



300156

300156

P A T E N T E  
D E  
I N V E N C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE BANDEJAS DE PAPEL Y/O  
CARTON DECORADAS", a favor de DON HERMENEGILDO SERRANO ROSELLO,  
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, Orden, 24.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refieren a un procedimiento  
para la fabricacion de bandejas de papel y/o decoradas.

Concretamente se refiere la invención, a la obtención  
de bandejas a partir de cartón o láminas de papel superpuestas,  
5. sobre las cuales se aplica mediante adhesivo interpuesto, en  
una o en las dos caras, una lámina decorativa en la que puede  
existir un motivo decorativo de cualquier naturaleza, y el  
conjunto así formado se somete a un moldeo por presión, en  
el estado húmedo de forma que se fijan estrechamente las distin-  
10. tas partes entre sí, al propio tiempo que se conforma la bande-



300150

- ja, y una vez el conjunto seco, se recubre de una capa de barniz, de preferencia del tipo poliéster, que se deposita por barnizado a muñeca, o debidamente proyectado, formando una capa que cubre toda la bandeja, incluyendo los bordes, y una vez seco el barniz se disponen en la bandeja unas asas, de preferencia moldeadas en materia plástica rígida, que se fijan convenientemente, quedando inamovibles en la bandeja.
- 5.

El procedimiento comprende por consiguiente, las siguientes fases:

10. a) Preparación de la lámina de cartón o bien de una serie de hojas de papel superpuestas, con adhesivo interpuesto.  
b) Impregnación de las caras externas del elemento indicado bajo a).  
c) Dispositivo de las láminas decorativas exteriores sobre el adhesivo.
15. d) Conformación a presión del conjunto todavía húmedo.  
e) Secado de la bandeja conformada.  
f) Preparación de un barniz, de preferencia de tipo poliéster, con fluidez adecuada para su proyección uniforme, o bien deposición por barnizado a muñeca, eliminando las rugosidades por frotamiento.
- 20.

g) Fabricación por moldeo de unas asas, en material rígido, de preferencia plástico, y fijación de las mismas en los extremos de las bandejas.

25. En la invención se procede a preparar un elemento de soporte que puede ser el cartón o bien varias hojas de papel superpuestas con encolante interpuesto, el cual se impregna exteriormente con un encolante y se sitúan a ambas caras, sobre la capa de encolante respectivas láminas decoradas, y cuando



300156

- el conjunto todavía está húmedo se procede al conformado por presión, en una prensa, o similar, asegurándose al propio tiempo con ello las hojas de decoración exterior, y luego el conjunto así constituido se deja secar hasta eliminar su humedad total,
5. procediéndose luego a la deposición de una capa de barniz, que se esparce uniformemente de forma que cubra toda la hoja decorativa, tanto la superior como la inferior, si existe, y asimismo los bordes de la bandeja, cerrando así toda comunicación con el exterior del elemento de soporte.
10. Luego se fijan a ambos extremos de la bandeja respectiva asas que se han realizado en operación independiente, mediante moldeo de materia plástica, y por último se pulimenta la superficie general de la bandeja como operación de acabado.
- La invención, dentro de su esencialidad, puede ser
15. llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



N O T A

300156

Hecha la descripción del presente invento, se declaran de novedad y propia invención, las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Procedimiento para la fabricación de bandejas de papel y/o cartón decoradas, caracterizado esencialmente por el hecho de que se prepara un elemento de soporte, tal como cartón, o varias hojas de papel superpuestas, con encolante interpuesto, cuyo elemento se impregna en ambas caras con un adhesivo, y luego se cubre con respectivas láminas decorativas, realizándose luego, en estado todavía húmedo del conjunto, una operación de conformación por prensado, y una vez conformada la bandeja se procede a su secado, hasta la extracción total de la humedad, después de lo cual se recubre con una capa de barniz, de preferencia, de poliéster, mediante barnizado a muñeca o bien por aspersión, se iguala dicha capa y se deja secar, disponiéndose por último unas asas a cada extremo de la bandeja, realizadas en material rígido moldeado.
- 10.
- 15.

20. 2. Procedimiento para la fabricación de bandejas de papel y/o cartón decoradas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de cuatro páginas, foliadas y escritas a máquina por una de sus caras, acompañadas de la documentación correspondiente.

25. Madrid, a 22 de mayo de 1964

HERMENEGILDO SERRANO ROSELLO

P. a. JAIME ISERN