

299306



PATENTE DE INTRODUCCION

por 10 años por

"PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS PLETINAS DE SUJEC-
CION DE LAS BANDEJAS DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS FORMADAS
A BASE DE PERFILES ANGULARES RANURADOS", a favor de la ra-
zón social LA FERRETERA VIZCAINA, S.A., de nacionalidad es-
pañola, domiciliada en DURANGO (Vizcaya).

MEMORIA DESCRIPTIVA

Se vienen utilizando y fabricando en el extranjero
y muy especialmente en Francia, Inglaterra y Alemania, per-
files metálicos angulares ranurados y todos sus accesorios
y piezas auxiliares, todo lo cual después de ser fabricado
5.- en serie , sirve para que puedan construirse en un momento
determinado diversas formas y tipos de armaduras metálicas
destinadas a muy distintos fines, entre los que pueden enu-
merarse, todos los tipos posibles de estanterias, chasis pa-
ra la colocación de cuadros de mando, mesas de trabajo, ban-
10.- cadas para motores, escaleras, pasarelas, paños divisores de



naves, rampas para la descarga de vehículos, muebles, torres para la colocación de antenas, y de observación, sobrepisos, casetas y otros innumerables montajes. Todos cuyos elementos se facilitan prefabricados, y la estructuras o armaduras metálicas que con ellos se pueden formar, son

15.- montadas y dispuestas inmediatamente sin necesidad de esperar a que sean fabricadas, consiguiendo con ello su rápida puesta a punto.

La construcción de dichas estructuras metálicas

20.- se lleva a cabo teniendo por elemento básico y principal un perfil angular ranurado y metálico, pero para completarlas y dotarlas para todas sus aplicaciones posibles, se han previsto una serie de piezas auxiliares que son aplicables a ellas con distintas finalidades, siendo una de ellas la de

25.- que es objeto el presente privilegio de Propiedad Industrial, que es una pletina para la sujección de las bandejas aplicables a tales estructuras.

Conocido que no es el objeto de la patente de introducción que nos ocupa, con la ayuda de la lámina de dibujos adjunta, pasaremos a describirle, haciéndose constar que

30.- se trata de una de las variadas formas de realización a que en la práctica puede llegarse fundamentándose en sus esencialidades características.

Según vemos en la figura 1, la pletina para la sujección de las bandejas aplicables a las estructuras metálicas

35.- formadas a base de dichos perfiles angulares ranurados, esta constituida por un trozo de pletina metálica redondeada por sus dos extremos, pero provista en cada uno de ellos de una estrecha prolongación dispuesta en ángulo diedro, y señaladas con 1' y 2', respectivamente en cada uno de sus dos

40.- lados 1 y 2.

La totalidad de la pletina de sujección está dividida en tres partes 1, 2 y 4, por virtud de los dobleces 3, que dan lugar a que su parte media 4, se encuentre dispuesta



45.- en plano superior respecto a sus otras dos partes extremas 1 y 2, formando una concavidad interna, dichas dos partes extremas 1 y 2, estan prolongadas por una formación mucho más estrecha 1' y 2', que se doblan en ángulo diedro sobre ellas en la misma dirección que la concavidad. Una de sus partes 2 es más corta, y a continuación aparece la parte media 4, que viene a ser de una longitud doble a la anterior y que dispone en su centro de un orificio o ranura ovalada 6; seguidamente vemos la otra parte extrema 1, como de una longitud de tres veces la parte primera 2, disponiéndose tambien de un orificio o ranura ovalada 5.

En la figura 2, se representa la forma o disposición en que actua esta pletina de sujección, en que observamos la disposición vertical de un perfil metálico angular ranurado 7, en cuyos laterales, en uno por dentro de su ángulo y en el otro por fuera del mismo, van acopladas las bandejas 8 y 9; a las cuales para que quedaran suficientemente sujetas era preciso acoplarlas por debajo una escuadra a cada lado, lo cual suponía una complicación, que se evita con la adaptación de la pletina de sujección de bandejas que nos ocupa, la cual dispone de su parte central 4, concava por uno de sus lados que se aplicará de modo que abarque el lomo o más bien una de las partes o lados del perfil angular 7, de modo que el orificio o ranura 6 coincida con la correspondiente ranura de dicho perfil angular a que se acopla a la concavidad de la pletina de sujección, y con sus extremos 2 dispuestos sobre el lateral de la bandeja 8, con lo que el pivote angular extremo 2', se alojará en una de las ranuras de que disponen las bandejas; de este modo el otro extremo 1, de mayor longitud se colocará sobre el lateral de la otra bandeja 9, y del mismo modo su pivote angular extremo 1', se alojará en una de las ranuras de esta otra bandeja, y despues de convenientemente atornillados por medio del oportuno tornillo y su tuerca, y debido a la coin-



80.- cidencia de los orificios o ranuras ovalados 5 y 6 de la pletina de sujeción, con las ranuras laterales de las bandejas quedará fuertemente unido todo el conjunto.

85.- Del mismo modo, dando a la figura 2, un giro de noventa grados, le puede ser acoplado a su lado el conjunto de otras dos bandejas, formando un complejo de cuatro bandejas unidas y sujetas convenientemente por las pletinas de sujeción y suficientemente reforzadas para que no giren o se alaveen hacia abajo.

90.- Descrito suficientemente el objeto de la patente de introducción que nos ocupa, nos queda señalar de nuevo, lo que ya anteriormente insinuamos de que se trata de una de las variadas formas de realización práctica a que puede llegarse, dando lugar a las mentadas pletinas de sujeción de bandejas, aplicables a la estructuras constituidas a base de perfiles metalicos angulares ranurados, y basadas en las características esenciales antes citadas, sin que sus modificaciones de forma, tamaño, materiales empleados, coloridos, etc., desvirtuen la esencialidad de tal objeto.

