



# 298594

## MEMORIA DESCRIPTIVA

---

5. Correspondiente al registro de Patente de Introducción que, por diez años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Don Julio CALMI CAPÓN, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle de Carders, nº 15 - - - - -

P O R

«PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE VÁLVULAS PARA ENVASES DE GAS LICUADO O A PRESIÓN»

---

10. Con el objeto de esta Patente, se obtienen de una manera muy simplificada, la construcción de válvulas para envases con gases licuados o a presión en su interior, con cual simplificación, se reduce el precio de coste de las aludidas válvulas y asimismo, se evitan toda clase de averías, permitiendo además de que no queden residuos de gases disueltos en el interior del recipiente en el cual está adaptada la

15.

298594

11



válvula, ya que permite la extracción hasta la última gota de los mencionados gases.

Para una perfecta interpretación se describe a continuación un caso de realización práctica de los perfeccionamientos objeto de la invención, acompañándose de una hoja de dibujos en la que:

5.

En la figura 1, en sección se demuestra la válvula así construída e instalada en la boca de un envase en posición de cerrado.

10.

En la figura 2, es la repetición de la figura 1, pero la válvula en posición abierta.

Y en la figura 3, un detalle del extremo externo de la válvula sin manguito elástico que queda dispuesto en el dibujo, en línea.

15.

Consiste la invención en que la válvula está constituida por un eje (1) que presenta una valona circular (2), la cual forma de esta manera un escalón. Dicho eje (1) se introduce en el orificio (3) de la boca del envase (4) en el que está dispuesta la válvula.

20.

Entre la valona (2) y la pared interna del cierre (5) de la boca del envase hay dispuesta una junta elástica (6).

Entre la superficie inferior de la junta (6) y el escalón (7) de retención del cierre de la boca del envase (4) hay dispuesta la valona circular (8) situada en la parte externa de la boca de una cazoleta (9), alojada en el gollete

25.

del envase (4). En el fondo de dicha cazoleta (9) hay un orificio (10) en el que hay ensartado el extremo inferior (11) del eje (1) de la válvula, figurando entre el fondo de la cazoleta (9) y la parte inferior de la valona (2) del eje (1)

30.

un muelle antagonista (12) en el que uno de sus extremos se

298594

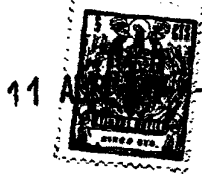
11 AB



apoya contra la cara inferior de dicha valona (2) mientras que el otro lo hace contra la cara interna del fondo de la cazoleta (9).

5. En el extremo superior del eje (1) determinativo de la válvula que emerge de la parte externa del envase (4) hay un orificio axial (13) el cual se prolonga hasta cerca de la valona (2) de que está provisto y allí se acoda y continua radialmente (14) emergiendo por su periferia, habiendo en el extremo superior externo de dicho vástago (1) de la válvula,
10. un rebaje circular (15), en el que se dispone, en forma de quita y pon, un manguito elástico, el cual tiene por finalidad la de permitir la carga de diversos tipos de encendedores mediante la colocación del mismo cuando según sea el tipo de encendedor, o sin el mismo, si la válvula de recarga del encendedor se adapta sin adaptador, se enchufa la punta
15. externa del vástago (1) de la válvula y presionando hacia abajo se vence la acción antagonista del muelle (12) con lo que descende la valona (2) y el vástago de la válvula y el orificio radial (14) que estaba obturado por la junta elástica (6) y al descender más abajo en donde está aquella junta emplazada, queda destapado por quedar el orificio radial
20. (14) del vástago central (1) de la válvula situado en un plano inferior al de la junta (6) que obturaba la boca de dicho orificio radial (14), con lo que el gas licuado o a presión dispuesto en el interior de la botella (4), cargada, pasa
25. a través del orificio central (10) de la cazoleta (9) en la que está introducido el extremo inferior (11) de la válvula y por el intersticio determinado entre el borde de la valona (2) de la válvula y la pared interna de la cazoleta (9) pasa
30. hacia la junta elástica (6) en donde el orificio radial (14)

298594



por quedar debajo del plano de la misma permite la salida del gas que se ha desplazado hasta la parte inferior de la junta elástica (6), cuya salida se efectúa por el orificio central comunicante (13) de la válvula.

