

26 MAY



300623

PATENTE DE INVENCION

por 20 años

por "UN DISPOSITIVO PARA EL EMBALAJE AUTOMATICO DE MONOFILAMENTOS", a favor de D. Manuel Monfort Lozar, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Recaredo, 2 y 4.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente Patente de invención se refiere a un dispositivo que permite efectuar el embalaje automático de monofilamentos, cuya aplicación está preferentemente encaminada hacia la fabricación de juguetería y en particular, de pelucas o cabelleras de imitación para muñecas.

Como es sabido, en la fabricación de muñecas se utilizan múltiples tipos de monofilamentos de tipo sintético, los cuales son insertados en mechones o bien

26 MAY



- 2 -

300023

unidos mediante otros procedimientos a la cabeza de la muñeca, procediéndose posteriormente a su peinado, rizado y otras operaciones que tienen como finalidad conseguir unas características de apariencia en la cabellera que recuerden la realidad.

5.

El dispositivo objeto de la presente Patente permite de un modo ventajoso efectuar el embalaje de los monofilamentos destinados a dicha finalidad, de modo que se puede conservar automáticamente un valor para

10.

la curvatura de dichos monofilamentos, que se mantiene entre estrechos límites, permitiendo ello una gran uniformidad de fabricación de la cabellera de imitación de la muñeca y permitiendo asimismo una notable facilidad de almacenamiento y transporte de los propios monofilamentos.

15.

Mediante el presente dispositivo, se posibilita asimismo la expedición de dichos monofilamentos en partidas o lotes de diferentes diámetros, permitiendo ello el mantener en el mercado una determinada gama de diámetros para los monofilamentos destinados a la fabricación de muñecas.

20.

De un modo esencial, el dispositivo objeto de la presente Patente, comporta un eje dotado de desplazamientos axiales alternativos y que recibe en su extremo mediante un guía-hilos rotativo, una carga de hilo que se arrolla en forma de un pequeño bucle que es expulsado alternativamente por el desplazamiento asimismo alternativo del propio eje en combinación con una arandela o zona de tope cuya posición axial es fija, efectuando la impulsión de las diferentes acumulaciones de monofilamentos hacia el interior de un paso ci-

25.

30.

26 MAY



300623

- límprico que comprende, en una zona de entrada un dispositivo calentador, cuya finalidad es la de conformar previamente dichos monofilamentos con un radio dado, disponiéndose a continuación un cuerpo de características atérmicas unido al calentador y que por su extremo recibe la boca de un receptáculo de almacenamiento de gran longitud y de estrechas paredes, pudiendo ser realizado preferentemente en lámina de material plástico. El movimiento alternativo del vástago que recibe el monofilamento, produce el llenado de dicho receptáculo hasta el momento en que por quedar completamente lleno, se debe proceder a desmontar la pieza intermedia de características atérmicas y al recambio del receptáculo.
- 5.
- 10.

El distribuidor rotativo de hilo, recoge a éste de una bobina montada sobre un casquillo giratorio que lleva una polea de impulsión y que a su vez está montado por intermedio de cojinetes de bolas, sobre un tubo fijo que rodea el vástago desplazable axialmente de modo alternativo.

15.

Para su mejor comprensión, se adjunta, a título de ejemplo, un dibujo explicativo de un dispositivo para el embalaje de monofilamentos realizado de acuerdo con la presente Patente.

20.

En dicho dibujo se aprecia una sección longitudinal completa del dispositivo de referencia, mostrando una bolsa alargada de embalaje montada en posición de recibir los monofilamentos previamente conformados.

25.

Tal como se aprecia en dicha figura, el dispositivo objeto de la presente Patente comprende esencialmente un eje principal -1- dotado de movimiento rectilíneo alternativo, según su eje, para lo cual recibe por su extremo posterior la acción de una leva -2- preferen-

30.

26 MA



3 0623

temente a través de un rodillo intermedio -3-, existiendo además unos resortes antagonistas -4- susceptibles de mantener el extremo del eje en contacto con la leva -2- .