95.- N O T A

100.- La patente de introducción descrita recaerá, pues, sobre las siguientes reivindicaciones:

105.- 1ª.-PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS PLETINAS DE SUJECCION DE LAS BANDEJAS DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS FORMADAS A BASE DE PERFILES ANGULARES RANURADOS", caracterizados esencialmente por cuanto a las mismas se les dotará de una proyección ovalada, y debido a dos dobleces transversales se da lugar a la formación de tres distintas partes, la primera de ellas redondeada por su extremo libre y terminada en un pivote que sobresaldrá por su cara interna formando con ella ángulo diedro, otra intermedia de aproximadamente el doble de longitud que la anterior con una concavidad hacia la parte interna también y que se formó a base de los dos dobleces transversales y provista en su centro de

110.-



- de una ranura u orificio ovalado, y finalmente aparece otra con una longitud de unas tres veces la primera de
- 115.- dichas tres partes, igualmente redondeada en su extremo terminal y provista de una pequeña prolongación a modo de pivote que se dobla también en ángulo diedro y en cuya parte media tiene practicada la ranura u orificio ovalado correspondiente.
- 120.- 2ª.-PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS PLETINAS DE SUJECCION DE LAS BANDEJAS DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS FORMADAS A BASE DE PERFILES ANGULARES RANURADOS, caracterizadas esencialmente por cuanto las mismas habrán de disponerse por la parte externa del conjunto formado por dos
- 125.- bandejas entre las cuales se dispone un perfil angular ranurado, ocupandose el lado del mismo, que ocupe posición externa, a la concavidad de la pletina de sujección coincidiendo la ranura ovalada de ella con la ranura del perfil y la de la bandeja que seran atravesados por el correspondiente tornillo para ser roscado por el interior a su tuerca, y de este modo los pivotes doblados en ángulo diedro de la pletina coincidirán y se introducirán en las ranuras de los laterales de las bandejas, y la ranura ovalada de su tercera parte
- 130.- con otra de tales ranuras las cuales serán atravesadas por un tornillo que igual que el otro se atornillará interiormente, quedando por tanto la totalidad de la pletina dispuesta longitudinalmente abarcando y a lo largo de las dos bandejas y al perfil angular perpendicularmente.
- 135.- 3ª.-PERFECCIONAMIENTOS INTRODUCIDOS EN LAS PLETINAS DE SUJECCION DE LAS BANDEJAS DE LAS ESTRUCTURAS METALICAS FORMADAS A BASE DE PERFILES ANGULARES RANURADOS".
- 140.-

Todo tal y conforme queda descrito, representado y reivindicado.

Esta memoria consta de seis hojas mecanografia-



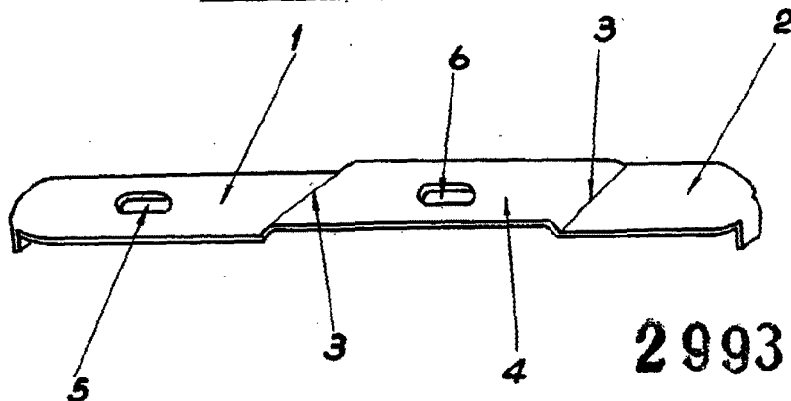
145.- das y foliadas por una sola de sus caras, conteniendo un
146.- total de ciento cuarenta y seis lineas.

MADRID 29 DE ABRIL DE 1964.

P.A.
MANUEL DE ARPE.

299306

FIGURA 1



2993 06

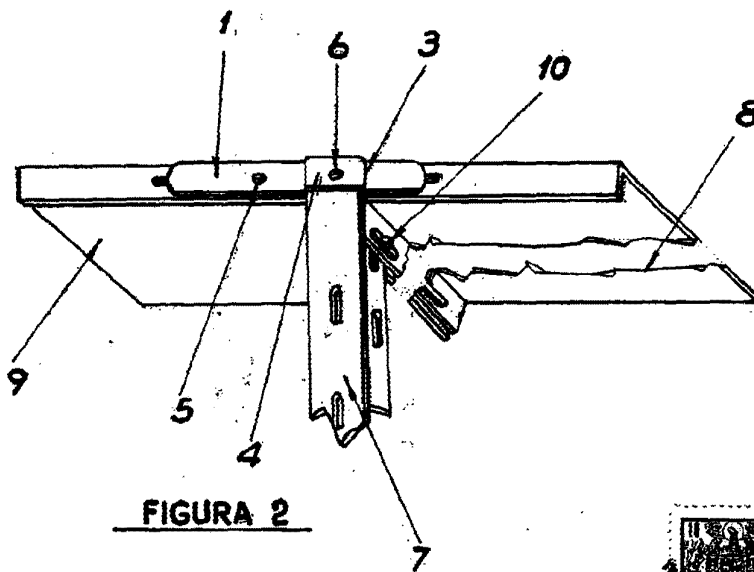


FIGURA 2



29 ABR 1984

MADRID

Escala variable