



300436

se logra unificar dichos elementos en un sólo conjunto mediante conexiones adecuadas:

5.- Esencialmente se dispone de una caja de material adecuado, como puede ser la baquelita, y se señala con el número 1. Esta caja cuenta con una distribución adecuada mediante unos tabiques -2- y -3- separadores que conforman unos alojamientos -4-, que han de alojar a los elementos unitarios ó diodos de silicio.

10.- Por otra parte también quedan formados los alojamientos -5- que sirven para situar en ellos los amplios terminales metálicos, sobre cuyos terminales se efectuará la soldadura de los elementos.

15.- Estos elementos metálicos de conexión tienen amplitud de sección puesto que gracias a ellos se pueden efectuar una eficaz refrigeración.

De acuerdo con el plan previsto en el montaje se efectuarán las siguientes operaciones:

20.- De acuerdo con la forma distributiva que tenga la caja -1- se dispondrá de unas plantillas de montaje previo y separadamente de la susodicha caja.

Por tanto las soldaduras de los terminales de los diodos de silicio -14- se sueldan sobre los terminales -8- sobre la plantilla adecuada.

25.- Efectuada la soldadura y limpieza adecuada, la unidad soldada se deposita sobre la caja de baquelita-1-.

Se cubre al conjunto con una tapa de baquelita



300436

-10- y el paquete ó unidad del rectificador queda constituida.

5.- Por ambas caras del cuerpo formado se coloca una lámina -11- de triacetato de celulosa y por fin mediante dos medias cajas metálicas -12- se concluye el montaje y se solidariza la unidad mediante remaches adecuados alojados en -7-.

10.- De éste modo la unida queda perfectamente defendida y solamente salen al exterior los terminales -9- para efectuar la instalación de la unidad en el lugar adecuado.

15.- Una idea más completa de la invención, la proporciona la descripción siguiente al ser considerada junto con los dibujos que se acompañan, que muestran a título de ejemplo y de forma forma esquemática los conjuntos y detalles preferidos por la invención:

En dichos dibujos:

20.- La fig. 1ª es una vista en la planta cuando el conjunto del rectificador se encuentra ya con el montaje efectuado.

En la parte baja se observa como asoma la placa -11- de triacetato de celulosa y debajo de ella la media caja metálica -12- que cubre el conjunto.

25.- La fig. 2ª es una sección del conjunto en dirección "A" producida en la figura 3ª.

La fig. 3ª corresponde a una vista en planta de la caja -1- con los alojamientos que han de servir para retener a los elementos ó unidades de silicio.



300436

Esta vista será igual a la de la plantilla donde se verificara el montaje previo de cada unidad y sobre la que se verificará la soldadura de todos los terminales.

5.-

La fig. 4* es un detalle seccionado en sentido "b" - B" de la figura 1*.

La fig. 5* es un detalles constructivo de los amplios terminales donde se verifica el soldado de los terminales particulares de los diodos de silicio.

10.-

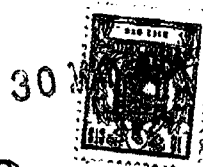
Comentando éstos dibujos se hace la aclaración de que mediante el número -1- se indica la caja de material aislante conveniente como puede ser baquelita que dispone en su interior de unos tabiques divisionales para distribuir las piezas y terminales. El número -2- señala los tabiques que limitan a los terminales de salida. Y simultaneamente a los elementos unitarios de silicio.

15.-

Con el número -3- se indica el tabique separador central, siendo -4- el alojamiento para los diodos de silicio y -5- los alojamientos de los amplios terminales de refrigeración. Con el número -6- se indican las ventanas de salida de los terminales al exterior, y con el número -7- los orificios para el paso de los remaches que hacen la sujeción de la unidad formada. Con -8- se señalan los terminales, con la amplia sección de refrigeración sobre los cuales se sueldan los terminales de los diodos de silicio. El número -9- son los terminales exteriores de

20.-

25.-



300436

la unidad, siendo -10- la tapa de baquelita ó si-
milar que cierra el conjunto. El -11- son las pla-
cas de triacetato de celulosa que cubren por ambas
caras a la unidad, y -12- las medias cajas metáli-
cas que cubren al conjunto:

5.-

Con el número -13- se indican las unidades que
se introducen en la caja -1-, siendo -14- los ter-
minales de cada una de las unidades independientes
que son soldados sobre los amplios terminales -8- y
finalmente con el nº -15- se indican los remaches de
unión del conjunto:

10.-

Descritas convenientemente las mejoras a que se
refiere la actual invención se hace constar que las
mismas no se han practicado ni dado a conocer en Es-
paña, siendo conocidas en el extranjero:

15.-

N O T A
=====

Se declaran como de novedad y propiedad para to-
do el territorio español el contenido de las siguien-
tes:

20.-

R E I V I N D I C A C I O N E S
=====

1ª.- "Mejoras en el montaje de rectificadores pla-
nos", de acuerdo con las cuales se disponen unas plan-
tillas de montaje previo efectuándose éste separada-
mente de la caja de montaje:

25.-

2ª.- "Mejoras en el montaje de rectificadores pla-
nos", caracterizados por el hecho de soldar los ter-
minales de los diodos sobre unos terminales de cone-

300436



xión, de amplia sección de refrigeración, todo ello sobre una plantilla adecuada de montaje para que, una vez efectuada la soldadura y limpieza adecuada depositándose seguidamente en una caja dielectrica que es cerrada constituyéndose así el paquete ó unidad del rectificador:

3ª.- "Mejoras en el montaje de rectificadores planos", caracterizados por organizar la unidad del rectificador, de acuerdo con la nota 2ª, en una caja dieléctrica, distribuida por tabiquillos separadores que forman alojamientos para los elementos unitarios ó diodos de silicio y para los terminales metálicos de conexión sobre los que se efectua la soldadura de los elementos:

4ª.- "Mejoras en el montaje de rectificadores planos", caracterizados porque sobre ambas caras del paquete ó unidad constituida, de acuerdo con la nota 2ª se colocan sendas láminas de triacetato de celulosa cuyo conjunto se cierra por dos medias cajas solidarizándose todo el conjunto mediante remaches.