En la parte delantera del eje -1- es esencial que exista

- 5. una parte cónica -5-, pudiendo formar parte de un suplemento o pieza -6- fijada al extremo delantero del eje -1-, por medio de rosca y que es intercambiable, lo que permite efectuar el embalaje de monofilamentos con diferentes diámetros de rizo.

- 10. Es esencial en el dispositivo objeto de la presente Patente un guía-hilos -7- rotativo mediante un plato o base -8-, sobre el eje geométrico del vástago -1- y que está destinado a efectuar la distribución del hilo -9- de una bobina -10-, sobre la parte cilíndrica extrema

- 15. -6- del eje -1-, acumulándose en dicha parte extrema una serie de espiras o vueltas de hilo que son expulsadas a continuación, dado el desplazamiento rectilíneo del eje -1- y al entrar en contacto las vueltas o espiras de hilo acumuladas sobre la parte -6-, sobre una pieza de tope o arandela -11- que es solidaria de la parte fija del dispositivo o bien del casquillo -12- que recibe la bobina de hilo -10-.

De este modo se consigue la expulsión del monofilamento en bucles de igual diámetro hacia el interior

- 25. de un conducto cilíndrico limitado en su primera parte por un calentador -13- hueco axialmente para el paso del eje -6- y dotado de una cámara de calefacción -14-. Los bucles arrollados de este modo pasan por el interior de una pieza -15- de características atérmicas, en la cual queda
- 30. fijado el extremo de un receptáculo -16- de material plástico o similar, cuyo extremo queda fijado por un soporte

26 MAY



- 5 - 300023

fijo -17-, permaneciendo por lo tanto en posición sensiblemente horizontal y que después de su llenado es desmontado y previo cierre de su boca, queda en condiciones de ser expedido.

5. El casquillo -12- que recibe la bobina -10- del monofilamento, lleva montada asimismo la polea -18- y gira por medio de cojinetes -19- y -20-, sobre un tubo o cuerpo central -21- que es atravesado axialmente por el eje -1- existiendo unos casquillos intermedios -22- y -23-.

10. Mediante la disposición dicha, se posibilita el arrollado de monofilamentos aplicables a la fabricación de muñecas, en bucles del diámetro deseado, siendo estable el diámetro de rizado del bucle por la operación de estabilización térmica realizada en el calentador -13-, facilitando la expedición cómoda de dichos monofilamentos, permitiendo que la cabida de un receptáculo determinado sea muy elevada dada la perfecta conformación de los bucles al receptáculo de embalaje.

15. Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del dispositivo anteriormente descrito, será variable a los efectos de la actual Patente.

N O T A.

20. Se reivindica como objeto de esta Patente de invención:

25. 1.- Un dispositivo para el embalaje automático de monofilamentos, caracterizado por comprender un eje desplazable axialmente de un modo alternativo y que recibe por su extremo mediante un distribuidor guía-hilos rotativo, el monofilamento de una bobina montada sobre una envolvente de dicho eje, realizándose el arrollado de bucles
- 30.



- en la zona extrema del propio eje y su expulsión, dado el movimiento alternativo del mismo y en colaboración con una pieza de tope que rodea el extremo del eje, disponiéndose asimismo un calentador hueco que recibe los bucles
5. dichos, los cuales pasan empujados al interior de un receptáculo cuyo diámetro coincide sensiblemente con el de los bucles.
- 2.- Un dispositivo para el embalaje automático de monofilamentos, según la reivindicación anterior, caracterizado por comprender una pieza tubular envolvente del eje desplazable axialmente, la cual recibe con intermedio de cojinetes de bolas, un casquillo externo portador de la polea de impulsión de giro y cuya pieza tubular está destinada a recibir la bobina de monofilamentos a embalar.
- 10.
- 3.- Un dispositivo para el embalaje automático de monofilamentos, según la reivindicación 1, caracterizado porque el eje desplazable axialmente de modo alternativo posee una punta extrema recambiable para diferentes diámetros, cuya parte delantera es cónica y que está destinada a recibir el arrollamiento del hilo procedente del distribuidor rotativo.
- 15.
- 4.- Un dispositivo para el embalaje automático de monofilamentos, según la reivindicación 1, caracterizado porque el eje desplazable axialmente de modo alternado, recibe por un extremo la acción de una excéntrica que produce su desplazamiento, poseyendo también un sistema de resortes antagonistas que tienden a mantener a dicho eje en contacto constante con la leva.
- 20.
- 5.- Un dispositivo para el embalaje automático de monofilamentos, según la reivindicación 1, caracterizado por comprender un calentador cilíndrico hueco destinado
- 25.
- 30.

