

16



301105

Patente de Invención

por Veinte años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio nacional a favor de :

D. José María ARALUCE ALCÁNTARA.

de nacionalidad española y con residencia en Barcelona, calle Mendez Núñez nº 10 por:

"MEJORAS EN LA FABRICACIÓN DE SUPERESTRUCTURAS PARA TOCADOR".



Esta Patente hace referencias confor
me indica su enunciado, a unas mejoras introduci
das en la fabricación y montaje de las superes-
5 estructuras de los tocadores que constituye al mis
mo tiempo el espejo tríptico, con las que gra-
cias a sus singulares características se logra
simplificar y abaratar sensiblemente tanto la
fabricación como el montaje de tales superestruc-
10 turas trípticos.

En general es hoy conocido constituir
estas superestructuras por dos cuerpos huecos ce-
rrados por sendas puertas que constituyen los
espejos laterales del tríptico, fijándose estos
15 cuerpos en la pared a uno y otro lado del espejo
central, que normalmente va instalado sobre el
lavabo o sobre la mesa tocador, pero dada la
clásica construcción de los cuerpos laterales y
la manera de fijar el espejo central, resultan
20 difíciles y caros de construcción y de montaje,
ya que cada cuerpo se ha de realizar dotado de
unos tabiques transversales y su puerta ha de lle-
var fijado el espejo, debiendo dotarse de un sis-
tema de sujetador o frenador para que el espejo
25 se pueda emplazar con el ángulo necesario.

Sobre el montaje del espejo central y
apesar de que se utilizan tornillos con cabeza
decorativa, que son los que sujetan al espejo
sobre la pared, es necesario que los tacos para
30 tales tornillos queden bien cimentados para evi-
tar que el espejo central pueda quedar suelto



35 o desprenderse, y es indispensable que dichos
tacos queden exactamente enclavados en lugares
determinados para evitar que el espejo quede
torcido.

40 Estos inconvenientes han sido solucio
nados con las mejoras a que se refiere esta Pa
tente, ya que gracias a sus singulares caracte
rísticas el montaje del espejo central permite
centrarlo fácilmente, quedando soportado por
sendas escuadras especiales y sujeto precisa
mente por los cuerpos laterales, los cuales
son fabricados por moldeo del material plás
tico y llevan instaladas sus correspondientes
45 puertas-espejos articuladas por pivotado a roce
duro, para que se mantengan inmóviles en cual
quier posición, lo que supone una sensible eco
nomía en el coste de fabricación y en el monta
je, que con ellas es más seguro y eficaz que
50 realizándolo según los conocidos procedimien
tos.

55 Estas mejoras se caracterizan princi
palmente en construir los dos cuerpos laterales
iguales entre sí, y dotados ya de tabiques divi
sorios horizontales y abierto totalmente por u
na de sus caras mayores, preferentemente por
moldeo de materiales plásticos, para lo cual
cada cuerpo se diseña y dimensiona simétrico
con relación a sus dos planos medios horizontal
60 y vertical, dotándose los bordes de la cara a
bierta y a partir de la altura de los tabiques



65 horizontales interiores, de una pestaña o pro-
longación solo en los bordes horizontales y en
uno vertical, quedando el otro borde aproxima-
70 da mente al mismo nivel que dichos tabiques hori-
zontales del cuerpo, cuya pared posterior se rea-
liza con mayor grueso y en el mismo lado que
no lleva pestaña por la cara abierta, se le prac-
tica por la cara cerrada un escalonamiento de
75 profundidad sensiblemente igual al grueso del
espejo central, instalándose cerrando a dicho
cuerpo, un vidrio espejo que articula pivotado
en forma especial con roce duro. De esta manera
los dos cuerpos laterales son reversibles, es
80 decir, indistintamente pueden cada uno servir
como cuerpo derecho o como cuerpo izquierdo,
ya que sea cual fuere la posición que ocupen la
distribución interior se corresponden con las
del otro cuerpo y el escalonamiento posterior
queda superponible al borde del espejo, quedan-
do también la puerta articulada sobre la cara
vertical más próxima del espejo central, con lo
que cumple la misión de constituir espejo tríp-
tico.

85 Es también característica de las mis-
mas mejoras que el espejo central se instala fi-
jando en la pared al menos dos escuadras para
soportarlo por el lado inferior, emplazándose
estas escuadras una en cada vértice inferior,
90 las cuales se dotan de reborde vertical y otro
horizontal de altura igual al grueso del espejo



95

o algo menor, y cortándose el reborde horizontal a longitud algo menor que la anchura del escalonamiento practicado en el lateral posterior del cuerpo, procediéndose entonces a la fijación de tal espejo apoyándolo sobre los rebordes horizontales de las escuadras y pegándolo con un adhesivo apropiado a fin de que sea mantenido en posición al menos hasta la colocación y fijación de los cuerpos laterales, los cuales quedan sobrepuestos a las zonas laterales, verticales de tal espejo por sus escalonamientos posteriores, con lo que al fijar estos cuerpos en la pared queda también fijado el espejo central.

100

105

Es también característica de las mismas mejoras que las escuadras se dotan de una amplia zona interior plana apta para recibir al adhesivo y de una pequeña oreja perforada, por la que mediante tornillo es fijada a la pared, practicándose esta oreja precisamente sobresaliendo del lado que tiene la pestaña sin cortar, es decir, por el lado que ha de quedar vertical, al objeto de que una vez montada toda la superestructura queden los tornillos de fijación de tales escuadras cubiertos por el propio espejo central y por los cuerpos laterales, emplazando los tornillos de fijación de estos cuerpos por su interior, con lo que ningún medio fijador es visible.

