

27 AB



299506

Copiadux, S.A., de nacionalidad española, con domicilio en Barcelona, Avenida José Antonio, 696, solicita registrar una Patente de Introducción, por 10 años, para España y sus Provincias de Ultramar, que se refiere a: "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO".

El objeto de la presente solicitud de Patente de Introducción, es la de dar a conocer, en España, un aparato con el cual se prepara el paquete de hojas de papel para el encolado de uno de sus bordes y aplicación de una gasa, constituyendo, en realidad, un encuadernado rápido y eficaz, que sustituye, en múltiples ocasiones, al sistema clásico de archivo y a la agrupación mediante cosido por grapas, impracticable éste cuando la cantidad de hojas a unir forma un espesor considerable.

El paquete de hojas a encolar, se dispone sobre un soporte en plano inclinado, dotado de paredes laterales ajustables a las dimensiones de las hojas, que quedan de esta forma inmovilizadas en el cajón así formado.- Un travesaño desplazable al plano del soporte, es aplicado contra el paquete de hojas, en un punto próximo a los bordes que se desean encolar.- Por simple rebatimiento de la pared frontal que cubre dichos bordes, quedan estos accesibles para la aplicación de la cola y de la gasa, que constituirá el lomo de las hojas encuadernadas.

Una variante del aparato que se patenta permite doblar en un cierto ángulo, el conjunto de las hojas a encuadernar, en la zona que sobresale del travesaño de fijación.- Tal disposición permite que la capa de encolado abarque no solamente el borde de las hojas, sino parte de una de sus caras, que al volver el conjunto a su posición inicial, provocará el pegado mútuo entre



hojas, reforzando con ello la acción de encolado sobre el lomo.

25

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, a título de ejemplo ilustrativo, una realización práctica del aparato, con una variante en su constitución, que facilita formar paquetes de hojas de papel, encolados por el lomo.

30

Dichos Dibujos muestran:

Fig. 1.- Vista en perspectiva del aparato en la posición de agrupamiento y fijación de las hojas.

Fig. 2.- Vista del mismo aparato en la posición adecuada para el encolado del lomo y aplicación de la gasa o tela de unión

35

Fig. 3.- Detalle del elemento que constituye una variante de ejecución, aplicable en ciertos casos, dispuesta en su posición inicial.

Fig. 4.- Detalle de dicha variante, en su posición de aplicación.

40

Refiriéndonos concretamente a los citados dibujos, pasamos a describir con mayor amplitud, las particularidades constructivas y de funcionamiento del aparato para formar paquetes de hojas de papel, por encolado.

45

El aparato se compone de un bastidor metálico, formado por las dos piezas -1-, dobladas en ángulo, que soportan un atril -2-, el cual queda en posición inclinada por la disposición triangular de las piezas que forman el bastidor.

50

Dicho atril o base -2- está limitado, lateralmente, por unos tabiques -3-, cuyos tornillos de fijación -4- pueden deslizarse a lo largo de sendas ranuras -5-, para poder ajustar dichos tabiques contra los bordes del paquete de hojas.

55

Por su parte frontal, dicho paquete de hojas, está asimismo contenido por un tabique -6-, que está fijado por la brida -7- a un vástago -8- en forma de -U-, cuyas ramas laterales, rosca-das, se introducen en las piezas soportes -9- y son fijadas por las palomillas -10-.



En el borde del atril -2- próximo al tabique frontal -6-, se acopla una mordaza, constituida por el travesaño fijo -11- que queda situado en el mismo plano del atril -2- y el travesaño móvil -12-, deslizable a lo largo de sendas ranuras de las piezas laterales -13-, a las cuales se fijan por la presión de los tornillos -14-.

El funcionamiento del aparato descrito es el siguiente:

Las hojas de papel -15- que se desea agrupar, se colocan sobre el atril inclinado -2-, disponiendo los soportes -1- en la posición indicada en la Fig. 1, ajustándose los tabiques -3- por medio de los tornillos -4-, hasta que se apoyan en los bordes de las indicadas hojas.

