



300942

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de una

PATENTE DE INTRODUCCION por DIEZ AÑOS en ESPAÑA, a favor de IGNACIO VIDAL HERMANOS, S.A., entidad de nacionalidad española, domiciliada en BARCELONA, Avda. de José Antonio, 608-1º

por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS".

Fuente de origen: Perfeccionamientos utilizados por la firma Hick and Otis Prints, Norwalk (Conecticut) EE.UU.

g/me.

300942



SEP. 1930

La invención a que se refiere la presente Pa-
tente de Introducción, reúne las condiciones que deter-
mina el Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de-
fecha 26 de julio de 1.929, texto refundido publicado -
el 30 de abril de 1.930.

Puede obtenerse un tejido acolchado, y de he-
cho se constituye habitualmente, disponiendo de dos pie-
zas de tejido, previamente obtenidas sobre el telar, e-
intercalando entre las mismas un núcleo muelle, de fi-
bras sustancialmente sueltas, La obtención del tejido -
se completa, por lo común, cosiendo o respunteando ---
aquel conjunto de cuerpos de modo que queden producidos
en la cara vista o exterior del tejido, relieves de pe-
rímetro convencional. Tenemos así producido un tejido -
de particular aplicación a la confección de prendas de-
montaña.

Empero, su obtención ha obedecido a complejas
manipulaciones mecánicas que, industrialmente considera-
das, aportan sensibles costos a la producción. El resul-
tado industrial también puede considerarse inoperante.-
En particular, porque la falta de cohesión entre las fi-
bras que componen el núcleo del tejido determina su des-
plazamiento marginal provocando aglomeraciones que tien-
den a destruir, y de hecho destruyen habitualmente, la-
línea de los respuntes de unión, quedando entonces sin-
guarnecer amplias zonas de una prenda.

El tejido elaborado partiendo de aquel proce-
so, reúne además condiciones indeseables de permeabilidad
y ofrece escasa o nula resistencia a la tracción. Muy -
particularmente considerando que a partir de la provi-

3009



si3n de pespuntos en las caras exteriores de la prenda, estos 3ltimos est3n sometidos a m3ltiples fricciones ca paces de producir su rotura.

35 El invento, que ha sido practicado con 3xito-- en el extranjero, introduce decisivos perfeccionamien-- tos en la fabricaci3n de tejidos. Y, al efecto, preconiza realizar dicha fabricaci3n de acuerdo con las si-- guientes operaciones:

40 a) Imprimiendo mec3nicamente sobre la superfi cie de un cuerpo laminar preferiblemente esponjoso, una serie de l3neas o dobles l3neas, continuas o disconti-- nuas, eventualmente perpendiculares entre s3,

45 b) Dotando a las l3neas impresas sobre la su perficie de aquel cuerpo esponjoso, precisamente duran te la misma fase en que se produce la impresi3n, con -- una sustancia adhesiva,

c) Depositando sobre la superficie as3 trata da de dicho cuerpo esponjoso un tejido elaborado en el telar a base de hilos de fibras sint3ticas, y

50 d) Sometiendo ambos cuerpos superpuestos a un proceso de compresi3n mec3nica, con el concurso potesta tivo de calor, del que resultan adheridos en zonas su-- perificiales, quedando transmitida al tejido de fibras - sint3ticas, la disposici3n de l3neas impresas en la su perficie del cuerpo esponjoso.

55 El desarrollo del proceso que antecede, no su pone manipulaciones complementarias y, desde luego, se concreta a simples fases operativas que determinan la - obtenci3n de un tejido desconocido en su naturaleza y - aplicaciones.



300942

Los perfeccionamientos propuestos modifican --
las condiciones esenciales de los procedimientos conoci-
dos para obtener un tejido y el resultado industrial que
se deriva de aquellos incorpora a la novedad de su conse-
cución:

a) Ausencia de equipos especiales y, por tanto,
reducción de la mano de obra especializada que exige su-
gobierno,

b) Elevada fuerza a la tracción,

c) Impermeabilidad absoluta, dada su preferen-
te aplicación a prendas de altura,

d) Indeformabilidad general,

e) Acusado índice de resistencia a la fricción,

f) Cohesión estructural completa,

g) Disposición de las uniones en el interior --
entre los cuerpos del tejido, con lo cual quedan perfec-
tamente preservadas de la influencia de los agentes ex--
ternos,

h) Mayor índice de producción del tejido al --
quedar anulado un gran porcentaje de los factores deter-
minantes de los costos de producción, e

i) Mejor acabado del tejido, lo cual redundo --
además en la rápida confección de la prenda.

Todas estas propiedades, que mejoran sensible-
mente los resultados de la industria textil, evitan ade-
más fases de deshidratación de la prenda confeccionada --
con un tejido de ésta naturaleza, y suprimen también la-
utilización del calor para provocar su alisado, por lo --
que su obtención, es decir la del tejido, constituye un-
verdadero proceso que incorpora ventajas esenciales a --

300942



Los similares conocidos.

95 Hecha la descripción precedente es necesario-
añadir que los detalles de realización de la idea ex-
puesta pueden variar sin que por ello cambie la esencia
de la invención, que es la que se desprende de los pá-
rrafos que anteceden y lo que se reivindica en la si-
guiente

NOTA

100 En resumen: La Patente de Introducción que se
solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguien-
tes:

105 1ª.-PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FA-
BRICACION DE TEJIDOS, esencialmente caracterizados por-
que consisten en realizarla de acuerdo con la combina-
ción de las siguientes operaciones:

a) imprimiendo mecánicamente sobre la superfi-
cie de un cuerpo laminar preferiblemente esponjoso, una
serie de líneas o dobles líneas, continuas o disconti-
nuas, eventualmente perpendiculares entre sí,

110 b) dotando a las líneas impresas sobre la su-
perficie de aquel cuerpo esponjoso, precisamente duran-
te la misma fase en que se produce la impresión, con --
una sustancia adhesiva,

115 c) depositando sobre la superficie así trata-
da de dicho cuerpo esponjoso, un tejido elaborado en el
telar a base de hilos de fibras sintéticas y

120 d) sometiendo ambos cuerpos superpuestos a un
proceso de compresión mecánica, con el concurso potestá-
tivo de calor, del que resultan adheridos en zonas su-
perficiales, quedando transmitida al tejido de fibras -

300942




135 sintéticas la disposición de líneas impresas en la superficie del cuerpo esponjoso.

2ª.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LA FABRICACION DE TEJIDOS".

140 Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 11 de Junio de 1.964

ALFONSO UNGRIA

P.P. 

145