

300306

27 MAY. 1954

P.- 26.862

Nº 1



300306

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

PATENTE DE INVENCION

en

ESPAÑA

por VEINTE años

a nombre de WALLACE RONALD BROOKSBANK, de nacionalidad británica, residente en Embsey Tannery, Skipton, York, Inglaterra, por:

"MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA FABRICACION DE CAJAS DE LANZADERA PARA TELARES."

Este invento se refiere a mejoras en cajas de lanzaderas para telares.

Los telares son construidos por lo corriente de manera de contar en cada extremo de los mismos con una caja de lanzadera, siendo impulsada la lanzadera transversalmente al peine del telar, alternativamente desde cada una de dichas cajas, en las cuales su vuelo es re-  
frenado de manera de poderla impulsar en sentido contrario transversalmente al peine.

Los materiales para frenar el vuelo de una lanza-



5 dera transversalmente al telar están en las cajas de lanzadera y normalmente están fijados a la superficies interiores de sus secciones trasera y delantera, y a veces sobre la cara inferior de la sección superior de la caja, y dispuestos de manera de frenar el vuelo de la lanzadera aprisionada a ésta a presión cuando se desplaza dentro de la caja. Tal acción frenante puede ser realizada haciendo que las piezas del material de frenado ejerzan una presión predeterminada sobre los costados de la lanzadera, siendo controlada la presión en ciertos casos por medio de resortes u otros mecanismos que oprimen al material frenante contra la lanzadera cuando esta penetra en la caja.

15 Al penetrar en la caja, el desplazamiento o vuelo de la lanzadera es desacelerado o retardado por la fuerza friccional que ejerce sobre la misma el material frenante, el cual está formado, normalmente por piezas de cuero, un material plástico u otra composición o material adecuado en condiciones de frenar el vuelo de la lanzadera sin hacer que ésta se desfaste indebidamente. El cuero u otro material de frenado puede ser empleado en distintas formas y configuraciones, de acuerdo con el tipo particular de telar, pero en general está fijado a lo largo de la caja, unido a las superficies interiores de las secciones trasera y delantera de la misma, las cuales, por lo corriente, son de metal y/o madera.

20 En el caso de ciertas materias de frenado de lanzaderas, se ha encontrado que dicho material se desgasta más rápidamente cerca de la boca de la caja en el punto

30 300306

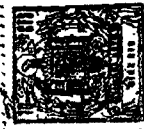


con el cual entra primero en contacto la lanzadera el penetrar en la caja.

Teniendo en cuenta el significativo aumento de las velocidades de las lanzaderas, y el uso de lanzaderas construidas con materiales artificiales, se ha hecho muy dificil encontrar un material ideal para frenar el desplazamiento de tales lanzaderas. Muchos de los materiales utilizados previamente, tienden ahora a quemarse o a desgastarse excesivamente, especialmente en la boca o entrada de la caja, por causa del impacto inicial de la lanzadera. Aunque se han propuesto ya nuevos materiales de frenado de lanzaderas, de mayor resistencia a la combustión y al desgaste, dichos materiales tienden cuando se los fija a la superficie interior del lado longitudinal de la caja propiamente dicha, a provocar un desgaste excesivo de la superficie de la lanzadera; por otra parte, dichos materiales resultan inadecuados para un frenado controlado de la lanzadera debido a su relativa dureza o a su falta de elasticidad o a otras razones.

El objeto del invento es el de producir una pieza continua de material de frenado de lanzaderas, para ser unida a la boca y también a las superficies interiores correspondientes a la dimensión principal de la caja propiamente dicha., siendo el extremo de la pieza de material que debe ser unido a la boca o extremo de entrada de la lanzadera, de la caja, procesado o tratado en forma distinta que el resto de la pieza de material que recubre a la parte restante de dicha dimensión principal o longitudinal de la caja. De esta manera, es

300306



5  
10  
posible incorporar en una pieza continua de material de frenado de lanzadera, una porción predeterminada que ha sido procesada o tratada de modo de resultar adecuada para revestir a la boca o extremo de entrada de la lanzadera, de la caja, para proporcionar una resistencia máxima al impacto inicial de la lanzadera, mientras que la parte restante del material es procesada o tratada en forma distinta y de manera tal como para resultar adecuada para ejercer el máximo control sobre el cuerpo de la lanzadera y causar un desgaste mínimo del mismo.

El invento será descrito con referencia a los dibujos adjuntos:

15  
La Figura 1 es una vista en planta que ilustra a una lanzadera S a punto de penetrar en una caja de lanzadera.

La Figura 2 es una vista lateral de la cara frente delantera de la caja, mirando en la dirección señalada por la flecha en la Figura 1.

20  
25  
La caja de lanzadera ilustrada en línea de trazos en la Figura 1 presenta una superficie de frenado de lanzadera a sobre el lado delantero de la misma, y una saliente b o superficie de frenado de lanzadera sobre el lado trasero de la caja, estando la superficie delantera montada sobre un brazo B articulado sobre un perno b<sup>1</sup> fijado a la caja y que entra en toma con una palanca b<sup>2</sup> adaptada para soltar al brazo B con el fin de recoger a la lanzadera, siendo todas estas piezas de construcción conocida.