Asimismo, el tabique frontal -6- se ajusta, mediante el desplazamiento de su soporte -8-, para que retenga las hojas -15-, las cuales tienen tendencia a deslizar, debido a la inclinación del atril -2-. La mordaza fija -11- queda situada en el mismo plano de -2-, introduciéndose la parte móvil -12 en las ramas de las piezas -13-, hasta que, presionando fuertemente sobre la misma, se procede a su fijación mediante los tornillos -14, quedando el grupo de hojas -15- fijado por la mordaza, de la cual sobresale, en parte, hasta llegar al tope frontal -6-. En tal disposición, se gira el conjunto del aparato, apoyándolo sobre la zona posterior de los soportes -1-, quedando en la posición indicada en la Fig. 2, procediendo luego a aflojar la brida -7-, con lo cual puede rebatirse el tabique -6- sobre el eje de giro constituido por la varilla soporte -8-, quedando accesibles los bordes de las hojas -15- que han de constituir el lomo, las cuales se encolan, aplicándose a continuación una tira de gasa, de anchura y longitud adecuada a las dimensiones del paquete de hojas.- Sobre la placa -16- que sobresale lateralmente del soporte -1-, se han dispuesto una serie de ejes -17- que sostienen sendos rollos de gasa -18-, de diversas anchuras.- Asimismo se ha dispuesto, en la cara inferior del atril



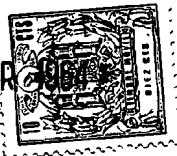
-2-, una regla graduada -19-, que permite medir la longitud de la gasa a cortar.

95 Una variante de realización del aparato consiste en sustituir las mordazas longitudinal normal -11- y -12-, por una mordaza -20- y -23-, dotada de una prolongación plana -21-, articulada a los soportes laterales -22-, que en su posición inicial queda situada en el mismo plano que el atril -2-. La pieza móvil superior -23- presenta dos brazos articulados -24-, unidos por una pieza transversal -25-, los cuales impulsados por sendos muelles -26-, presionan el paquete de hojas -27- contra el plano -21-. Una vez dispuestas las hojas formando un paquete compacto, se imprime un determinado ángulo de giro al plano -21- alrededor de la articulación -28-, enclavándose el pivote -29- en una de las ranuras -30-, dispuestas en el soporte -22-. Dicho ángulo de giro provoca, asimismo, un cambio de plano de las hojas -27-, a partir del punto fijo constituido por la mordaza -20- -23- y los bordes de las hojas -27- quedan situados formando un plano angular, que permite no solo encolar los bordes de las hojas, sino también una pequeña parte de la superficie de una de sus caras, que al retornar a su posición original, para colocar la gasa, refuerza notablemente la acción de unión entre las hojas.

105 Los detalles de constitución y montaje a que hemos hecho referencia en el transcurso de la presente memoria descriptiva, no son limitativos, en cuanto a la forma, clases de material, disposición y arreglo de los elementos integrantes del aparato descrito, los cuales pueden variar, según convenga a las exigencias de cada caso, manteniendo, no obstante, el principio básico de su funcionamiento.

110 Para dar cumplimiento a lo dispuesto en el artículo 70 del vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, se hace constar, como fuente informativa, que el aparato para formar paquetes de hojas de papel, que se patenta, es construido y explotado con

27 ABR 1906



299506
éxito, en Alemania desde hace más de un año por la firma
PLANATOL WERK W. HEFFELMANN, de Rosenheim Phansau.

125 La Patente de Introducción por: "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", cuyo privilegio de explotación en España y sus Provincias de Ultramar, se solicita por un periodo de 10 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

130 REIVINDICACIONES

135 1ª.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", caracterizado por el hecho de que se compone de un atril o superficie de apoyo del paquete de hojas, que forma un plano inclinado, debido a la disposición de sus soportes, los cuales, por afectar forma de triángulo rectángulo, de catetos desiguales, permiten el apoyo del conjunto sobre uno u otro de dichos lados, mientras que sobre la hipotenusa está fijado el atril, que de esta manera varia, a voluntad, su ángulo de inclinación, de acuerdo con la fase de trabajo que se realiza en cada una de dichas posiciones.

