

299218

6 N



MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don Tomás LLORIA Tarazón, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Béjar número 58, por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL MECANISMO AUTOMÁTICO DE ARRASTRE DE LAS PRENSAS PLANAS".

La presente Patente de Invención, tiene por objeto garantizar el derecho a la fabricación y explotación exclusiva de perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre de las prensas planas.

5 Las prensas planas utilizadas en la imprenta consistentes en un cilindro giratorio dispuesto en un carro que lo mueve con movimiento de vaivén sobre una bancada plana, empleando parte del recorrido para entintar dicho cilindro y la otra parte del recorrido para efectuar la impresión, presentan el
10 inconveniente de necesitar una absoluta regularidad en el movimiento de desplazamiento, junto con la sincronización con el movimiento giratorio del cilindro.

Tal sincronización se hace difícil con los medios conocidos y aplicados hasta la fecha, especialmente cuando se quiere
15 obtener un desplazamiento mecánico con accionamiento automático.

Con los perfeccionamientos objeto de la presente Patente

299918

6 NC



de Invención, se consigue obtener una regularidad total, y absoluta en el movimiento, así como la sincronización perfecta entre los movimientos giratorio y de vaivén.

Consisten esencialmente estos perfeccionamientos en una cadena sinfín sencilla o doble, establecida entre dos ruedas de cadena situadas a ambos extremos de la bancada, la cual es accionada por un motor eléctrico arrastrando al carro porta-cilindro en su movimiento y determinando una trayectoria de aquel en forma de vaivén sobre la mesa, para lo cual la cadena queda vinculada a dicho carro por medio de un cojinete desplazable en una colisa vertical solidaria del propio carro, o bien por medio de una vía oscilante vinculada también al propio carro.

El cojinete desplazable, o el extremo de la biela, según los casos, coinciden con un punto de articulación de las mallas de la cadena.

Además el carro cuenta con cuatro cojinetes de deslizamiento sobre la mesa, los cuales se desplazan en las guías de la bancada de la máquina, quedando los posteriores calados en sendos salientes excéntricos del carro, los cuales se accionan con una palanca determinando así un ligero levantamiento de dicho carro en el movimiento de retroceso.

Para humidificar homogéneamente la plancha o clisé se dispone una platina que lleva un serpentín o grupo refrigerador que por condensación determina la humedad regular necesaria.

Vinculado al carro principal se establece un carro arrastrado mediante biela que lleva los rodillos entintadores.

En el dibujo de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica de los perfeccionamientos objeto de la presente Patente de Invención, mostrando una vista en alzado de la citada máquina.

Siguiendo los diseños vemos la bancada constituida por el soporte -1- y las guías -2-, en las que se desliza el carro -3-



50 por medio de los cojinetes -4- y -5-, siendo éstos últimos ex -
céntricos, accionándose por medio de la palanca -6-.

El motor -7- determina el movimiento de las transmisiones
-8-, -9- y -10-, y finalmente, da la cadena sinfín -11-, una de
cuyas articulaciones lleva el cojinete -12- situado en la coli-
55 sa vertical -13- del soporte -14- sujeto al carro.

Al llegar a las ruedas dentadas -15- y -16- de los extremos,
el cojinete sube y baja en la colisa -13- determinando en su
avance y retroceso el movimiento de vaivén del carro.

Como se ha indicado, el conjunto de cojinete y colisa, pue -
60 de ser sustituido por una biela -17- articulada al extremo -18-
del carro y a una de las uniones -19- de las mallas de la cade -
na -11-.

El carro -3- lleva el cilindro -20- que gira mediante una
cremallera establecida en la bancada o mediante un cable -21-.
65 Para el entintado de la plancha o clisé del original se pre -
cisa que la plancha esté húmeda. La humidificación se ha con -
seguido normalmente a base de unos rodillos mojadores que se
humedecen en un depósito de agua. Esta operación no supone un
mojado regular y el mojado a mano que también se utiliza su -
70 pone pérdida de tiempo y de material.

La regularidad en el mojado y tintado del clisé original se
consigue mediante una platina -22- en la que se monta un ser -
pentín y grupo refrégerador que por condensación produce la hu -
midificación necesaria para que el entintado se efectúe correc -
75 tamente.

