



1964

299330  
299330

299330

P A T E N T E  
D E  
I N T R O D U C C I O N

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCION DE SELECTORES DE CANALES", a favor de la razón social española IBERIA RADIO, S.A., residente en BARCELONA, calle de Pujadas nº 112.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención realizada con éxito en el extranjero se refiere a perfeccionamientos en la construcción de selectores de canales.

- Los perfeccionamientos aplicables a selectores de canales, destinados para ser empleados en aparatos de televisión, están basados en el sistema de un tambor rotativo en el que van alojadas tantas regletas como canales se han previsto. Cada regleta posee una varilla roscada que hace las veces de núcleo de una bobina que al deslizar hacia dentro o hacia afuera produce una variación de la inductancia de la
- 5.
- 10.



29  
**299330**

misma. El deslizamiento del núcleo se realiza desde el exterior del selector con el accionamiento que más adelante se describirá y que constituye una comodidad en el aspecto de que al cambiar de canal, queda corregida permanentemente la sintonía final del canal empleado por última vez.

5.

Con el fin de facilitar la explicación, se acompaña a la presente memoria descriptiva de una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de realización que se cita a título de ejemplo.

10.

En los dibujos:

La figura 1, representa una vista alzada del chasis del selector por su cara anterior, en la que aparece seccionado el eje del tambor.

15.

La figura 2, es una sección longitudinal alzada del selector.

La figura 3, corresponde a la vista alzada del chasis por su cara posterior.

La figura 4, muestra una sección transversal del chasis.

20.

Haciendo referencia a las figuras, se aprecia en su realización un chasis 1, formados por dos testeras, fondo y laterales de muy poca elevación. Las testeras llevan practicados unos alojamientos para la situación del eje tambor 3, y taladros para alojar los resortes anterior 14 y posterior

25.

15 de fijación del mismo; existen asimismo taladros para



299330

- permitir el paso de los ejes del sistema de accionamiento, y para fijación del soporte de los mismos. En la testera anterior aparecen dos pestañas dobladas hacia afuera que son utilizadas para montar una varilla-resorte 36, cuya misión
5. es mantener el soporte para el tandem de engranajes 28, en la parte inferior. En el fondo hay practicados una serie de taladros para alojamiento de la parte eléctrica, para fijación del conjunto en el lugar adecuado, y para soldar el resorte porta-contactos 16.
10. La tapa 2, forma al fijarla al chasis 1, un blindaje completo para protección de todo el mecanismo interior.
- El sistema de fijación consiste en dos aletas de la misma pieza dobladas ligeramente y con una pestaña cada una, que al alojarse en unos salientes practicados en el chasis,
15. implican una fijación total.
- El tambor consta de un eje 3, que se apoya en las testeras anterior y posterior del chasis 1, y va fijado por dos resortes uno en cada extremo, anterior 14 y posterior 15, que se apoyan asimismo en el chasis.
20. En la parte que queda dentro del chasis, el eje lleva primeramente un disco 14, con una valona que forma la misma pieza para conseguir una guía sobre el eje y que va soldada por dos puntos opuestos. Este disco lleva en la periferia unos salientes y unos encajes, estos últimos para determinar la
25. posición de unas regletas 9, que serán descritas a continuación y que en su parte posterior se apoyan en otro disco 5,



299330

que por medio de una valona que forma la misma pieza va asimismo soldado en el eje por dos puntos. Haciendo tope en este último disco va montado un resorte 6 que tiene trece brazos repartidos y que al entrar a presión cada uno de ellos en la partes posterior de cada una de las regletas, las fija axialmente contra el disco 4 que determina la posición de las mismas.

El resorte 6, va fijado a tope con el disco 5, por medio de dos resortes, el primero de ellos 7 de las mismas características que el 6, pero de brazos más cortos, radio aproximadamente igual al del disco 5, y el segundo es un muelle circular 8 que los fija todos con respecto al disco 5 merced a un refundido practicado en el eje y que le sirve de tope.

