

299337

299337

29 ABR



MEMORIA DESCRIPTIVA

que corresponde a una solicitud de PATENTÉ DE INVENCION, por veinte años, por: "MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE ASIENTOS PARA VEHICULOS", cuyo registro se solicita a favor de D. Julio López Soto, de nacionalidad española, residente en Madrid, c/. Jorge Juan nº 27.-

- o -

Tiene por objeto esta solicitud amparar ciertas mejoras introducidas en la construcción de asientos para vehículos, y mas concretamente de los asientos de los automoviles de tipo utilitario de dos caballos, los cuales puede ser notablemente modificados con el objeto de esta patente.

5.-

Para su descripción nos referiremos a los asientos de está tipo de vehículo. El bastidor se mantiene inva-



299337

riable, con sus mismas posibilidades de basculación y desplazamiento de lugar, ya que estas mejoras son susceptibles de aplicarse a los asientos actuales.

- 5.- Se propone en primer lugar la disposición, tanto en la zona de respaldo como en la de asiento, de un elemento resistente que preste la consistencia necesaria y arme el conjunto. Para ello se dispone en cada una de estas zonas una placa rígida, de cualquier material, metal, madera o plástico, las cuales pueden ser rectas y planas o adoptar diversas formas para acomodar la parte del cuerpo que ha recibido. Estas placas se sitúan aisladas por decirlo así del bastidor, y a tal efecto están provistas de una serie de orificios en sus bordes laterales por los cuales pasan unos cordones elásticos que se montan sobre el bastidor del asiento. Se logra así que el elemento de consistencia preste la armadura necesaria pero sin rigidez, es decir de una manera "flotante".
- 10.-
- 15.-

- 20.- A continuación se cubre la totalidad del asiento con un revestido blando, que puede ser una capa de material elástico, alojada en una funda que adopte la forma adecuada, tanto en lo que se refiere al respaldo y asiento propiamente dichos, como al acolchado o divisiones simuladas que no solo aumentan extraordinariamente la comodidad y el confort del asiento, sino que lo hacen decorativo.

- 25.- La sujeción de este revestido sobre el asiento se hace, preferentemente, por medio de unos tirantes posteriores que alcanzan a todo el respaldo y mantienen fija la posición relativa del asiento y su revestido. Esto se logra por el hecho de que tales tirantes, verticales y paralelos, se unen a la parte anterior del revestido a intervalos regula-

299337^{2 B} 137



res, habiendose previsto aprovechar los puentes formados para que por ellos pasen los cordones elásticos antes dichos, los cuales de esta forma quedan ocultos.

5.- Para facilitar la descripción haremos referencia en lo que sigue a los dibujos adjuntos, dados solamente a titulo de ejemplo ilustrativo, en los cuales:

La figura 1ª muestra en alzado un detalle de la disposición de la placa de consistencia sobre el respaldo del asiento.

10.- La figura 2ª la disposición sobre la zona del asiento.

La figura 3ª una vista posterior del respaldo para apreciar la sujeción del revestido acolchado.

15.- La figura 4ª la sujeción sobre la zona del asiento, y.

La figura 5ª una sección lateral para apreciar una variante de colocación según la cual se forra completamente asiento y se forma el acolchado general.

20.- Con referencia a la figura 1ª, se observará que en el centro del espacio formado por el bastidor -1-, en la zona del respaldo, se coloca una placa rígida -2- la cual esta provista en sus bordes laterales de unas series de orificios -3- por los que se hacen pasar unos cordones elásticos -4- que van alternativamente del bastidor a dicha placa, manteniendola en posición pero con posibilidad de desplazarse por el peso del usuario.

25.- En la figura 2ª vemos esta misma realización, en la zona de asiento, con iguales referencias numericas, y la sola diferencia de que en esta parte la placa -2- tiene

299337



al menos en su borde anterior una suave curvatura para eliminar la arista frontal que podria molestar al usuario.

5.-

En la figura 3ª vemos la sujeción del acolchado de revestido -5- que cubre toda la superficie anterior del asiento, y está provista en su cara posterior de unos tirantes -6- que a intervalos regulares se unen a dicho revestido, permitiendo espacios pasantes -7- por los que pasan los cordones elasticos -4-. De esta forma no solo se asegura la posición de dicho revestido, sino que se cubren los cordones -4- para mejorar la vista posterior del asiento.

10.-

La figura 4ª nos muestra la sujeción del revestido en la zona anterior del asiento y en ella puede apreciarse como se vuelve por el borde anterior y se sujeta interiormente por medio de unas grapas de presión que no se ven en el dibujo.

15.-

Por último, en la figura 5ª se muestra una pequeña modificación que afecta, solamente al revestido, el cual se prolonga en la totalidad de la parte externa del asiento realizandose así la sujeción general del conjunto. En este caso la materia de acolchado forma un cojín superior -8- aprovechando el hueco entre el puente superior del asiento y el borde de la chapa de resistencia, a continuación una zona de apoyo -9- ligeramente abultada y por último, sobre el asiento propiamente dicho, un amplio cojín -10- suavemente inclinado.

20.-

25.-

La prolongación de la capa de recubrimiento -11- del revestido no solo realiza la sujeción de conjunto, sino que, además, viste el interior del vehículo.

