

300259

300259

19 MAY



P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

a favor de Don Francisco VENTURA FONT, de nacionalidad española, residente en Igualada (Barcelona), Paseo Verdaguier, 8, por "APARATO ENVASADOR CONTINUO DE PRODUCTOS PULVERULENTOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a un aparato envasador continuo para productos pulverulentos, que es de elevados resultados prácticos, siendo al mismo tiempo de construcción y manejo muy simple.

5. El aparato envasador en cuestión se particulariza por estar constituido, en líneas generales, por un armazón rodante en el que está montada una cadena de canchales movible mediante un órgano motor oportuno dentro de una cubierta de tubo inclinado que desemboca superiormente en una tolva cuya salida se halla interceptada por
- 10.

300259

19 MAY



una placa desplazable transversalmente y provisto de dos boquillas de llenado, receptoras de sacos y susceptibles de enfrentarse selectivamente con dicha salida.

5. Otra característica de la invención consiste en que entre la tolva y las boquillas vertedoras se halla instalado un agitador accionado por el mismo órgano motor que mueve a la cadena de cangilones, con la finalidad de desmorronar continuamente las bóvedas que el material concrecionado pudiera formar en la tolva.

10. Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es un alzado lateral del aparato; y la figura 2 lo ilustra en alzado frontal.

20. El aparato envasador continuo para productos pulverulentos de referencia está constituido por una armazón que comprende un marco inferior de perfiles comerciales, unos de los cuales -1- y -2- son longitudinales, mientras que otro -3-, ocupa el frente de tal marco, que lleva fijadas unas defensas -4- para cuatro ruedas -5-. Sobre este marco se halla montados dos soportes -6- para otros dos perfiles superiores -7-. Sobre este bastidor están soportados un tubo o cubierta -8- y una tolva -9- que comunican entre sí. En el primero se halla montada una cadena de cangilones -10- desplazable sobre dos tambores -11- y -12-, éste acoplado a una rueda dentada -13-



300259

5. que engrana con un piñón -13a-, a su vez solidario de una placa -14- que recibe el movimiento, a través de una transmisión -15-, de un electromotor -16- portador de una polea conductora -17- acoplado a tal transmisión, cuyo motor está dispuesto sobre un soporte -18- montado a través de elementos de apoyo -19- sobre los antedichos perfiles -9- del marco del armazón, siendo accionable este motor mediante una caja de mandos -20-.

10. La tolva -9- desemboca, a través de un orificio -21-, en una caja -22- en la que está dispuesto un ventilador agitador -23- accionado, por intermedio de una transmisión -24-, por el motor -16-, cuya polea -17- va acoplada a esta transmisión.

15. La caja -22- posee un tubo de salida -23-, con cuya boca son susceptible de ajustar alternativamente dos boquillas llenadoras -25- previstas en una placa -26-, oscilante manualmente sobre un eje -27-, fijado al travesaño -3-.

20. El funcionamiento del aparato se desprende de lo expuesto.

25. El producto pulverulento que se trate de envasar asciende por la cadena de cagilones -10- hasta la tolva -9- en la que cae dicho producto, pasando por la abertura -21- a la caja -22- en la que el ventilador -23- evita que el citado producto se aglomere en la parte superior. Los sacos particularmente del tipo de válvula, son ensartados por esta última en una de las boquillas que, mientras se halla enfrentada al tubo -23-, va llenando el saco.

300259

MAY



Entretanto se tiene tiempo de sustituir el saco llenado por la otra boquilla, por otro vacío y cuando el saco que se está llenado alcanza el contenido previsto se hace oscilar la placa -26-, de manera que presente la otra boquilla a dicho tubo -23-.

5.

Como es de ver por cuanto antecede, este aparato es de funcionamiento muy sencillo, como también es sencilla su construcción, lo que repercute favorablemente en su coste.

10.

Por otra parte, debe hacerse constar que serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y en general cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

- . -

N O T A

15.

Se reivindica como objeto de la presente patente de invención:

20.