Al hacer presión este último muelle, implica que ceda el muelle 7, pero no así el 6, lo que tiene la ventaja de conservar este, en una posición concreta en todos los casos de montaje.

Las regletas antes mencionadas 9, llevan situadas a lo largo, ocho puntos de contacto 13, que consisten en una varilla con cabeza esférica y van remachados por la parte opuesta. Cada regleta lleva asimismo un cilindro 12, hueco que hace los efectos de soporte de una bobina.

En la parte anterior de cada regleta va entrada a presión una pieza 10, que sirve de soporte y guía a una varilla roscada 11, que lleva en la parte anterior una rueda dentada que al ser accionada determina según el sentido de



299330

giro, una mayor o menor penetración de la mencionada varilla en la bobina, La guía de la varilla no está roscada debido a que al accionarse la misma desde fuera no puede precisarse cuando llega éste al tope de su carrera.

5. El sistema para fijación de los flejes de contacto consta de un soporte 16, que va soldado en el fondo y en las dos testeras del chasis 1. Lleva fijado por medio de dos remaches 18, una pieza 17, con nueve ventanas, de las cuales ocho sirven de guía a otros tantos flejes 20, que se sitúan en su posición correcta, merced a una varilla 19 que queda situada longitudinalmente. Estos flejes son dominados hacia abajo al ser colocada en su posición de trabajo una cualquiera de las regletas. El otro fleje de contacto 21 es dominado sucesivamente por cada uno de los brazos del resorte 6.
- 10.
- 15.

El sistema para fijación de las posiciones del tambor, consta de un fleje 22 templado que actúa como resorte y que va fijado al chasis mediante un tornillo autoroscante 25 y un taladro que se aloja en un embutido practicado en el chasis.

20. En la parte superior, dicho fleje lleva adaptado mediante un remache un soporte 23 cuya finalidad es mantener en posición a una rueda 24, que actúa sobre el disco distribución de regletas, y que determina la posición exacta del mismo al actuar sobre rueda y soporte, la fuerza del resorte.

25. El sistema de accionamiento consta de las siguientes piezas: Soporte de un tandem de tres engranajes, 28, situado

299330



5. en la parte anterior-interior del selector, que oscila con respecto a un pivote circular de dicho soporte que se aloja en el chasis. Al desplazarse este tandem hacia arriba hallándose el tambor en un canal cualquiera, un engranaje 31 que se halla manejado en el mismo eje del engranaje inferior 32 del tandem y que se halla situado en la parte interior del chasis, engrana con el piñón del núcleo del solenoide 11.

10. El engranaje intermedio 30, del tandem tiene como misión, variar el sentido del giro y lograr las dimensiones adecuadas en los engranajes. El sistema para conseguir el desplazamiento del soporte 28, hacia arriba consta de una pieza 33, formada por una rueda dentada en la parte anterior, un cuerpo y dos dientes en la parte posterior, y otra pieza 34 que va acoplada encima del cuerpo de la citada, por medio de un resorte 35, que produce una presión no excesiva, para conseguir que al hacer girar mediante el mando correspondiente, un cilindro hueco 38, que embraga con los dos dientes descritos haga girar el conjunto de las dos piezas alrededor del eje selector en que van montadas, hasta que el engranaje que debe engranar con el piñón del núcleo solenoide 11 llegue a hacer tope. En esta posición, el engranaje superior del tandem 30, que se ha desplazado también hacia arriba está en condiciones de engranar con el de la parte anterior de la pieza 33.

25. Al seguir girando por el correspondiente botón, el cilindro hueco 38, cederá la presión entre las dos piezas sujetas por el resorte 35 girando una con respecto a otra



y consiguiendo que giré el núcleo del solenoide hacia dentro o hacia fuera según el sentido de giro del mando.