140 2ª.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", según la 1ª reivindicación caracterizado por el hecho de que mediante la disposición de unos tabiques, perpendiculares a la superficie del atril y dispuestos en tres de sus bordes, se consigue mantener la formación del paquete de hojas, al desplazarse dichos tabiques, por deslizamiento de sus tornillos de fijación, a lo largo de sendas ranuras practicadas en el atril, adaptándose a las dimensiones del paquete de hojas a encolar.

150 3ª.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que el tabique frontal de contención, está fijado por una mordaza a presión, que permite su rebatimiento, al girar éste sobre el vástago que le sirve de soporte, dejando accesible el lomo para proceder a su encolado.

299506

27 APR 1957



160 4ª.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que se ha previsto una mordaza, constituida por un vástago fijo situado en el mismo plano de la superficie del atril y un vástago móvil, desplazable paralelamente al anterior a lo largo de sendas ranuras que presentan los soportes y que puede fijarse por medio de tornillos dispuestos en sus extremos, se consigue presionar y fijar el paquete de hojas, el cual queda inmovilizado, para proceder a su encolado.

170 5ª.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", según las tres primeras reivindicaciones, caracterizado por el hecho de que la mordaza normal de fijación del paquete de hojas, puede ser sustituida por otra, dotada de un plano adicional articulado, que, en principio, queda situado en el propio plano del atril, y sobre el que se apoya el extremo del paquete a encolar, pudiendo girar dicho plano adicional articulado un determinado ángulo, abligando con ello a formar el mismo ángulo al paquete de hojas, a partir de la mordaza de fijación, lográndose, de esta manera, que los bordes de las hojas queden en un plano angular respecto a las superficies de las mismas, lo cual permite el encolado, no solamente de los bordes, sino de parte de la superficie de una de sus caras, que al volver a su posición inicial, refuerza la acción de dicho encolado.

180 6ª.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", según la 5ª reivindicación, caracterizado por el hecho de que se ha dispuesto una prolongación articulada, dotada de un muelle, acoplado al vástago móvil de la mordaza, cuya misión es presionar sobre el paquete de hojas, permitiendo, sin embargo, su rebatimiento angular, siguiendo el giro impuesto por la prolongación adicional de la base.

185 7ª.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO", según las anteriores reivindicaciones, caracterizado



190

por el hecho de que se ha dispuesto, en un soporte adicional del soporte del conjunto, una serie de carretes, que contienen rollos de gasa de diferentes anchuras, para ser aplicadas sobre el lomo encolado del paquete de hojas.

8a.- "APARATO PARA FORMAR PAQUETES DE HOJAS DE PAPEL, POR ENCOLADO".- Tal como se ha descrito y demostrado en los dibujos adjuntos.

Consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona a 27 de Abril de 1964

P.A. de Copiadux S.A.

JUAN B. RENTERIA RIALA

COPIADUX, S.A.

