



1964
299899

299899

P A T E N T E
D E
I N T R O D U C C I Ó N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN EL PROCEDIMIENTO DE FABRICACIÓN DE SOSTENES", a favor de la firma española MOLDY, S.A., domiciliada en VILLAFRANCA DEL PANADES (Barcelona), Santa Digna nº 50.

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en el procedimiento de fabricación de sostenes.

Los perfeccionamientos consisten en esencia en dotar a un sostén de tipo arbitrario, de unas características especiales obtenidas en el propio proceso de realización

5. de la prenda, y mediante las cuales se logra una mayor elasticidad general de la misma, derivando ello en un gran poder de adaptación de la prenda y un uso cómodo y estético, por eliminarse las tensiones y zonas rígidas muy comunes

10. en este tipo de prendas.

299899

16



Los perfeccionamientos se refieren a sostenes de cualquier tipo, que pueden presentar medios elásticos de ajuste o no, tales como tirantes formados por tiras elásticas, y bordes con bandas elásticas adicionales para ceñido de la prenda.

5. En estos sostenes, los laterales de los mismos están integrados a base de una doble tela, la cual frontalmente a la prenda constituye un armado que traslapa el contorno inferior de ambas cazoletas. Corrientemente, esta tela anterior, se halla vinculada al sostén propiamente dicho mediante dos líneas de cosido marginal, una inferior y otra superior, quedando ambas piezas solidariamente unidas, proporcionando a la prenda un armado excesivo rígido, e impidiendo las deformaciones eventuales de la misma en los movimientos de la usuaria.
- 10.
15. En los perfeccionamientos objeto de la invención, se obtiene un sostén, el cual presenta una tela anterior que da lugar por sus extremos a unas expansiones que constituyen los costados, mientras que sus bordes anteriores forman arcos simétricos en concavidad, que marginan las bases de las cazoletas, traslapándolas parcialmente. Los costados citados, comportan los extremos de los medios de suspensión u hombreras, y en virtud de que estos costados al igual que el frente, se hallan únicamente unidos al sostén por su borde inferior, dejando el superior enteramente libre, se logra que el sostén propiamente dicho se encuentre adecuadamente fijado en independencia de dicha pieza complementaria de armado portadora de las hombreras. Ello permite que el sostén propiamente dicho sufra dilataciones correspondientes a los movimientos de la usuaria, a la vez que la recuperación automática de dichas deformaciones
- 20.
- 25.
- 30.

299899



debido a la cualidad elástica de los medios que integran la prenda. Por otra parte la tela anterior de armado, que puede ser o no de condición elástica, actúa en independencia del sostén coadyuvando a las acciones antes citadas.

5. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales y medios más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.



NOTA 299899

Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Perfeccionamientos en el procedimiento de fabricación de sostenes, a partir de un tipo arbitrario de sostén, dotado o no de bandas elásticas adicionadas a sus bordes, y de tirantes elásticos o no que forman las hombreras, caracterizados esencialmente por el hecho de presentar una tela anterior al sostén propiamente dicho, que forma unas expansiones laterales que quedan sobrepuestas a los costados del sostén, las cuales expansiones están previstas para comportar los extremos de las hombreras de la prenda, prolongándose estas expansiones laterales hacia la zona anterior del sostén, según una curva marginal superior en arco cóncavo, que da lugar a un dobladillo que traslapa la base de las cazoletas respectivas y a las cuales conforma por dicha zona de base.
10. 2. Perfeccionamientos según la anterior reivindicación, en los que la tela anterior citada, se halla vinculada al sostén propiamente dicho por su borde inferior y por los remates extremos de los laterales, según líneas de cosido marginales, y por el eje de simetría del sostén, quedando los bordes superiores de la tela completamente libres, realizando dilataciones y recuperaciones de posición en independencia con los bordes del sostén, pero coadyuvando a las mismas.
15. 3. Perfeccionamientos en el procedimiento de fabricación de sostenes.
- 20.
- 25.

= 5 =

299899¹⁶



Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de 5 hojas, foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 16 MAY 1964

p.a.

5.

JAIME ISERN

P.P.