La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización

- 5. que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo en la descripción, y a las cuales alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados, por quedar todo ello comprendido en el espíritu de las reivindicaciones.
- 10.



299330

N O T A

Descrito el objeto de la invención. lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones.

1. Perfeccionamientos en la construcción de selectores de canales, del tipo dispuesto dentro de un chasis integrado por dos testeras, fondo y laterales de poca elevación, caracterizados esencialmente por el hecho de comprender una tapa cuya fijación al chasis determina un blindaje completo para protección de todo el mecanismo interior, un tambor rotativo en el que van alojadas tantas regletas como canales se han previsto, comprendiendo cada regleta una varilla roscada que hace las veces de núcleo de una bobina que al deslizar hacia dentro o hacia afuera produce una variación en la inductancia de la misma, un sistema para posición de flejes de contacto, un sistema para fijación de las distintas posiciones del tambor, y un sistema de accionamiento para lograr desde el exterior la mayor penetración en el interior de la bobina, de la varilla roscada citada.
- 5.
- 10.
- 15.

2. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que en las testeras del chasis se han practicado unos alojamientos para la situación del tambor, y taladros para alojar unos resortes, anterior y posterior, de fijación del mismo, existiendo asimismo taladros para permitir el paso de los ejes del sistema de accionamiento, y para fijación del
- 20.



299330

soporte de los mismos, habiéndose obtenido en la testera anterior dos pestañas dobladas hacia afuera que son utilizadas para montar una varilla resorte cuya misión es la de mantener el soporte para un tandem de engranajes situado en la parte inferior, habiéndose obtenido a su vez en el fondo del chasis, una serie de taladros para alojamiento de la parte eléctrica, para fijación del conjunto en el lugar adecuado, y para soldar el resorte porta-contactos.

3. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 y 2, en los que el eje citado comprende en la parte que queda dentro del chasis un disco con una valona que forma la misma pieza para conseguir una guía sobre el eje y que va soldada por dos puntos opuestos, habiéndose practicado en la periferia de este disco unos salientes y encajes, estos últimos para determinar la posición de unas regletas que llevan repartidos en su longitud ocho puntos de contacto, apoyando las citadas regletas por su parte posterior en otro disco que por medio de una valona que forma la misma pieza va asimismo soldado en el eje por dos puntos, haciendo tope en este último disco un resorte que tiene trece brazos repartidos y que al entrar a presión cada uno de ellos en la parte posterior de cada una de las regletas, las fija axialmente contra el primero de los discos mencionados, determinando la posición de las mismas.

4. Perfeccionamiento, según las reivindicaciones 1 a 3, en los que el resorte que va montado en la parte posterior del segundo de los discos mencionados anteriormente, va fijado



299330

- a tope en el mismo por medio de dos muelles, el primero de ellos de las mismas características que el resorte pero de brazos más cortos, mientras que el segundo es un muelle circular que los fija todos con respecto al disco, merced a un
5. refundido practicado en el eje y que le sirve de tope, de tal manera que al hacer presión este segundo muelle implica que ceda el muelle primero, pero no así el resorte, conservándose éste en una posición concreta para todos los casos de montaje.
10. 5. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 4, en los que las regletas antes mencionadas llevan situadas a lo largo ocho puntos de contacto que consisten en una varilla con cabeza esférica y van remachados por la parte opuesta, comprendiendo cada regleta un cilindro hueco que hace las veces de soporte de una bobina, habiéndose entrado a presión en la parte anterior de cada regleta una pieza que sirve de soporte y guía a una varilla roscada portadora en la parte anterior de una rueda dentada que al ser accionada determina según el sentido de giro, una mayor o menor penetración de
15. la mencionada varilla en soporte de la bobina.
20. 6. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 5, en los que el sistema para posición de los flejes de contacto, consta de un soporte soldado en el fondo y en las dos testeras del chasis y que lleva fijado por medio de dos remaches, una pieza dotada de nueve ventanas, de las cuales ocho sirven de guía a otros tantos flejes que se sitúan en su posición correcta merced a una varilla longitudinal, quedando
- 25.