- 5. Para permitir la carga de diversos tipos de aparatos, tales como encendedores de válvulas de carga diferentes entre sí sobre del extremo saliente del vástago (1) de la válvula se aplica, en forma de quita y pon, un manguito de material elástico (16), el cual es de grosor conveniente para que se consiga el ajuste perfecto entre el extremo de la válvula (1) y las paredes de la válvula de recarga del encendedor (no representados).

- 10. Habiéndose descrito ampliamente la naturaleza del invento, así como su realización en la práctica, se hace constatar que el mismo es susceptible de variaciones de detalle, sin que por ello se altere su principio fundamental que constituye la esencia de la invención.

N O T A

- 15. Descrito el objeto de la invención, lo que se declara como no divulgado, practicado, ni puesto en ejecución en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

- 20. 1ª.- Perfeccionamientos en la construcción de válvulas para envases de gas licuado o a presión, caracterizados por el hecho de que la válvula está constituida por un eje que presenta una valona circular la cual forma de esta manera un escalón. Dicho eje se introduce en el orificio de la boca del envase en el que está dispuesta la válvula. Entre la valona y la pared interna del cierre de la boca del envase hay dis-



298594

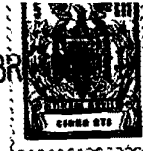
11 AB

5. puesta una junta elástica. Entre la superficie inferior de la junta y el escalón de retención del cierre de la boca del envase hay dispuesta la valona circular situada en la parte externa de la boca de una cazoleta, alojada en el gollete del envase. En el fondo de dicha cazoleta hay un orificio en el que hay ensartado el extremo inferior del eje de la válvula, figurando entre el fondo de la cazoleta y la parte inferior de la valona del eje un muelle antagonista en el que uno de sus extremos se apoya contra la cara inferior de dicha valona, mientras que el otro lo hace contra la cara interna del fondo de la cazoleta.

10. En el extremo superior del eje determinativo de la válvula que emerge de la parte externa del envase hay un orificio axial el cual se prolonga hasta cerca de la valona de que está provisto y allí se acoda y continua radialmente emergiendo por su periferia, habiendo en el extremo superior externo de dicho vástago de la válvula un rebaje circular en el que se dispone, en forma de quita y pon, un manguito elástico el cual tiene por finalidad la de permitir la carga de diversos tipos de encendedores mediante la colocación del mismo cuando según sea el tipo de encendedor, o sin el mismo, si la válvula de recarga del encendedor se adapta sinadaptador, se enchufa la punta externa del vástago de la válvula y presionando hacia abajo se vence la acción antagonista del muelle con lo que desciende la valona y el vástago de la válvula y el orificio radial que estaba obturado por la junta elástica y al descender más abajo en donde está aquella junta emplazada, queda restapado por quedar el orificio radial del vástago central de la válvula situado en un plano inferior al de la junta que obturaba la boca de dicho orificio radial, con lo que el gas

30.

11 ABR



2 85 94

5. licuado o a presión dispuesto en el interior de la botella cargada, pasa a través del orificio central de la cazoleta en la que está introducido el extremo inferior de la válvula y por el intersticio determinado entre el borde de la valona de la válvula y la pared interna de la cazoleta pasa hacia la junta elástica en donde el orificio radial por quedar debajo del plano de la misma permite la salida del gas que se ha desplazado hasta la parte inferior de la junta elástica, cuya salida se efectúa por el orificio central comunicante de la válvula.

10.

2ª.- Perfeccionamientos en la construcción de válvulas para envases de gas licuado o a presión, según la anterior reivindicación, en los que para permitir la carga de diversos tipos de aparatos, tales como encendedores de válvulas de carga diferentes entre sí, sobre del extremo saliente del vástago de la válvula se aplica, en forma de quita y pon, un manguito de material elástico, el cual es de grosor conveniente para que se consiga el ajuste perfecto entre el extremo de la válvula y las paredes de la válvula de recarga del encendedor.

15.

20.

3ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA CONSTRUCCIÓN DE VÁLVULAS PARA ENVASES DE GAS LICUADO O A PRESIÓN.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 7 de Abril de mil novecientos sesenta y cuatro.

R.A.,  
*[Handwritten Signature]*  
 D.P.P.



Fig. 1

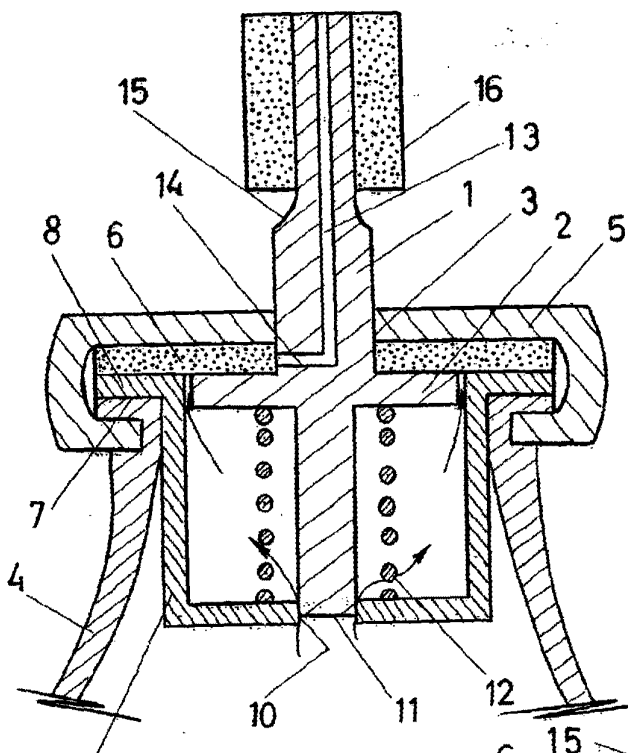


Fig. 2

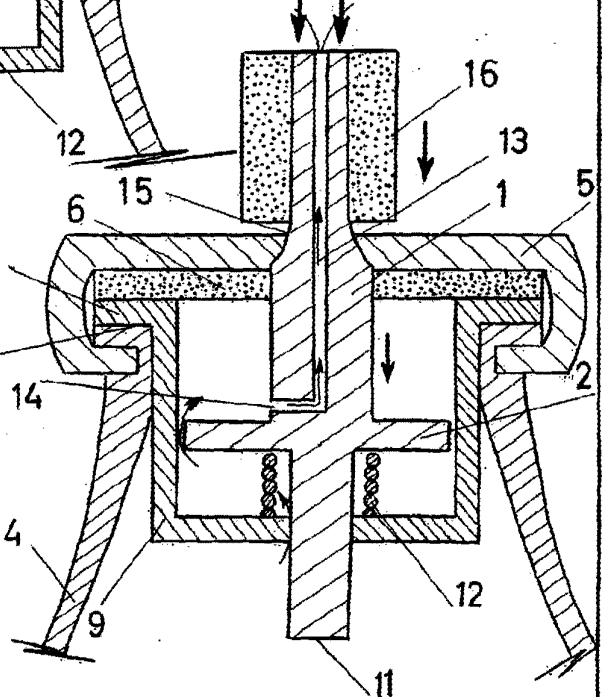
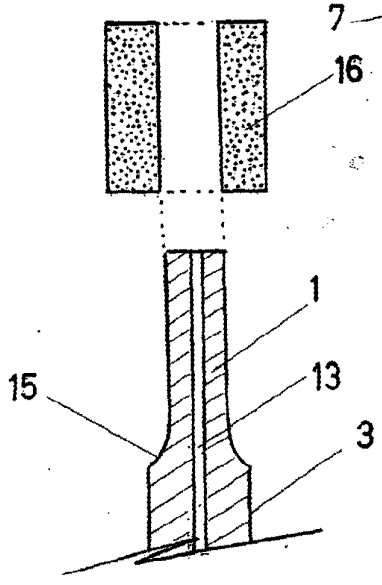


Fig. 3



Madrid 9 Abril 1964

P.P.

*Antonio Alatorre*

Escala variable