



301060

H01M039000, H01M035300, H01M004230, H01M035000

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ELECTRODOS DE PLATINO APLICABLES A LABORATORIO", a favor de la firma española RECUPERACION Y TRANSFORMACION METALES PRECIOSOS SOLANS, S.A., domiciliada en BARCELONA, calle de Aribau, núm. 44.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de electrodos de platino aplicables a laboratorio.

- Actualmente los electrodos de platino utilizados en
5. trabajos de laboratorio, compuestos por malla y aros sujetadores de la misma, así como demás útiles en los cuales sea necesario el empleo de malla, van sumergidos en electrolitos muchas veces ácidos, que atacan las uniones a base de soldadura que presentan dichos aparatos, así como
 10. también están propensos a demás alteraciones ocasionadas por

301060

6 JUN 1954



al ataque ácido citado y por el paso de la corriente.

Adolecen, pues, estos aparatos, del sistema de unión de las piezas integrantes de los mismos, a base de soldaduras, ya que por fuertes que estas sean sobreviene siempre el mencionado ataque

5.

Ultimamente, en un intento vano de mejorar el sistema de fabricación de estos aparatos, se viene empleando el procedimiento de soldar platino con platino, martilleando estos entre sí.

10.

Sin embargo, esta modalidad, tiene el inconveniente de que precisamente debido al mencionado martilleo, las piezas constuidas presentan irregularidades en su estructura.

15.

Para evitar los citados inconvenientes, se han previsto los perfeccionamientos objeto de la presente memoria, los cuales se refieren esencialmente al sistema empleado para la sujeción de la malla con los aros soporte, necesarios ineludiblemente para mantener la estructura de los aparatos a emplear.

20.

En los perfeccionamientos objeto de la invención, se eliminan totalmente los procesos de soldadura, abaratándose considerablemente el coste de la materia prima, ya que normalmente para que estos aparatos tengan suficiente solidez se emplea generalmente platino-iridio 10, 15%, mientras que por el procedimiento de la invención, y debido a que el

25.

platino fino está templado, pues no ha sido necesario recorrerlo para darle forma alguna o para soldarlo, continua manteniendo la necesaria rigidez y temple para que los aparatos fabricados puedan ser utilizados sin temor a ninguna deformación.

30.

En los perfeccionamientos de la presente invención,

301060



se ha previsto la formación de una superficie cilíndrica de malla, unida por dobleces, según una generatriz, quedando las embocaduras de dicha superficie cilíndrica alojadas respectivamente en aros de sección en U invertida, comprendiendo este perfil en U orificios enfrentados, para paso de los medios de fijación de la malla a los aros citados, siendo dichos medios remaches o pernos.

5.

Estos pernos o remaches, sirven al propio tiempo como medios de soporte y fijación de unas abrazaderas situadas en el aro superior e inferior, sobre una misma vertical, y en las cuales se aloja una varilla a manera de asidero de maniobra del aparato.

10.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

15.

= . =

3010606 JUN



N O T A

Hecha la descripción del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación de electrodos de platino aplicables a laboratorios, del tipo que comprenden un cestillo cilíndrico de malla, guarnecido en sus bases por aros rígidos de armado y provisto de un asidero de maniobra, caracterizados esencialmente por el hecho de que la malla integrante de la superficie lateral del cestillo, se une por sus bordes libres, según una línea en sentido de la generatriz, realizándose esta unión por dobleces de los filamentos de ambos bordes.
10. 2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que las embocaduras superior e inferior de la malla cilíndrica obtenida, se introducen respectivamente en aros de armado, superior e inferior, de sección en U, quedando relacionados los bordes de embocadura con los aros citados de armado merced a remaches transversales, pasantes a través de orificios enfrentados practicados en ambas ramas de la sección en U del aro.
15. 3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que los propios remaches de fijación sirven
- 20.

301060



para soporte de abrazaderas situadas en el aro superior e inferior quedando comprendido entre las abrazaderas citadas y el perímetro de los aros una varilla vertical que forma el asidero de maniobra del electrodo.

5. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de electrodos de platino aplicables a laboratorio.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

10. Barcelona, para Madrid, a 6 de Junio de 1.964

RECUPERACION Y TRANSFORMACION METALES PRECIOSOS
SOLANS, S.A.

p. a.

JAIME ISERN

b. p.