

6 JUL



300151

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de una

..... PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años en España, por "PERFECCIONAMIENTOS

EN LA FABRICACION DE ESTROPAJOS METALICOS"

a favor de

..... Albert, Lucien VOLPERT

domiciliado en 13, rue de la Pierre, TROYES (Aube).

FRANCIA.



300151

5
10
El invento se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de estropajos metálicos, en especial a un nuevo tipo de estropajo para fregar cacharros, que está constituido por un tejido enrollado en forma de tubo flexible. Es ya conocido el emplear para la fabricación de tales estropajos, dos hilos distintos, a saber, un hilo metálico y un hilo de material sintético. Estos dos hilos son hechos pasar al mismo tiempo por la máquina tricostosa. El inconveniente de estos estropajos conocidos, estriba en que por todos sus lados tienen la misma constitución y, por lo tanto, al ser los hilos combinados de una manera determinada, únicamente pueden ser empleados para determinada clase de mercancías.

15
20
25
30
Son conocidos asimismo trapos de limpieza en forma de guante que están hechos de distintos tejidos superpuestos, de los que el situado en la superficie exterior de uno de los lados del trazo, está constituido por hilos metálicos o posee hilos metálicos, estando cosido a un tejido exento de tales hilos metálicos. Así, por ejemplo, si el trazo de limpieza está constituido por un lado exclusivamente por hilos de material sintético, y por el otro lado, por hilos puramente metálicos o por una mezcla de hilos de material sintético e hilos metálicos, entonces se le puede dar la vuelta al trazo, de acuerdo con el material a limpiar, para que la capa correspondiente ataque al cuerpo a limpiar. Estos trapos de limpieza conocidos, no obstante, adolecen del inconveniente, de que las capas cosidas entre si se sueltan fácilmente, de modo que entonces el trazo de limpieza ya es inservible. Es además preciso que estos trapos de limpieza, si han de ser manejables comodamente, se adapten al tamaño de la mano. Otro inconveniente de estos trapos de limpieza conocidos, estriba en que su fabricación es relativamente complicada, puesto que los múltiples bordes de las diversas capas de tejidos tienen que ser ribeteados de alguna manera, para impedir que se puedan deshilar.



300151

5
10
El invento se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de estropajos metálicos, en especial a un nuevo tipo de estropajo para fregar cacharros, que está constituido por un tejido enrollado en forma de tubo flexible. Es ya conocido el emplear para la fabricación de tales estropajos, dos hilos distintos, a saber, un hilo metálico y un hilo de material sintético. Estos dos hilos son hechos pasar al mismo tiempo por la máquina tricotosa. El inconveniente de estos estropajos conocidos, estriba en que por todos sus lados tienen la misma constitución y, por lo tanto, al ser los hilos combinados de una manera determinada, únicamente pueden ser empleados para determinada clase de mercancías.

15
20
25
30
Son conocidos asimismo trapos de limpieza en forma de guante que están hechos de distintos tejidos superpuestos, de los que el situado en la superficie exterior de uno de los lados del trajo, está constituido por hilos metálicos o posee hilos metálicos, estando cosido a un tejido exento de tales hilos metálicos. Así, por ejemplo, si el trajo de limpieza está constituido por un lado exclusivamente por hilos de material sintético, y por el otro lado, por hilos puramente metálicos o por una mezcla de hilos de material sintético e hilos metálicos, entonces se le puede dar la vuelta al trajo, de acuerdo con el material a limpiar, para que la capa correspondiente ataque al cuerpo a limpiar. Estos trapos de limpieza conocidos, no obstante, adolecen del inconveniente, de que las capas cosidas entre si se sueltan fácilmente, de modo que entonces el trajo de limpieza ya es inservible. Es además preciso que estos trapos de limpieza, si han de ser manejables comodamente, se adapten al tamaño de la mano. Otro inconveniente de estos trapos de limpieza conocidos, estriba en que su fabricación es relativamente complicada, puesto que los múltiples bordes de las diversas capas de tejidos tienen que ser ribeteados de alguna manera, para impedir que se puedan deshilar.



300151

El invento, se ha propuesto ahora crear un estropajo consistiente en un tejido enrollado en forma de tubo flexible y hecho de dos hilos, que posea las ventajas más arriba indicadas de los trapos de limpieza de forma de guante, con dos caras distintas, sin adolecer de los inconvenientes anteriormente descritos. Este problema queda resuelto, de acuerdo con el invento, por el hecho de que uno de los hilos - únicamente se extiende por parte del tejido de forma de tubo flexible parte que forma la cara exterior del estropajo terminado, que sirve para limpiar superficies más bastas. Se consigue con ello, que el estropajo de acuerdo con el invento posea una constitución diferente en caras distintas, de modo que, de acuerdo con la elección de los dos hilos, puede ser empleado para el tratamiento de dos superficies de clase distinta. La fabricación de esta clase de estropajo, es de lo más sencilla imaginable. El tejido de forma de tubo flexible se teje, de la manera conocida, con un sólo hilo, incorporándose en determinadas secciones del tubo flexible constantemente un segundo hilo, de modo que este segundo hilo se limita a determinadas secciones del tubo flexible tejido. Si se recorta entonces este tubo flexible en una forma apropiada, entonces se obtiene un estropajo que, en unos de sus lados, contiene un tejido hecho de un hilo doble, mientras que en su otro lado posee un tejido hecho de un hilo simple. Este segundo hilo incorporado al tejido, puede ser, tanto de un material sintético, como también de metal, de modo que de esta forma se pueden conseguir toda clase de diferencias de dureza entre las dos caras de la esponja.

Resultados especialmente ventajosos se obtienen, si cada malla del hilo que no se extiende por todo el tejido, sclapa al menos dos mallas del otro hilo. La práctica ha demostrado, que con ello aumenta todavía más la eficacia del segundo hilo.

