



299971

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

por "PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE REGLETAS DE CONEXIÓN ELECTRICA", a favor de Doña Astrid BEIDERBECK, de nacionalidad alemana, residente en BARCELONA, calle de Lincoln n° 7.

5 . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención desarrollada con éxito en el extranjero se refiere a un procedimiento para la fabricación de regletas de conexión eléctrica.

Hasta el presente se han venido fabricando las regletas de conexión eléctrica de materiales dieléctricos rígidos, lo cual limita su aplicación a paramentos planos.

El objeto de la invención es lograr que la regleta de material dieléctrico sea utilizable en paramentos que tengan forma, para lo cual se ha previsto fabricar la misma en material flexible, que pueda conformarse según la configuración del para-



295971

mento.

- Para mejorar dicha flexibilidad se ha previsto que los distintos elementos unitarios que constituyen la regleta, y que se hallan adyacentes, presenten en su línea de unión, una ranura que abarca hasta la parte central de la regleta, efectuándose la unión de los elementos unitarios solamente por un lado, existiendo en dicha parte de unión el orificio de paso, propio para la inclusión de los elementos de anclaje de la regleta al paramento.
- 5.
10. Además se ha previsto en cada elemento, un cuello superior tubular para la entrada y salida del tornillo de presión que contra el núcleo interior ancla por presión el extremo de un conductor eléctrico, y este núcleo presenta un extremo prolongado hacia el exterior de la regleta, para la fijación en el mismo, por soldadura,
15. del extremo o terminal de otro conductor eléctrico.

- El núcleo se realiza en forma cilíndrica tubular, en su sección transversal, pero con un plano superior horizontal, de forma que quede ajustado en el paso que para el núcleo presenta el elemento unitario de la regleta, evitándose con ello los posibles giros.
- 20.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo,

En el dibujo:

25. La figura 1 muestra en alzado y sección longitudinal un elemento de la regleta.

La figura 2 muestra un núcleo, visto en perspectiva.

La figura 3 muestra un trozo de regleta, visto en planta



299971

por su parte superior.

La figura 4 muestra un trozo de regleta, visto en alzado.

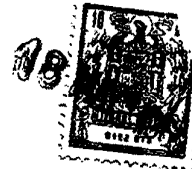
Haciendo referencia a las figuras, es de observar que la regleta consta de una serie de elementos 1, separados por ranuras de vaciado 2, y unidos por un extremo 3, en cuya parte central se halla un paso 4, que lo atraviesa, para la ubicación de los elementos de anclaje de la regleta al paramento. Estas zonas 3, con la colaboración de las ranuras 2, aumentan el grado de flexibilidad de la regleta para poder alcanzar la conformación deseada.

10. Además las ranuras sirven de pauta para permitir el corte de la regleta mediante cuchilla, de forma que se utilicen exclusivamente los elementos necesarios para la instalación que se esté realizando.

Cada unidad de la regleta presenta un paso general 5 que la atraviesa de parte a parte, cuyo paso tiene su fondo de sección transversal circular y su parte superior plana, con el fin de mantener en posición inamovible al núcleo interior 6 de forma cilíndrica tubular, con plano superior 7 que ajusta en la parte superior del paso 5.

20. El núcleo 6 presenta en el plano 7, un paso roscado 8 para la inclusión de un tornillo de presión 9, que puede atornillarse y desatornillarse a través del cuello 10, del elemento 1, con el fin de presionar o no el extremo de un conductor eléctrico.

25. El cuello tubular 10, con el fin de no perderse el tornillo 9, si queda flojo, tiene el paso de igual diámetro o algo menor que la cabeza del tornillo, y su longitud total mayor que la zona de rosca del tornillo, y así siempre por la propia elasticidad del material de la regleta, queda el tornillo retenido.



299971

La pieza 6 presenta un extremo, según una prolongación 11, saliente al exterior de la regleta, y con orificio 12, para la fijación por soldadura de un segundo conductor eléctrico.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser

5. llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.



NOTA

299971

Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

1. Perfeccionamientos en la fabricación de regletas de conexión eléctrica, caracterizados esencialmente por el hecho de realizarse las mismas a partir de un cuerpo dieléctrico, debidamente moldeado, en material dieléctrico flexible;
5. cuyo cuerpo se constituye mediante una serie de unidades adyacentes, unidas unas a otras exclusivamente por uno de los lados de la regleta, y presentando en el otro lado ranuras de vaciado o separación, que junto con la flexibilidad propia del material facilitan el curvado de la regleta en todos los
10. sentidos, para apoyar en el paramento donde se instale, comprendiendo además las zonas de unión, unos orificios pasantes para la inclusión de los elementos de anclaje, y sirviendo las ranuras como elementos de punta para el seccionado por cuchilla de la regleta en el número de unidades precisas
15. para la instalación; y comprendiendo además cada unidad, en su interior, un núcleo tubular operativamente dispuesto para retener por un extremo un conductor eléctrico mediante un tornillo de presión y presentando el otro extremo de dicho núcleo una prolongación sobresaliente al exterior de la
20. regleta con un orificio para la fijación por soldadura o similar de un segundo conductor eléctrico.

