

301682



301682

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por VEINTE años

a favor de Don JAIME BOU JOFRE, de nacionalidad española,
domiciliado en SABADELL, calle Conda Jofre nº 13 por;

"DISPOSITIVO AUTOMATICO PARA CORREGIR LA IRREGULARIDAD
DE DENSIDAD EN LOS TEJIDOS MOTIVADO POR EL PARO BRUSCO
DEL TELAR "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Si estudiamos los telares, vemos que la densidad del
tejido viene dado por el movimiento de las tablas que a tra-
ves de una serie de mecanismos imprime un movimiento rotati-
vo al plegador continuo que enrrolla el tejido mientras se
está fabricando.-

5.-

A cada movimiento de vaiven de las tablas que corres-
ponde al paso de las lanzaderas del hilo de trama entre los
hilos de urdimbre, mediante un mecanismo especial actuando
sobre un gatillo, hace desplazar una rueda dentada la cual
imprime un movimiento giratorio al regulador continuo, en-



301682

enrollando el tejido.-

15.- El citado mecanismo especial, en síntesis está constituido por un cigüeñal que imprime un movimiento oscilante al pernio del montante de las tablas, que por medio de un juego de palancas hace actuar un gatillo que impulsa una rueda dentada imprimiéndole un movimiento rotativo intermitente y cuya rueda acoplada a un vis sin fin transmite dicho movimiento rotativo al regulador continuo enrollador del tejido.-

20.- El movimiento rotativo que el gatillo imprime a la rueda dentada será mayor o menor según sea la densidad del tejido a fabricar, por lo que hará adelantar según sea uno dos o más dientes en cada pasada de las tablas o sea del paso del cigüeñal.-

25.- Junto con estos mecanismos existe un aparato de seguridad, denominado para-tramas destinado a desconectar el telar cuando falta el hilo de trama por rotura de este o por haberse terminado en la lanzadera, cuando actúa este mecanismo, desconectando el telar, levanta igualmente el gatillo por lo que inmoviliza el rodillo plegador del tejido, pero normalmente al efectuarse dicho paro, la rueda dentada habrá avanzado ya una tercera parte de su recorrido normal, adelantándose por lo tanto en un recorrido proporcional a la tercera parte de la densidad del tejido.-

30.- Se comprenderá fácilmente que al reanudarse el trabajo en el telar, en el primer movimiento de las tablas el gatillo volverá a hacer desplazar la rueda dentada en la proporción del trabajo asignado, y por lo tanto, esta primera pasada quedará incrementada con el avance del recorrido que el plegador



40.- tenia en el instante del paro, en consecuencia la densidad del tejido será menor ya que dicho tejido habrá recorrido el espacio dado por el movimiento normal y el de una tercera parte más, por lo tanto quedará un claro muy perceptible en el tejido en este punto, deteriorándolo y haciendolo invendable sobretodo cuando se trata de laneria de alta fantasia.-

45.- Para corregir este inconveniente es por lo que se ha ideado un dispositivo automático, para que, al reanudarse el trabajo del telar despues de un paro del mismo, no afecte el avance que el plegador haya efectuado al producirse el paro, basado esencialmente en retardar el movimiento del gatillo en un espacio de tiempo variable y proporcional a la fracción de avance imprimido en el momento del paro, esto es que durante la tercera parte de su recorrido deje de actuar el gatillo sobre el mecanismo del plegador continuo.-

55.- Despues de estudiado su realización y aplicación y efectuado innumerables pruebas y correcciones se ha llegado a llegado a perfeccionar un sistema de aplicación de la teoria que dejamos expuesta y que relacionamos en esta memoria y presentamos en solicitud de registro, consistente esencialmente en disponer que el juego de palancas que fijo al pernio del montante de las tablas transmita el movimiento rotativo al rodillo regulador del plegador del tejido, deje de ser fijo efectuandose la unión del antedicho juego de palancas al pernio, mediante un mecanismo regulable de avance o retroceso.-

65.- Para facilitar la comprensión de las ideas precedentes dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden específico, se describe seguidamente una posible realización práctica desarrollada según la presente patente de invención



301682

la cual dado su fin primordialmente ilustrativo deberá ser interpretado como desprovisto de todo alcance limitativo

70.- respecto a la amplitud de la protección que se solicita.-

Dicha realización se ha efectuado en el pernio del montante de las tablas, consistente esencialmente en que el juego de palancas que hace actuar el gatillo esté unido de una manera variable a dicho pernio, para ello se

75.- ha previsto instalar una anilla en el antedicho pernio y cuya anilla por medio de una tuerca podrá fijarse en posición variable ostentando un tetón que podrá enganchar con otro igual situado en el juego de palancas.-

80.- Se comprenderá fácilmente despues de la explicación que acabamos de factuar, que la fijación móvil de la anilla en el pernio, nos facultará para hacer variar el avance o retroceso del juego de palancas y por ende el desplazamiento del gatillo sobre la rueda dentada que hace actuar el rodillo regulador del plegador del tejido.-

85.- Se hace constar a los efectos oportunos que el objeto que constituye la actual patente, podrá ser interpretada y realizada de otras formas de las que acabamos de describir, cabiendo al técnico la posibilidad de variarlas o modificarlas, siempre y cuando, que, con las variantes que se

90.- pudieran introducir no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito que queda resumido en la siguiente :

- N O T A -

Se declara de propiedad i novedad en España el contenido de las siguientes :

(95)-

REIVINDICACIONES



301682

1a.- Dispositivo automatico para corregir la irregularidad de densidad en los tejidos motivado por el paro brusco del telar, que se caracteriza esencialmente por disponer que el juego de palancas que fijo al pernio del montante de las tablas transmite el movimiento rotativo al rodillo regulador del plegador del tejido, deje de ser fijo efectuándose la unión del antedicho juego de palancas al pernio, mediante un dispositivo regulable de avance o retroceso.-

2a.- Dispositivo automatico para corregir la irregularidad de densidad en los tejidos motivado por el paro brusco del telar.-

Todo ello conforme se describe y reivindica en la Memoria que antecede que consta de CINCO hojas foliadas, escritas a maquina por una sola de sus caras.-

Madrid 4 julio de 1964

DAMIÁN ARAGONÉS PUIG
P. P.