



30 1356

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

por veinte años

para todo el territorio español, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ROTULAS", cuyo privilegio se solicita a favor de Don JOSE COLLADO ROBLES, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Repartidor nº 38, y cuyo inventor es el propio solicitante.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente solicitud de patente de Invención se refiere, como se desprende de su enunciado, a unos perfeccionamientos introducidos en la construcción de rótulas, los cuales modifican sustancialmente todo cuanto a este respecto se conoce en la actualidad, dando como resultado práctico industrial la obtención de unas nuevas rótulas, en especial para parasoles para playa y similares.

La necesidad general más destacada que tienen los



301353²³

5 parasoles para playa y similares, es de tener que estar dotados de unas rótulas con las cuales se puedan obtener una gran variedad de posiciones, esta necesidad es la que ha inducido al solicitante a introducir los perfeccionamientos preconizados en dichas rótulas y con las cuales se salva con creces la aludida necesidad, además de ser de una facil utilización, a la vez que se logra una eficacia que representa un mejoramiento en su empleo.

10 Las rótulas con las que actualmente se dotan a los parasoles para obtener una, aunque dudosa finalidad similar, presentan a la hora de su utilización práctica una serie de desventajas, una de las más destacadas, salvando su facilidad en demasía de estropearse, es que con ellas verdaderamente sólo se pueden
15 obtener dos o tres posiciones.

20 Estas dificultades las viene a obviar el objeto que motiva el presente expediente, debido a constituir a las rótulas de un conjunto de dos piezas, una fija y otra móvil, solidarizadas coaxialmente por una de sus caras, cuya pieza fija presenta en dicha cara unos orificios ciegos en donde van alojados unos medios elásticos que por su extremo libre empujan a
25 otras tantas piezas, por cuyo extremo superior se desliza el extremo inferior de un pulsador, accionable desde el exterior, alojado en un orificio que presenta la mencionada pieza móvil, con lo cual se logra un ilimitado número de posiciones, además, de ser de una fácil construcción.



301356 23 JUN

Los perfeccionamientos preconizados se caracterizan por constituir a las rótulas de un conjunto de dos piezas, una fija y otra móvil, solidarizadas axialmente por una de sus caras, cuya pieza fija presenta en dicha cara un cierto número de orificios ciegos, según planos perpendiculares al determinado por los bordes de dicha cara, en donde se alojan unos medios elásticos que por su extremo libre empujan a otras tantas piezas por cuyo extremo superior se desliza, en una de sus posiciones de trabajo, el extremo inferior de un pulsador accionable desde el exterior, alojado en un orificio que presenta la mencionada pieza móvil y dispuesto según un plano perpendicular al determinado por los bordes de dicha pieza móvil y equidistante con las piezas citadas con respecto al eje de la pieza.

En el adjunto plano se ha representado una realización práctica de la invención ejecutada de acuerdo con los principios enunciados, dándose a continuación una descripción en que se hace referencia a los dibujos adjuntos, la cual se da únicamente a título de ejemplo, como demostración de que la invención es realizable y, por lo tanto, sin carácter limitativo alguno.

En la figura 1 se ha representado una vista superior de una rótula constituida según los perfeccionamientos preconizados y en los que se ha representado, mediante punteados, varias de las diversas posiciones que pueden lograrse con ella.

En la figura 2 se representa una vista superior de la cara a solidarizar de la pieza fija.



3 0 1 3 5 6 2 3

La figura 3 representa una vista frontal del corte efectuado según la línea 3-3 de la figura 2.

La figura 4 representa una vista superior de la cara libre de la pieza móvil.

5 En la figura 5 se ha representado una vista frontal del corte efectuado según la línea 5-5 de la figura 4.

La figura 6 representa una vista frontal del corte efectuado según la línea 6-6 de la figura 1.

10 En las figuras 7, 8 y 9 se han representado unas vistas frontales de una determinada parte de la rótula con unos cortes con el fin de poderse observar el proceso efectuado para obtener el cambio de posición de la rótula, gracias a los perfeccionamientos de que se está tratando.