El cilindro -20- lleva una camisa de caucho envolvente -23-
la cual al deslizarse sobre la bandeja -22- imprime el dibujo
de la plancha y lo transmite a la platina -24-.

299918⁶ NOV



Vinculado al carro móvil está el grupo de rodillos tintado -
80 res -25- montados entre dos placas testeros -26-. Este grupo
es arrastrado por la biela -27- con lo que se vincula su movi -
miento al carro -3-.

Se fabricarán los perfeccionamientos descritos con los ma -
teriales apropiados a cada uno de los elementos que los inte -
85 gran, pudiendo variar sus dimensiones, formas y acabado y quan -
tos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica:

- 1ª.- Perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre
de las prensas planas, caracterizados por una cadena sinfín,
90 sencilla o doble, accionada por un motor eléctrico, la cual arrastra
al carro portacilindro, determinando un movimiento de vaivén
sobre la mesa para lo cual queda vinculada a dicho carro por
medio de un cojinete desplazable en una colisa vertical o por
medio de una biela oscilante vinculada al propio carro.
- 95 2ª.- Perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre
de las prensas planas, caracterizado porqué el cojinete o el
extremo de la biela, según los casos, coincide con un punto de
articulación de las mallas de la cadena.
- 100 3ª.- Perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre
de las prensas planas, según las reivindicaciones anteriores,
caracterizado porqué el carro cuenta con cuatro cojinetes de
deslizamiento, dos en cada lado, los cuales se desplazan en las
guías de la bancada de la máquina, quedando los posteriores ca -
105 lados en sendos salientes excéntricos del carro, los cuales se
accionan con una palanca y determinan así un ligero levantamiento
de aquel en el movimiento de retroceso.



4.- Perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre de las prensas planas, caracterizados porqué para humidificar homogéneamente la plancha o clisé, se dispone una platiné que
110 lleva un serpentín y grupo refrigerador que por condensación determina la humedad necesaria para obtener una humidificación homogénea.

5.- Perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre de las prensas planas, según reivindicaciones anteriores, caracte-
115 terizados por un grupo de rodillos tintadores montado en un carro arrastrado mediante una biela por el carro principal. El grupo de rodillos tintadores tangenciales entintan la plancha con la humedad exacta.

6.- Perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre
120 de las prensas planas, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué el deslizamiento del carro móvil se efectúa por medio de un cable enrollado sobre el cilindro y tensado por los extremos en dos puntos de las guías.

7.- Perfeccionamientos en el mecanismo automático de arrastre
125 de las prensas planas.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas
127 y escritas de una sola cara.

Barcelona, 6 de Mayo de 1.964.

