



299990

P A T E N T E **299990**
D E
I N T R O D U C C I O N

a favor de Don José María MORERA SEGALÁ, de nacionalidad española, residente en Barcelona, Paseo San Juan, 3, por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACIÓN CONTINUA DE PRECINTOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos de cinta de papel, tejido o equivalentes, con los cuales se puede precintar, formar y cerrar paquetes, cajas, envoltorios y análogos, de preferencia de poco peso y aptos para ser transportados manualmente con facilidad.

5.

Ya es sabido que en la elaboración de tales paquetes y similares se han venido empleando como precintos, o simplemente como cierre de los mismos, unas tiras o cintas continuas de papel o tela manufacturadas, que, gene-

10.



2999

- ralmente, son engomadas para su fácil aplicación, cuyas tiras o cintas se cortan posteriormente a la medida necesaria para su utilización en cada caso. El empleo de estas tiras obliga siempre a atar con un cordel el paquete o bulto a fin de proporcionarle cierta resistencia, siendo preciso, además, si se desea que el paquete sea fácilmente transportable a mano, formar un asidero con el mismo cordel, todo lo cual puede resumirse diciendo que las tiras engomadas no poseen ninguna característica apropiada a su utilización posterior.
- 5.
 - 10.

- Los referidos inconvenientes quedan subsañados con los perfeccionamientos en cuestión que consisten, en líneas generales, en partir de una tira o cinta continua de papel, tela o similar, a la cara posterior de la cual se une en toda la longitud de la misma, pegándolos o cosiéndolos, unos refuerzos transversales, después de lo cual el conjunto es troquelado de manera que se forma en él unos cortes longitudinales que se extienden entre cada par de refuerzos consecutivos y, finalmente, se fija, en las porciones libres de la propia cara, una cinta resistente a la tracción y que es hecha sobresalir de la cara delantera, por los cortes indicados, formando un asidero utilizable para llevar el paquete formado con el precinto en cuestión.
- 15.
 - 20.

- 25.
- En los extremos de los cortes troquelados se puede formar unas aberturas ensanchadas transversalmente, por las que sobresale al exterior, de plano, la cinta asidero.



299990

Queda previsto el practicar en la cinta de origen unas perforaciones, punteados o taladrados, que se destinan a cortar la misma según porciones o precintos y dispuestos a determinadas distancias entre sí con relación a los orificios o a las asas.

5.

Los dibujos adjuntos muestran, a título de ejemplo no limitativo del alcance de la presente invención, una forma preferida de llevarla a la práctica, en representación esquemática.

10.

En dichos dibujos: la figura 1 ilustra en planta, la tira e cinta de origen; las figuras 2 y 3 muestran respectivamente dos fases subsiguientes de fabricación; la figura 4 es un detalle en sección longitudinal de la tira de origen; las figuras 5, 6, 7 y 8 representan, en

15.

igual vista, otras tantas fases de fabricación, correspondiendo las dos primeras a las figuras 2 y 3, y la figura y la figura 9 muestra, durante el proceso, un precinto terminado.

20.

El procedimiento que nos ocupa consiste en partir de una tira de papel o tejido -1- en cuya cara posterior se fijan, por pegado o cosido unos refuerzos transversales -2-, que se disponen a distancias iguales entre sí previamente determinadas, pudiendo llevarse a cabo esta operación manualmente o por medios mecánicos.

25.

A continuación, en toda la longitud de la tira -1- se practican, mediante una máquina de trabajo continuo, y a distancias previstas, iguales alternativamente, unos orificios -3- y -4-, que están unidos entre sí dos a dos

299990



por un corte longitudinal -5-, afectando los bordes de estos orificios -3- y -4- a los refuerzos -2-.

5. Luego, desde la propia cara posterior y por los orificios -3- y -4- se pasa sucesivamente un cordón plano o tiritita -6-, haciéndolo salir a la cara anterior de tal cinta por el orificio -3-, siendo facilitada la operación de efectuar la salida de dicho cordón plano o tiritita -6- a la cara anterior por el corte longitudinal -5- situado entre dichos orificios. Estas operaciones se repiten sucesivamente a lo largo de toda la cinta precinto -1-, dejando la porción del cordón plano o tiritita -6- que queda entre la cara anterior de mayor longitud que la distancia entre orificios, lo que determina sucesivamente unas asas -7-.
10. Los tramos -8- de la propia tiritita -6- que quedan en la cara posterior de la cinta -1- se pegan o cosen a la misma.
- 15.

Queda previsto el practicar en la tira -1- cortes transversales interrumpidos -9- o punteados, que se disponen equidistantes de los orificios -3- y -4-, cuyos cortes facilitan el cortado del precinto en porciones iguales para emplearlo así cuando convenga aplicarlo a paquetes o envoltorios.

20.

Serán independientes del objeto de la invención los detalles y características accesorias empleadas en su puesta en práctica y, en general, cuanto no altere la esencialidad de las siguientes reivindicaciones.