15 Los perfeccionamientos que han motivado la presente solicitud, están caracterizados esencialmente por constituir a las rótulas de un conjunto de dos piezas 11 y 12, una fija 11 y otra móvil 12, solidarizadas coaxialmente por una de sus caras 13 y 14, cuya pieza fija 11
20 presenta en dicha cara 13 un cierto número de orificios ciegos 15, según planos perpendiculares al determinado por los bordes de dicha cara 13 en donde se alojan unos medios elásticos 16 que por su extremo libre 17 empujan a otras tantas piezas 18 por cuyo extremo superior 19
25 se desliza, en una de sus posiciones de trabajo, el extremo inferior 20 de un pulsador 21, accionable desde el exterior, alojado en un orificio 22 que presenta la mencionada pieza móvil 12 y dispuesto según un plano perpendicular al determinado por los bordes de dicha

301356 23



pieza móvil 12 y equidistante con las piezas citadas 18 con respecto al eje de la pieza.

Debido a las nuevas características de diseño consti-
tución y conformación que adoptan las rótulas permi-
ten una facilidad en su utilización pues sólo es neces-
ario para cambiar de posición presionar inferiormente
el pulsador 21 y deslizar a la pieza móvil 12 hasta que
el pulsador 21 esté colocado encima de otra pieza 18,
dejándose entonces de presionar el pulsador 21 con lo
cual se ha obtenido otra posición diferente siendo del
todo imposible que pueda entonces moverse de dicha po-
sición sino es mediante la fácil operación que se ha
detallado.

Descrita suficientemente la invención, así como la
manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar
que la misma es susceptible de cuantas modificaciones
de detalle se estimen convenientes, siempre que no
alteren su fundamento, a cuyo fin se declaran de nove-
dad y propia invención del solicitante las siguientes
reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

1ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ROTU-
LAS", caracterizados esencialmente por constituir a es-
tas últimas de un conjunto de dos piezas, una fija y
otra móvil, solidarizadas coaxialmente por una de sus
caras, cuya pieza fija presenta en dicha cara un cier-
to número de orificios ciegos, según planos perpendi-
culares al determinado por los bordes de dicha cara,
en donde se alojan unos medios elásticos que por su ex-



301356

5 tremo libre empujan a otras tantas piezas por cuyo extremo superior se desliza, en una de sus posiciones de trabajo, el extremo inferior de un pulsador accionable desde el exterior, alojado en un orificio que presenta la mencionada pieza móvil y dispuesto según un plano perpendicular al determinado por los bordes de dicha pieza móvil y equidistante con las piezas citadas con respecto al eje de la pieza.

10 2ª - "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE ROTULAS".

Todo ello tal y conforme queda descrito y reivindicado en la memoria descriptiva que antecede y que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