1. Aparato envasador continuo de productos pulverulentos, caracterizado esencialmente por estar constituido por un armazón rodante en el que está montada una cadena de cangilones inclinada movible mediante un órgano motor en una cubierta que desemboca superiormente en una tolva cuya salida se halla interceptada por una placa desplazable transversalmente y provista de dos boquillas de

300259

19 MAY 1964



llenado, receptores de sacos y susceptibles de enfrentarse selectivamente con dicha salida.

- 5. 2. Aparato envasador continuo de productos pulverulentos, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizado esencialmente por el hecho de que entre la tolva y las boquillas se halla instalado un ventilador agitador para deshacer las bóvedas que forma el material concremental.
- 10. 3. Aparato envasador continuo de productos pulverulentos.

La presente memoria consta de cinco hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 19 de mayo de 1964.

Francisco VENTURA FONT

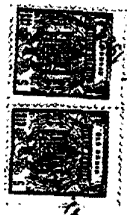
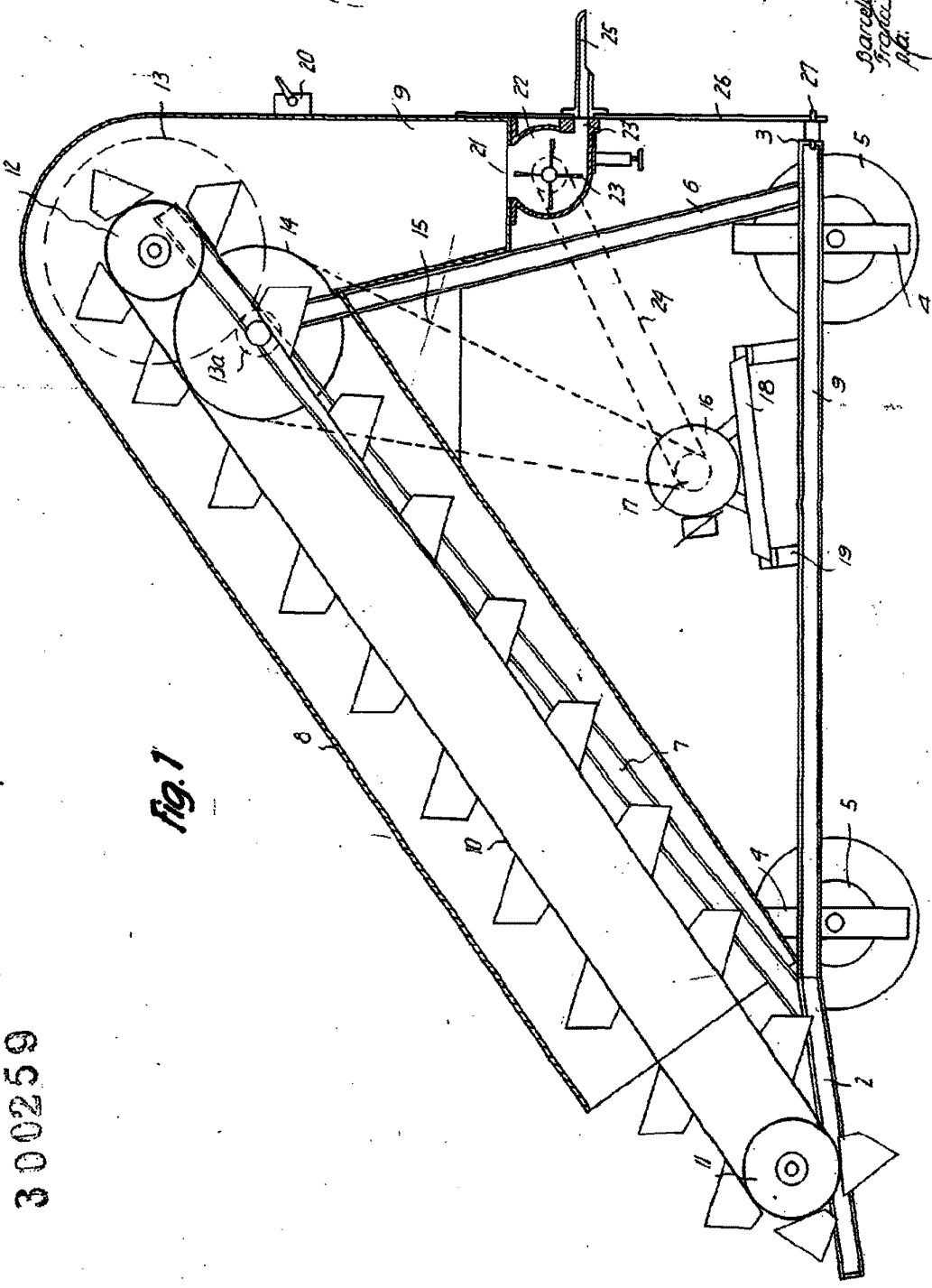
p.a.

