



23 JUN.



la aspiración y el torcido se producen por centrifugación, por corriente de aire, la mecha es conducida de forma flotante con un mínimo de roce, permitiendo impartir mayor velocidad a la máquina y evitando paros por rotura de mechas, ya que, si se producen tales roturas, no hay que anudar, pues son inmediatamente aspiradas.

En el adjunto plano se ha representado una forma de realización industrial de la invención, la cual se da a título de ejemplo y sin carácter limitativo alguno, por lo tanto.

La figura 1 representa una vista de conjunto, con sección axial, y

La figura 2 representa una sección, según A-B, de la figura 1.

Como puede apreciarse, este aparato consta de una turbina de aire (1) dentro de la que va un bote (2), con paredes perforadas, donde se va formando la bobina (3) susceptible de extraerse por la tapa (4).

La turbina de aire (1) es accionada, mediante la polea (5) arrastrada por elementos motores.

La mecha, al ser aspirada, pasa por dentro del tubo (6) y seguidamente por el tubo guía (7) hasta su entrada en el bote (2).

Regulando el movimiento del tubo guía (7) mediante un mecanismo alternativo (8), se obtiene el plegado cruzado de las bobinas.

La torsión de la mecha es provocada por el propio movimiento de giro de la bobina, a gran velocidad.

Descrita suficientemente la invención, así como la manera de realizarla prácticamente, debe hacerse constar que

23 JUN 1964



es susceptible de cualesquiera modificaciones de detalle que no alteren su fundamento.

N O T A

40 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta patente de invención en España, por veinte años son los siguientes:

45 1º.- Aparato aspirador torcedor y bobinador de mechas, caracterizado por que comprende una turbina aspiradora de aire, dentro de cuyo rotor, coaxil, va un bote perforado, en el que se va formando la bobina, siendo este bote amovible y extrayendose mediante retirada de una tapa de la turbina, la cual turbina va montada sobre un eje accionado, por medio de accionamiento adecuado, llegando la mecha a través de un tubo guía, por el que pasa al ser aspirada, yendo conducida a otro tubo guía de cuya boca sale y por efecto centrífugo va constituyendose en bobina.

55 2º.- Aparato aspirador torcedor y bobinador de mechas, según reivindicación anterior, caracterizado por que comprende un dispositivo impartidor de movimiento alternativo al tubo guía final, determinando así el plegado cruzado de las bobinas.

60 3º.- Aparato aspirador torcedor y bobinador de mechas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por que la torsión de la mecha queda determinada por efecto centrífugo debido a su propio movimiento de giro a gran velocidad.

4º.- "APARATO ASPIRADOR TORCEDOR Y BOBINADOR DE MECHAS"

65 Consta la presente memoria descriptiva de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de Junio 1.964

301343

23 JUN 1964

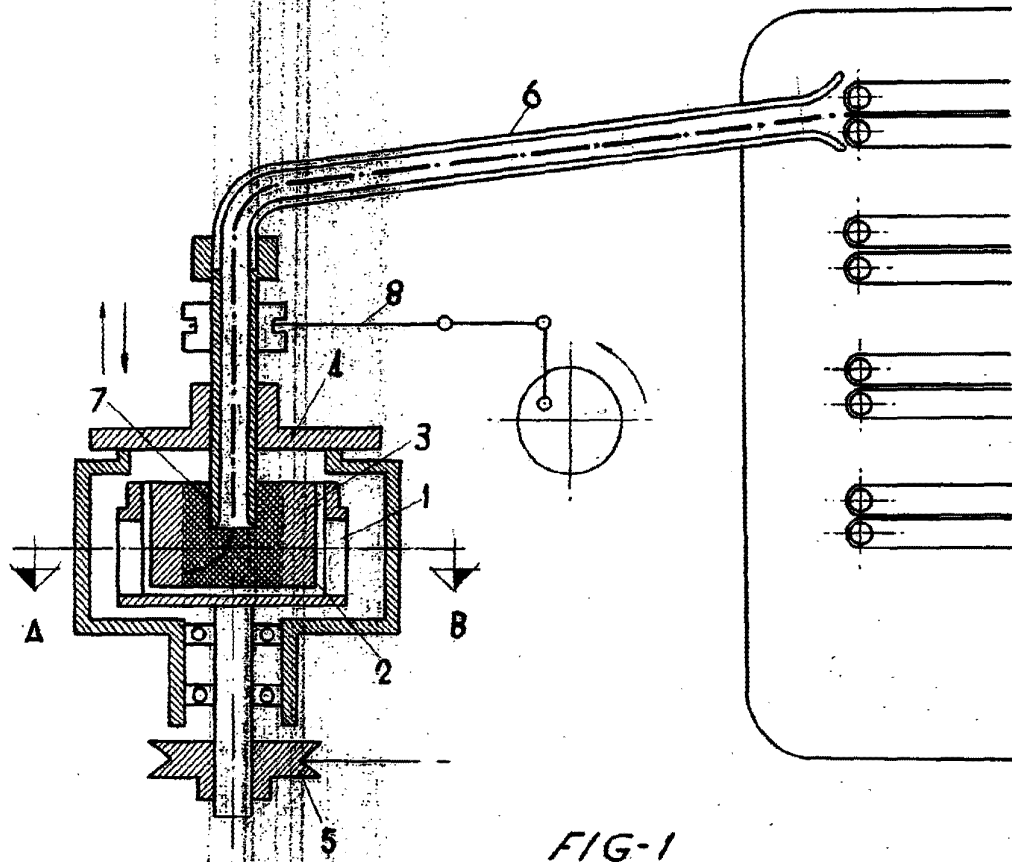


FIG-1

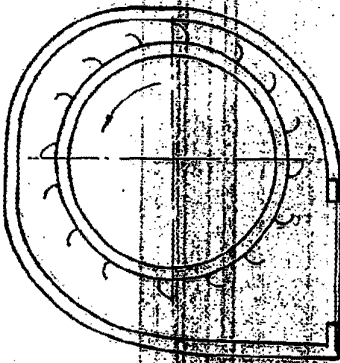


FIG-2

23 JUN 1964

*[Handwritten signature]*

ESCALA VARIABLE