

301575



30 1575

## P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

por veinte años,

para todo el territorio español, por "PROCEDIMIENTO DE TISAJE DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE", cuyo privilegio se solicita a favor de Doña CARMEN MIRALLES PARADEDA, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Torres, nº 6, y cuya inventora es la propia solicitante.

## M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente solicitud de Patente de Invención se refiere, conforme se desprende de su enunciado, a un procedimiento de tisaje de los tejidos de punto por urdimbre que modifica sustancialmente la contextura intrínseca de tales tejidos dando como resultado industrial un aumento de la resistencia de los mismos.

Sabiendo es que los tejidos calados por urdimbre, tienen un amplio campo de variantes delimitada por grupos concretos, que se agrupan por sus características comu-

301575



nes.

Entre las variantes señaladas el procedimiento que da origen a esta Patente, se encuentran los tejidos de urdimbre que pertenecen a los fondos de los ligados de tul de los tejidos para redes.

Cuando la red tiene como base de sus pilares una sola aguja formando cadenillas, se hace necesario unir las a distancias regulares para que formen el calado. El principio básico de las redes, tecnológicamente tules, referente a sus ligados de fondo, son dos esquemas simétricos que tejiendo un número determinado de mallas sobre la misma aguja (cadenillas) trasladan su alimentación a la aguja contigua, para que por medio de las entremallas se forme un entrecruzamiento que asegure la unión entre ambas.

Para luego hacer más comprensible la presente invención se acompañan dibujos, en ellos se pone como ejemplo de tal ligado clásico el representado por la figura 1.

Componen el fondo del mismo los hilos 32 y 33 procedentes de dos peines de pasadores distintos con enhebrados y esquemas propios para cada uno de ellos.

Las dos hileras de mallas verticales, corresponden a dos agujas vecinas y ambas ligados repetidos en grupos de dos agujas contiguas llenarán todo el ancho de la máquina.

El pasado de los peines será un pasador lleno y un pasador vacío para cada uno de ellos. La suma de los hilos de los dos peines es igual a los de un solo pei-

301575



ne lleno para que alimente todas las agujas de la máquina.

5 En la primera pasada 41 los dos peines de pasadores forman malla, desplazándose durante el paso de los mallones de primer a segundo tiempo en sentido contrario para alimentar las agujas impares los hilos del esquema 32 y las agujas pares los hilos 33.

10 En la pasada 42 ambos peines repiten la alimentación y como consecuencia la malla sobre la misma aguja, esta vez con desplazamiento en sentido contrario por ser la malla abierta.

15 En las mallas de la pasada 43 se logra el primer cruce o entremallas de unión, al desplazar el orden de alimentación de los peines, logrando mallas los hilos 33 sobre las agujas impares para hacerlo los hilos 32 sobre las agujas pares del telar.

En las mallas de la pasada 44 regresan los dos peines a alimentar sus primitivas agujas, con lo que se consiguen dos nuevos cruces o entremallas de unión que debían la resistencia entre las cadenillas contiguas.

20 Las mallas que siguen a continuación son cadenillas cuyo número lo determina el largo del calado que se desee o sea la dimensión del agujero de la red.

25 Según lo detallado, los puntos normales de unión entre las pasadas 42 y 43 serán las entremallas 11-12-13 y 14. Siempre que se repita el traslado en la alimentación de los peines se tendrá mayor número de entremallas de unión, pero se alargará la dimensión del nudo.

Tratándose de redes de pesca este ligado es tenue, ya que al ser sometida la red a grandes esfuerzos, se



301575

separar las cadenillas abriéndose las entremallas, con lo que aumentan las posibilidades de rotura de la red.

5

Se soluciona la falta de resistencia del nudo, en todos los casos, con la superposición de dos o cuatro nuevos hilos procedentes de otros tantos peines de pasadores, que en forma de tramas o en sistema mixto, aumentan el número de entremallas o puntos de unión a razón de una entremalla más por peine.

10

Es necesario como mínimo 4 peines de pasadores para lograr ligados de tul para redes con garantía, si se han de destinar a pesca.

15

Hecho el preámbulo anterior para que luego resalten más claramente las ventajas del procedimiento que es objeto de la presente Patente, para cuya mayor comprensión en los dibujos que se acompañan se representa en la figura 2 el verdadero origen y fundamento de tal procedimiento.

20

En las mallas de la pasada 45 son formadas dos cadenillas una por cada peine de pasadores.

25

Pero en las mallas de la pasada 46 figura 2, el hilo de los distintos peines forma malla en la aguja propia y superposición en la aguja contigua, con lo que se consiguen las entremallas 21 y 22 que al formarse las mallas se contraen en el momento del desprendimiento, formándose un bloque con las dos cadenillas.