299337 09 APR 1964



Se logren así las ventajas apuntadas al comienzo de esta memoria.

5.- En el objeto descrito caben, naturalmente, modificaciones de forma, dimensiones, proporciones y materias sin apartarse de la esencialidad del invento, por lo que se hace constar que tales modificaciones se entenderán en todo caso como incluidas en esta solicitud, sean cualesquiera las circunstancias que concurran.

N O T A

10.- Descrito suficientemente el objeto de esta patente, se declaran de novedad y propia invención las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

15.- 1º.- Mejoras introducidas en la construcción de asientos para vehículos, que se caracterizan por el hecho de que entre los brazos del bastidor metálico y tanto en la zona de respaldo como en la de asiento, se disponen unas placas de material rígido y forma apropiada las cuales se unen lateralmente con dichos brazos por medio de una serie de cordones elásticos que, montados sobre los brazos pasan por unos orificios previstos en las placas y vuelven a los mismos, manteniendo flotante a dichas placas.

20.- 2º.- Mejoras introducidas en la construcción de asientos para vehículos, según la reivindicación anterior, que se caracterizan porque por la cara anterior se dispone un revestido acolchado que cubre ambas zonas del asiento y se sujeta por la parte posterior por medio de unos tirantes paralelos que corren entre los brazos del bastidor y la placa de resistencia, los cuales se unen intermitentemente con el propio revestimiento y originan unos espacios pasan-

25.-

299337²⁹



tes por los que pasan los cordones elásticos que sostienen flotante dicha placa.

5.-

3^o.- Mejoras introducidas en la construcción de asientos para vehículos, según las reivindicaciones anteriores, que se caracterizan por el hecho de que el material que forra el acolchado se prolonga por la totalidad de la parte posterior del asiento haciendo la retención del conjunto, y, al propio tiempo vistiendo la parte inferior del mismo.

10.-

4^o.- MEJORAS INTRODUCIDAS EN LA CONSTRUCCION DE ASIEN-
TOS PARA VEHICULOS.

Todo conforme se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de seis hojas y se ilustra en los dibujos que a la misma se acompañan.

15.-

Madrid, veintinueve de Abril de mil novecientos sesenta y cuatro.

JULIO LOPEZ SOTO

P.^a

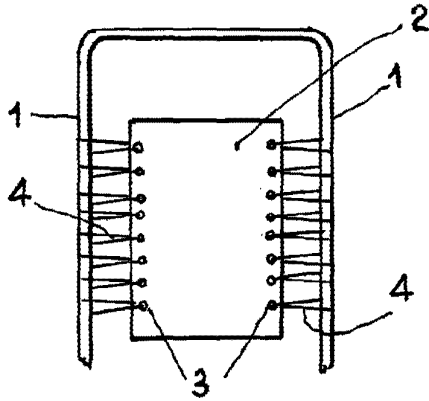


Fig: 1

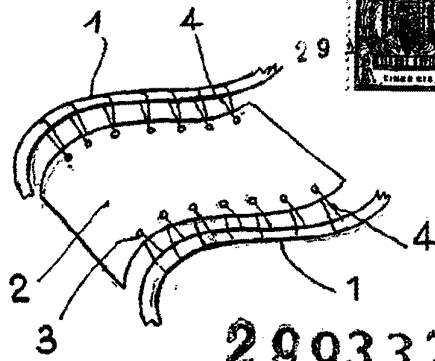


Fig: 2

299337

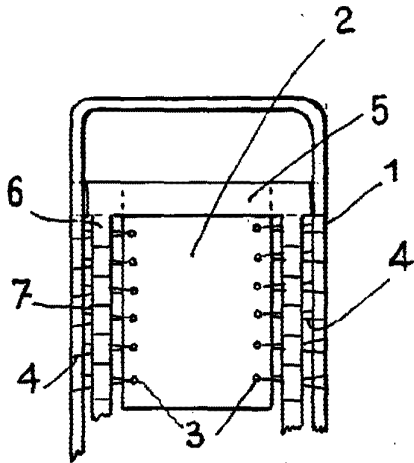


Fig: 3

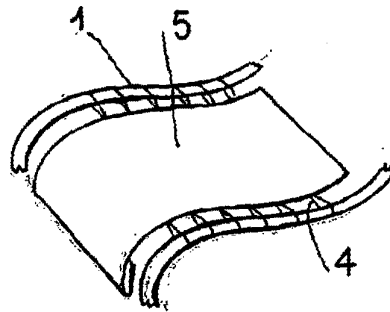


Fig: 4

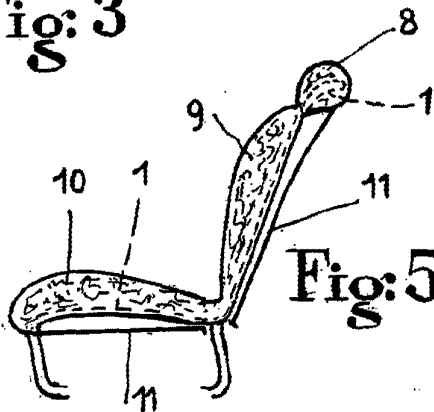


Fig: 5

Madrid, 29 de Abril de 1.964

ESCALA VARIABLE

Clas