300259 *Del tipo  
deja n° 1*

A. FRANCISCO VENTURA FONT

300259

Fig. 1



9 MAY 1964

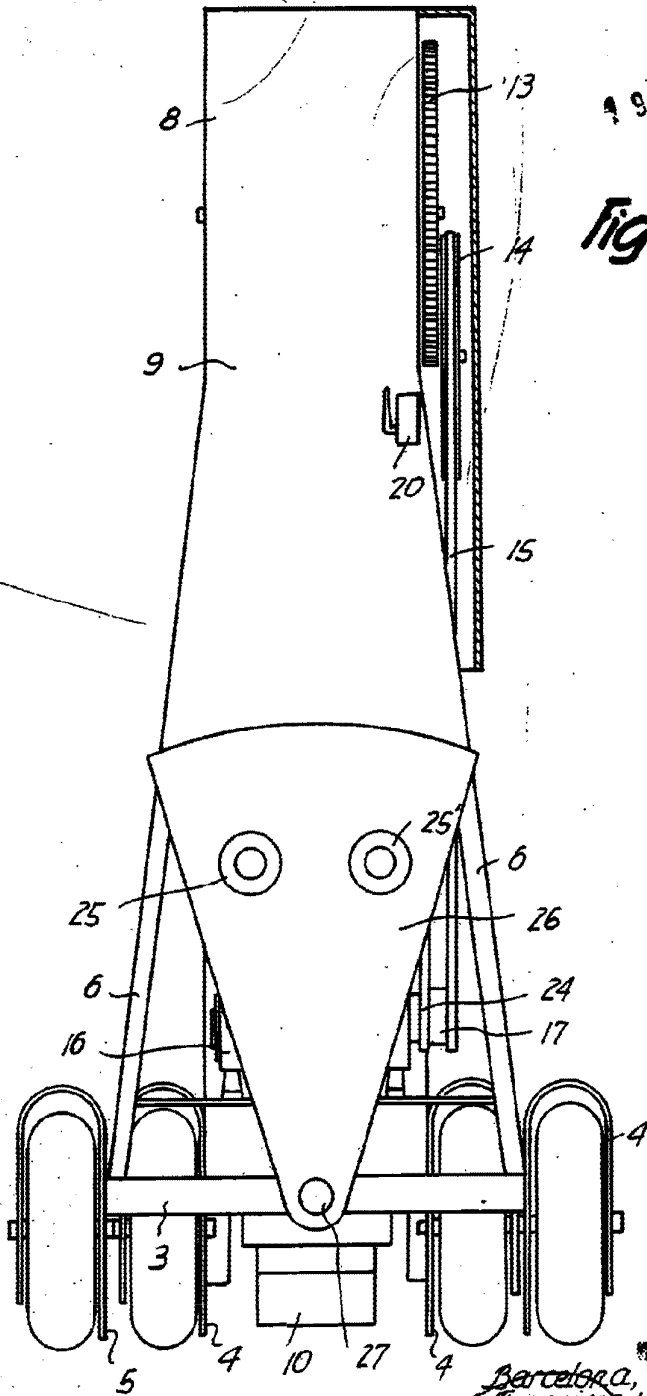
9 MAY 1964

*Francisco Ventura Font*  
Barcelona



9 MAY 1954

Fig. 2



9 MAY 1954

Barcelona,  
Francisco Ventura Font  
p.a.

11008