299506

299506 nota única



Fig. 1

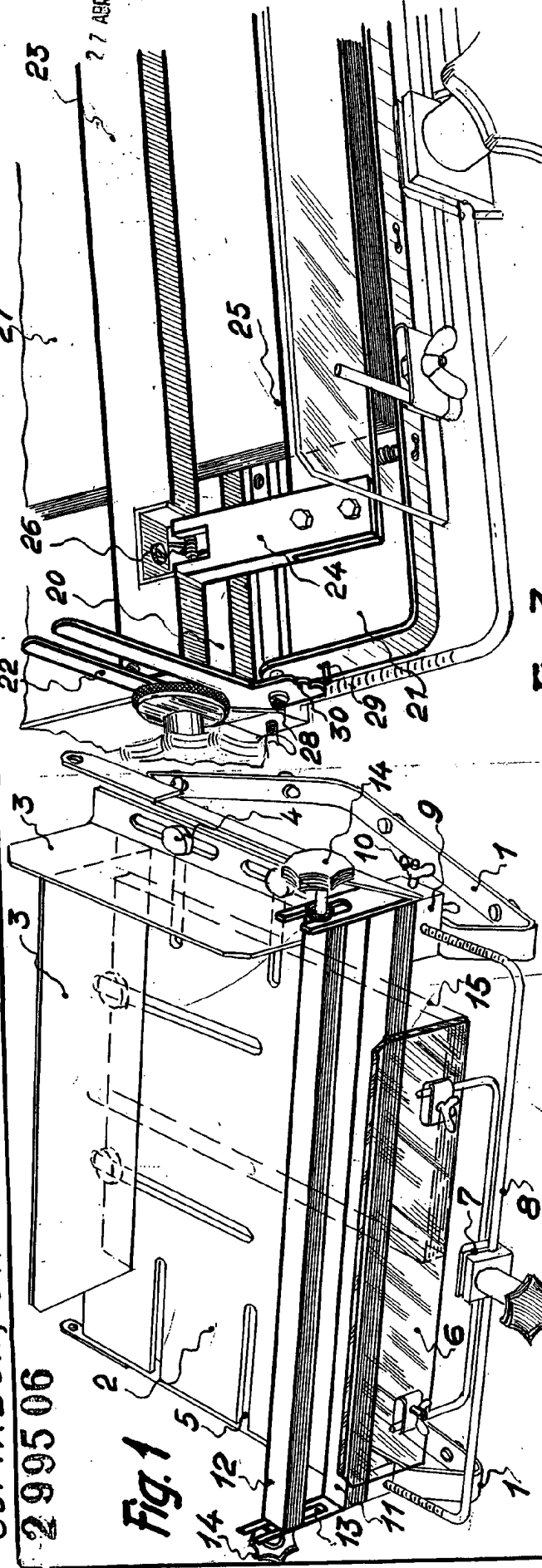


Fig. 3

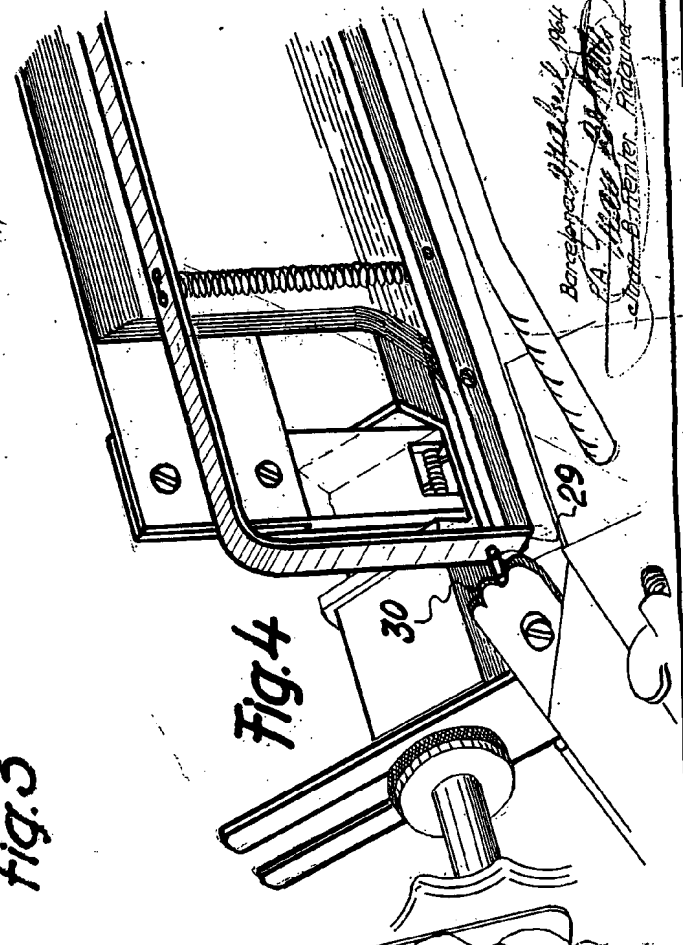


Fig. 4

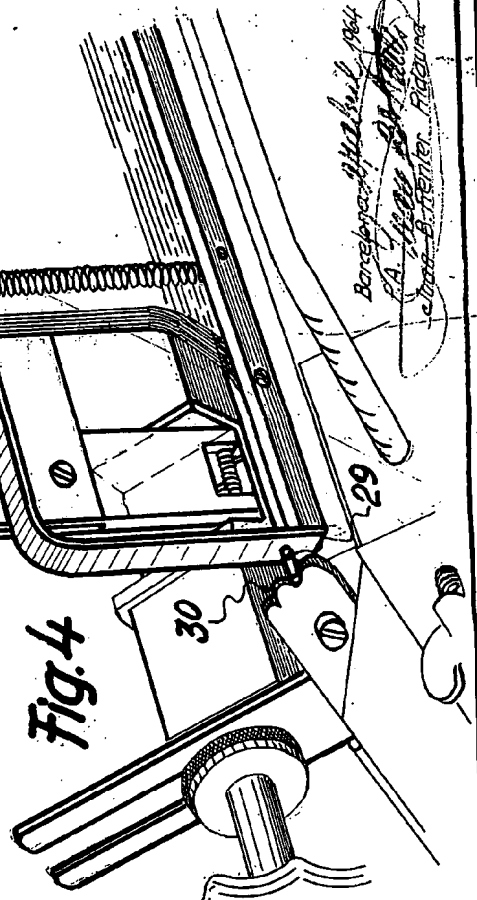