P. A.

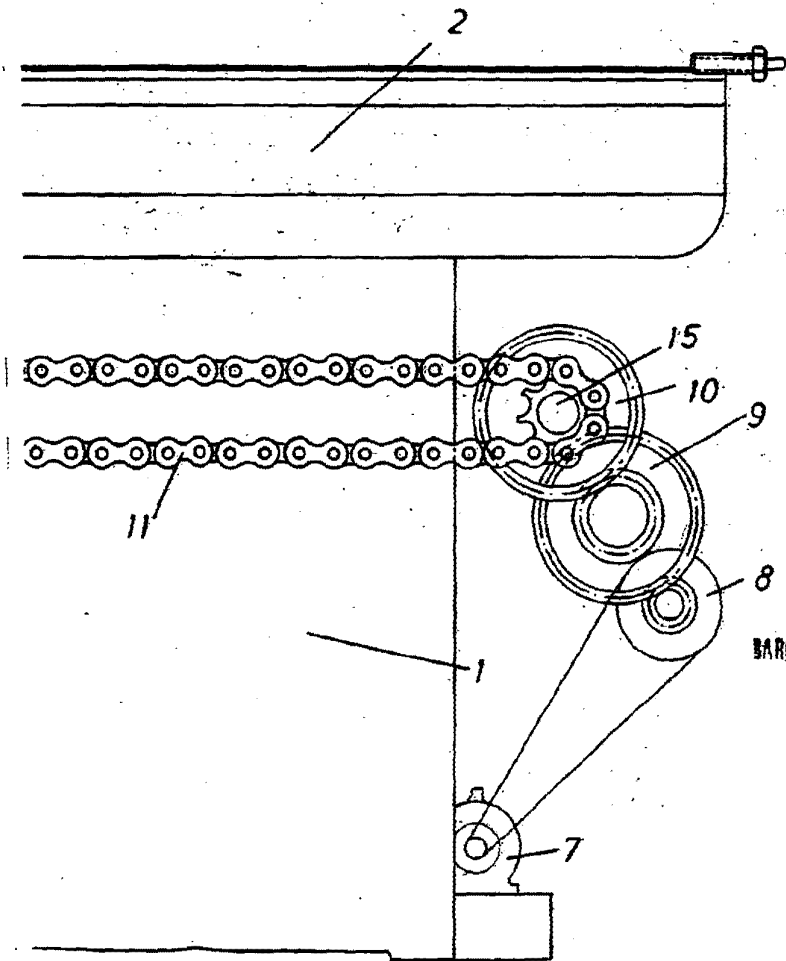
M. LLORT

3/3

HOJA UNICA.



