



299659

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de una Patente de Invencion que, por veinte años se solicita para España, a favor de la entidad INDUSTRIAS ELECTRONICAS Y ELECTROMECHANICAS DE ESPAÑA, S.A. - INELEC, domiciliada en Madrid, calle Velazquez, núm. 87.-----

p o r

" MEJORA EN LA FABRICACION DE CABLE PLANO BIFILAR "

Son conocidos los actuales cables planos de bajada de antena de television y de frecuencia modulada, formado con dos conductores metálicos cuyo pequeño distanciamiento paralelo y su propio recubrimiento aislante están conseguidos con una muy delgada lámina de material plás

299659



5 tico, generalmente obtenida por extrusión. Este cable colgante desde altas antenas, que se halla sometido a toda clase de agentes atmosféricos, se averia con bastante rapidez con los consi-guientes y graves inconvenientes de su substitución.

10 Existe, ciertamente, otro material resistente pero más costoso; el cable coaxial, cilíndrico o el bifilar apantallado. Sin embargo el coaxial tiene el inconveniente técnico de sus mayores pérdidas por su mayor capacidad eléctrica, debida a dicha disposición coaxial de sus conductores cercanos entre sí.

15 Ante uno y otro inconvenientes, hemos considerado indispensablemente realizar un mejoramiento substancial del primero de los procedimientos de construcción citados, es decir del que emplea los conductores paralelos, cuya capacidad eléctrica es muy pequeña por la situación alejada de dichos conductores. La mejora de la inven-ción cuyo registro como patente de invención se solicita sólo repre-20 senta un aumento de gasto insignificante, pero técnicamente consti-tuye una solución muy importante, hasta el punto de que el resulta-do es un cable que reúne las ventajas de cada uno de los dos siste-25 mas, con la eliminación de sus respectivos defectos, ya que man-tiene la poca capacidad eléctrica de los planos y la duración y her-meticidad en perfecto estado de los coaxiales.

30 La mejora en el procedimiento de fabricación de los actuales cables planos excesivamente frágiles, consiste en completar éstos con una funda obtenida por extrusión de un material plástico aislante adecuado, que se va superponiendo alrededor de la ya formada cinta plana de plástico que en sus dos bordes longitudinales lleva recu-biertos ya los dos conductores metálicos.

35 Como se ve en la figura adjunta, que, con sus tres proyecciones y el corte en uno de sus extremos, da perfecta idea de cómo resulta el nuevo cable, éste se halla constituido por una banda compacta y aplanada, perfectamente hermética, debido a su material sin solucio-

299659



nes de continuidad ni espesores distintos, y resistente a los
 agentes atmosféricos por la elegida calidad del mismo material. Ade-
 más, la funda por si misma tiene el grueso suficiente para resistir
 40 tracciones longitudinales que pudieran romper algún conductor o
 producir en ellos dobleces agudos.

La funda, -1- a pesar de salir de la maquina de extrusión prác-
 ticamente en contacto con la pieza interna, no resulta pegada con
 ella, por lo que se presta, como se ve en la citada figura, a ser
 45 cortada -2- y dejar visible y manejable el grupo -3- de los dos
 conductores paralelos -4-, en las operaciones de montaje.

La cubierta aplanada -1-, sobre todo si es blanca, admite toda
 clase de anotaciones, lo que es interesante cuando se realizan ali-
 neaciones distintas simultaneas. También se comprende que cada
 50 funda puede realizarse en diferente colocacion.

En las diversas realizaciones de esta mejora en la fabricacion
 de cable plano bifilar caben pequeñas variantes según sus especia-
 les aplicaciones, que pueden ser distintas de la aqui citada para
 las bajadas de antena, dentro de los equivalentes técnicos, sin por
 55 ello salir de las características que se reivindican a continuacion.

N O T A

EN RESUMEN, la patente de Invencion que, por veinte años se so-
 licita registrar en España, deberá recaer sobre las siguientes rei-
 vindicaciones:

1ª.- Mejora en la fabricacion de cable plano bifilar, caracte-
 60 rizada porque después de terminada la formacion de una cinta bifi-
 lar compuesta de dos conductores metálicos mantenidos paralelos por
 una delgada lámina de material plástico que al propio tiempo los
 aísla, se somete de nuevo la cinta al paso por una segunda máquina
 65 de extrusión dotando a ésta de una boquilla o tobera que rodea la
 cinta deslizante y por la que a presión se va formando asimismo por
 extrusión de material plástico adecuado una funda de espesor conve-

299659



70 niente que va saliendo con la primera cinta bifilar a la que
recubre por completo y da un aspecto externo de cable aplamado
liso flexible e impermeable.

75 2*.- Mejora en la fabricacion de cable plano bifilar, de acuer
do con la reivindicacion anterior, caracterizada porque dicha fun
da h rmetica resulta ajustada sobre toda la superficie de la ci
tada cinta bifilar plana pero se halla desprendida enteramente de
ella, de modo que basta cortar transversalmente un trozo del extre
mo de dicha funda para poder operar con independencia en la cinta
interna.

80 3*.- Por último se reivindica como objeto sobre el que ha de
recaer la presente Patente de Invencion que, por veinte años se
solicita registrar en España.-----

p o r

" MEJORA EN LA FABRICACION DE CABLE PLANO BIFILAR "

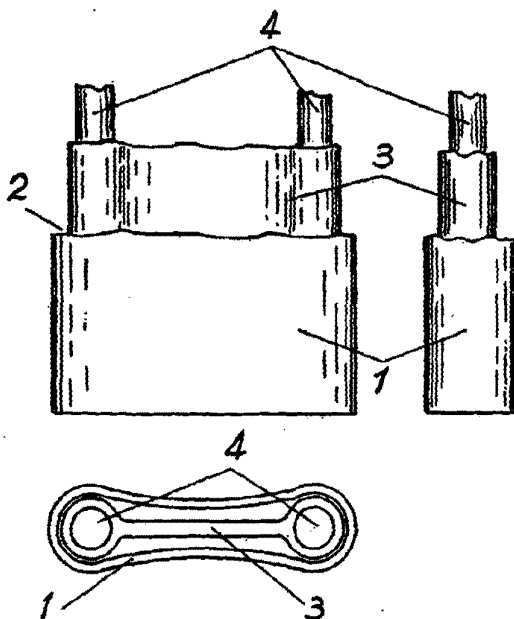
85 Todo conforme queda expresado en la presente memoria Descrip
tiva que, consta de cuatro h jas escritas a maquina y planos que
se acompañan.

Madrid, 9 de Mayo 1.964

P.A.,

PEDRO FELIU MAÑA
P.R.

299659



MADRID, 13 MAY. 1964

P.A.

PEDRO FELIX MAÑA
P.R.

ESCALA VARIABLE.