Se repite el ciclo del procedimiento de tisaje siguiendo el mismo proceso de alimentación en la pasada 47, lográndose las entremallas de retención 17 y 18 en el momento de formación de las mallas, continuando

301575



el procedimiento al regresar los peines a su posición inicial, a fin de continuar las cadenillas de la pasada 48.

5 Al comparar los esquemas de las figuras 1 y 2 se aprecia que mientras en el de la figura 1 se tiene como puntos de unión entre las pasadas 42 y 43 las entremallas de desplazamiento 11-12-13 y 14 consideradas como las de un fondo normal, para el ligado de la figura 2 se tienen las uniones o entremallas 15-16-17-18-19-10 20-21 y 22 en el transcurso de las mismas pasadas.

15 Siguiendo pues el procedimiento de tisaje a que se contrae la presente Patente es evidente que se consiguen redes más finas, por ser sólo necesarios dos peines de pasadores en lugar de cuatro o seis que son necesarios para los ligados normales y no obstante se obtiene la máxima resistencia en los nudos o puntos de unión.

20 También resulta aumentada la resistencia en las redes de arrastre porque al procedimiento de que se está tratando al igual que en el tisaje normal, se le pueden añadir los mismos peines de refuerzo o trama.

25 No cabe pues duda alguna por lo expuesto en las anteriores consideraciones que siguiéndose el procedimiento de tisaje que se trata de patentar y cuyo resultado se grafía en la figura 2, aquel está caracterizado por una doble unión entre cadenillas contiguas, que con el mismo número de pasadas que en los ligados normales consigue una mayor resistencia en los puntos de cruce o unión.

30



301575

5 Descrita suficientemente la invención así como la manera de llevarla a la práctica, debe hacerse constar que la misma es susceptible de cuantas modificaciones de detalle se estimen convenientes, siempre que no se altere su fundamento, a cuyo fin se declaran de novedad y propia invención de la solicitante las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

10 1ª - "PROCEDIMIENTO DE TISAJE DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE", caracterizado por conseguirse una doble unión entre cadenillas contiguas, enlazando dos mallas por alimentación continua en una sola pasada.

15 2ª - Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado por tejerse la citada doble unión utilizando todos los peines de fondo de que disponga la máquina.

3ª - "PROCEDIMIENTO DE TISAJE DE LOS TEJIDOS DE PUNTO POR URDIMBRE".