299330



estos flejes dominados hacia abajo al ser colocada en su posición de trabajo una cualquiera de las regletas, mientras que el otro fleje restante, es dominado sucesivamente por cada uno de los brazos del resorte descrito en la reivindicación 4.

5. 7. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 6, en los que el sistema de fijación de las posiciones del tambor, consta de un fleje templado que actúa como resorte y que va fijado al chasis mediante un tornillo y un taladro que se aloja en un embutido practicado en el chasis, llevando
10. dicho fleje adaptado en la parte superior mediante un remache un soporte cuya finalidad es mantener en su posición a una rueda que actúa sobre el disco de distribución de regletas y que determina la posición exacta del mismo al actuar sobre rueda y soporte la fuerza del resorte.
15. 8. Perfeccionamientos, según las reivindicaciones 1 a 7, en los que el sistema de accionamiento está integrado por un soporte de un tandem de tres engranajes situado en la parte anterior interior del selector, que oscila con respecto a un pivote circular de dicho soporte que se aloja en el
20. chasis, produciendo el desplazamiento hacia arriba de este tandem, al hallarse el tambor en un canal cualquiera, el engrane de un engranaje con el piñón del núcleo del solenoide, teniendo como misión el engranaje intermedio del tandem variar el sentido del giro y lograr las dimensiones adecuadas
25. en los engranajes.

9. Perfeccionamientos, según la anterior reivindicación, en los que el sistema para conseguir el despla-

299330



miento del soporte del tandem hacia arriba consta de una pieza formada por una rueda dentada en la parte anterior, un cuerpo y dos dientes en la parte posterior, y otra pieza que va acoplada encima del cuerpo de la citada, por medio de un resorte que produce una presión no excesiva, para conseguir que al hacerse girar mediante el mando correspondiente, un cilindro hueco que embraga con los dos dientes descritos haga girar el conjunto de las dos piezas alrededor del eje selector en que van montadas, hasta que el engranaje que debe engranar con el piñón del núcleo del solenoide llegue a hacer tope, quedando en este momento, el engranaje superior del tandem que se ha desplazado también hacia arriba en condiciones de engranar con el de la parte anterior de la pieza, montada en el eje del selector, resultando que al seguir girando por el correspondiente botón el cilindro hueco, cederá la presión entre las dos piezas sujetas por el resorte, girando uno con respecto a otra y consiguiendo que gire el núcleo del solenoide hacia dentro o hacia afuera según el sentido de giro del mando.

20. 10. Perfeccionamientos en la construcción de selectores de canales.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de doce hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras, acompañadas de 2 láminas de dibujos.

25.

