

300.665

300665



PATENTE DE INVENCION.-

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de la firma TROMAG, Trockenapparate-und Manchinenbau GmbH., entidad alemana, residente en B E B R A (ALEMANIA), por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE SECADORES DE GRAN POTENCIA CON CINTA SIN-FIN PLANA FORMADA POR ESPIRALES".-

Memoria-Descriptiva

La invención concierne un secador de gran potencia con una cinta sin-fin plana formada por espirales que circula sobre un tren de rodillos constituidos por rodillos situados uno tras otro.

5 Cintas con mallas en espiral planas tienen, como se sabe, una estructura movediza e inclinan a torcer y des-plazarse lateralmente. En el recorrido sobre los rodillos la guía de la cinta ofrece por lo tanto ciertas dificultades. Los rodillos reguladores que llegan a utilizarse en las cintas corrientes para la alineación de un recorrido recto de la cinta son pocos eficaces y no utilizables, .

10 En cambio se ha previsto, para evitar la desviación lateral de la cinta, listones de guía, en particular de madera dura; más estos-



300665

listones tienen solo poca duración de uso. Además es también conocido emplear rodillos o cilindros verticales con muescas anulares como guía de los cantos de la cinta. También en estos órganos de guía no se produjo el efecto deseado, igual como con las pestañas dispuestas directamente sobre los cilindros, ya que se originaba particularmente una salida o salto de los cantos de la cinta en sentido transversal. Por otro lado son relativamente delicados los cantos de tales cintas planas con mallas espirales ya que en un caso de una avería de los respectivos eslabones se produce un torcido todavía más fuerte o se hacen desiguales los cantos de la cinta con el siguiente deterioramiento de la cinta que va progresando rápidamente. Todos estos inconvenientes se hacen perceptible en particular en secadores de gran potencia con velocidades de transporte relativamente altas y el empleo de altas temperaturas para el secado.

También son conocidas instalaciones transportadoras y secadoras en que las cintas transportadoras de este tipo están fijadas a cadenas que transcurren en ambos lados de la cinta mediante varillas u otros medios análogos que pasan en sentido transversal por la misma y que sirven para la sujeción, la guía y el impulso de la cinta. En una disposición de dicha clase es imposible un desplazamiento lateral de la cinta y no es necesaria ninguna guía; más disposiciones secadoras de este tipo no han dado resultado favorables por otras razones. Las varillas transversales u otros medios análogos pasadas por la cinta representan interrupciones en la superficie de las aberturas uniformes de la cinta.

En el secamiento de material plano conduce esto a un efecto desigual en las superficies que se han de secar. Por ejemplo se originan en papel o cartón blanco sitios más oscuros correspondiente-

300665



a los sitios desiguales en el recubrimiento de las superficies de las aberturas. Además pueden ocasionarse por ello deformaciones en forma de ondulaciones en la superficie en material de cinta delicado.

45 La presente invención concierne ahora la formación de un secador de gran potencia de tal tipo en que se eliminan tanto los inconvenientes en la guía de la cinta como también un efecto perjudicial sobre el material a tratar.

50 Para dicho objeto un secador de gran potencia con una cinta plana sin-fin de mallas en espiral que circula sobre un tren de rodillos constituido por rodillos montados uno tras otro e impulsados por cadenas laterales está construido de tal manera que en ambos lados de los rodillos que constituyen el camino de rodadura de la cinta y lindando inmediatamente al último están dispuestas cadenas impulsoras destinadas para la impulsión de los rodillos y dotadas de platinas verticales situadas distanciadas entre sí y montadas sobre las cadenas en el lado de la cinta.

55 Estas platinas verticales están fijadas en un lado de las cadenas a ciertas distancias entre sí y pueden formar al mismo tiempo parte de las placas gemelas de los eslabones de las cadenas impulsoras. Estas platinas verticales que circulan con las cadenas forman para los dantos laterales de la cinta que circula a la misma velocidad un tope para el apoyo perfecto de la misma el cual se mueve con igual velocidad. Así es evitado un deterioramiento tanto de los órganos de guía como, en particular, de los cantos laterales delicados de la cinta y además la desviación de dichos cantos laterales o su salto por encima de las guías, doblándolas.

60 65 70 Convenientemente se efectúa el impulso de los rodillos que forman el tren de rodillos alternativamente en uno u otro lado de los rodillos o grupos de rodillos mediante una u otra de las dos cadenas de rodillos laterales, de modo que cada rodillo o grupo de rodillos -

300665 29



está acoplado solo en un lado a una cadena impulsora.

Con ayuda de los planos anexos se explicará más concretamente la invención en unos ejemplos de realización dibujados en esquema.

Figura 1 muestra en esquema una sección transversal por un rodillo junto con las cadenas impulsoras y la cinta transportadora-

Figura 2 es una vista esquemática de la cinta transportadora en planta con las cadenas impulsoras en ambos lados;

Figura 3 es una vista lateral de una cadena impulsora dotada en un lado de las platinas verticales.