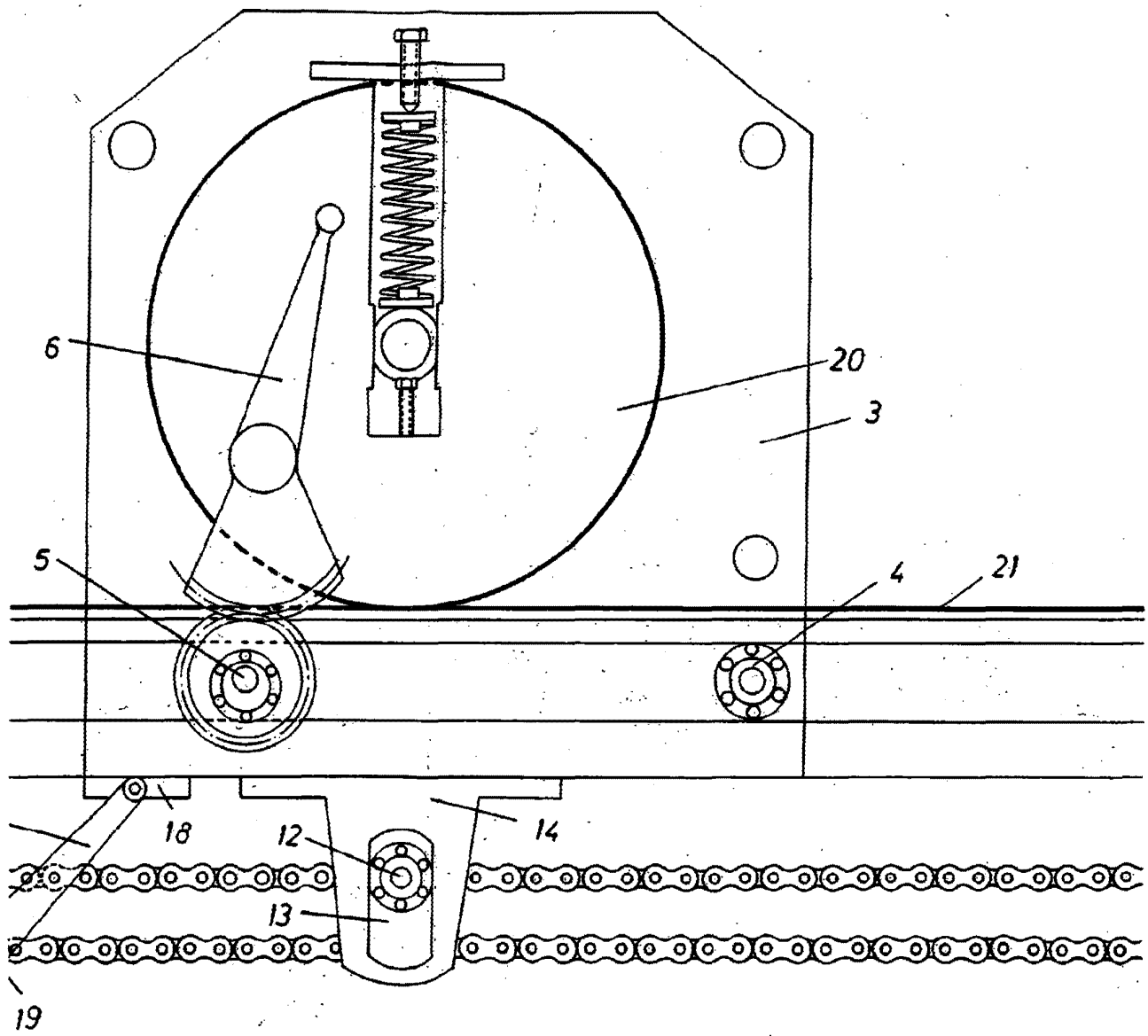
299918

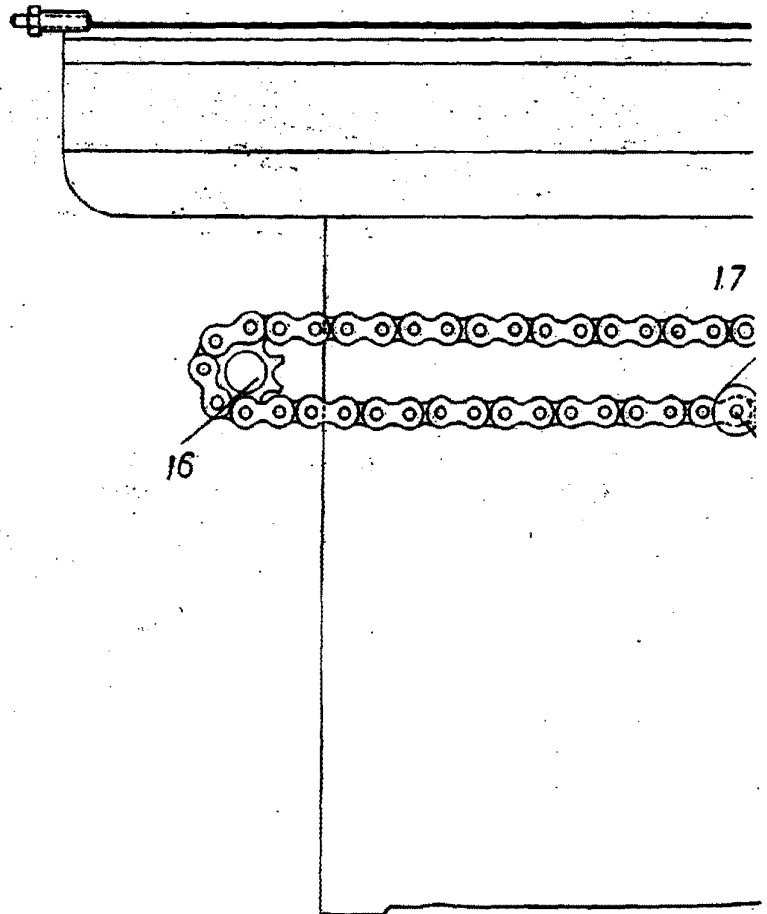


BARCELONA 6 DE Mayo DE 1964
P.A.