Madrid, 23 de Junio de 1964

JOSE COLLADO ROBLES

P.A.,

301350

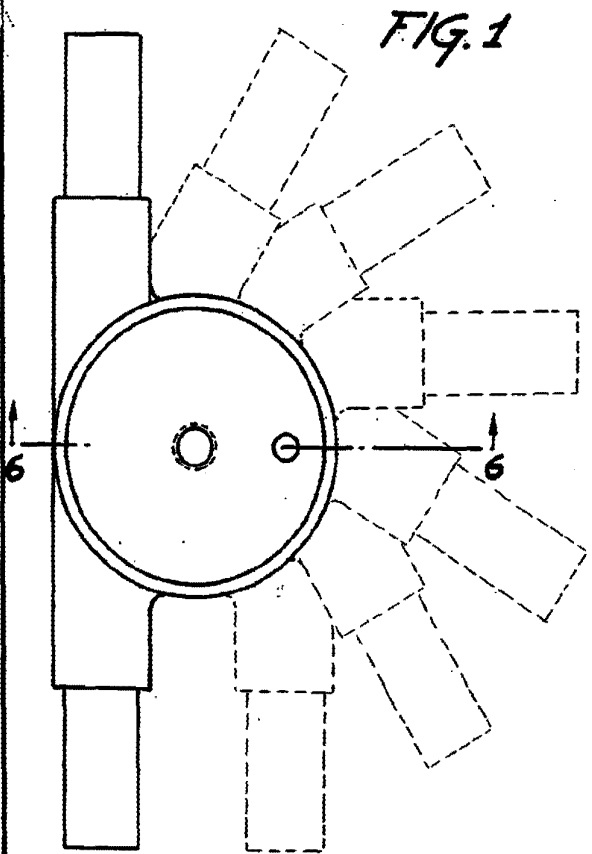


FIG. 1

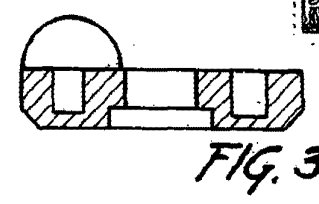


FIG. 3

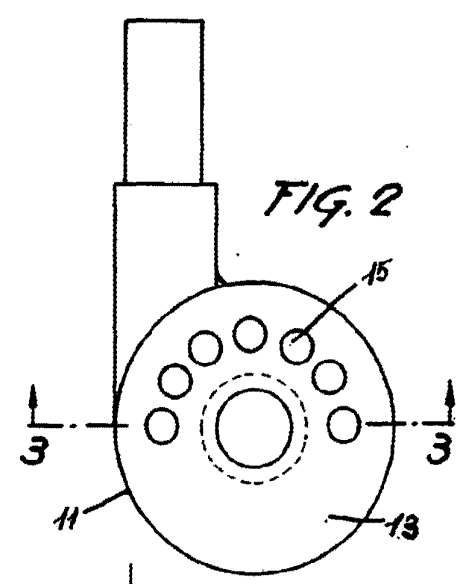


FIG. 2

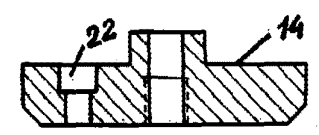


FIG. 5

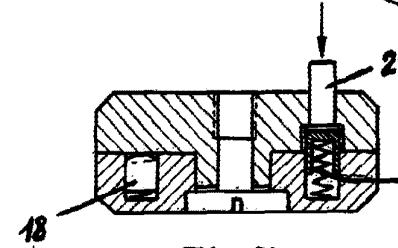


FIG. 6

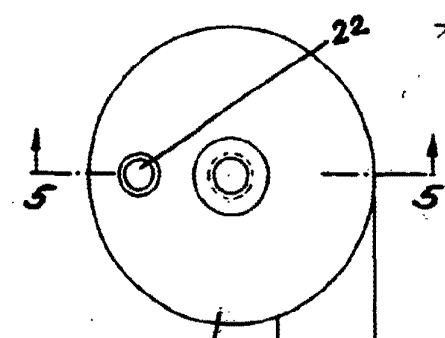


FIG. 4

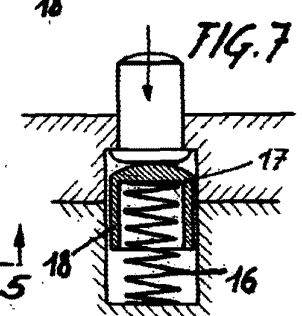


FIG. 7

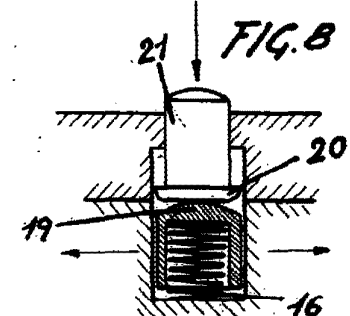


FIG. 8

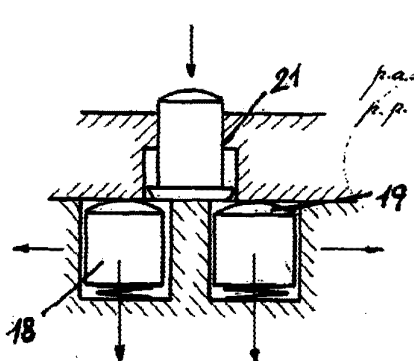


FIG. 9

MADRID 23 JUN. 1964

p.a. J. MORGUES GOMEZ

R.P.

ESCALA VARIABLE