



3 00950

PATENTE DE INTRODUCCION QUE POR DIEZ AÑOS
SE SOLICITA EN ESPAÑA, A FAVOR DE CONTRUCCIONES
Y MONTAJES ELECTROMECANICOS, S.A., DOMICILIADA
EN GIJÓN, MAGNUS BLIKSTAD, 18, 20, 22, POR: "CO-
LUMNA FORMADA POR ELEMENTOS ENSAMBLABLES".

M E M O R I A

5

Como su enunciado indica, el objeto de la
presente Memoria y adjunto plano de Patente de
Introducción se refiere a una nueva columna lo-
grada por medio de elementos ensamblables, ob-
jeto nuevo que constituye una utilidad por su
facilidad de transporte, economía y facilidad
de montaje.

10

El objeto de esta Patente no es conocido
en su explotación en España, pero si en el ex-
tranjero donde es practicada y llevada a cabo
su explotación, entre otras por la firma Poles
Limited, Tyburn Road, Dirmingham 24, Inglate-



300950

15 rra, por lo que reuniendo las características de novedad relativa y utilidad, se demanda su protección para su explotación en exclusiva.

20 Las columnas que se preconizan consisten en la unión de varios elementos tronconómicos de sección circular, en longitudes variables, en el ejemplo de 2 m. y de 1 m. obteniéndose una columna de la longitud deseada mediante la sobreposición del número necesario de elementos.

25 Estos elementos o secciones fundamentales están contruídos en chapa de acero u otro material del espesor conveniente para resistir los esfuerzos necesarios en cada caso.

30 Los elementos en las longitudes indicadas, presentan unas dimensiones en sus bases, tales que el diámetro mínimo, es decir, el correspondiente a la parte superior cuando el montaje de la columna se efectua en el sentido de diámetros decrecientes según aumenta la altura, es inferior al diámetro máximo del elemento siguiente. En otras palabras, la embocadura menor de un elemento, es menor que la embocadura mayor del siguiente, lo cual permite el ensamblaje de los distintos elementos.

35 Su fabricación es la normal en esta clase de trabajos, es decir que el procedimiento de ejecución no es la novedad sino lo fabricado.

40



300320

La chapa del espesor elegido, es cortada de acuerdo con el desarrollo del elemento a construir, -
dándole la forma tronco-cónica mediante cilindradoras ó prensas con su plantilla correspondiente,
45 y uniendo la junta por soldadura continua.

Todas las secciones de los postes van galvanizadas en caliente, al final de su fabricación.

Ventajas sobre los sistemas conocidos.- Su transporte se simplifica enormemente puesto que
50 los elementos que integran cada columna son embalados unos dentro de otros, reduciéndose el volumen de la columna a poco más del mayor elemento. Por tanto no solamente presenta una gran ventaja técnica de transporte, no hacen falta -
55 vehículos de longitud especial, sinó económica, menor flete por menor volumen.

Montaje.- La facilidad de montaje "in situ", justifica la originalidad en su proceso de construcción.

60 Mediante un pequeño cabrestante y unas mazas de goma se procede como sigue:

Se separan las secciones que están unas dentro de otras, y se disponen en línea. El elemento inferior se situará con su extremo de mayor -
65 diámetro junto a la excavación preparada para cimentar.

Empezando por la sección inferior y la inme



300950

- 4 -

70

75

diatamente próxima se pasa el cable del cabrestante a través de ambas, luego se desliza lo más posible el extremo pequeño de la sección inferior en el interior del extremo grande de la sección siguiente. Antes de acoplar la 3ª sección pasar el cable a través de ella; repitiendo ésta maniobra con las restantes secciones, la columna estará lista para el encaje final, el cual se efectúa tensando del cable con el cabrestante citado.

80

Durante todo el tiempo de tensado, es conveniente golpear con las mazas en las juntas para lograr un encaje perfecto.