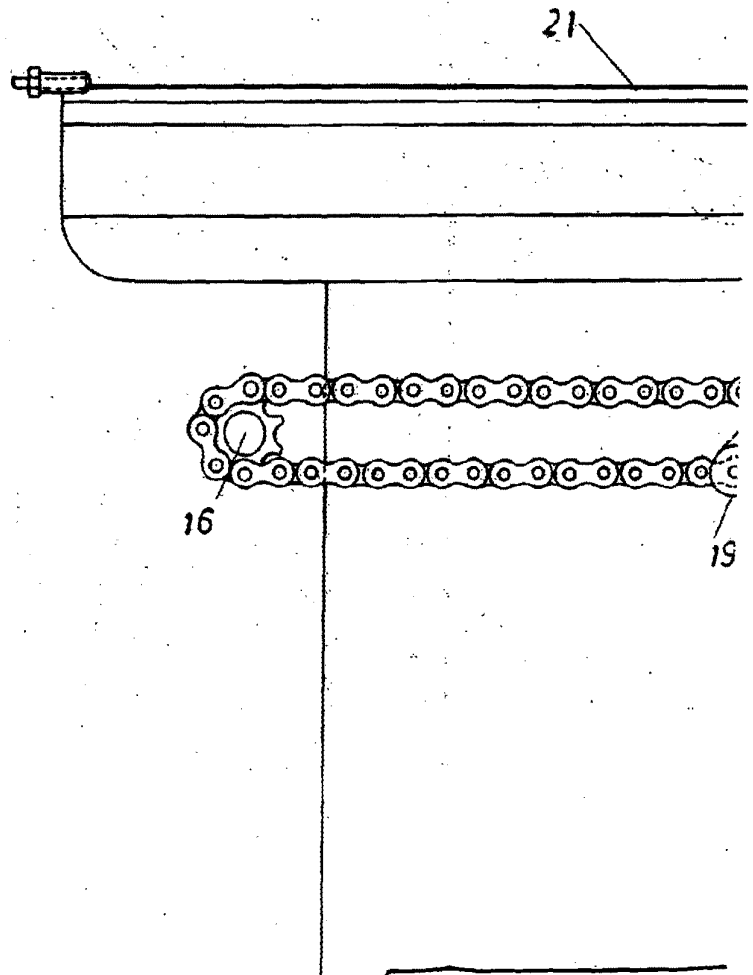
M. LLORE

P.P. *J. Llora*

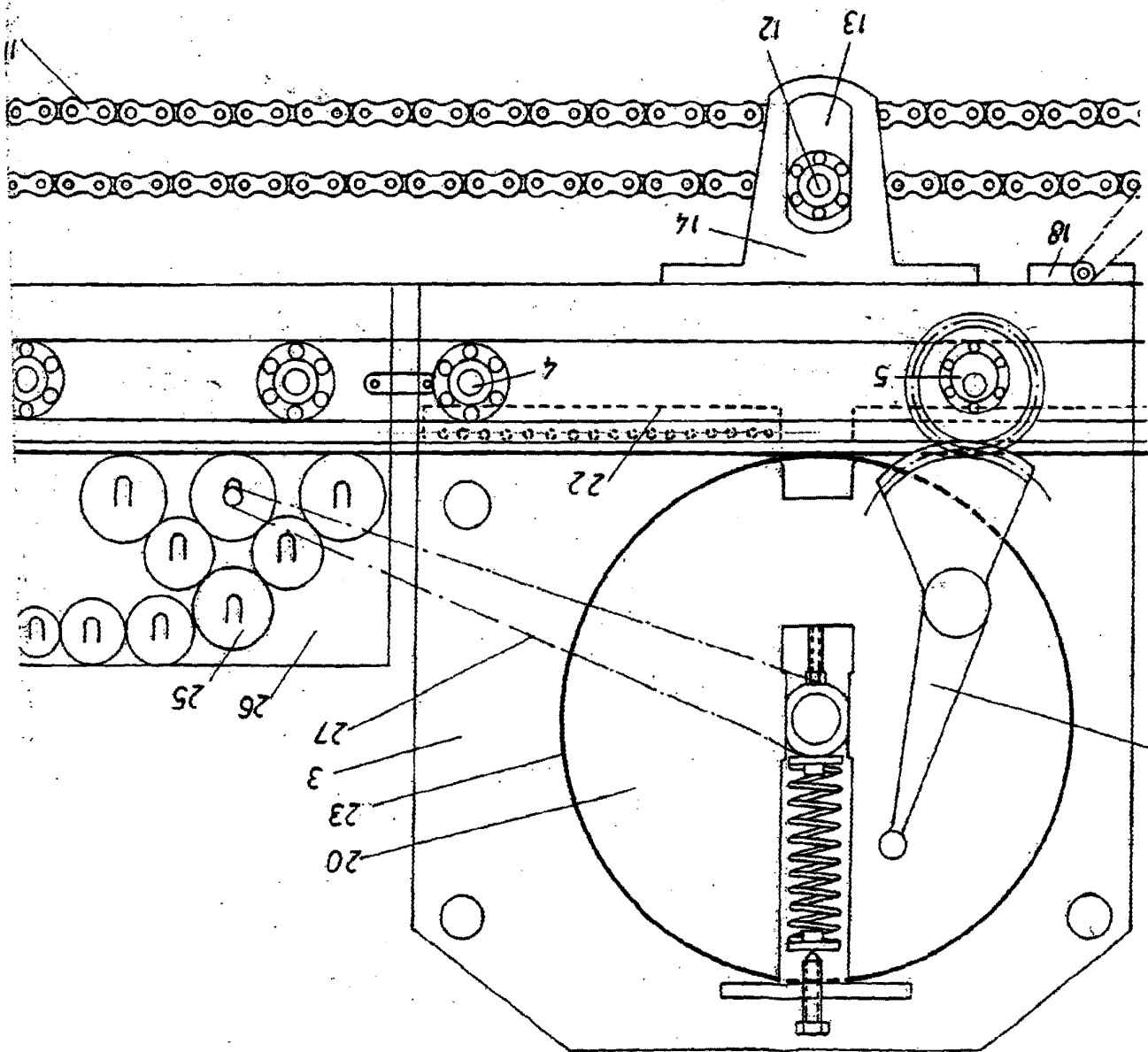




DON TOMAS LLORIA TARAZON.