En las figuras indica la referencia 1 la cinta plana con mallas en espiral que circula sobre un tren de rodillos 2. Los rodillos 2 están montados en cojinetes 3 dispuestos en el bastidor y llevan las ruedas impulsoras 4 inmediatamente delante de las superficies frontales de los rodillos. Las ruedas 4 son impulsadas por las cadenas 5 que llevan platinas verticales laterales 6 para la eventual guía de la cinta. Como se deducen de las figuras 2 y 3 las platinas verticales 6 están fijadas a cierta distancia entre sí en un lado de las cadenas de rodillos o, respectivamente, sirven las mismas simultáneamente como partes de las placas gemelas de los eslabones de las cadenas.

-REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de :

1. "Mejoras introducidas en la fabricación de secadores de gran potencia con cinta sin-fin plana formada por espirales" que circula sobre un tren de rodillos constituido por rodillos impulsados por cadenas laterales, caracterizadas porque en cada lado de los rodillos que constituye el tren de rodillos está dispuesta inmediatamente adyacente al último una cadena impulsora que sirve para la impulsión de los rodillos y está dotada en el lado del tren de rodillos de platinas-

300665



verticales situadas a cierta distancia entre sí.

2.-Mejoras introducidas en la fabricación de secadores de gran potencia con cinta sin-fin plana formada por espirales, según reivindicación 1ª, caracterizadas porque los rodillos del tren de rodillos están acoplados uno tras otro o en grupos uno tras otro alternativamente a una u otra cadena, siendo accionados así alternativamente por una u otra cadena.

105

3.-"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE SECADORES DE GRAN POTENCIA CON CINTA SIN-FIN PLANA FORMADA POR ESPIRALES".-

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

MADRID, JUNIO DE 1.964.-

Rodolfo de la Cruz
P. P.

5

Fig. 1 300685

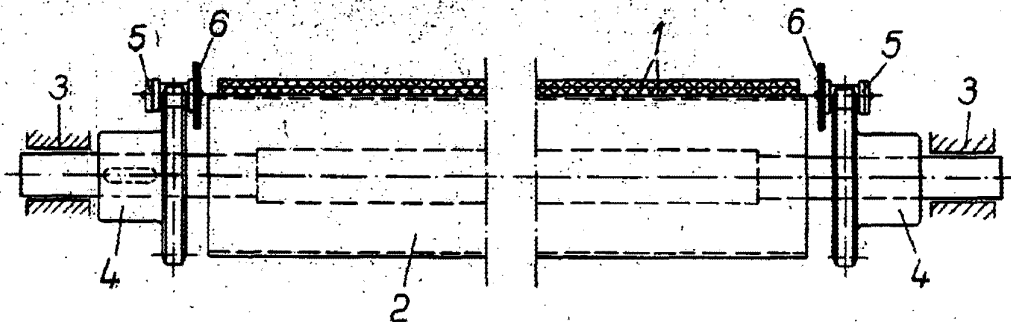


Fig. 2

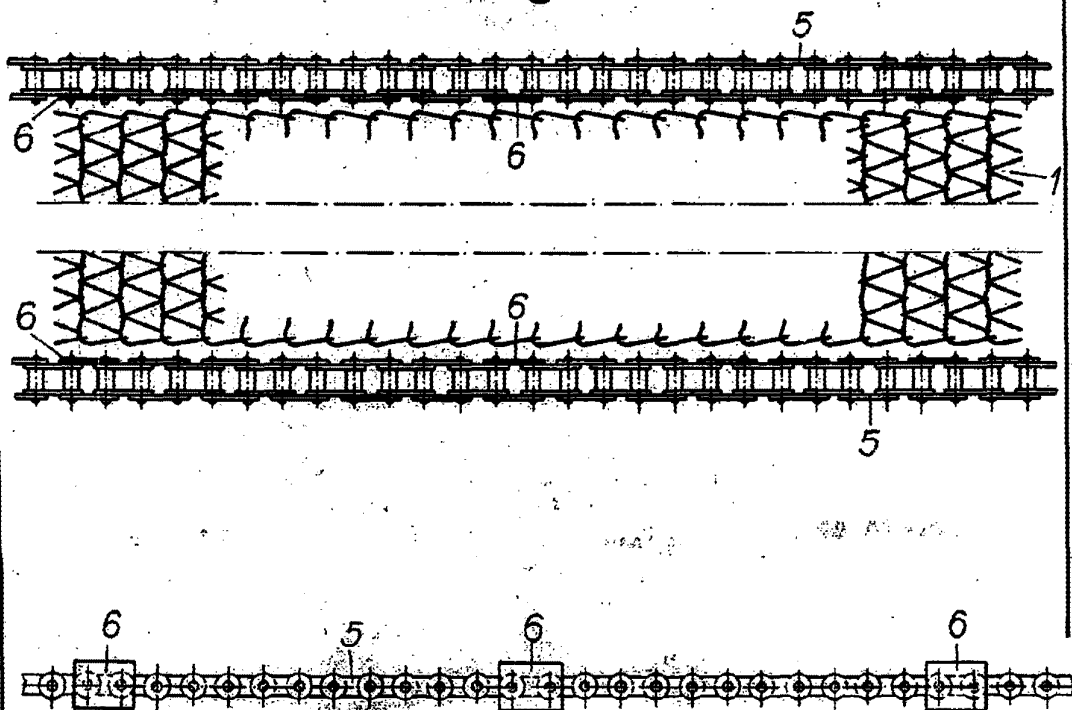


Fig. 3

ESCALA VARIABLE

Produktions- und Montage