30  
Un revestimiento o forro de material frenante C

300306



está asegurado adhesivamente o de cualquier otra manera a la superficie de la saliente b o a un material de sostén dispuesto sobre la misma, y un revestimiento o forro de material frenante C<sup>1</sup> está aplicado en forma análoga a la superficie de frenado delantera a. Revestimientos o forros similares pueden ser aplicados a las superficies superior e inferior de la caja.

El material de revestimiento está, compuesto preferentemente de cuero, aunque puede estarlo de una sustancia compuesta, o un material plástico u otro material.

El material es preparado en forma laminar, partiendo de cuero curtido, siendo tratada una tira d a emplear en la boca o entrada de la lanzadera en la caja, con cera parafina de un punto de fusión de hasta 60° C, o con ceras cristalinas de conexión de rigidez, de un punto de fusión de hasta 87,8° C, para proporcionar una superficie dura que recibe el impacto inicial de la lanzadera S. La lámina puede ser luego tratada superficialmente con cera o un material parecido a la misma, de un punto de fusión de 51,6° C para producir una porción relativamente elástica, o la misma puede ser dejada de tratar. El subsecuente tratamiento de la porción relativamente elástica, no afecta a la porción dura tratada previamente.

El material puede ser formado en dos porciones unidas en una única lámina mediante un empalme, con el fin de poder emplear calidades diferentes de cuero para cada porción, siendo tratada una de ellas para producir a la porción dura.

El revestimiento o forro C<sup>1</sup> correspondiente a la

300306



superficie delantera puede ser recortado, para proporcionar una ranura o abertura c para el pasaje de un detector para determinar en forma conocida el momento en que se ha agotado el hilo llevado por la lanzadera.

5

N O T A

10

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de la presente solicitud de patente de Invención en España, por VEINTE años son los siguientes:

15

1º.- Mejoras introducidas en la fabricación de cajas de lanzadera para telares, según las cuales la superficie frenante delantera y/o la superficie frenante trasera están revestidas con una tira continua de material, habiendo sido tratada la porción del mismo correspondiente a la boca o entrada de la caja, de manera de recibir el impacto inicial de la lanzadera, y habiendo sido tratado el resto del material de manera de producir una superficie frenante.

20

25

2º.- Mejoras introducidas en la fabricación de materiales para ser usados como revestimiento de caja de lanzadera, caracterizados porque los mismos son tratados en una porción de su superficie con una cera u otro ma-

30

300306

300306

27



terial para hacer al mismo resistente a los impactos, siendo tratado el resto del revestimiento con una cera u otro material de manera de proporcionar una superficie frenante.

5

3º.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 2, según las cuales una lámina de cuero es tratada en una porción de su superficie con una cera que tiene un punto de fusión superior a 51,6º C, para hacer duro al cuero, no siendo tratado el resto de la lámina, o siendo tratado en forma distinta para hacerlo relativamente elástico.

10

4º.- Mejoras de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizadas porque dichos materiales están compuestos por dos láminas de material, una de las cuales es tratada para hacerla resistente a los impactos, y siendo tratada la otra de manera de proporcionar una superficie frenante, siendo unidas las dos láminas por una junta o empalme de manera de producir un revestimiento laminar continuo de caja de lanzadera.

15

20

5º.- Mejoras introducidas en la fabricación de cajas de lanzadera para telares.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

25

La presente Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola de sus caras.

MADRID

27 MAY. 1954

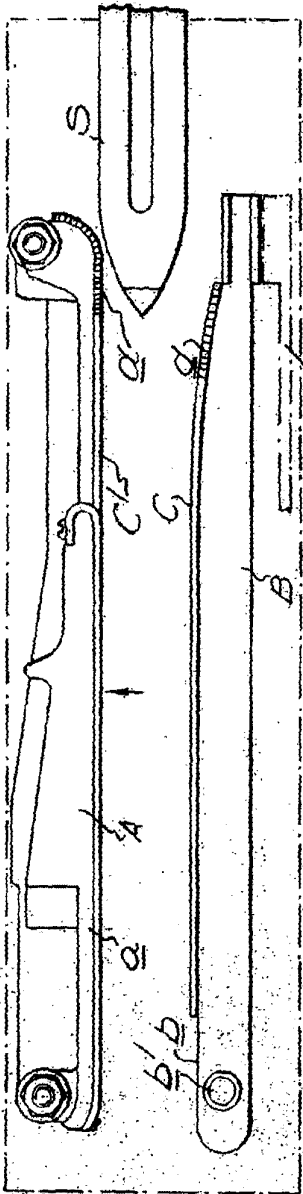
Alberto de Elizaburu  
Por Poder

30

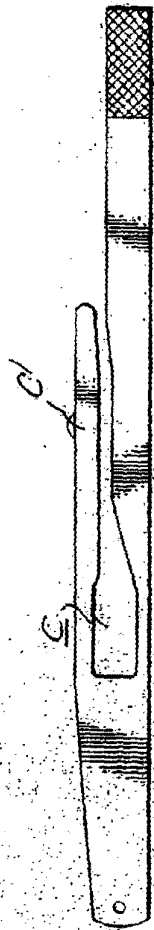
ESCALA VARIABLE

WALLACE RONALD BROOKSBANK I/I

300306



*Fig. 1*



*Fig. 2*

W. R. Brooksbank  
*W. R. Brooksbank*