

301268



301268

PATENTE DE INVENCION
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

Solicitada a favor de INDUSTRIAS MURTRA S.A., entidad
española, domiciliada en BARCELONA.- c/Caspe, nº. 66

p o r

==;== "PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA TIRA INALTERA-
BLE PARA EL PLEGADO Y DESPLEGADO DE PERSIANAS ENROLLABLES"

~~~~~

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un procedimien-  
to de fabricación de una tira inalterable para el plegado  
y desplegado de persianas enrollables, con cuyas caracte-  
rísticas totalmente nuevas se modifican esencialmente  
5 las condiciones y propiedades de las tiras actualmente  
conocidas, dotadas de una capa protectora.

Uno de los principales inconvenientes que presen-  
tan las tiras existentes en el mercado, que por su espe-  
cial utilización requieren una capa protectora, reside  
10 precisamente en su dificultad de fabricación ya que al  
colocar la citada capa protectora, el armazón de la tira



no resiste el exceso de calor, produciéndose roturas e inutilizaciones que encarecen su proceso de fabricación.

15 Por otra parte la tira fabricada con procedimientos usuales está sujeta a alteraciones producidas por el estiraje y asimismo a alteraciones ocasionadas por cambios producidos por los agentes atmosféricos.

20 Todos estos inconvenientes quedan plena y totalmente subsanados con el procedimiento objeto de esta Patente, con el cual se obtiene un nuevo resultado industrial, que al propio tiempo que imprime a la tira así fabricada unas cualidades de inalterabilidad, le proporciona una duración prácticamente ilimitada.

25 Consiste esencialmente este procedimiento de fabricación, en la obtención de una tira armada interiormente con unos hilos paralelos, a base de fibra de vidrio, dispuestos en el sentido longitudinal de la tira.

30 Para lograr este resultado se prepara en primer lugar un urdimbre a base de fibra de vidrio, efectuando a continuación el recubrimiento de dicho urdido, por sus dos caras, mediante una capa a base de material plástico en la proporción adecuada a cada tipo de tira fabricada.

35 Con este proceso de fabricación sumamente simplificado, se logra eliminar totalmente la posibilidad de roturas, tanto en el momento de proceder al recubrimiento como durante su utilización, debido a las propiedades específicas de la fibra de vidrio resistente al calor y además inalterable al estiraje.

40 Otra de las ventajas obtenidas con este nuevo procedimiento, es el de impedir que la capa a base de ma-



45

terial plástico este sujeta a elasticidad, gracias a su armazón interior de fibra de vidrio, con lo cual se incrementa de modo considerable su duración y resulta su utilización, de una perfección y un rendimiento, inigualados hasta la fecha.

50

La tira inalterable obtenida con este nuevo procedimiento, si bien es de aplicación especialmente indicada para arrollar y desenrollar persianas enrollables, puede también ser utilizada para otras aplicaciones adecuadas.

55

Descrita suficientemente la naturaleza y características de este procedimiento de fabricación de una tira inalterable para el plegado y desplegado de persianas enrollables, solo resta consignar la posibilidad de que sean variables sus cantidades, tamaños y proporciones siempre que con ello no se altere la esencialidad de su objeto que se pone de manifiesto en la siguiente:

N O T A

60

Los puntos nuevos que se presentan para su reivindicación en la presente Patente de Invención, son:

65

1ª.-Procedimiento de fabricación de una tira inalterable para el plegado y desplegado de persianas enrollables, caracterizado por preparar en primer lugar un urdimbre a base de fibras de vidrio, efectuando a continuación el recubrimiento de dicho urdido, por sus dos caras, mediante la aplicación de una capa adecuada a base de material plastificado, de forma que su armado interior quede dispuesto en sentido longitudinal.

2ª.-"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE UNA TIRA

-4- 301268



70

INALTERABLE PARA EL PLEGADO Y DESPLEGADO DE PERSIANAS ENROLLABLES\*, de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 73 líneas.

Madrid, 22 de Junio de 1.964

Por autorización de la interesada.

JOSE LÓPEZ  
S.A.