299971



2. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que los pasos de las unidades dieléctricas de la regleta se realizan de sección transversal con fondo curvo y parte superior plana, en cuya sección coinciden los núcleos para impedir su giro, y cada

5. unidad comprende además un cuello tubular, para el paso del tornillo de presión.

3. Perfeccionamientos, según la reivindicación 1, caracterizados esencialmente por el hecho de que el paso del

10. cuello tubular de cada unidad dieléctrica se realiza de igual anchura o algo menor que la cabeza del tornillo de presión y de longitud mayor que el tornillo con el fin de retener a este por la propia elasticidad del cuello, a pesar de hallarse el tornillo flojo.

15. 4. Perfeccionamientos en la fabricación de regletas de conexión eléctrica.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de una

20. lámina de dibujos.

Madrid, a 18 MAY 1904

P. a. JAIME ISERN

P. P.

Fig. 1

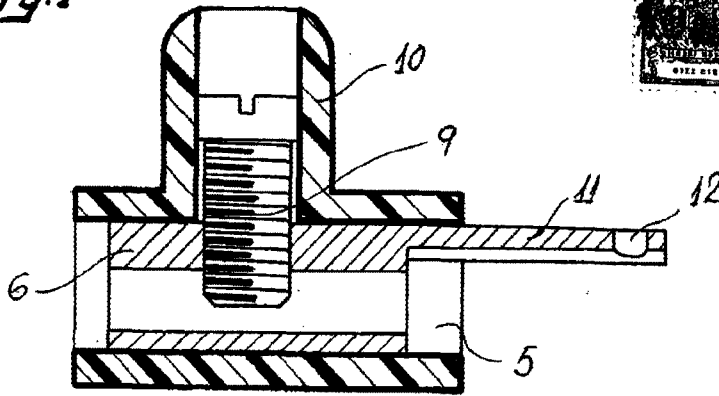


Fig. 2

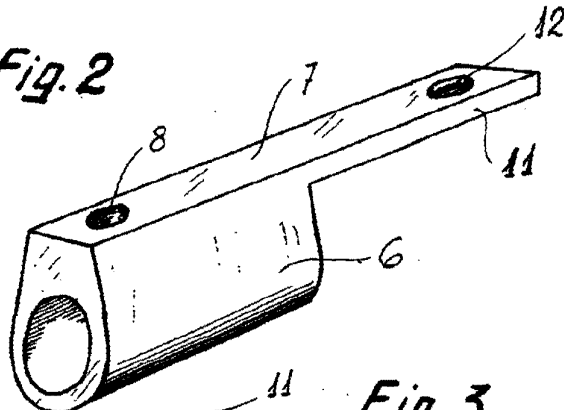


Fig. 3

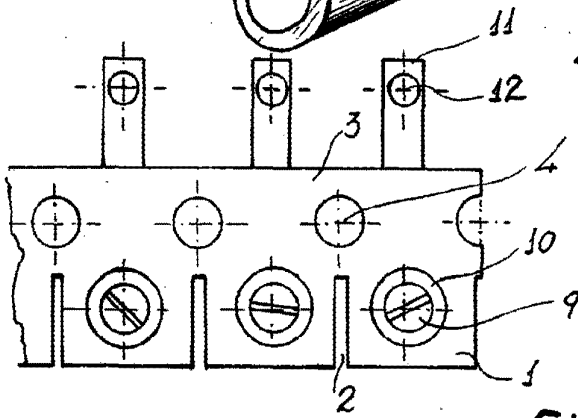
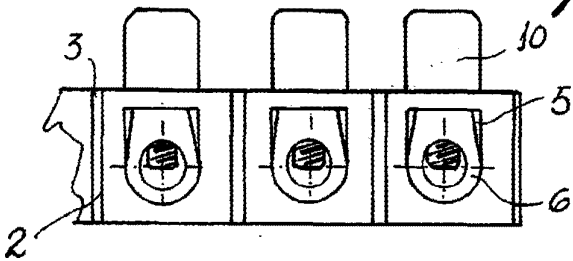


Fig. 4



18 MAY 1964  
Madrid. Jaime Isern