

301672



301672

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años

en España a favor de D. Miguel Ayani Prieto de nacionalidad española residente en Bilbao Camino de Ibarsusi nº 10, cuya patente tiene por objeto:
"MEJORAS EN LA FABRICACION DE GANCHOS PARA PERSIANAS ENROLLABLES DE MADERA".

= = = = =

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

En las persianas enrollables de madera, es de especial importancia el que el conjunto formado por las diferentes piezas que la integran tenga una gran flexibilidad, es decir que la cadena - que se constituye por los diferentes escalones de alambre que unen los listones o lamas tenga:

Una gran facilidad de articulación, una

301672

perfecta sujección dentro de cada lama, una seguridad de que con el uso continuado no se produzcan holguras, un diseño adecuado para que no se produzcan presiones inadecuadas sobre la madera por parte de los ganchos que integran la cadena, de suerte que no se produzcan roturas y astillamientos que siempre dificultan los arrollamientos.

5.- Todas estas características, se encuentran aunadas en la realización propuesta por el invento, por lo cual, la misma presenta un gran interés práctico, como se podrá apreciar en la descripción que seguidamente se efectuará de las mejoras que se preconizan al comentar los dibujos que a esta memoria se acompañan en los que, de manera un tanto esquemática y exclusivamente por vía de ejemplo se representan los conjuntos y detalles más característicos de la idea del invento, al hacer referencia a un posible caso de realización práctica.

10.- En dichos dibujos:

15.- La figura 1ª es una vista en alzado con sección amplia mostrando el conjunto de unas lamas de persiana con posturas adecuadas a fin de ver el comportamiento de los ganchos:

20.- A-B lamas separadas, los ganchos estan trabajando a tensión, el gancho grande es perfectamente encajada en el alojamiento de la madera.

25.-



301672

Se ve la imposibilidad de adquirir hol-
guras.

C- lamas juntas, el pequeño gancho per-
fectamente guiado se introduce en la cajera de la
lana.

5.-

La figura 2ª ilustra una sección trans-
versal del conjunto.

La figura 3ª muestra un detalle construc-
tivo del gancho grande.

10.-

La figura 4ª representa un detalle cons-
tructivo del gancho pequeño.

Comentando los dibujos adjuntos, segui-
damente se hará una descripción de las diferentes
partes de la realización interesada -1- es vari-
lla o alambre fundamental que constituye el esla-
bon grande y -2- curvas superiores para encaje y
apoyo del gancho pequeño.

15.-

Siendo -3- amplia curva que separa las cur-
vas -2-, este diseño constructivo además de ser -
de facil fabricación evita toda deformación. y -
-4- es ganchos inferiores perfectamente vertica--
les a fin de guiar al gancho menor.

20.-

Mediante -5- se señala apoyo del gancho
menor y -6- terminales que tiene la curvatura -
adecuada para dar una gran superficie de apoyo, -
que concluyen en soldadura en -7-. -7- soldadura
de los terminales del gancho grande. -8- curva de

25.-

301672

5.- la cajera, esta curva se produce por la herramienta que da lugar a la cajera en las lamas. A esta curva se ajusta la curvatura de los terminales -6- y -9- es apoyo trasero del gancho grande que colabora a la perfecta sujeción del gancho grande en la cajera de la lama.

10.- Al ser -10- cuerpo de la lama de madera -11- y -12- son respectivamente cajera y cuerpo de la lama que queda sin vaciar. -13- es asiento liso del gancho menor que se apoya en los ganchos -5- -14- y -15- brazos perpendiculares al -13- y ganchos para introducirse en -2-.

15.- Segun se habrá podido apreciar por todo lo expuesto los ganchos construidos de acuerdo con las mejoras propuestas presentan las siguientes ventajas. 1) cada lama tiene un doble eslabón, una de las piezas (figura 4ª) es mayor que la otra (figura 3ª). 2) el eslabón mayor, está constituido: Por un solo alambre, de forma adecuada y con sus extremos soldados. La soldadura de los extremos -6- y dichos extremos, constituyen un arco de apoyo que sigue la curvatura -8- de suerte que este apoyo de trabajo, esencial, se convierte en una amplia superficie de apoyo, que determina las siguientes ventajas:

20.- gran superficie de apoyo, imposibilidad de incidencia y penetración del eslabon en la madera. -

25.-



301672

inmovilidad del eslabon a pesar del trabajo continuo de la persiana, supresión de holguras.

5.- 3) el eslabón, de este modo, tiene - - un doble asiento: el señalado con el -8- anteriormente comentado y señalado con el -9-.

