



301165

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de Don Luis TRIBO BONJOCH, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Inmaculada, 47, por "PERFECCIONAMIENTOS EN METODOS PARA EL DESBOBINADO DE HILOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos especialmente estudiados para su aplicación a los métodos utilizados para el desbobinado de hilos, y, más particularmente, cuando se trata de conductores eléctricos en las diversas versiones según las que se presentan en la industria eléctrica.

5. El desbobinado de los hilos a partir de carretes, para su alimentación a operaciones subsiguientes, se realiza generalmente disponiendo el carrete en un soporte que le permite girar a medida que el hilo

10.

301165



- contenido en dicho carrete va siendo estirado por el funcionamiento de la máquina alimentada. En la práctica, no obstante, siempre se producen sacudidas o irregularidades de marcha en el carrete de partida,
5. particularmente cuando la máquina alimentada se trata de una devanadora de bobinas de sección no circular, y tales sacudidas, especialmente cuando el carrete se encuentra lleno y su masa es considerable, dan lugar a roturas que interrumpen la marcha normal del procedimiento. De ello resulta que es necesario limitar la capacidad de los carretes de hilo, lo cual constituye una desventaja económica por cuanto encarece las operaciones y manipulaciones intermedias.
- 10.

- Se ha tratado de eliminar estos inconvenientes mediante el empleo del llamado desbobinado "à la defilée", según el cual el hilo es estirado axialmente con respecto del carrete, mantenido estacionario, y deslizándose sobre el canto de una de las testeras del carrete. A pesar del gran número de disposiciones adoptadas para mejorar el contacto rozante del hilo con el carrete, siguen presentándose enganchones y roturas, o daños de consideración en las capas de aislamiento aplicadas generalmente sobre los conductores eléctricos.
- 15.
- 20.
- 25.
- Por otra parte hay que contar, en este caso, el aflojamiento intempestivo de una serie de espiras sucesivas de una misma capa del carrete, con la consiguiente formación de enredos que conducen a los mismos inconvenientes.

11 JUN 1961



301165

- En vista de este estado de la técnica, la presente invención tiene por objeto unos perfeccionamientos aplicables a los métodos conocidos de desbobinar hilos en carretes, y en particular conductores eléctricos que pueden ser desnudos, esmaltados o recubiertos con capas textiles diversas, mediante los cuales resulta posible alcanzar una elevada regularidad de marcha durante el proceso de desbobinado, con las consiguientes ventajas que de ello se derivan.
- 5.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- Para esta finalidad los perfeccionamientos que se describen a continuación en la presente, se distinguen, en sus líneas generales, por el hecho de hacer pasar el hilo que se desbobina bajo tracción, alrededor del canto de una valona de carrete contra cuya cara interior se hallan adyacentes las diversas capas de espiras de hilo, siendo dicha valona y el núcleo soporte de las citadas capas de espiras, asociados operativamente de forma que el diámetro de la espira de donde parte el hilo que se desbobina es, siempre, de diámetro menor que el de la espira siguiente dentro de la misma capa, y el ángulo que forma el tramo de hilo, comprendido entre el canto de la valona y la generatriz de la capa de espiras correspondiente, es mínimo.
- Ello se consigue de manera particularmente fácil haciendo que el soporte sobre el que se apoyan las diversas capas de espiras de hilo del carrete tenga una superficie externa que responda a una superficie de revolución formada por una generatriz rectilínea y que



301165

forma un ángulo agudo pequeño con respecto del eje de revolución.

- De ahí se desprende que el proceso de desbobinado ha de ser llevado a cabo, para cumplir con las condiciones anteriormente estipuladas, efectuando la tracción del hilo por encima del canto de la valona del carrete que se encuentra adyacente a la base menor del cuerpo de revolución constituido por el núcleo del carrete.
- 5.
10. Esta valona, de acuerdo con lo anteriormente dicho, ya no es necesario que tenga el mismo diámetro que la valona opuesta del carrete, por cuanto, en un arrollamiento regular, la capa externa de espiras de hilo del carrete formado es substancialmente paralela a las generatrices del núcleo, y esta valona puede ser reducida de manera que sobresalga de la base menor del paquete de hilo en la misma cuantía que lo hace la valona opuesta.
- 15.
20. El acabado del canto de la valona de extracción, sobre el que se desliza el hilo a su salida del carrete puede ser llevado a cabo por los métodos conocidos y sancionados por la práctica, puesto que la ventaja principal de la invención es obtenida por las medidas especificadas anteriormente y su nivel operativo no es afectado de manera esencial por los diversos acabados utilizados corrientemente.
- 25.

De acuan to antecede se desprende que los perfeccionamientos descritos aportan una notable venta-



11
301165

- ja a los métodos de desbobinado de hilos, y el aumento de la regularidad de marcha que se consigue mediante su aplicación se traduce en la posibilidad de incrementar de manera considerable la capacidad de los carretes de hilos, con la consiguiente economía de tiempo y coste en el transporte y manipulaciones intermedias.
- 5.

- Serán independientes del alcance de la presente invención, los detalles y características accesorias empleadas en la puesta en práctica de la misma, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las siguientes reivindicaciones.
- 10.

- . -
N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción;

15. 1. Perfeccionamientos en métodos para el desbobinado de hilos, caracterizados esencialmente por el hecho de hacer pasar el hilo que se desbobina bajo tracción, alrededor del canto de una valona de carrete contra cuya cara interior se hallan adyacentes las diversas capas de espiras de hilo, siendo dicha valona y el núcleo soporte de las citadas capas de espiras, asociados operativamente, de forma que el diámetro de la
20. espira de donde parte el hilo que se desbobina es, siem-

301165 11



pre, de diámetro menor que el de la espira siguiente dentro de la misma capa, y el ángulo que forma el tramo de hilo comprendido entre el canto de la valona y la generatriz de la capa de espiras correspondientes, es mínimo.

5. 2. Perfeccionamientos en métodos para el desbobinado de hilos, según la reivindicación 1, caracterizados por el hecho de que la generatriz del soporte de las capas de espiras forma un ángulo reducido con respecto del eje del soporte.

10. 3. Perfeccionamientos en métodos para el desbobinado de hilos.

La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 11 de junio de 1.964

Luis TRIBE BONJOCH

p. a. L. PONTI