85

Los apliques necesarios, como brazos, crucetas y otros, se añaden después del montaje de las secciones.

90

Esta clase de columnas puede ser usada en tendidos eléctricos, telégrafos, teléfonos, alumbrado público, antenas, anuncios, y otros, del mismo modo que son utilizadas las columnas masivas en chapa de acero.

95

Un capítulo interesantísimo entre los citados, es el de su aplicación en tendidos eléctricos - por la facilidad de transporte mencionada - en redes secundarias de distribución con tensiones hasta 30 KV., sobre columnas simples, y en tensiones superiores, ó en redes de características especiales, es notablemente fácil la



300950

disposición de columnas en pórtico ó en realizar el arriostramiento necesario, si ello es preciso.

100

Los documentos gráfic^{os} que se acompañan, - ilustran de un modo claro las anteriores consideraciones sobre nuestras columnas, que representan un innegable adelanto en éste género de construcción.

105

Descritas suficientemente las características de la presente Patente de Int^{roducción}, los puntos nuevos por los que se demanda protección consisten en las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

110

1ª.- Columna formada por elementos ensamblables, caracterizada por consistir en la unión de varios elementos tronco-cónicos de sección circular, en longitudes adecuadas, con lo que se obtiene una columna de la longitud deseada mediante la sobreposición del número necesario de elementos.

115

2ª.- Columna formada por elementos ensamblables, caracterizada porque los elementos que componen la columna, en las longitudes adecuadas, presentan unas dimensiones en sus bases, tales que el diámetro mínimo de embocadura es inferior al diámetro máximo del elemento siguiente, lo que permite el ensamblaje.

120

3ª.- Columna formada por elementos ensamblables,



300950

125 caracterizada según reivindicaciones anteriores, porque el montaje de estas columnas destinadas a montarse "in situ", se efectúa mediante un cabrestante y unas mazas de goma, empezando por la sección inferior y la inmediatamente próxima, se pasa el cable del cabrestante a través de ambas, luego se desliza lo más posible el extremo pequeño de la sección inferior en el interior del extremo grande de la sección siguiente. Antes de acoplar la tercera sección se pasa el cable a través de ella; repitiendo esta maniobra con las restantes secciones, la columna estará lista para el encaje final, lo cual se logra tensando el cable con el cabrestante, añadiéndose finalmente los apliques necesarios, como brazos y crucetas, después del montaje de las secciones.

130

135

140

4ª.- "COLUMNA FORMADA POR ELEMENTOS ENSAMBLABLES".

La presente Memoria consta de SEIS FOLIOS, mecanografiados a dobles espacio de CIENTO CUARENTA Y UNA línea y de UNA HOJA de Planos.

Madrid, 12 junio 1964.

HOJA UNICA

PATENTE DE INTRODUCCION
CONSTRUCCIONES Y MONTAJES ELECTROMECHANICOS S.A.

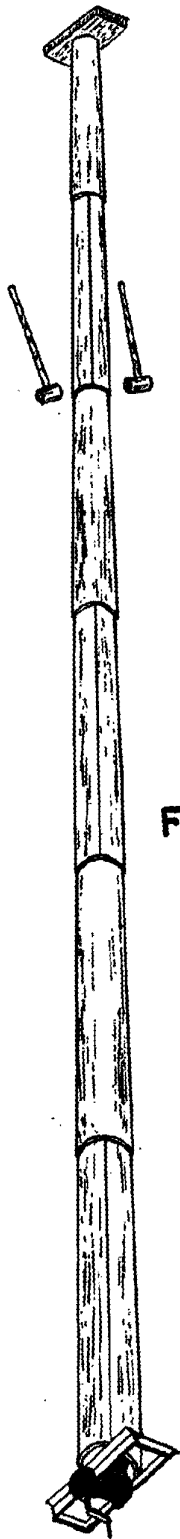


Fig. 1



Fig. 2



300950



Fig. 3

ESCALA VARIABLE
MADRID JUNIO 1964