10.- 4) curvas de separación -2- que permiten una perfecta adaptación y sujección del gancho siguiente. 5) parte del gancho pequeño -13- que es completamente lisa, sin curva alguna para un perfecto asiento en las curvas -5- que se mantienen separadas constantemente gracias a la configuración del gancho grande y la soldadura -7- en el tope de los terminales -6- del mismo.

15.- 6) gracias al diseño constructivo a - pesar de los esfuerzos de tracción a que se ve sometido el gancho, no sufre estiramientos, por el encaje perfecto y distanciado de los grandes ganchos -15- en los alojamientos -2-, por el encaje del apoyo -13- en los ganchos de apoyo -5-.

20.- 7) la disposición recta de los ganchos -5- en su parte -4- permite el desplazamiento de la pieza de la figura -3ª de suerte que siempre se encuentra guiada, impidiendose de este modo - las holguras transversales. Holguras que hacen - que la persiana funciona ordinariamente mal.

25.-

Descrita convenientemente, la naturaleza de la actual patente, como asimismo la forma

301672

- 5.- de poderla llevar a la práctica para convertirla en una realidad industrializable se hace constar que en la misma, serán susceptibles de introducir todas aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando que con las variantes que se introduzcan no se cambie, altere o modifique la esencialidad del objeto descrito.

NOTA

- 10.- Se declaran como de novedad y propiedad para todo el territorio español el contenido de las siguientes

REIVINDICACIONES:

- 15.- 1ª.- Mejoras en la fabricación de gan-
chos para persianas enrollables de madera", de -
acuerdo con cuyas mejoras, se constituyen los gan-
chos interesados, de modo que cada una de las ta-
blillas se relacione con la continua a través de,
por lo menos, una pareja de eslabones, de los -
20.- cuales, uno de ellos, es de mayores proporciones
que el otro y ocupa el lugar superior, cuyo gan-
cho está integrado por una varilla que superior-
mente forma dos arcos simétricos, para encaje y
apoyo del eslabón inmediato superior, e inferior-
25.- mente presenta sus extremos replegados sobre sí
mismos, en sentido ascendente, con unos tramos -
horizontalmente enfrentados, unidos mediante sol



dadura.

301672

- 5.- 2ª.- "Mejoras en la fabricación de gan-
chos para persianas enrollables de madera", que se
caracteriza por los tramos horizontalmente en-
frentados del eslabón de mayores proporciones, y
la soldadura que une sus extremos, según apartado
anterior, presentan naturaleza arqueada, constitu-
yendo una zona análogamente arqueada, de apoyo de
amplias dimensiones, para determinar la imposibi-
lidad de penetración del eslabón en la tablilla,
inmovilizar el mismo, y anular holguras por fun-
cionamiento dilatado.
- 10.- 3ª.- "Mejoras en la fabricación de gan-
chos para persianas enrollables de madera", que se
caracteriza porque además de la zona arqueada de
apoyo del eslabón de mayores proporciones, se-
gún apartados anteriores, el mismo presenta una
segunda zona de apoyo, integrada por dos tramos
prácticamente horizontales existentes en los late-
rales del eslabón, cuyas zonas, apoyándose en la
tablilla correspondiente, colaboran en la perfec-
ta sujeción del gancho sobre el cajeadado prácticamen-
te en las tablillas para alojarlo.
- 15.- 4ª.- "Mejoras en la fabricación de gan-
chos para persianas enrollables de madera", que se
caracteriza porque el eslabón de pequeñas pro-
porciones referido en el apartado 1º, presenta una
- 20.-
- 25.-

301672

5.- parte superior completamente lisa, que se aloja en la parte inferior del gancho superior, cuyo eslabón tiene sus extremos desviados hacia los costados, y replegados en dirección ascendente, para alojarse exactamente en los dos arcos simétricos que forma superiormente el eslabón de mayores proporciones.

5.- "MEJORAS EN LA FABRICACION DE GANCHOS PARA PERSIANAS ENROLLABLES DE MADERA".

10.- Tal y como se describe y reivindica - en la presente memoria que consta de OCHO hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dibujos que la ilustran.

Madrid, 3 de Julio de 1.964.