26 M



a recibir los diferentes bucles procedentes del eje desplazable axialmente de modo alternado, cuyo calentador está conectado a una pieza atérmica en un extremo, destinada ésta a recibir la boca de una bolsa de material

5. plástico de diámetro sensiblemente coincidente con el de los bucles de monofilamento y cuyo extremo está fijado a un soporte al mismo nivel que el dispositivo permitiendo su desmontaje fácil una vez que se ha efectuado su llenado.

10. Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad de la Patente de invención definida en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

6.- "UN DISPOSITIVO PARA EL EMBALAJE AUTOMÁTICO DE MONOFILAMENTOS".

15.

Consta la presente memoria de siete hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y de los dibujos adjuntos.

Barcelona, 26 MAY. 1964

20.

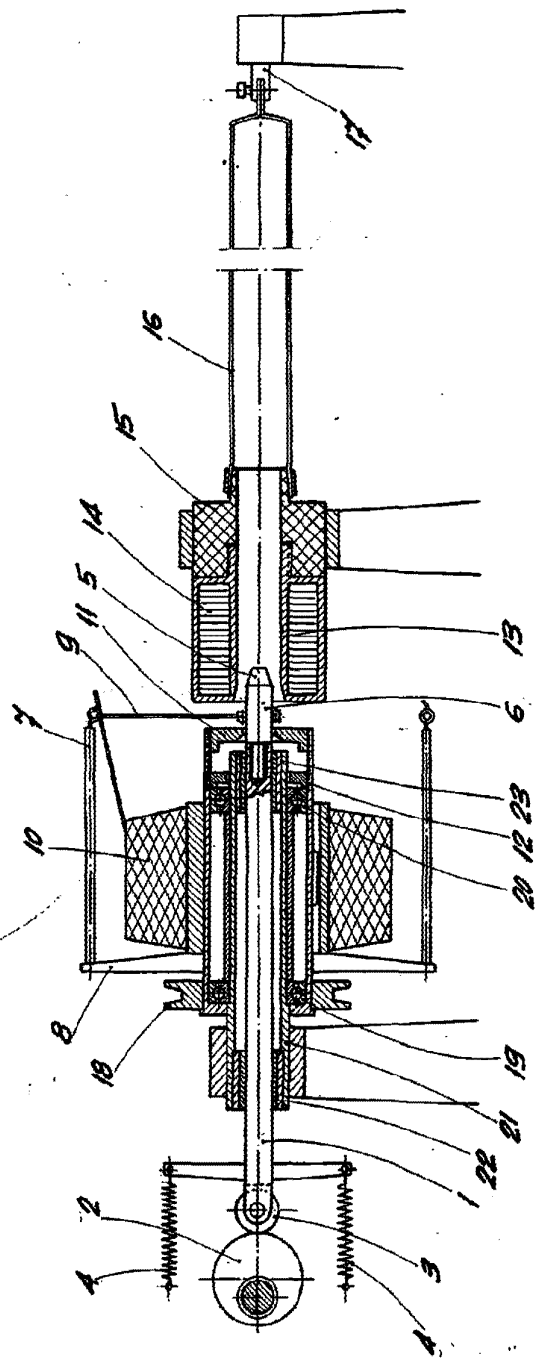
P.A. de D. Manuel Monfort Lozar,

jo.

D. MANUEL-MONFORT LOZAR

300623 NOVA UNICA

300623



BARCELONA 26 MAY 1964
P.A.
[Signature]

ESCALA VARIABLE