5ª.- "MEJORAS EN EL MONTAJE DE RECTIFICADORES PLANOS":

Todo ello, conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de SEIS hojas, escritas a máquina por una sóla de sus caras y dibujos que la ilustran:

Madrid, 30 de Mayo de 1964

E. GONZALEZ VACA
P.F.

Figura 2a

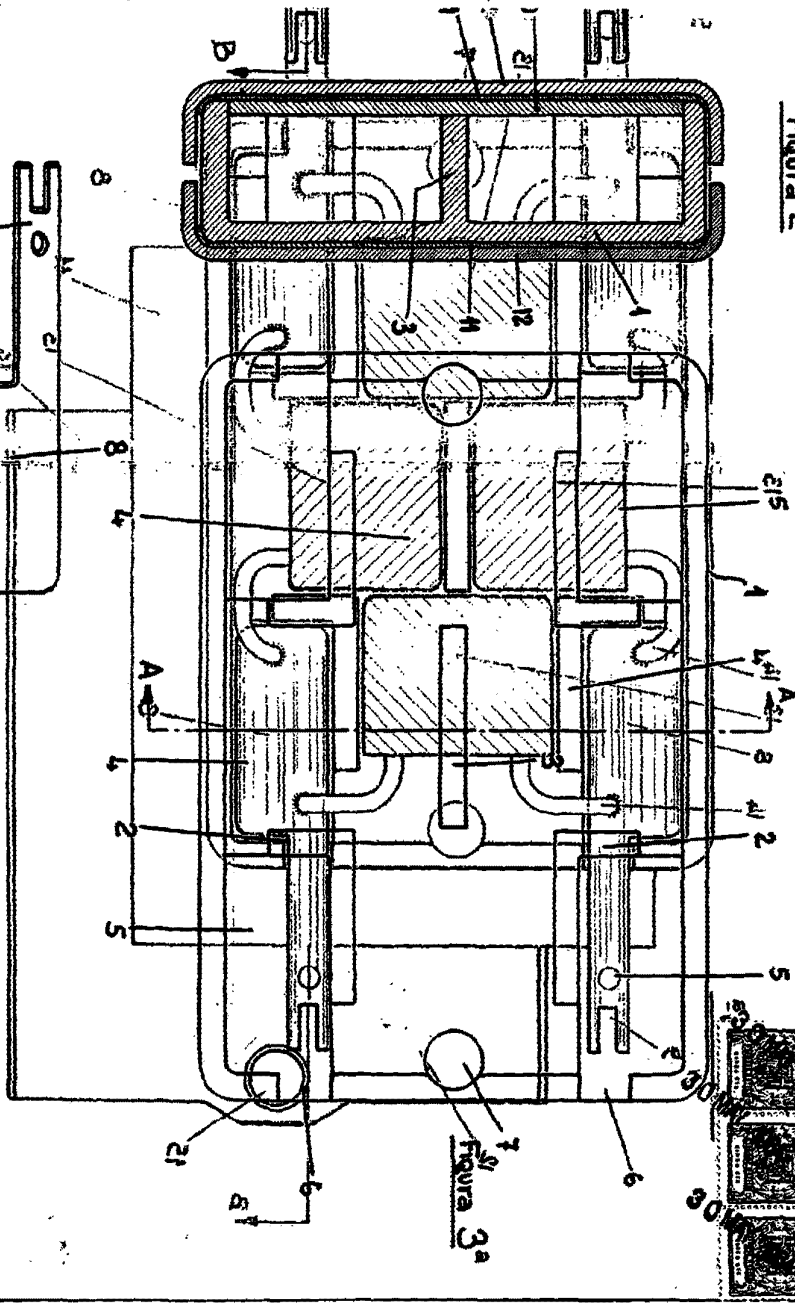
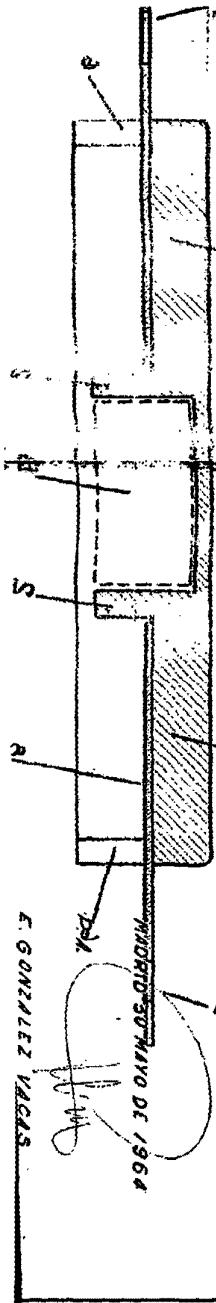


Figura 3a

Figura 5a



REGISTRO-SO-MANO DE 1964

E. GONZALEZ VACAS