E. GONZALEZ VACA
P. P.

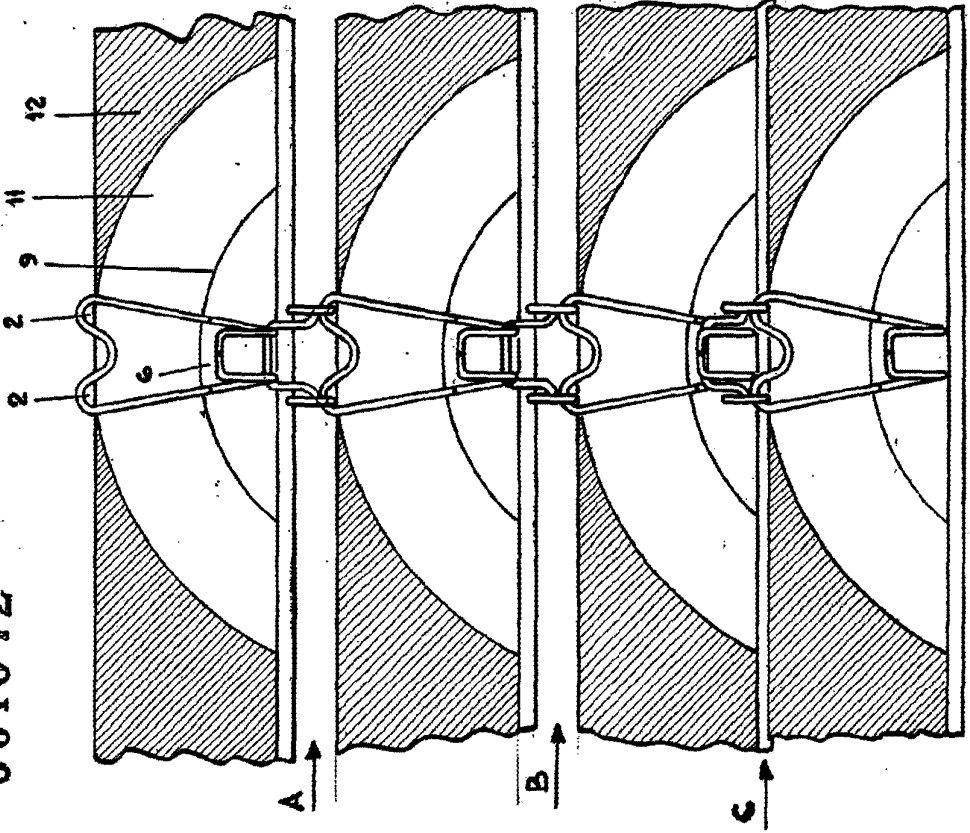


Figura 1ª

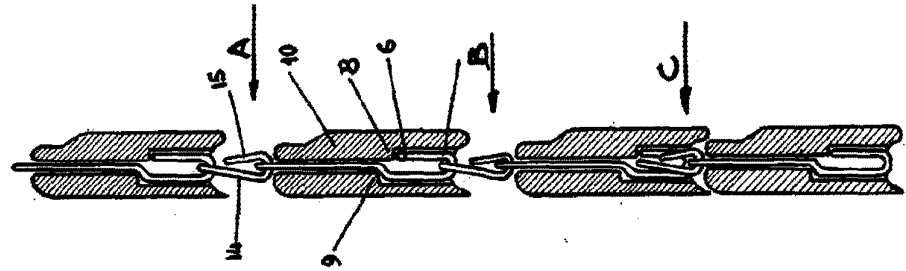


Figura 2ª

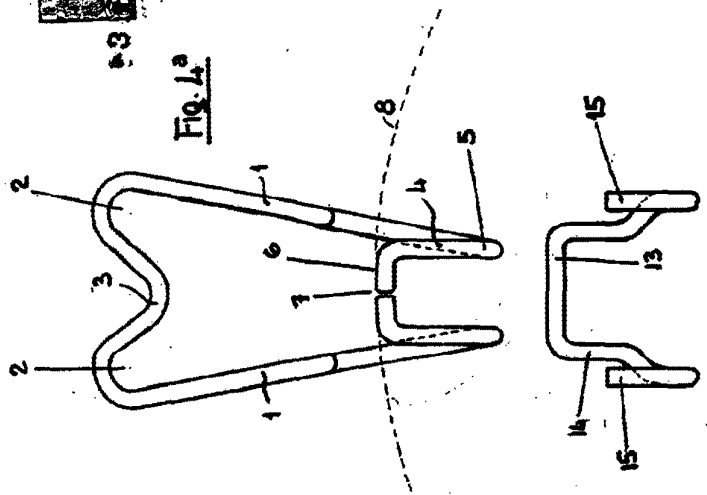


Fig. 4ª

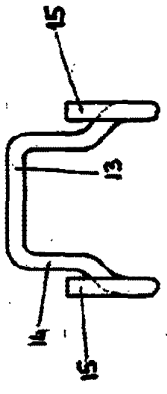


Fig. 3ª

AGOSTO 3 JULIO DE 1964

P.A.

C. GONZALEZ YACAS