Madrid, a 29 ABR 1984

P. a. JAIME ISERN

299330



Fig. 1

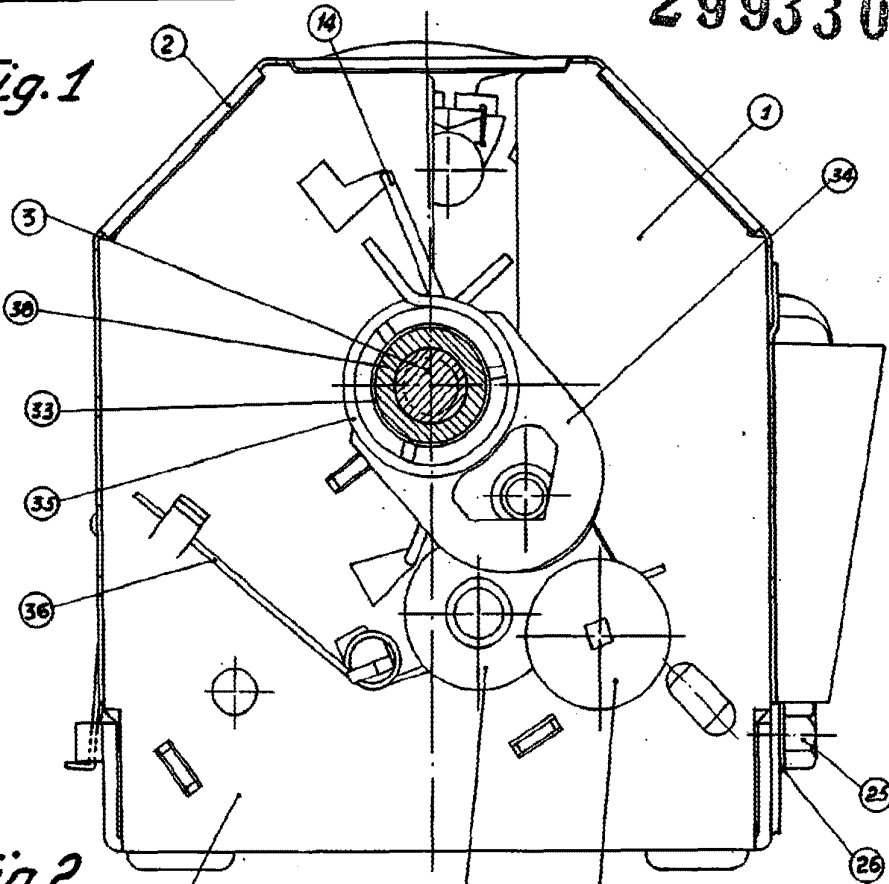
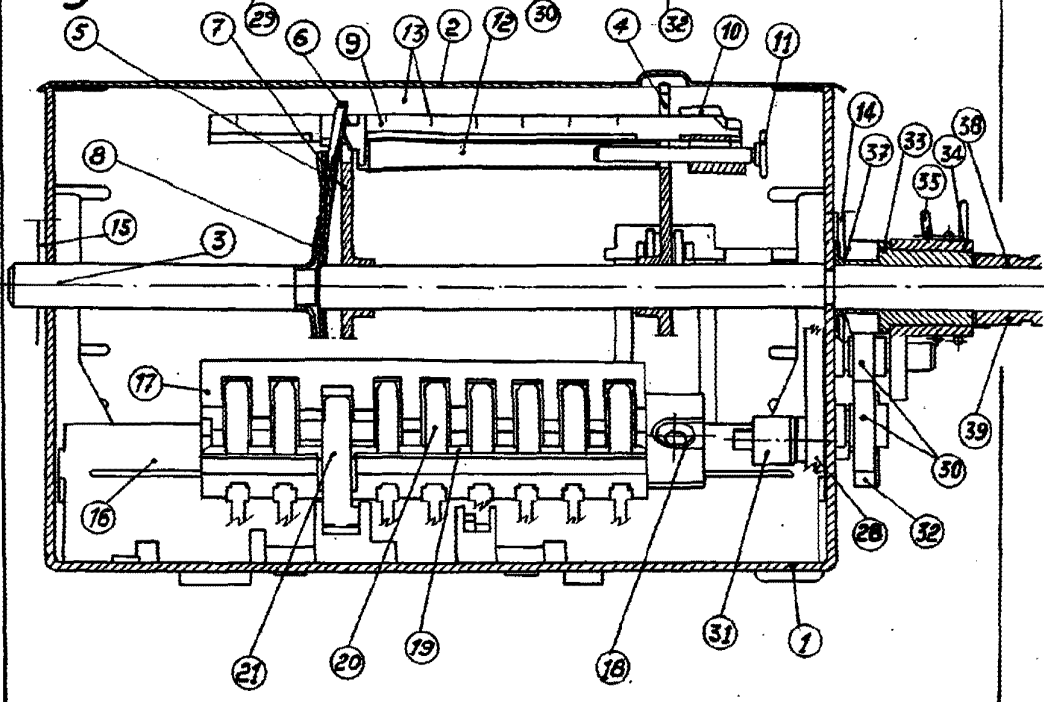
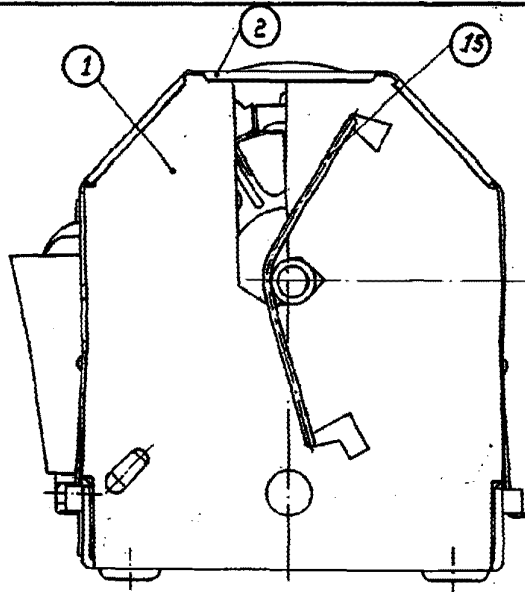


