

PATENTE DE INVENCION



300325

Solicitante : Don José Martínez Allegue.

Residencia : Madrid, calle Eraso nº 52 (vuelta).

Inventor : El propio solicitante.

Nacionalidad : Española.

oooOooo

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"MAQUINA PARA TORNEAR Y RECTIFICAR TAMBORES DE FRENO
Y DISCOS DE FRENO".

oooOooo

300325



La presente Patente de Invención se refiere a una máquina para torneear y rectificar tambores de freno de camiones de gran tonelaje y automóviles ligeros, incluso discos de freno.

5 En el adjunto dibujo, a título de ejemplo no limitativo, se ilustra una forma de ejecución del invento, y en ellos:

La máquina, según la invención, está compuesta de una mesa, sobre la cual va colocado el cabezal (1). Este cabezal (1), lleva un eje o brocha (2), que gira sobre unos cojinetes (3), y presenta también en su mismo centro una corona (4), que es mandada por un sinfín para realizar el giro de la brocha o eje; el antedicho sinfín, por medio de una prolongación, actúa sobre dos engranes (5), a 90°, que mandan el sistema de avances variable. Este último sistema actúa sobre dos grupos - de corona y sinfín, que mandan el engranaje de la cremallera de la brocha.

La herramienta de corte actúa sobre un carro - graduable (8), con un mando y con divisiones de 0'1 m/m., y este carro va situado en la parte derecha de la máquina.

El aparato rectificador (9), va situado en la parte izquierda de la máquina sobre un carro regulable a-mano (10), por medio de un mando con divisiones de 0'01 m/m., y la máquina comprende un motor (11), de 0'50 HP., el volante de avance, (6), y el volante automático de embrague (7).



300325

NOTA

30 Descrita suficientemente la naturaleza del in-
 vento y su forma de realización práctica, se hace -
 constar que la presente memoria es susceptible de mo-
 dificaciones de detalle, en cuanto no altere su esen-
 cialidad, y siendo, por tanto, lo que se solicita Pa-
35 tente de Invención por 20 años en España, lo que se -
 recoge en las siguientes:

REIVINDICACIONES

1ª.- Máquina para torneear y rectificar tambores de fre-
 no y discos de freno, que se caracteriza porque -
40 está compuesta de una mesa, sobre la cual va colocado
 el cabezal; este cabezal lleva un eje o brocha, que gi-
 ra sobre unos cojinetes y presenta también en su mismo
 centro una corona, que es mandada por un sinfín para -
 realizar el giro de la brocha o eje; el antedicho sin-
45 fín, por medio de una prolongación, actúa sobre dos en-
 granajes a 90°, que mandan el sistema de avances varia-
 ble; este último sistema actúa sobre dos grupos de co-
 rona y sinfín, que mandan el engranaje de la cremalle-
 ra de la brocha.

50 2ª.- Máquina, según reivindicación precedente, que se
 caracteriza porque la herramienta de corte actúa
 sobre un carro graduable, con un mando y con divisio-
 nes de 0'1 m/m., y este carro va situado en la parte
 derecha de la máquina; el aparato rectificador va si-
55 tuado en la parte izquierda de la máquina sobre un ca-
 rro regulable a mano, por medio de un mando con divi-

300325



siones de 0'01 m/m., y la máquina comprende un motor de 0'50 HP., el volante de avance y el volante automático del embrague.

60

3a.- "Máquina para torneear y rectificar tambores de freno y discos de freno"; según queda sustancialmente descrito en la presente memoria, que consta de cuatro páginas mecanografiadas por una sola cara y se representa en el dibujo adjunto.

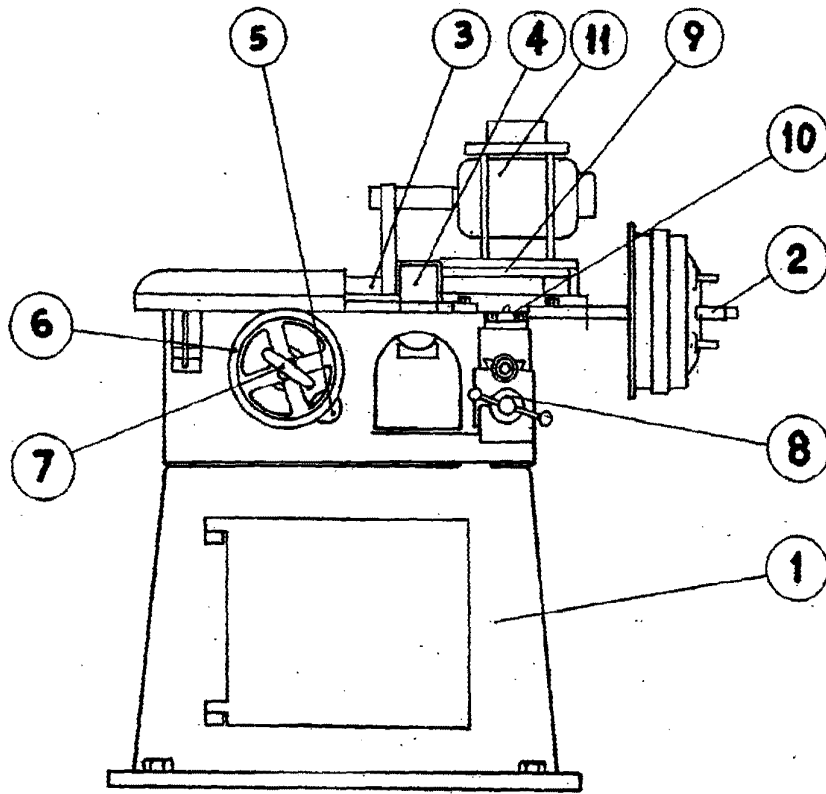
Madrid, 27 de Mayo de 1964.

EMILIO GULL SERVENT
P.P.

300325

JOSÉ MARTÍNEZ ALLEGUE

HOJA ÚNICA



MADRID, 27 MAY. 1964
JOSÉ MARTÍNEZ ALLEGUE,
P.P.,

EMILIO GUILLSIRVENI
P.P.

