas con torzales o hilos de coser de algodón, lino y otras materias naturales, así como también con hilos hechos de fibras o filamentos naturales o artificiales, cuales son el perlón, nylon, seda artificial, celanese, etc.

15.

Todas estas características de las telas no son nuevas en la fabricación de tejidos.

20.

Una situación semejante se presenta en el caso de los refuerzos. En efecto, la fabricación de los paracaídas modernos hace que sea necesario reforzarlos en partes especiales de la campana. Por esta razón, al coser las nesgas de dicha campana entre ellas, o también al coser los cordones a las nesgas o al borde de los paracaídas, se emplea una serie de cordones o trenzados que pueden ser hechos de cualquiera de los materiales mencionados anteriormente.

25.

2 JUN



301901

La realidad es que el interés que tienen todas estas cintas y refuerzos es un interés puramente mecánico que, debido a las necesidades aeronáuticas del paracaídas

5. hace que algunas veces sea necesario para la confección de los mismos, cintas de mayor o menor anchura, así como también de ligados distintos, pero no se emplea en ellas ningún ligado que no sea corriente en la fabricación de cintas, pudiéndose emplear cualquiera de los muchos que se puede producir en los telares ya conocidos.

10. Las telas especiales para paracaídas podrán tener un número de cabos y un número de hebras mayor o menor, pero no implica absolutamente ninguna diferencia grande o esencial en la fabricación de las telas o en la fabricación de las cintas, el empleo de unos cabos o el empleo de unos

15. hilos de gruesos distintos, así como tampoco el que se emplee para la fabricación de estos artículos ligamentos a la plana, o en farga, o en esterillas, o dos y dos, o cualquier otro ligamento conocido en la industria textil, aunque se hagan telas de diferentes color o sean tejidas o se aprieten más los hilos de urdimbre y de trama, o se hagan con cualesquiera características de las que ya son conocidos en la industria textil para la fabricación de telas.

20. También se fabrican paracaídas en los que los cordones, en lugar de dar la vuelta completa por encima de la campana, se quedan cortados a una distancia mayor o menor del borde de la misma, y después, en la campana del paracaídas, siguen como una pieza de resistencia en lugar de cordón, una cinta que puede tener ancho variable o li-

25.

-2001



301901

gado también variable. Estas cintas se lazan en la campana del paracaídas de manera que quedan superpuestas a los cordones en una cantidad mayor o menor, a los fines de transmitir los esfuerzos de los cordones a las cintas mediante un cosido directo entre estas dos piezas.

5.

Todas estas cintas pueden, también ser cosidas a la campana del paracaídas de manera que transmitan la resistencia en dirección diagonal, aprovechando la descomposición del esfuerzo del cordón en el borde de la campana o bien más arriba de este borde, constituyendo así, estas cintas, un verdadero escalado resistente.

10.

Dentro de las características descritas se desprende que la porosidad de las telas de que está formada la campana del paracaídas juega un papel importante dentro de las cualidades de descenso. De acuerdo con ello es posible dotar a las diversas zonas del paracaídas de porosidades distintas, siendo un caso particularmente favorable de esta construcción aquél en que el casquete de la campana tiene una porosidad muy distinta de la que presenta el resto de la campana o falda, de forma que se mejora esencialmente las condiciones de estabilidad del conjunto durante el descenso.

15.

20.

En el caso de ser mayor la porosidad del casquete, esta zona es susceptible de producir un efecto equivalente al de las válvulas utilizadas corrientemente en los paracaídas normales, en cuyo caso estas válvulas pueden ser suprimidas o anuladas.

25.

Serán independientes del alcance de la invención



301901

los detalles y características constructivas empleadas en su puesta en práctica, por quedar todo ello, comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de paracaídas, caracterizados esencialmente por el hecho de constituir la campana del paracaídas por el acoplamiento de bordes adyacentes de nesgas o gajos, a su vez, eventualmente, fabricados acoplando una pluralidad de piezas secundarias, estando dichas nesgas o gajos, o las piezas secundarias que las componen, cortadas a partir de telas tejidas con fibras de algodón, lino o cualquier fibra natural, o también con perlon, nylon, orlon o cualquier otra fibra artificial, incluida la seda artificial.
10. 2. Perfeccionamientos en la fabricación de paracaídas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de llevar a cabo el acoplamiento entre gajos o nesgas adyacentes y/o las piezas secundarias que componen dichos gajos o nesgas, por medio de cosido, eventualmente mediante concurso de refuerzos adecuados, con hilos o hebras de las fibras indicadas.
15. 3. Perfeccionamientos en la fabricación de para-
- 20.

301901



- caídas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que las telas de partida para el corte de dichos gajos o nesgas y/o de las piezas secundarias que las componen son tejidas con las características adecuadas de número de cabos y/o hilos en sus elementos de textura y las características de porosidad y resistencia convenientes.
- 5.
4. Perfeccionamientos en la fabricación de paracaídas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que la campana del paracaídas es reforzada, en las zonas de unión de las diversas piezas que la componen o en otras zonas adecuadas, por el acoplamiento de cintas o cordones de refuerzo, a su vez constituidos por tejidos y/o trenzados hechos a partir de las materias indicadas.
- 10.
- 15.
5. Perfeccionamientos en la fabricación de paracaídas, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 4, caracterizados esencialmente por el hecho de que las cintas de refuerzo son tejidas con las características adecuadas de número de cabos y/o hilos en sus elementos de textura, y las características de resistencia convenientes.
- 20.
6. Perfeccionamientos en la fabricación de paracaídas, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 5, caracterizados esencialmente por el hecho de que los cordones son trenzados con la densidad de trenzado y/o torcido adecuadas a la resistencia deseada.
- 25.
7. Perfeccionamientos en la fabricación de paracaídas, de acuerdo con las reivindicaciones 1, 4 a 6, carac-

301901



terizados esencialmente por el hecho de que dichas cintas de refuerzo y/o cordones se acoplan a la campana del paracaídas por cosido con hilos o hebras de los materiales indicados.

5.

8. Perfeccionamientos en la fabricación de paracaídas.

La presente memoria consta de siete hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 2 de julio de 1964.

SOCIEDAD ANONIMA SANPERE
DE PARACAIDAS

p.a.