110

115

120

Es por último característica de estas mejoras que para la articulación de las puertas-



301105

125 espejos de los cuerpos laterales se instala en los bordes correspondientes del cuerpo, unas piezas con sección en -U- capaces de recibir dentro a las correspondientes esquinas del espejo-
 130 puerta, y por la cara exterior central de tales piezas se dotan de una prolongación tubular cortada y roscada por su interior terminándose dicho orificio en forma troncocónica invertida e instalándose enroscado en el mismo, un vástago con cabeza troncocónica de mayor ángulo generatriz que se aloja dentro de la terminación troncocónica del orificio y toda la parte tubular de esta pieza se aloja en el orificio del reborde del cuerpo, con lo que al enroscar o desenroscar dicho vástago se produce la separación o aproximación de las ramas en que el corte divide a la prolongación tubular, que así queda más o menos ceñida dentro del orificio de la
 140 pestaña superior o inferior del cuerpo y con ello se regula la dureza del roce.

145 Describas suficientemente las características fundamentales de las mejoras a que se refiere esta Patente se hace constar que en las mismas se podrán introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia y la práctica pudieran aconsejar, siempre que con ellas no se cambie, altere o modifique su idea fundamental que es la que se resume y concreta en la siguiente:
 150

N O T A



Se declaran de novedad y propiedad pa
ra todo el territorio nacional las siguientes:

REIVINDICACIONES

- 155 1ª Mejoras en la fabricación de superestructuras para tocador de la clase que comprenden dos cuerpos laterales con puerta-espejo y un espejo central, que se caracterizan en contruir preferentemente por moldeo de materiales plásticos los dos cuerpos laterales dotados de tabiques horizontales y con una cara mayor abierta, pero iguales entre sí, para lo cual cada cuerpo se dimensiona y diseña simétrico con relación a sus dos planos medios horizontales y vertical, dotándose a los bordes de la cara abierta, a partir de la altura de los tabiques horizontales interiores, de una pestaña en solo los dos horizontales y en uno vertical, quedando el otro vertical aproximadamente al mismo nivel que dichos tabiques interiores del cuerpo, cuya pared posterior se realiza con mayor grueso y en el mismo lado que no lleva pestaña por la cara abierta, se le practica un escalonamiento de profundidad sensiblemente igual al grueso del espejo central, instalándose cerrando a dicho cuerpo, un vidrio espejo que articula pivotado en forma especial con roce denso.
- 160
- 165
- 170
- 175
- 180 2ª Mejoras en la fabricación de superestructuras para tocador según la nota anterior que se caracterizan también en que el espejo central se ins



185 tala fijando precisamente en la pared al menos
dos escuadras, una en cada vértice inferior, las
cuales se dotan de un reborde vertical y otro
horizontal de altura igual al grueso del espejo
o algo menor, cortándose el reborde horizontal
a longitud algo menor que la anchura del escalonamiento practicado en el lateral posterior del cuerpo, procediéndose a la fijación de tal espejo apoyándolo sobre los rebordes horizontales
190 de las escuadras y pegan solo con un adhesivo apropiado a fin de que sea mantenido en posición al menos hasta la colocación y fijación de los cuerpos laterales, los cuales se instalan sobrepuestos por sus escalonamientos posteriores,
195 a las zonas laterales verticales de tal espejo todo ello de tal manera que al fijar estos cuerpos, queda también fijado el espejo central.

200 3ª Mejoras en la fabricación de superestructuras para tocador según las notas anteriores que se caracterizan también en que las escuadras se dotan de una amplia zona plana interior al ángulo que forman sus rebordes apta para recibir al adhesivo y asimismo se dotan de una pequeña oreja perforada por la que mediante tornillo es fijada a la pared, practicándose esta oreja precisamente sobresaliendo del lado que tiene la pestaña sin cortar, es decir, por el lado que ha
205 de quedar vertical, al objeto de que una vez montada toda la superestructura queden los tornillos de fijación de tales escuadras cubiertos
210 por el propio espejo central y por los cuerpos



laterales, emplazándose los tornillos de fijación de estos cuerpos a través de su cara posterior al objeto de que ningún medio fijador sea visible.

215

4^a Mejoras en la fabricación de superestructuras para tocador según las notas anteriores que se caracterizan también en establecer la articulación de las puertas-espejos de los cuerpos preferentemente instalando en los bordes correspondientes del cuerpo, unas piezas con sección en -U- de anchura capaz de recibir dentro a las correspondientes esquinas del espejo-puerta, dotándose a estas piezas por sobre su cara exterior central de una prolongación tubular cortada por un plano axial, practicándose un tallado de rosca en su interior y terminado dicho orificio en forma troncocónica invertida, instalándose enroscado en el mismo, un vástago con cabeza troncocónica de mayor ángulo generatriz la cual se aloja dentro de la terminación troncocónica de orificio y toda la parte tubular de esta pieza de articulación o pivotado se aloja en un orificio practicado en el reborde del

220

225

230

235

240

po.

301105

16 JUN



5º "MEJORAS EN LA FABRICACIÓN DE SUPERESTRUCTURAS PARA TOCADOR".

245

Todo ello tal y como ha quedado descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de diez hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras.

Madrid, 16 de Junio de 1.964

PASCUAL OVANIO
P.P.

47