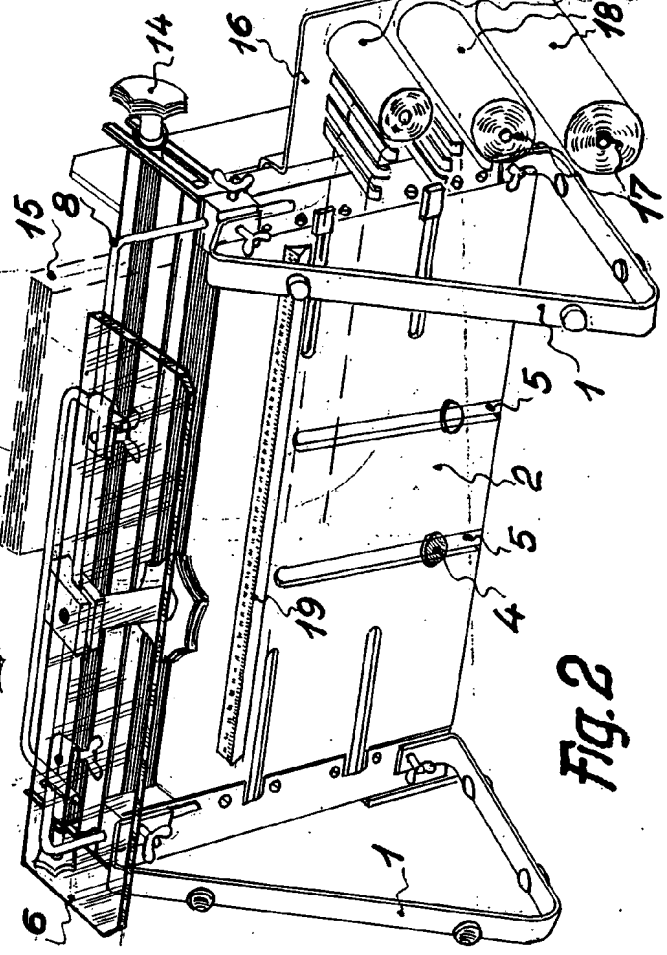


Fig. 2



Escala variable

Brevetado en España el 1944
S.A. Copiadux S.A.
C/Gran Vía, 111 - Madrid
S. Oropesa - B. T. 11.111 - 11.111