20 Todo ello tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y dos planos que la ilustran.

MADRID, 30 JUN. 1964

CARMEN MIRALLES PARADEDA,

P.A.,

Firmado: J. J. MORGANES, GRABER

301575

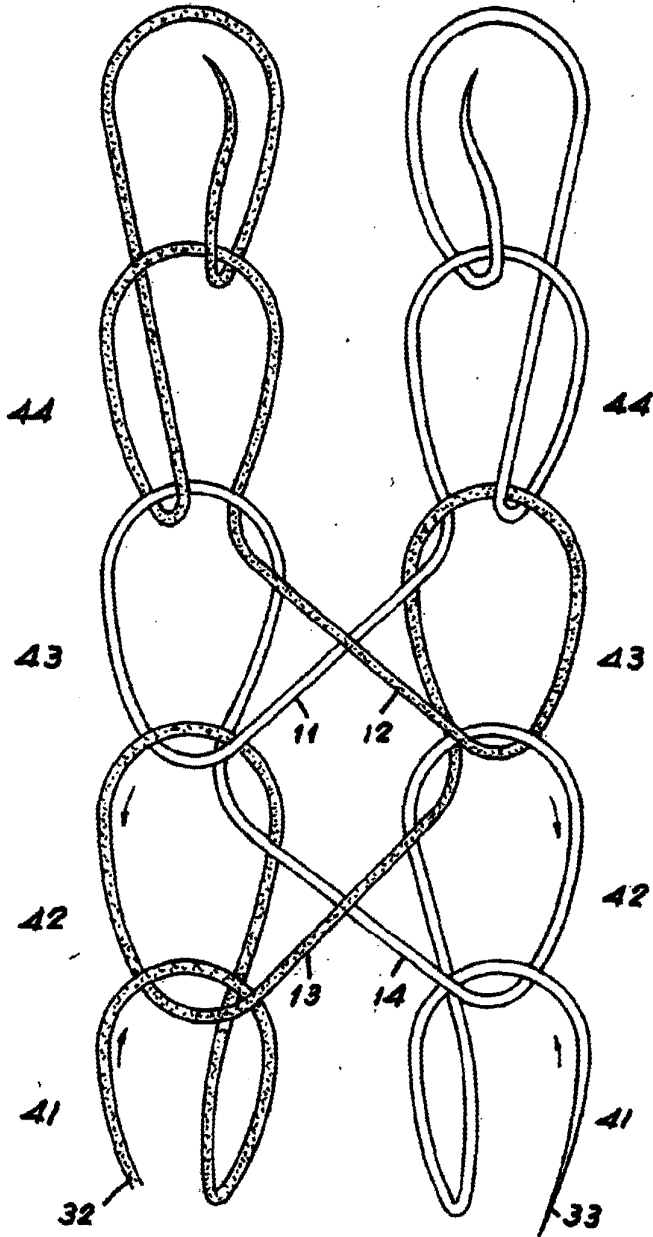


FIG. 1

MADRID -30-6-64  
P.O. J. J. MORGANES GRANER  
P.P.

*M. Morgades*

ESCALA VARIABLE

301575

CARMEN MIRALLES PARADEDA

2 HOJAS HOJA 2

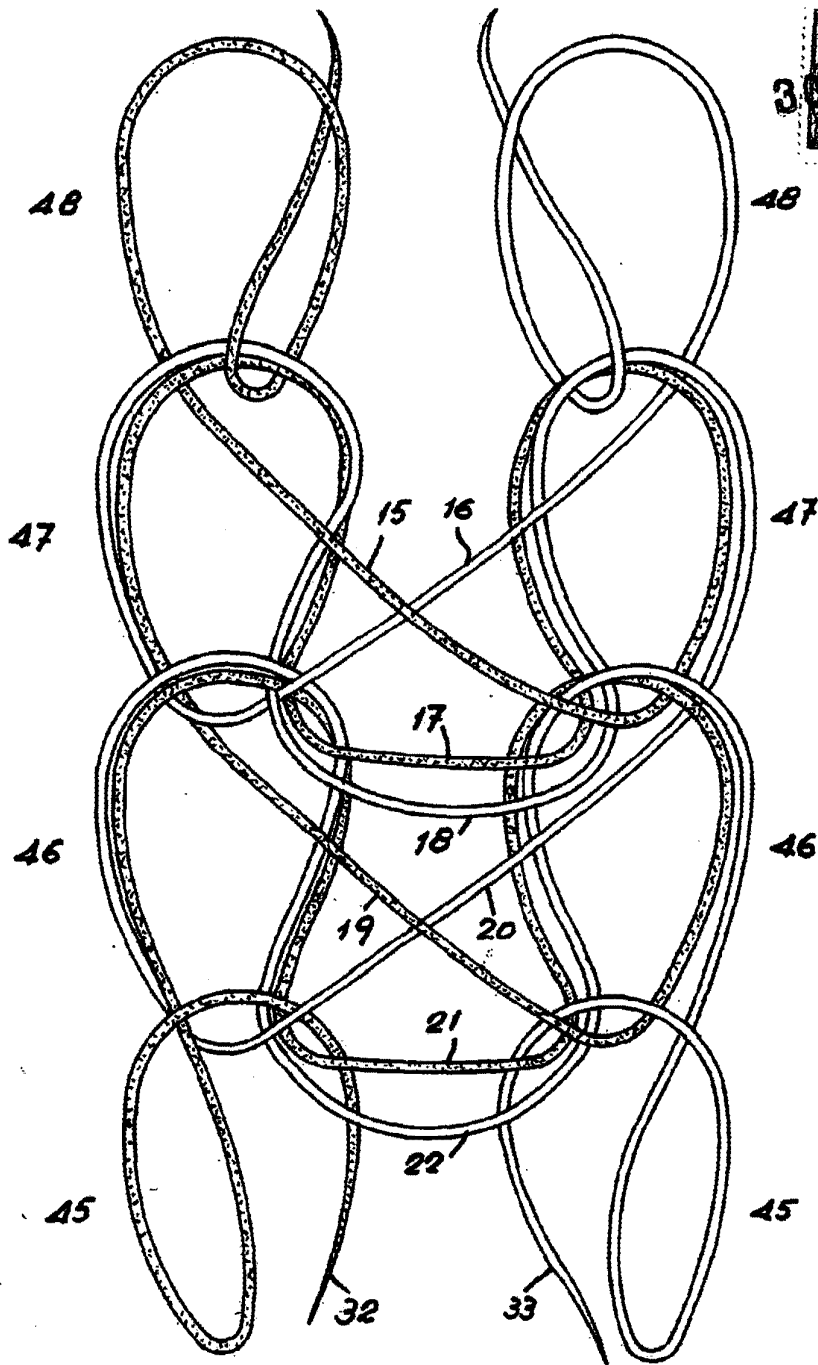


FIG. 2

MADRID 30-6-64  
P.A. J. J. MORGADOS GRANER  
P.P.

*J. J. Morgados*

ESCALA VARIABLE