

300502



300502

PATENTE DE INVENCIÓN
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitada a favor de D. Luis Seguí Tomás, de nacionalidad española, domiciliado en Valencia, Calle de Lepanto, nº 23,

por

“MEJORAS EN LOS MOLINOS MEZCLADORES Y DE REFINO, PARA ARENAS U OTROS MATERIALES”

~~MEMORIA DESCRIPTIVA~~

MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Las mejoras a que se refiere la presente memoria descriptiva y los dibujos complementarios adjuntos, prestan indudables ventajas a los molinos mezcladores y de refino, cuyas cualidades de novedad y utilidad prácti



5

ca, les suponen suficiente fundamento para solicitar a nombre del titular del presente expediente, del privilegio de exclusividad, referente a su fabricación y venta en España.

10

Los molinos mezcladores y de refino conocidos en la actualidad, comprenden un bombo de acción rotativa montado en un eje central, o que disponen de dos puntas de eje concéntricas montadas en sus testeros, efectuándose su giro mediante coronas dentadas y piñón o por medio de poleas.

15

Con el sistema de tracción apuntado en el párrafo anterior, se producen muchos ruidos en su funcionamiento, así como frecuentes roturas en los dientes de la corona o piñones.

20

Dado que generalmente dichos molinos circulares son de gran diámetro, sucede que las puntas de eje fundidas sobre sus testeros y posteriormente torneadas, es casi imposible que se encuentren en un mismo eje, sucediendo que en la mayoría de los casos, las puntas de eje, naturalmente al no guardar total línea, suelen romperse o desprenderse con frecuencia, lo que originan averías en la máquina que repercuten en un natural atraso en el trabajo y en el correspondiente dispendio económico para su reparación.

25

30

Las mejoras introducidas en los molinos mezcladores o de refino objeto de la invención, eliminan todas estas dificultades ya que suprimen el eje central o en los testeros por comprender un bombo circular que descansa sobre unas ruedas de material elástico bien -



35 sean rellenas de aire a presión o macizas; el eje de estas ruedas, va acoplado a un seductor que toma la fuerza de un motor, de forma que en su giro, arrastran el bombo sin producir ningún rozamiento.

40 Apoyados en los testeros, se encuentran otras ruedas con giro libre que impiden el desplazamiento del bombo, teniendo estas ruedas, un sistema elástico de retroceso a fin de que el bombo gire sin ningún freno extensible.

45 Para una mas clara comprensión de las características generales que se dejan expuestas se acompaña una lámina de dibujos que muestra un ejemplo de molino mezclador y de refino, obtenido con las mejoras objeto de la invención, con la observación de que a dichos dibujos debe dárseles una amplia interpretación, de ningún modo restrictiva.

50 Las figuras de la hoja de dibujos, son como sigue:

Figura 1ª - Proyección longitudinal en alzado de un molino mezclador, con las mejoras incorporadas.

55 Figura 2ª - Proyección transversal en alzado de la figura 1ª, vista desde uno de los testeros.

Figura 3ª - Planta de una de las ruedas de sustentación lateral y guía del tambor.

60 Al objeto de facilitar la localización de las distintas partes que componen este molino mezclador y de refino, así como sus características y funcionamiento,



- 4 - 300502

65 se han dispuesto acotaciones en las figuras de la hoja de dibujos, de acuerdo con las descripciones que se efectúan a continuación, de modo que -1- es una base de sustentación del conjunto, sobre el cual, se ha montado el motor -2-, acoplado al reductor -3-, en cuyo eje -4- se acoplan las ruedas elásticas -5- entre los cojinetes -6-, quedando apoyado sobre las propias ruedas -5-, el tambor -7- que actúa de mezclador o de molino de refino.

70 Las ruedas -5- dispuestas a ambos lados del tambor, pueden llevar un sistema de tracción independiente o acopladas entre sí con un solo motor, pudiendo igualmente tener libre giro, las ruedas de uno de los lados, que únicamente actuarán de medio de sustentación y guía en el giro del tambor.

75 Los testeros -8- del tambor, se apoyan sobre las ruedas horizontales -9- montadas por sus ejes -10- a los cojinetes -11-, que a su vez, se fijan solidariamente a las pletinas -12-, las cuales se montan articuladamente por el punto -13-, al soporte -14-, disponiéndose entre las pletinas -12- y el soporte -14-, los muelles antagónicos -15- que mantienen una fijación elástica de las ruedas, dándole una tolerancia de desplazamiento lateral al tambor.

80 Con el sistema de tracción mediante ruedas de material elástico, y de guía por ruedas de similar naturaleza, se consigue un funcionamiento mecánico totalmente silencioso, siendo de otra parte, su duración ilimitada por presentar mínimos rozamientos ya que el giro de las ruedas, produce el arrastre del tambor, por la natu-

- 5300502



ral adherencia de la materia elástica, que constituye la cubierta de las ruedas.

95 Describas suficientemente las mejoras en los molinos mezcladores y de refino objeto de la invención, solamente resta manifestar que sus diferentes partes podrán ser fabricadas en variedad de materiales, tamaños, y formas, pudiéndose igualmente introducir en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo aconsejables en su fabricación, siempre y cuando estas variaciones, no sean capaces de alterar los puntos esenciales puestos de manifiesto en la siguiente

100

N O T A

105 En la presente Patente de Invención, se reivindican como nuevos y de propia invención, los siguientes puntos:

110 1ª.- Mejoras en los molinos mezcladores y de refino para arenas u otros materiales, caracterizadas - porque el tambor rotativo, descansa sobre dos juegos de ruedas de material elástico, dispuestas a ambos lados del tambor, presentando el eje de uno de los juegos de ruedas, o los dos, un sistema de tracción rotativa mediante motor, y reductor, con el cual, imprime un efecto de rotación al tambor sin producir rozamientos.