Fig. 2



Madrid, 29 ABRIL 1938  
Clasme Isern  
p.p.

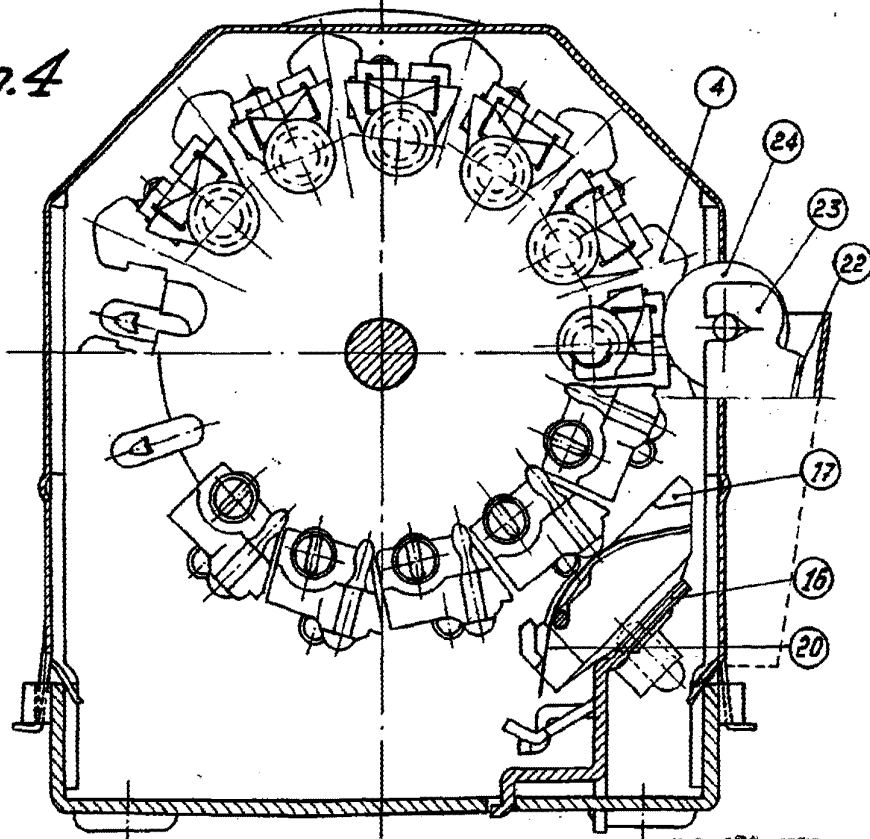
Fig. 3



29933



Fig. 4



Madrid, 29 MAR 1966

Jaime Isern  
p.p.