25.



299990

NOTA

Se reivindica como objeto de la presente patente de introducción:

5. 1. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos, que consisten esencialmente en partir de una tira o cinta continua de papel, tejido o similar, a la cara anterior de la cual se unen en toda la longitud de la misma, pegándolos o cosiéndolos, unos refuerzos transversales, después de lo cual el conjunto es troquelado de manera que se forma en él unos cortes longitudinales que se extienden entre cada par de refuerzos consecutivos y, finalmente, se fija, en las porciones libres de la propia cara, una cinta resistente a la tracción y que es hecha sobresalir de la cara delantera, por los cortes indicados, formando un asidero utilizable para llevar el paquete formado con el precinto en cuestión.
10. 2. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos, de acuerdo con la reivindicación anterior, caracterizados esencialmente por el hecho de practicar unas aberturas ensanchadas transversalmente, por las que sobresale al exterior, de plano, la cinta asidero.
15. 3. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos, de acuerdo con las reivindicaciones 1 y 2, caracterizados esencialmente por el hecho de practicar en la cinta unas perforaciones, punteados o taladrados que se destinan a facilitar el corte de la misma según porciones
- 20.
- 25.



299990

o precintos y dispuestos a determinadas distancias entre sí con relación a los orificios o a las asas.

4. Perfeccionamientos en la fabricación continua de precintos.

5. La presente memoria consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 13 de mayo de 1964.

José María MORERA SEGALÁ

p.a.

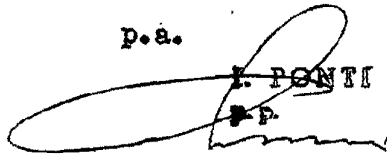

E. PONTI
P.P.

Fig. 1

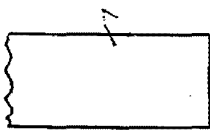


Fig. 2

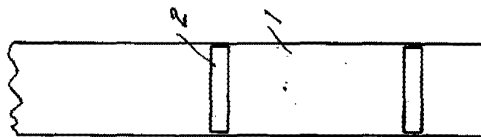


Fig. 3

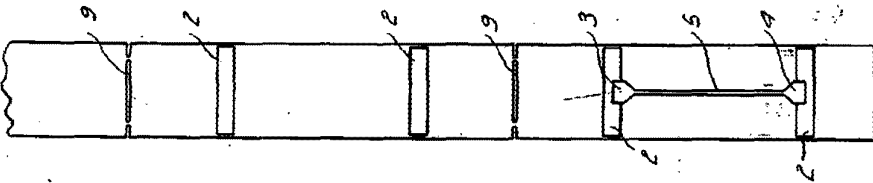


Fig. 4

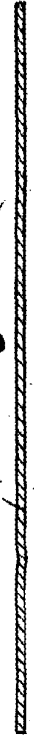


Fig. 5

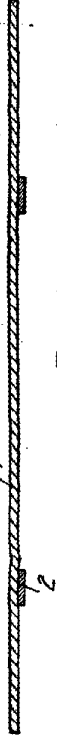


Fig. 6



Fig. 7

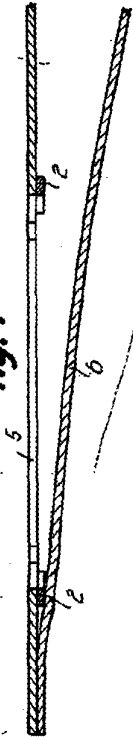


Fig. 8

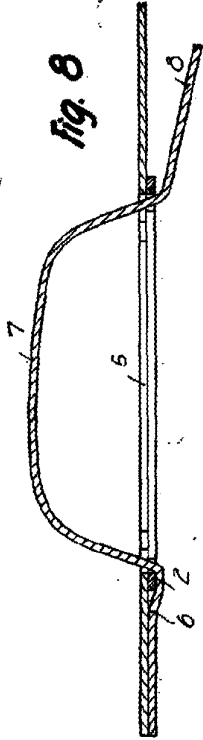
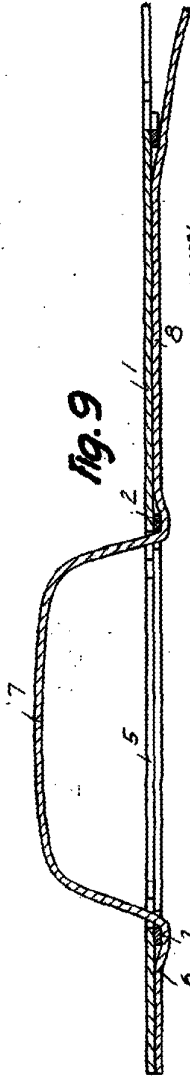


Fig. 9



11 MAY 1951

Barcelona
Jose M. Norera Segalá
P. FON.



259990