ESCALA VARIABLE.

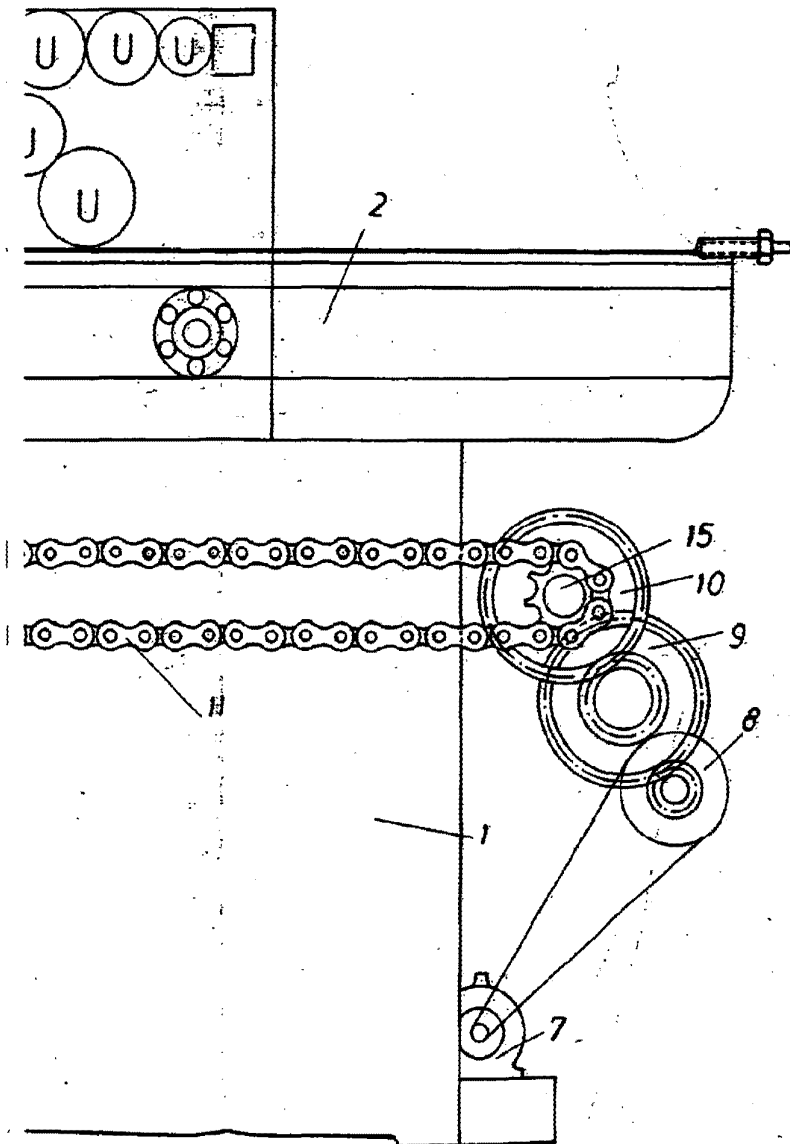


3/3

HOJA UNICA



299918



BARCELONA 6 DE Mayo DE 1964
P. A.

M. LLORT

[Handwritten signature]