En el dibujo han sido representados dos ejemplos de realización, mostrando:



300151

La fig. 1, una vista esquemática, simplificada, desde arriba sobre un tejido para un estropajo para cacharros, de acuerdo con el invento,

La fig. 2, una representación correspondiente a la fig. 1 de un tejido modificado.

En el ejemplo de realización según la fig. 1, está el tejido constituido por dos hilos, a saber, un hilo de material sintético dibujado como línea de trazo delgado, y un hilo metálico dibujado con trazo grueso. Al mismo tiempo solapa cada malla del hilo metálico tan solo una malla del hilo de material sintético. El tejido representado en el dibujo, forma a este respecto un tubo flexible; extendiéndose el hilo metálico, representado con trazo grueso, tan solo por una parte del tejido en forma de tubo flexible; que forma una cara de la esponja terminada. En el dibujo ha sido representada esta parte del tejido, mientras que las partes que no contienen el hilo metálico, únicamente han sido representadas parcialmente en el margen.

En el ejemplo de realización representado en la fig. 2, solapa el hilo metálico dos mallas. Con ello aumenta todavía más la efectividad del hilo metálico para la limpieza.

El hilo metálico puede, no obstante, solapar también más de dos mallas.

En resumen, la Patente de Introducción que se solicita, deberá recaer sobre las siguientes:

REIVINDICACIONES

1. Perfeccionamientos en la fabricación de estropajos metálicos, en especial estropajos para fregar cacharros, constituidos por un tejido de dos hilos, arrollado en forma de tubo flexible, caracterizados porque uno de los hilos se extiende únicamente por una parte del tejido de forma de tubo flexible, parte que forma la cara exterior del estropajo terminado, que sirve para limpiar superficies más bastas.



300151

2. Perfeccionamientos en la fabricación de estropajos metálicos de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizados porque cada una de las mallas del hilo que no se extiende por todo el tejido, solpa al menos dos mallas del otro hilo.

3. Perfeccionamientos en la fabricación de estropajos metálicos de acuerdo con las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizados porque el hilo que no se extiende por todo el tejido, está constituido por metal, de la manera en sí conocida.

4. Se reivindica por último como objeto sobre el que ha de recaer la Patente de Introducción que se solicita "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE ESTROPAJOS METALICOS".

Todo tal y como se describe y reivindica en la presente - memoria descriptiva que consta de cinco páginas mecanografiadas y dibujos adjuntos.

Madrid, 23 de mayo de 1.964

ALFONSO UNGRIA

P.P.

5

10

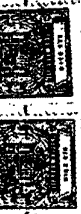
15

20

25

30

1964



23

300151

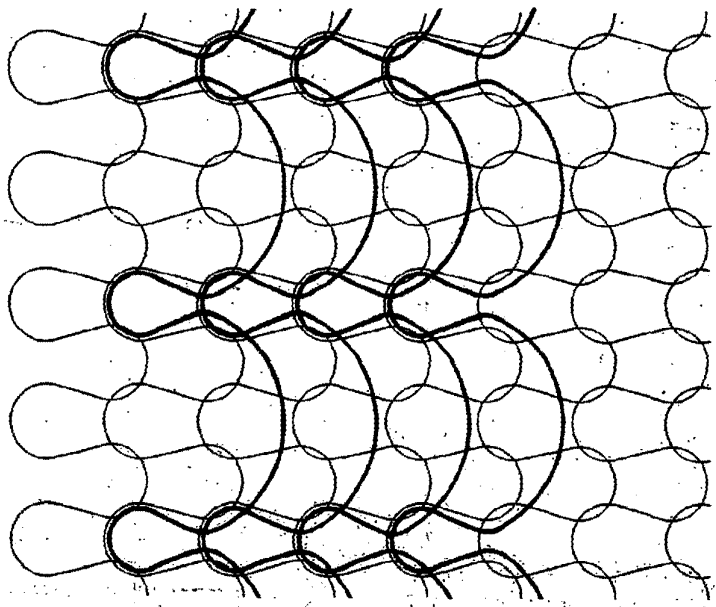


Fig. 2

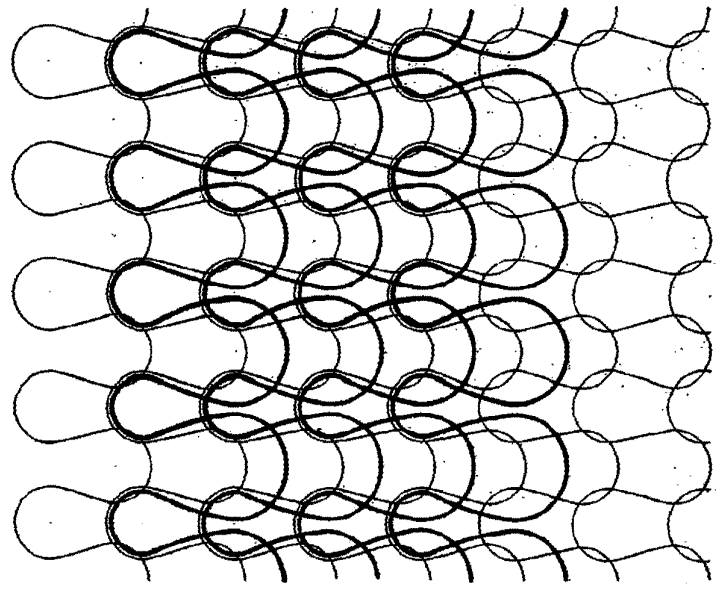


Fig. 1

ESPAÑA MARCA DE PATENTE
MADRID, 22 DE mayo DE 1964
RUFONSO UNGERÍA