



301281

301281

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I Ó N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCESO DE ACABADO DE TIRAS AL BIES", a favor de la entidad española LEDA, S.A., domiciliada en MATARO (Barcelona), calle Isern nº 23.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en el proceso de acabado de tiras al bias.

5. Actualmente se utiliza en el acabado de prendas confeccionadas, cintas al bias, las cuales tienen una cierta elasticidad, tanto a lo ancho, como a lo largo, debido precisamente a la disposición en diagonal de los hilos que la constituyen.

10. Dichas cintas al bias, en sus distintas aplicaciones de acabado de prendas, deben coserse a las distintas piezas constitutivas debidamente dobladas para que sus bordes longitudinales, correspondientes a los hilos cortados no aparezcan



301281

a la vista.

5. Hasta el presente se realiza esto, doblando a mano la cinta al bias, o bien aplicándola a la prenda a través de una máquina de coser, que presenta un embudo aplicador, que al mismo tiempo que se va suministrando la cinta a partir de una bobina, la va doblando, antes de serviría a las agujas de la máquina.

10. En estos casos, si la cinta al bias se ha mantenido almacenada mucho tiempo, a veces en malas condiciones, puede sufrir deshilachados de sus bordes que determinan su deterioro a lo ancho, en más o menos amplitud, muchas veces suficiente para tener que eliminar partes de cinta, lo cual evita en gran manera la realización de un trabajo continuo y automático.

15. Otro inconveniente del doblado manual es que éste resulta muy imperfecto, ya que es muy difícil dar al doblado, una anchura uniforme.

20. El doblado directo, mediante máquina de coser, precisa varios embudos a aplicar a la máquina correspondientes a distintos anchos de cinta. Dicho sistema presenta además el inconveniente de que solamente se puede utilizar en máquinas de coser de tipo especial, de precio de coste mucho más elevado y especialmente preparadas, que innumerables veces no están al alcance de los pequeños talleres de confección.

25. Para evitar estos inconvenientes se han ideado unos perfeccionamientos en el acabado de las cintas al bias, mediante los cuales se las provee de todos los doblados necesarios, según su aplicación, con lo cual se logra realizar todas las combinaciones de doblado que se requieran sin limitación, pues hasta realizar el doblado en una o varias fases según los casos.

30. Esencialmente consiste la invención en hacer pasar la cinta al bias, una vez cortada al ancho predeterminado, entre unas guías, que presentan unos planos que se inclinan paulati-

301281

JUN 19



namente hasta su rebatido total, de forma que la cinta se vaya doblando paulatinamente por su borde hasta abatirse sobre sí misma. Al propio tiempo se ha previsto que existan dispositivos prensores de la cinta, para que en el momento de su avance y doblado no sufran desplazamientos laterales, que podrían crear diferencias en el ancho del plegado. Al terminar el

5.

plegado, o sea el abatido de la cinta sobre sí misma, pueden existir como prolongación del propio plano de rebatimiento o bien como elementos independientes, placas de planchado

10.

de la cinta, debidamente caldeadas, las cuales fijan el plegado realizado, bastando luego arrolar la cinta en bobinas para su ulterior utilización.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran

15.

en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

301281

22



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran de novedad y propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en el proceso de acabado de tiras al bies, caracterizado esencialmente por el hecho de que la tira o cinta textil al bies se somete, después de su cortado al ancho determinado, a una o varias operaciones de doblado mecánica, según el número y forma de dobleces longitudinales a constituir, realizándose el doblado por desplazamiento longitudinal de la cinta plana entre unas guías, que presentan unos planos que se inclinan paulatinamente hasta su rebatido total, de forma que el borde o parte de la cinta que se acompaña sobre ellos, se va doblando paulatinamente hasta su rebatido sobre sí misma, en cuyo instante se somete a un proceso de presión y calor, para realizar el planchado estable de la doblez realizada.
10. 2. Perfeccionamientos según la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de someter a la tira o cinta durante su desplazamiento entre las guías de doblado a la acción de unos dispositivos prensores que evitan su eventual desplazamiento transversal.
15. 3. Perfeccionamientos en el proceso de acabado de tiras al bies.
- 20.

301281



Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de la documentación correspondiente.

5.

Madrid, a 22 JUN 1964

p.s.

JAIME ISERN

P. P.