



300863

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

a favor de Dña. ANA MARÍA MAS BEL, de nacionalidad española,  
residente en Barcelona, Mayor de Gracia, 44. - - - - -  
por: "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE PIEZAS LAMINARES  
DE CAUCHO POLICROMAS Y CON RELIEVE". - - - - -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de piezas laminares de caucho policromas y con relieve.

5 Ya son conocidos algunos sistemas para lograr el moldeo de piezas de caucho con detalles en relieve y en distinto color, ya sea con fines ornamentales o de señalización, siendo particularmente aplicables estas mejoras a aquellas piezas de constitución laminar y que son empleadas para complementar la función de los  
10 guardabarros en los vehículos, cuyas piezas se fijan en el borde

3 JUN



300

posterior de dichos guardabarros.

5 El objeto de los actuales perfeccionamientos consiste en la obtención de estas piezas laminares en las cuales se logra la presencia de relieves en distinto color al de la lámina de soporte o de base, cuyos relieves en color se hallan perfectamente definidos con respecto a la superficie de la base, comprendiendo ésta una constitución reforzada que proporciona a la pieza la adecuada semirrigidez.

10 Las piezas obtenidas con el proceso de fabricación en cuestión presentan una estructuración laminar toda ella uniforme, una de cuyas zonas está destinada a fijarse al guardabarros, mientras que en la zona restantes, de mayor amplitud, se prevén los relieves decorativos e indicadores pertinentes al vehículo usuario, los cuales sobresalen limpia y directamente de la cara frontal del soporte laminar.

15 Según el procedimiento objeto de la invención la masa de caucho destinada a constituir la lámina de soporte, se refuerza mediante la adición de tejidos fibrosos, y/o metálicos, previamente triturados, cuya mezcla se lleva a cabo ventajosamente en un molino de rodillos.

20 Preparadas ya las dos masas de caucho a moldear, una para obtener el soporte de base y otra destinada a los relieves, y habiéndose ya añadido a las mismas los correspondientes colorantes, por ejemplo negro para el soporte y blanco para los relieves, se procede, en primer lugar, a moldera la masa correspondiente a estos últimos, la cual se dispone en el molde correspondiente para su cocción o vulcanización a unos 160 a 200°C.

25 Uteriormente a esta operación de moldeo se retiran los elementos resultantes los cuales son sometidos seguidamente a una fase de pulido donde se eliminan los restos para lograr un per-

200383

3 JUN



fecto perfil de estos elementos que han de constituir los relieves de la pieza a obtener.

A continuación se disponen otra vez estos elementos en el mismo molde y se procede luego al relleno del mismo con la masa de caucho que ha de constituir el soporte laminar reforzado, llevándose a cabo la cocción conjunta de las dos masas de caucho a aproximadamente 160 a 200°C.

Finalmente el conjunto así moldeado es retirado del molde y se somete a una fase de pulido definitivo en la que se eliminan los restos sobrantes y se corrigen los pequeños desperfectos que pudiera presentar la pieza.

En el caso de que en la pieza de soporte o lámina de base se deseen asimismo relieves con el mismo color de aquélla, en el molde se practicarán las oportunas cavidades las cuales serán rellenas en la segunda operación de moldeo, o sea después del moldeo por separado de los relieves en distinto color.

Este nuevo sistema de fabricación de esta clase de piezas laminares permite obtener realizaciones en varios colores y consiguiendo siempre en la pieza resultante una perfecta separación entre uno y otro, para lo cual deberá tenerse presente siempre el llevar a cabo el moldeo de cada color en la correspondiente cavidad del molde antes de procederse al moldeo de la lámina de soporte con o sin relieves.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización, que difieran en detalle de la indicada, a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrán, pues, fabricarse estas piezas laminares en cualquier forma y tamaño, con los medios y materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.

370863

3 JUN



N O T A

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas  
5 laminares de caucho polícromas y con relieve, caracterizados esencialmente por el hecho de mezclar separadamente dos masas de caucho con los correspondientes colorantes, una de cuyas masas se destina a ser empleada como soporte laminar de espesor sustancialmente uniforme, mientras que la otra masa  
10 constituirá los elementos en relieve que se dispondrán en una de las caras de la pieza, llevándose a cabo seguidamente el moldeo a aproximadamente de 160 a 200°C de esta segunda masa, cuyos elementos resultantes son ulteriormente retirados del molde para proceder a la eliminación de restos y lograr su  
15 perfecto acabado, siendo finalmente dispuestos de nuevo estos elementos en el correspondiente molde y procediéndose a continuación a rellenar el mismo con la masa constitutiva del soporte laminar llevándose a cabo una segunda operación conjunta de moldeo a aproximadamente de 160 a 200°C, después de lo cual se retira  
20 del molde la pieza ya terminada formando un todo, la cual se somete a una operación final de pulido.

2.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas laminares de caucho polícromas y con relieve, según la anterior reivindicación, caracterizados porque la masa de caucho constitutiva del soporte laminar es reforzada, previamente a su moldeo,  
25 mediante la adición mezclada de tejidos fibrosos y/o metálicos, previamente triturados.

3.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN DE PIEZAS LAMINARES DE CAUCHO POLÍCROMAS Y CON RELIEVE.

300863

3 JUN



Consta la presente memoria descriptiva de cinco  
hojas, mecanografiadas, foliadas, numeradas y escritas  
por una sola cara.

Barcelona, para Madrid, a 3 de Junio de 1964.

ANA MARÍA MAS BEL

P. A.

*M. Mas Bel*