115 2ª.- Mejoras en los molinos mezcladores y de refino para arenas u otros materiales, caracterizadas por disponer junto a los dos testeros del tambor, de - unas ruedas elásticas montadas por sus ejes, a una pletina que se fija articuladamente por un extremo, a un soporte de apoyo en el suelo, presentando por el extremo

120

- 3 ^ 0502

opuesto, un muelle antagónico entre la pletina y el soporte, por medio de la cual, se mantienen la rueda en forma elástica, de modo que al tambor se le permite una tolerancia de deslizamiento lateral. Y

125

3º.- "MEJORAS EN LOS MOLINOS MEZCLADORES Y DE REFINO PARA ARENAS U OTROS MATERIALES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y gráficamente representada en los adjuntos planos, para su mejor comprensión.

130

Esta memoria consta de SEIS hojas escritas ó mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 130 líneas.

Valencia, 11 Agosto 1964

Por autorización del interesado.



3 0 0 5 0 2

Fig. 2

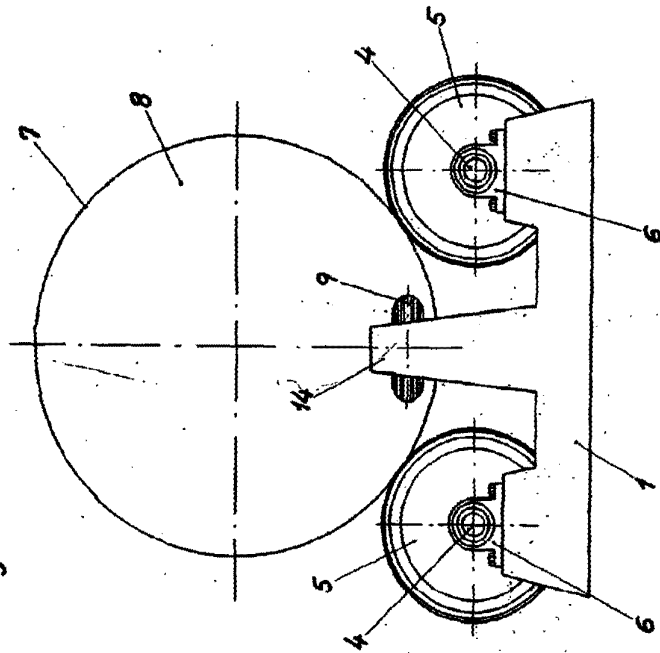


Fig. 1

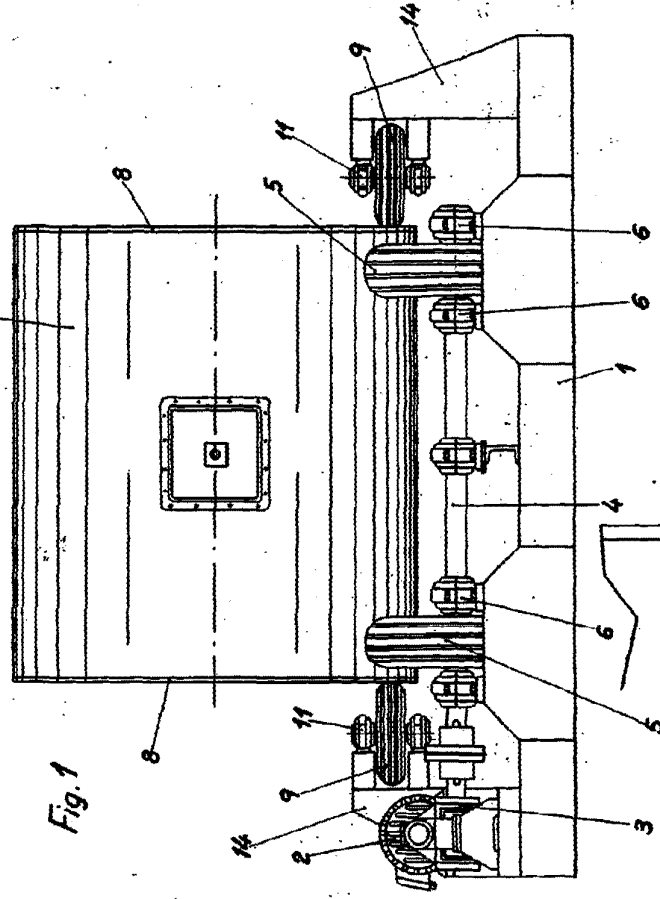
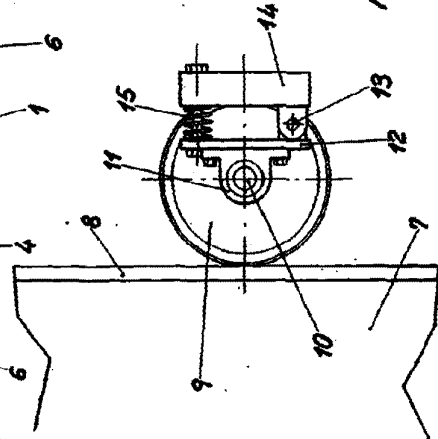


Fig. 3



Escala variable
Valencia, Mayo 1964
P.A.

